

扫描关注 中国航空工业官方微信
扫描登录 中国航空工业官方网站

■ 邮发代号：81-183, 1-3011
■ 第3369期 2018年11月13日 星期二（今日8版）
■ 中国航空工业集团有限公司 主管 主办 ■ 国内统一刊号：CN11-0075

中国航空报

CHINA AVIATION NEWS

行商天下 走向世界的中国航空武器装备 | 2版

勇夺C位！ 歼10B全球首用 矢量单发发动机眼镜蛇机动 | 4版

航空工业光电所 电话：0379-63323027 网站：www.avicoptronics.com

航空工业新闻发言人 党建文宣部部长周国强在记者见面会上，受航空工业党组书记、董事长谭瑞松和党组副书记、总经理罗荣怀委托，代表集团公司党组和46万航空人，向空军指战员致以节日的问候和诚挚的祝福。他表示，在本届航展上，空军飞行员驾驶着由航空工业自主研制的歼20、运20、歼10B、教8等系列飞机，翱翔在珠海的上空，提振了国人的士气，赢得了世界的瞩目，更彰显了我們坚定不移维护国家主权、保卫国家安全、保障和平发展的意志和能力。祝愿中国空军越来越强大。

岳书华 安文字 摄影

航空工业沈阳飞机设计研究所 电话：024-86368601 传真：024-86368067

头条新闻 Headline News

曹建国率队到中国商飞走访交流并调研中国航发商发

本报讯 11月5日，中国航发党组书记、董事长曹建国，党组成员、副总经理王之林率队到中国商飞走访交流，并与中国商飞党委书记、董事长贺东风，党委常委、副总经理周新民等领导进行交流研讨。

贺东风表示，航空发动机被誉为现代工业“皇冠上的明珠”，是人类历史上最复杂的工业产品之一，投入产出比高、研制难度大，是一个国家综合国力、工业基础和科技水平的集中体现。中国商飞将坚定、长期地支持中国航发改革发展，与中国航发加强业务领域的合作，为我国航空发动机事业发展作出积极贡献。

曹建国介绍了中国航发成立以来的工作进展，对中国商飞多年来的大力支持表示感谢。他表示，商用发动机是中国航发发展的重要市场之一，中国商飞是中国航发的重要客户，商用航空发动机的研制需要客户从需求上牵引、从技术上带动、从适航认证上合作，希望双方团队继续密切合作，全力以赴加快项目实施，共同推动中国大飞机事业发展。

曹建国、王之林一行还到中国商飞上海飞机制造有限公司、试飞中心以及上海飞机设计研究院等研制现场参观，详细了解了商用飞机的科研生产过程。

在上海期间，曹建国、王之林一行同时到商发调研，听取了商发关于型号产品研发安排及公司发展情况的汇报，肯定了商发所取得的成绩。曹建国对商发下一步项目研制与公司发展提出七点要求。要统筹规划条件建设，充分利用行业资源，坚持轻资产运营；要高度重视产品总体设计方案，提高技术把控能力；要尽可能降低研制成本，充分考虑未来产品成本控制问题；要加快解决加工环节存在的问题，努力缩短试制周期；要按照科研生产“四共同”原则，坚持包容开放共享；要坚持“两头在内，中间在外，关键在手”的研制模式，聚焦主业打造高素质人才队伍；要坚持深化改革，创新人才激励机制，进一步激发项目团队积极性。

中国航发部分高管、有关部门和直属单位领导，中国商飞有关部门和单位领导分别参加上述活动。（刘洁 赵诗棋）



歼20挂弹开舱展示 献礼人民空军成立69周年

本报讯（记者 安文字）11月11日，第十二届中国航展最后一天，歼20战机在公开飞行展示中挂弹开舱，献礼人民空军成立69周年纪念日，彰显人民空军的开放和自信。

当日10时53分，4架全新涂装的歼20战机，以四机编队进行了约8分钟的飞行展示。在10多万名现场观众的见证下，2架歼20战机在机动盘旋中打开了位于机腹下的内埋弹舱，6枚空空导弹一览无遗。这是歼20战机首次在公开飞行展示中挂弹开舱。

