

第四届先进制造技术与装备国际论坛在成都举办

本报讯 10月22日，由航空工业成飞主办、四川航空宇航学会协办的第四届“先进制造技术与装备国际论坛”在成都举办。本届论坛以“加强国际交流合作，提升航空制造能力”为主题，旨在为业内外人士提供一个世界先进制造技术的交流平台，推动技术合作和资源共享，提升航空技术与装备水平，促进先进制造技术的发展。

“先进制造技术与装备国际论坛”是集技术交流学习、合作于一体的综合性学术活动，自2015年举办以来，受到了国内外知名高校、研究所及企业的知名专家、学者的大力支持，在数控加工、数字化装配、数字化检测及智能制造等领域开展了广泛深入的交流。

“近几十年来，国内外飞机结构轻量化水平没有质的突破，大型复杂金属结构传统制造能力已近极限。”在此次论坛上，中国工程院院士王华明认为，大型金属构件增材制造，对重大装备制造的影响意义深远。“它可以摆脱传统冶金对材料性能和结构设计的原理性制约，实现高性能等新材料的智能制备与高性能复杂结构与制造。同时，还可以实现重大装备大型与超大型、复杂与超复杂及多品种与小批量等制造。”

俄罗斯科学院院士Grechikov表示，通过包含晶体晶格常数和取向因子的方程，从理论和成型机制等多个角度对结构材料的晶体取向进行详细分析，有利于材料的塑性变形过程和

和结构性能的提升，对飞行器零件成型加工过程有很好的指导作用。

西北工业大学教授张开富表示，成都作为全国航空产业主要集聚地，拥有航空工业成飞、中国航发成发等为代表的制造企业，以及航空工业成都所等设计企业，具有鲜明的产业集群发展特色。他认为，随着军民融合深度发展，军工企业应“瘦身健体”，做大做强核心关键，同时应充分发挥民营企业活力，采取购买服务等形式，利用好民营企业制造技术及资源。此外，还应以“互联网+”促进军民深度融合发展。“在这个过程中，军工企业应把控制好产品质量等，不断提升民营企业技术能力，更好地服务航空工业发展。”

本次论坛还设置了现场提问环节，

来自科研院所和高等院校的听众们踊跃提问，与国内外相关领域知名专家学者进行了深入的交流和讨论，现场气氛热烈。

四川省科技厅、四川省发改委、四川省科协、成都市科协，四川省航空宇航学会、江西省航空学会、江苏省航空航天学会、湖南省航空学会、辽宁省航空宇航学会，航空工业成飞、制造院、成都所等航空工业企事业单位，香港理工大学、清华大学、西北工业大学、北京航空航天大学、南京航空航天大学等高等院校，以及俄罗斯、德国、瑞典、法国、西班牙等国家的航空装备供应商和研究所共300余人出席了此次论坛。

(廖竹 玉山)

成飞试飞工作掀起大干四季度热潮



进入10月份，随着成品配套总装交付，试飞、交付及用户接装等多项任务全面展开，航空工业成飞试飞工作掀起大干四季度热潮。试飞站密切关注库内库外、飞行前后的每一个环节，跟踪、协调推进各机型的生产进度；抓重点、攻难关，严格执行操作程序，严把质量关口，随时掌控每一架飞机的状态。试飞场上，发动机轰鸣声不断；起飞线上，飞机起起落落，试飞工作持续推进，总体生产进度日日刷新。刘孝刚 摄影报道

新航豫北获评“2018年全国质量标杆”

本报讯（通讯员 李夏冰 彭显科）10月30日，国家工业与信息化部委托中国质量协会主办的“2018年全国质量标杆”授牌仪式在山东济宁举行，航空工业新航豫北公司凭借“实施基于核心能力建设自主研管理创新的经验”获得“2018年全国质量标杆”称号。这是新航豫北继荣获“河南省质量标杆”后在质量管理领域取得的又一殊荣。

为加快工业转型升级，发挥质量标杆企业的引领作用，深入推进工业质量品牌建设，2012年以来，在国家工业与信息化的指导下，中国质量协会持续开展“质量标杆”评选活动。2018年，新航豫北积极申报，经评审委员会资料审查、材料评审、现场答辩等层层筛选，从全国29个省市282家优秀申报企业中脱颖而出，成为获评2018年“全国质量标杆”的38家

