

航空工业复材与空客(北京)工程技术中心 签订飞机结构用导电复合材料研究合作项目

本报讯(记者 马宁) 10月23日,航空工业复材与空客(北京)工程技术中心有限公司“飞机结构用导电复合材料研究”合作项目签约仪式在京举行。

空客公司高级副总裁纳迪尼,空客(中国)企业管理服务有限公司首席运营官马福朗,空客(北京)工程技术中心有限公司总经理程龙,航空工业国际合作部副部长周俊、民机部副部长朱振军,航空工业制造院院长李志强,航空工业复材董事长曹正华、总经理孟凡君等出席仪式。

据了解,该合作项目是在复材公司创新型技术及其全部自主知识产权的基础上,以未来民用飞机结构用导电复合材料这个国际技术前沿为目标,应用牵引与基础支撑相结合,双方合作提升结构-导电一体化复合材料的技术成熟度,共同将这种新材料推向



航空工业化应用。
纳迪尼认为,这种新型复合材料将

在未来飞机减重、材料多功能化、低成本制造和结构设计优化等方面发挥独特

的优势作用。

朱振军表示,基于对绿色环保、发展的共同理念,空客(北京)工程中心和航空工业复材决定共同开发和验证新一代环境友好的航空复合材料技术,致力于大幅提升飞机复合材料的导电功能,并稳步推动该技术的工程应用。这是在航空科技领域绿色发展方面进行的有益探索,将为社会、经济和环境的可持续发展做出积极贡献。

空客(北京)工程技术中心成立于2005年,主要工作是参与空客飞机项目设计,是空客公司与航空工业的合资公司。该中心为空客飞机提供全面的工程解决方案,贯穿从研发设计到生产和运营的整个飞机生命周期,并与全球领先机构合作参与空客飞机项目未来的材料与机体研发。

蓝天守望 航空报国

——航空工业新航聚焦航空主业坚守使命担当

| 本报通讯员 李欢

党的十九大对深化国有企业改革提出了明确任务和新的要求,指出要突出主业、做强主业,提高企业核心竞争力。作为航空工业航空机载分、子系统及零部件的主要供应商,航空工业新航从进军航空机载设备领域以来,“航空报国、强军富民”的使命担当就在新航人心中激荡。1939年起源的军工积淀,1953年开启航空报国的征程,新航已在环控、液压、燃油、滑油等系统配套研发中逐步形成了具有自己特色的核心技术优势和专业产品,在研型号2600余项,核心技术产品占有率达80%以上,产品覆盖所有国产飞机、发动机,遍布飞机各个部位,维护着飞机、发动机的正常运转与安全,为祖国蓝天铸起钢铁长城。

新航按照航空工业“聚焦主业发展,推动产业布局不断优化调整”的新发展理念,通过产业链的延伸,逐步实现产品由元器件级向分子系统级的过渡,关键部件和元器件通过将专业做精做细,形成了“三大分子系统、六大关键部件、两大基础元器件”的核心专业,走出了一条具有新航特色的做强主业之路。

坚定航空报国信念 做强主业

2017年,“鲲鹏”展翅,C919首飞、AG600陆上首飞,新航智造伴随着国家重器,在军工梦、强国梦的历史征程中不断前行。提到新航的过去与未来,新航董事长、党委书记高海军表示,从1953年纳入航空工业体系以来,新航不忘初心,坚持自主发展,不等不靠,从最初小型、分散零件的研制生产,到如今专业化产品覆盖国内所有军用机型及其发动机,新航军品战线的同志们经过奋力拼搏,军品产值保持每年较大幅度的递增,取得了长足发展。近年来更是从产品供应升级为分子系统供应商,从制造向制造服务延伸,为建设新时代航空强国贡献一己之力。