庆祝人民空军成立69周年记者见面会同日在珠海举行，空军副司令员徐安祥中将介绍说：“空军歼20战机以编队形式在航展上进行展示，代表着歼20战机已经具备了初步的作战能力；歼20战机打开弹舱以盘旋形式在机场上空进行展示，说明歼20战机已经具备了挂载新型中远程和近距空空导弹的能力，也是人民空军和中国航空工业向党和人民交出的一份新答卷。”

徐安祥还表示，中国空军现代化建设按照三步走战略设计和展开，与国防和军队建设的总目标一致。第一步，到2020年基本跨入战略空军门槛，初步搭建起“空天一体、攻防兼备”战略空军架构，构建以四代装备为骨干、三代装备为主体的武器装备体系，



不断增强基于信息系统的体系作战能力。第二步，在实现2020年目标任务的基础上，进一步构建全新的空军军事力量体系，推进空军战略能力大幅提升；再用一段时间，全面实现空军军事理论、组织形态、军事人员、武器装备现代化，基本完成空军战略转型，到2035年初步建成现代化战略空军，具备更高层次的战略能力。第三步，到本世纪中叶全面建成世界一流战略空军，成为总体实力能够支撑大国地位和民族复兴的强大空天力量。

就公众关心的中国空军装备建设

次质变，一个是已经和正在发生的质变，空军经历了量变积累期，战略能力、体系作战能力和联合作战能力显著增强，基本形成了以三代、四代装备为骨干，轻重搭配的装备体系格局。另一个是正在孕育新的质变，建设全新面貌的空军，构建面向未来的空天力量体系。

航空工业新闻发言人、党建文宣部部长周国强在记者见面会上，受航空工业党组书记、董事长谭瑞松和党组副书记、总经理罗荣怀委托，代表集团公司党组和46万航空人，向空军指战员致以节日的问候和诚挚的祝福。他表示，在本届航展上，空军飞行员驾驶着由航空工业自主研制的歼20、运20、歼10B、教8等系列飞机，翱翔在珠海的上空，提振了国人的士气，赢得了世界的瞩目，更彰显了我們坚定不移维护国家主权、保卫国家安全、保障和平发展的意志和能力。祝愿中国空军越来越强大。

岳书华 安文字 摄影

首架由波音中国工厂交付的737MAX抵达舟山

据中国民航网消息 11月9日12时许，一架将于12月从波音舟山737完工和交付中心交付国航的波音737MAX飞机落地舟山普陀山机场。

波音公司民用航空市场销售高级副总裁毛毅山表示：“这架飞机的到来，标志着波音与中国合作关系的新起点。这将帮助波音更好地满足中国市场对于737飞机的强劲需求。”

波音与中国商飞在舟山联合建设的737完工和交付中心将于今年晚些时候投入运营。该中心为波音在美国本土以外最大的项目，也是波音第一次将完工、交付工作转移到美国之外，未来该中心完工交付的所有飞机均属于中国本土航空公司所有，机型也仅为737MAX。

波音737完工和交付中心项目由两个部分组成，一是波音公司与中国商飞合资的波音737完工中心，二是波音公司独资的737交付中心。项目占地0.4平方公里，主要设施包括制造机库、喷漆机库、交付中心办公大楼、检修机库，以及仓储设施、停机坪和滑行道等。建成后的完工中心，将开展737MAX系列飞机内饰安装、涂装及支持737MAX飞机的交付工作。位于舟山的设施将赋予波音更多的生产能力，从而帮助波音737项目按计划于2019年将产能提升到每月57架。

该中心完工交付能力将逐步增强，实现完全产能时年交付量约为100架。但是波音中国总裁汪博润表示，波音每年交付给中国各大航空公司的飞机总量远远超过100架，即便舟山未来达到100架的交付能力也不足以完全覆盖来自中国市场的飞机订单。2017年，波音交付中国市场的各种型号的波音飞机总数为201架。