企业之一。

自2002年起，新航豫北公司开始导入精益生产管理理念，先后经历了U型生产单元建设、TPM管理、“4P”绩效管理阶段，逐步形成了自身发展的核心竞争力。进入“十三五”以来，面对行业竞争、成本、智能制造发展需求等内外部因素带来的压力，新航豫北坚持“创新驱动、质量为先”的经营理念，选择“自主研”（“丰田生产方式自主研究会”简称，即丰田式精益生产方式管理工具）作为新时期应对新挑战的管理工具。借助“自主研”，新航豫北在精益生产单元的基础上引入偏差调查、山积图、作业组合票等工具，找出改进点并进行改进；以生产线为单位，以作业者为活动对象，推进人员通过运用“自主研”工具对作业人员进行现状调查、数据统计、问题分析、改善落实，逐步实施流程化、

自动化改进，减少或消除制造过程的断点，提升生产效率和过程稳定性。

经过三年多的推进，“自主研”有效拉动了新航豫北从机加工到装配各个生产环节的改进与提升，不仅使生产效率得到了大幅提升，生产线长度、使用面积大幅缩减，而且助力公司各项生产经营指标均稳步增长。公司先后荣获“河南省智能制造试点企业”、“河南省质量标杆企业”、“中国制造100年汽车部品行业精益标杆”等荣誉称号。

此次喜获“2018年全国质量标杆”，是国家工信部、中国质量协会对新航豫北公司质量管理水平的高度认可和肯定，新航豫北表示，将继续深入开展质量创新活动，不断总结、提炼富有特色的质量管理模式，推广应用先进质量管理方法，发挥优秀实践经验的示范作用，塑造良好的品牌形象。

(刘丹)

组也以多种形式开展了专题学习，通过层层学、纵深学，确保AG600水上首飞成功的贺电及批示精神传达到各级党组织和全体党员，教育引导广大党员继续发扬航空报国精神，为建设新时代航空强国努力奋斗。

航空工业成飞开展党委理论学习中心组集中学习，专题学习了习近平总书记和李克强总理对AG600水上首飞成功的贺电及批示，并传达了集团党组书记、董事长谭瑞松对深入学习和贯彻党中央领导指示精神提出的要求。成飞党委强调，要以习近平新时代中国特色社会主义思想为指引，大力弘扬航空报国精神，践行“保军强军”使命，在新时代展现新担当新作为；要切实贯彻落实新发展理念，牢牢把握高质量发展要求，坚持创新驱动，加快技术升级，提升企业管理，夯实企业核心竞争力；要进一步强化“主机主责”意识，为推动航空工业发展提供坚强有力支撑，为建设新时代航空强国凝聚力量。

(杨振宇)

航空工业导弹院通过组织干部专题学习，在园区网、微信公众号转发贺电、批示内容等方式，组

飞机公司召开工作会对固定资产投资建设提出要求

本报讯 10月24日上午，航空工业飞机召开三季度固定资产投资建设视频工作会。公司分管部门领导、各成员单位主管技改业务的领导及相关部门负责人分别在主会场、分会场参加了会议。

会上，飞机公司技改基建部负责人对公司前三季度固定资产投资完成情况进行了汇报，各成员单位对前三季度固定资产投资完成情况进行了总结，并对2018年重点工作进行了分析。与会人员针对前三季度工作中存在的具体问题、原因及解决措施进行了交流。

飞机公司副总经理雷阔正在讲话中指出，针对全面完成全年目标任务，各单位要立即召开技改系统专题会，全面分析存在的问题，制定专题推进工作计划，确保既定目标和计划的实现。

结合近期工作中存在的问题，

雷阔正提出以下几点要求：一是加强工作中的合规管理、规范操作，对于审计检查中发现的问题，要逐项进行原因分析并制定整改措施；二是加强合规管理的同时要加强项目管理，高度重视技改项目中涉及的质量、安全、环保、保密等方面内容，制定相关规范、协议以及行之有效的过程管控办法，对发现的问题制定相应的整改措施，及时整改到位；三是做好资产管理，持续开展固定资产清查、处置、产权登记，以提高资产的利用效能；四是推进体系效能型能力建设，对现有科研生产体系进行全面细致的梳理，实现不同能力的差异化发展，坚决贯彻军民融合发展战略，拓展体系边界，开放体系资源，提高投资效益和资源利用率，推动能力建设由任务能力型向体系效能型转变。

(寇琨)