新航通过实施核心技术创新和高端市场拓展,军民融合发展主体的目标更加明确,核心技术发展方向更加清晰,产品更加聚焦高端市场。对于新航适应新时代需要的战略规划,新航总经理黄群泽表示,新航坚守航空报国使命,牢记强军首责,已不再把规模和数量作为企业追求的目标,而是把做强主业放在突出位置,关注质量和效益同步提升,尤其是核心竞争力和品牌价值。

“十三五”战略中期评估中,新航提出“十三五”党建发展纲要及三年滚动计划,科学制定新“十三五”发

展战略,将“军品聚合重塑、优化资源配置、聚焦价值创造”作为龙头,强化运营管控,做好顶层架构,推进事业部制改革的一系列重拳充分体现了新航做强主业的坚定信念。

新航不断强化“主业强则军工强,主业兴则产业兴”的意识,认真贯彻国务院国资委“瘦身健体,提质增效”精神,落实航空工业总经理七号令要求,积极开展“处僵治困”“缩层级”“减户数”系列活动,2017年完成17家企业的清理工作,其中:“处僵治困”3家,“缩层级”5家,“减户数”9家。以党委督办为抓手,重点跟踪“瘦身健体,提质增效”、提高经营质量、三定等中心工作,劳动生产率同比增长25%,人工成本利润率同比增长138.9%。

新航积极优化资源配置,不断向产业链价值链中高端集中,同时坚定不移地推进“511”项目,通过上市途径,打通融资渠道,助推目标任务完成,对“十三五”战略进行“瘦身”而对于全面提升新航军事装备制造能力的未来发展上,新航更是提出了“找准原点、回归基准点、瞄准痛苦点、创造兴奋点”的具体要求,指出要不断改进提升军品工作,加快自主研发和制造生产,展现新航人做强主业的坚定信念。

以客户需求为核心 聚焦主业

新航在“一条主线、两大路径、三三工程、四大任务”的经营策略指引下,层层承接战略,坚守使命担当,对接主机厂、所等客户月度需求和急需,实施“月度必保清单”滚动管理与考核。军品各板块由“以月度产值为核心”向“以客户需求为核心”转变的态势已初步形成,促进了军品交付由不可控向精益可视化管控转变。

“我们建立了‘新航领导班子成员-型号总师-军品各厂’与主机客户沟通的多层级、多层次沟通交流机制,利用系统工程思维与主机进行对接和开发。”新航副总经理张耀军介绍道:“新航紧盯客户需求,在把部件做成精品的基础上,逐步提升集成级、分子系统级产品占比,提高产品附加值,支撑新航转型升级。”

“按照新航聚焦主业的战略指引,军工条件建设一直在有序推进。完成了质量提升工程项目论证报告编制,获航空工业立项。多个重要项目已完成竣工验收,新增大型非标试验设备、基础设施等形成能力保障。”新航副总经理尹国峰讲道:“新航航空关键零部件数字化车间项目获工信部立项,目前已完成全部建设,进入了国家验收阶段。”

新航军用航空现设有14个设计所、23个专业部室,已建立数字化设计及数据管理平台,具备结构静/动力学、疲劳强度、复杂流场/温度场、多学科及多参数优化等仿真能力。同时,稳步推进基于模型系统工程(MBSE),提升正向设计能力,形成一支100人左右的具有系统思维的设计师团队,开展基于客户需求的产品的正向研发。

新航注重以先进管理工具促进企业变革,建立军品市场开发新模式,运用系统工程方法,与重要主机厂所进行需求对接,获得主机一致认可;持续推进GJB5000A建设,软件型号研制工作逐步规范化、标准化,基本实现对军用型号产品的研制有效支持;数字化车间初具雏形,科研维度实现设计、工艺、制造数据同源;制造维度打造航空机电类产品多品种、小批量柔性混线精益制造新模式,完成精益制造单元及柔性装配单元的规划并实施。