随着厂房投入运营，首批737飞机将在涂装喷漆完成后到达舟山，开展一小部分完工工作。明年，“绿皮飞机”将开始陆续飞抵厂房进行主要的完工工作。（柏榕）

第十二届中国航展闭幕 签约超212亿美元 成交飞机239架



本报讯 第十二届中国航展于11月11日闭幕。在为期6天的展会里，共签订各种合同、协议及合作意向书逾569项，成交各种型号飞机239架，总价值超过212亿美元。

本届航展各项主要指标实现了从量变到质变的飞跃，呈现出规模大、档次高、亮点多、效应强、服务好等特点。航展吸引专业观众近15万人次，普通观众约30万人次；共有来自43个国家和地区的770家厂商参展，同比增长10%，其中境外展商比例为45%，展览规模再创历史新高。来自50多个国家的近200个军政贸易代表团到场参观，航展促进军贸发展、服务国家政治经济外交军事大局的能力和作用进一步凸显。展览期间，共举办各类会议、论坛、活动等190场，主题活动、商贸交流丰富多彩，展览专业化、市场化水平更高。（边际）

李志强当选“最美退役军人”

本报讯 11月10日，中央宣传部、退役军人事务部在北京向社会公开发布2018年“最美退役军人”先进事迹。来自中国航发黎明的高级技师李志强等20位先进模范入选。

李志强1981年入伍，1983年退役，现任中国航发黎明发动机装配厂总装中段“李志强班”班长。他所在的总装工段，肩负着航空装备的装配任务。他从提高团队工作效率、缩短装配周期入手，首创并推广航空装备管路校正与安装的“李志强操作法”，提高装配效率20%以上。李志强先后获得2011年国务院颁发的政府特殊津贴，2011年辽宁省“五一劳动奖章”、2012年辽宁省劳动模范、2014年全国“五一

矢志航空志弥坚 ——记航空工业西飞设备厂维修电工张向峰

从走上工作岗位的那一天起，张向峰就默默下定“矢志航空”的决心。他认为，工作是“良心活儿”，每一个航空人对待工作都要在内心把恪尽职守视作天职。作业标准记得牢，工作才能驾轻就熟，过硬的技术是他创新的基础，张向峰提升专业技术的脚步不曾停歇。

张向峰对航空设备具有无限的痴迷和敬畏，把一颗匠心融入维修工作的每一个环节。他精通多种人机界面、可编程控制器和变频器自动化的产品开发，擅长数控设备系统改造升级、五坐标联动机床安装调试、数控系统和伺服调速系统故障排除。张向峰勇于攻关，多次在重大疑难故障抢修任务中发挥了重要作用。在数控镗条铣床刀头故障维修中，张向峰采用车床加工绝缘夹布胶木隔环成功修复故障，破解了技术壁垒，大幅节约了维修费用；在某设备刀库修理中，他大胆尝试，开发了换刀宏程序，使设备准确实现换刀功能，大大提高了机床的加工效率；在龙门铣床伺服电机修理中，成功解决了编码器零点和电机转子电气零点调整。

十几年只做一件事，张向峰从未喊过枯燥厌倦。他善于创新，为了按节点完成任务，无数次挑灯夜战，无数次辗转难眠。创新的过程并不顺利，失败了重新再来，不断修正，不断改进，汲取经验。张向峰紧跟维修电工专业技术前沿，完成了10台试验操作台的设计选型和安装调试；设计开发了数控五坐标龙门铣床五轴联动加工，获公司“新技术应用与推广一等奖”；主持完成了数控龙门铣床主轴调速器改造；开发了五坐标机床模拟主轴控制技术，在全公司推广应用；完成了数控弯管机某部件国产化改造；为公司30余台数控设备设计开发了门机连锁保护装置和主轴运转计时装置，达到了安全生产标准化要求。

张向峰愿意挑战有难度的工作，认为“有难度就有突破”，才能得到磨炼和提高。工作中，许多意想不到的难题接踵而至，时间紧、难度大，但他毫不退缩。在数控五坐标龙门铣床某故障修理中，面对质疑和压力，张向峰认真研究图纸，合理制定维修方案，仅用7天时间就排除故障，保障了型号的正常研制。他先后提出设备维保等方面的合理化建议50多条，其中10余条极具建设性的建议被采纳。

工匠精神是一生的修行。在努力进取中，张向峰的人生观和价值观念得以锤炼和升华，他用十几年的坚守诠释了一句话：矢志航空志弥坚，唯有初心不曾改！

60 Years
航空工业西安飞机工业（集团）有限责任公司
电话：029-86845000
传真：029-86846222
网址：www.xaac.com.cn

本期看点

5版
中国航展的生意经

6-7版
中国航展直播间 大咖带你看看航空

看航空 民航·通航

中国航空报 官方微信