惠阳JL-4A/1螺旋桨助力“鲲龙”水上首飞成功

本报讯 10月20日上午，由航空工业自主研制的我国首款大型水陆两栖飞机——“鲲龙”AG600在湖北荆门漳河机场成功实施首次水上试飞任务。航空工业惠阳自主研制的JL-4A/1复合材料螺旋桨，为AG600飞机完成陆上、水上首飞提供了强力保障。

AG600采用涡桨发动机，其配套的螺旋桨是惠阳公司自主研制的JL-4A/1复合材料螺旋桨。作为我国唯一的大型航空螺旋桨专业化科研制造企业，惠阳公司从建厂之初就承担起了中国航空螺旋桨研发技术的最高水平。JL-4A/1复合材料螺旋桨是惠阳螺旋桨家族中的新成员之一。

承担研制任务以来，惠阳公司主动作为，自筹资金，攻坚克难，取得了阶段性成果，为AG600飞机完成陆上、水上首飞提供了强有力的保障。

与金属材料相比，复合材料的可设计性更强，设计空间更大；可以整体化制造，易实现复杂型面零部件的成型；抗疲劳断裂性能好；外场维修方便，保障性高；在复杂环境下具有耐介质腐蚀等优势。但与此同时，复合材料也具有与金属材料不同的疲劳特性、失效模式、对环境的敏感性等诸多特点，还有一些未知领域需要去探索。惠阳项目

团队面对挑战，迎难而上，取得了一个又一个突破。

他们成功研制的JL-4A/1螺旋桨减轻了桨叶及整流罩的重量，可为每架机减重近400千克；转动惯量减小，有效改善了动力装置的加速、减速性；耗电量减小，场噪降低。为了更好地满足水上起降及滑行要求，项目团队对螺旋桨进行了防腐蚀设计，提高了其环境适应性，同时，螺旋桨直径减小到4米，大大提高了抗浪能力。在水上首飞前，他们顺利完成了对螺旋桨水上滑行安全性的分析评估，为AG600成功完成水上首飞奠定了坚实基础。

该项目的研制，首次在国内实施了复合材料螺旋桨的适航取证，弥补了国内螺旋桨没有条件和能力按照美国适航当局FAA进行适航试验的空白。团队通过此项工作，对国内外适航规范的要求有了更为深入的理解，对国外螺旋桨的试验方法也有了更为深入的认识，完善了试验方法，促进了能够满足适航要求的试验设备的建设和改造，为后续型号的研制和适航取证打下了坚实的基础。

AG600飞机以及JL-4A/1螺旋桨的研制又进入了新阶段。接下来，JL-4A/1螺旋桨将进入适航取证阶段。

(张杨)

黎明召开供应商大会构建开放、协作、共赢格局

本报讯（通讯员 杨东生 杜学胜）日前，中国航发黎明组织召开2018年供应商大会。大会主题是“开放、协作、共赢”，目的是贯彻落实党中央军民融合发展战略，贯彻落实中国航发聚焦主业、自主保障要求。

会上，黎明公司分析总结了前期工作，明确了改进方向，旨在通过大会平台，协调促进工作，解决实际问题。会议对供应商管理的总体方针、供应商发展和管理提出了工作目标要求。一是坚持客户至上，致力交付优质配套产品。要聚焦客户、聚焦产品，盯住短板，守住质量底线。二是强化交付能力，努力形成稳定可靠产品链。要加强自身能力建设，持续推进配套准时交付，积极开发潜在供应商。三是加强同频共振，精准落实各项管理要求。

要主动适应黎明公司供应商管理体系，将黎明公司的管理要求向外传导，严格遵守廉洁要求。四是强化考核管理，持续完善绩效评价工作。要完善供应商绩效评价考核办法，加强供应商绩效评价结果应用。五是强化精诚合作，构建“开放、协作、共赢”格局。要开放包容、以诚相待，协作高效、强化沟通，共赢共建、优势互补。

黎明公司表示，将携手供应商，树立“以客户为中心”理念，全面贯彻落实集团关于供应商管理的相关要求，拉动共同制定改进措施，统筹推进系统提升，为用户提供更好的产品、更好的服务。会议还围绕生产配套、技术和质量与供应商进行沟通协调，并发布协调成果，同时对优秀供应商进行了表彰。

宁波火箭航天机械有限公司

- ▶ 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
- ▶ 非标设备定制：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线：400 159 0011

公司网址：Http://www.nbxj.com