“聚焦客户,聚焦军方所思所想,就是我们的所作所为。”这是航空工业党组书记、董事长谭瑞松在集团公司军品工作会上对全集团提出的要求,也是新航矢志不渝践行的担当。

提升保障实力 支撑主业

做强主业不是“借船出海”,而是“同船远航”。“随着新航产品的不断升级、迭代,正逐步从传统的‘机、电’向‘机、电、控’一体化转型发展。”新航电研研究所所长谢学坤的脸上带着年轻技术骨干的坚毅和自信。

在主动对接客户、推动能力提升、坚决完成型号任务的前提和基础上,新航始终把“质量是航空人的生命”作为武器装备建设和产业发展的生存之本,提高服务保障实力。

新航全力推进“零”超差工程,同时军厂联合开展武器装备零部件超差综合治理质量提升工作,以达到“科研产品减少超差,批产产品杜绝超差”的目标。同时全面开展“通用质量特性提升”工程,从设计源头抓起,创新求变,建立了一套规范、完善、有效的通用质量特性研制保证体系,形成工作流程、方法规范与模板,在做大做强道路上,不忘初心和坚守底线。

高质量发展是强企之本,筑梦之基。新航深入开展“精品工程”,以实现核心部件、分子系统全面精品化为目标,分三期开展精品工程推进实施工作,精品理念深入人心,而全面推进的军品研制生产单元化建设,更是将生产单元覆盖率达到80%,合同履约率提升到85.2%,人均效率提升15%~30%。一系列实际可行的具体举措,无不展现着新航人的使命担当。

主业不突出的国企不可能有真正的市场竞争力,也不可能真正做强做优。在奔向光明的征途上,新航不断由传统制造向精益制造转型,由跟踪模仿向技术领先提升。“航空人以航空报国为使命,就是要为国家铸利剑,扬国威。国家赋予我们承接重要型号的历史使命,新航人以自主创新和协同奋战回报国家重托。”新航型号总师任德平的话让人动容。

夯实发展根基 强化主业

“关键技术、尖端技术买不来,外国是不会把这样具有战略意义的技术卖给我们的。只要我们敢想就敢干!”军用航空事业部部长高军的话,彰显着全体新航人的意志和决心。

除了能力建设由单兵作战向集团

作战转型,在人力资源配置上,新航不断拓展人才成长通道,多方式、全方位培养各岗位人才,构建三部两校一办组织架构,充分利用好豫北光洋、海力达两个“家庭教师”,注重“全员覆盖、突出重点、聚焦关键人群”。与西工大、郑航、河南工学院等知名高校开展校企合作,联合3个继续教育实训基地;开展多项特色培训,2017年完成培训共计2431人次、11572人时。实行职业经理人制度,大力推进“龙腾计划”等项目,为青年员工搭建成长成才的平台,2016~2018年,北航、西工大录取新航博士14名,2017年,新航荣获“河南省人才发展优秀企业奖”。

在去年的“五一”劳动节前夕,新航员工王红杰喜获“全国五一劳动奖章”。王红杰作为航空工业铣工首席技能专家,在多项零件加工中具备国内领先水平,他23年的成长和超越,映照新航持续践行“航空报国、强军富民”理念的初心和坚守。

“中国制造的品质革命,要靠精益求精的工匠精神和工艺创新。”全国劳动模范、航空工业钳工首席技能专家孟祥忠曾经用达到了一根头发丝十分之一的加工精度,填补了国内空白,彰显新航人过硬的实力和水平。他手中如工艺品一般的研磨零件,散发着夺目的光芒,更映射着以他为代表的优秀新航人的荣耀——全国五一巾帼标兵朱宝花,全国五一劳动奖章史新芳,中央企业先进职工赵贵斌,中央企业技术能手李季竹,航空工业航空之星任德平、张玉娟,航空工业特技技能专家曹青生、牛广光……一个个熠熠生辉的名字背后,新航人用自己的行动和智慧,衍生出源源不断的内生动力。

国家科学技术进步特等奖,全国五一劳动奖状,“鲲鹏”优秀集体奖,“1707”阅兵保障先进单位,建军90周年阅兵“先进个人”,国家“高新技术企业”,航空工业单位质量奖,中国空间技术研究院突出贡献奖,C919大型客机首飞“先进集体”奖,河南省创新型龙头企业,河南省工业百强企业排名升至第27位,河南省工业突出贡献奖,河南省质量标杆……一代军工工人有一代军工人的担当,担当有不同形式,强军责任却不分轻重。新航将收获和荣誉作为开启未来的序章,始终砥砺前行。

聚焦价值创造 推动主业

航空工业机载设备重点企业、国家认定企业技术中心、国家级颗粒度校准/检测实验室、国内发动机引气行业发展奠基者和引领者,国内机载蒸发循环领域的先行者,国内座舱压力调节技术领先企业,滑油系统核心附件全面配套单位……在推动主业持续做强的道路上,新航聚焦价值创造,提出“精益化、精品化、系统化、智能化”的军用航空发展方向,逐步实现了产品由元器件级向分子系统级的过渡,关键部件和元器件通过专业做精做细,跻身为航空机载行业前列。

进入新时代,竞争不断升级,强军首责任重道远。今天的新航,正在“一体两翼”发展模式下,坚持军民融合,以核心技术创新和高端市场突破为支撑,始终聚焦主业发展,不断提升主业的成长质量和经营效益,在建设新时代航空强国的征程中,不断实现挑战与超越,创造更加美好的未来!

黎明公司聚力克难关 全力保节点

本报讯(通讯员 杜学胜 刘雨娟) 四季度是完成全年任务的关键阶段,中国航发黎明高度重视重点项目,精心部署举措,认真落实抓重点,集中聚力克难关,全力以赴实现任务目标的完成。

公司在干部大会上明确提出,一要高度重视中国航发重点关注的能力提升工作。公司上下要提高认识,要与其他攻关项目相结合,把握关键,突出重点。二要加强能力建设。要形成产能,相关部门要理清任务,做好明年工作计划,力求让用户满意。三要转变工作作风。公司机关部门要着眼发展大局,加强服务意识;基层单位要强化基础管理,全力解决存在的各类问题。四要集中精力,攻坚克难,全面完成全年各项任务。

围绕产能提升,黎明公司各部门以流程为核心,关注产品需求和客户声音,给予分厂服务和支撑,助推公司持续提升产品交付能力。

综合计划部和综合保障部分析评估拖期未完成风险和影响程度,并同步制定针对性解决方案。生产管理部持续跟踪落实各相关生产厂与国际业务分公司开展的内部分流工作,确保相关零件的首件试制验证,并组织相关生产厂开展好精加工外委体系等工作。技术部做好服务和支撑各分厂贯彻落实各项提质增效措施,缩短零件制造周期,提升产品合格率。针对下一步的保障任务、交付任务等工作,公司进行了明确部署。

黎明公司要求干部员工要牢记使命、勇于担当、久久为功,坚持国家利益至上,不断为航空动力自主研制做出新的贡献。综合计划部门要牵头梳理各项指标完成情况,查摆问题、认真解决。财务系统要落实好降本增效各项举措。各单位要强化质量管控,采取措施有效解决配套、技术质量等问题,要振奋精神,转变作风,全面完成今年各项目标任务。

动研所召开经济运行分析会 全面推进四季度工作

本报讯(通讯员 耿静) 近日,中国航发动研所召开经济运行分析会、质量形势分析会、重点型号工作推进会,对今年1-9月经济运行情况、集团责任令和研究所重点科研任务完成情况进行总结分析,针对年度任务存在的风险进行了讨论研究,对四季度型号研制、技术改造、质量管理等重点工作进行安排部署。

会议要求,要强化使命、责任、担当意识,进一步加强与用户、上级机关和配套厂家协调力度,统筹

安排,突出重点,全力以赴推进全年科研生产任务;总师系统要加大推进实施力度,组织对研制过程中存在的问题进行全面梳理,集智攻关;要继续推进典型故障案例数据库建设工作,组织进行深层次分析,查找在设计流程、标准、工具等方面的薄弱环节,针对性地开展专业能力提升工作,同时要研究建立故障排除调查清单,纳入研发体系;要合理调拨资源,抓紧开展相关条件建设工作。

试飞线上的“诊疗师”

——记航空工业陕飞三级技能专家黄鹤

| 本报通讯员 刘建平

在航空工业陕飞,提起黄鹤,认识和听说过他的人都会情不自禁地发出“啧啧”赞叹:“他可是试飞线上的‘诊疗师’,任何问题到了他手里总会迎刃而解。”他的身上有着强大的个人魅力,“永远把工作放在第一位”是他一贯坚持的工作作风,是我们学习的榜样”……

黄鹤现任陕飞试飞厂机务一中队中队长,是公司外勤电气三级技能专家。参加工作20余年来,黄鹤一直摸爬滚打在试飞生产一线,经他处理和解决的机务疑难故障和技术质量问题不胜枚举。2017年,他组织完成的技能大师工作室攻关项目一举获得公司技能攻关项目二等奖,这一攻关项目不仅有效解决了运9飞机应急灯不能移动充放电等难题,而且为公司节约资金10万余元。

在出厂新机及试飞调试阶段,电气系统出现问题尤其是在试飞飞行的起飞线上出现问题,就更加考验电气机务人员的业务能力,因为要准确迅速地判断出问题所在并做出快速处理,不能耽误飞机试飞任务的顺利进行。经过多年实践,他练就了一手“望、闻、观、切”的高强本领,在试飞工作中屡显身手。

在空警200预警机参加建国60周年阅兵保障工作中,黄鹤以一名电气专业骨干的身份被派往北京保障阅兵飞行任务。由于此次活动重大,意义非凡,上级要求飞机机务秒不差地通过天安门广场。他和整个机务团队不惧压力,坚守岗位,认真做好保障。在接受检阅前的编队演练阶段,时间非常紧张,而且空域管理严格,要求飞机出勤率高,任何场次都必须在规定时间内保

障完成,一旦延误就会造成本场次飞行报废,合练飞机也随之不能正常起飞,进而影响整个阅兵训练计划的实施。随着阅兵时间的临近,演练计划越来越密集,飞行强度及飞行质量要求也越来越高。在一次合练时,飞机升空40分钟后,塔台通知地面飞机交流电源系统有故障马上返航。当时合练飞机已经起飞,地面指挥部队立即决定,合练飞机空中待命,问题飞机落地后立即排除故障,一小时后起飞继续参加合练。他接到指令后,为了节约时间保证不做多余的试车检查,告知飞行员滑入停机位后发动不关车。他快速从前应急门登机判断飞行故障,经过仔细观察发电机工作数据和认真分析,从众多交流系统附件中确认为交流发电机故障,随即通知地面送来交流发电机备件进行更换。经过紧张的50分钟的更换工作,问题得以排除,飞机在规定的时间内再次腾空参加合练。在阅兵结束的座谈会上,部队首长谈起此事时,对他的业务技能佩服不已。他由此荣获了“航空工业首都阅兵保障工作二等”荣誉称号。

今年9月17日,在某型机地面调试中,机务人员对吊装完成的螺旋桨回装后进行开车检查时,出现四发顺桨泵不工作的情况。闻讯赶来的黄鹤凭借多年的工作经验,判断可能是顺桨泵内部接线松动。于是,他打开顺桨泵端盖进行检查,确定是接线接触不良,重新紧固接线后,开车检查一切正常。

业精于勤荒于嬉,行成于思毁于随。在建设强陕飞、强航空的征程中,黄鹤脚踏实地、一步一个脚印,用精湛的技艺和无私的情怀,为祖国的航空事业默默地奉献着。



宁波火箭航天机械有限公司

- 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
- 非标设备定制:气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线:400 159 0011 公司网址:Http://www.nbxj.com