

中国航空报 CHINA AVIATION NEWS

扫描关注 中国航发官方微信

扫描登录 中国航发官方网站

■ 邮发代号：81-183, 1-3011

■ 第3361期 2018年10月25日 星期四（今日8版）

■ 中国航空工业集团有限公司 主管 主办 ■ 国内统一刊号：CN11-0075

■ 投稿邮箱：news@cannews.com.cn ■ 中国航空新闻网cannews.com.cn

中国航空报

CHINA AVIATION NEWS

打造水载荷试验硬科技 助力AG600水上首飞 | 2版

新时代国有企业党的建设的根本指南 | 4版

为您导读 航空工业光电所 电话：0379-63323027 网站：www.avicoptronics.com

李方勇赴陆航某部 现场走访交流

本报讯 10月19日，中国航发总经理、党组书记李方勇带领集团有关部门和部分直属单位赴陆航某部走访交流。期间，李方勇实地查看了有关产品的装备和使用情况，并与部队官兵就装备使用保障和改进发展进行座谈。

部队领导高度评价了中国航发“国家利益至上”的价值观念和“严谨细实、精益求精”的工作作风，充分肯定了中国航发致力于航空发动机自主研发、致力于军民融合发展所作出的努力和取得的成绩，并对中国航发有关单位长期以来周到的服务保障工作表示感谢。

李方勇对该部队着眼有效履行

航空企业助力港珠澳大桥开通

本报讯 10月23日上午，港珠澳大桥开通仪式在广东珠海举行。大桥跨越伶仃洋，东接香港，西接广东珠海和澳门，总长约55千米，是粤港澳三地首次合作共建的超大型跨海交通工程，是世界上最长的跨海大桥。

港珠澳大桥打破了国内通行的“百年惯例”，制定了120年的设计标准，建设难度极大，新材料、新工艺、新设备、新技术层出不穷，其中也包括航空企业的“黑科技”。

港珠澳大桥海底沉管隧道全长5664米，共33个管节，有19个管节安装水深超过40米。整个沉管对接过程非常复杂，由于水流力、锚缆、沉放驳等的综合作用，非常不利于沉管对接精度的控制，对接误差过大将直接影响沉管的安全，引起桥梁基床破坏等施工风险。为保证深水环境中巨大管节的顺利对接，航空工业计量所运用自主研发的沉管运动姿态监测系统，全程对管节的运动位移和角度等姿态进行实时测量，成功破解了对接测量、精度控制的难题，保证了港珠澳大桥沉管隧道工程的圆满收官。

港珠澳大桥所处地理位置具有高盐雾、高湿热等特点，腐蚀环境极

6架初教6飞机 交付斯里兰卡空军



本报讯（通讯员 李慧 余伟）10月17日10时30分，中国航空工业6架初教6飞机交付仪式在斯里兰卡空军某基地举行。仪式上，斯里兰卡空军司令与中国航空工业旗下中航技代表签署交接证，标志着6架初教6飞机正式交付斯里兰卡空军使用，同时也代表着中斯合作、中斯友情的更进一步。

随着8月27日6架初教6飞机运达斯里兰卡，中国航空工业洪都复装人员就开始以平均2天复装1架的速度进行着复装工作。与此同时，在只有3名飞行保障人员的情况下，洪都公司只用了8个工作日，就完成了全部6架飞机的启封、试车、调整、检查等工作。

据了解，此次并不是斯里兰卡首次购买初教6飞机，早在2002年斯里兰卡就为本国空军购买了10架初教6飞机。正因为双方有着良好的合作基础，才有了此次初教6的增订及交付。此次交付的6架飞机，是洪都公司自恢复初教6飞机生产线以来，第三批次交付给外方用户的飞机。后续，洪都公司相关保障人员还将继续在斯里兰卡为其提供为期一年的商保期服务。

本报讯（通讯员 张东东）10月22日，航空工业党组书记、董事长谭瑞松主持召开党组理论学习中心组（扩大）会议，重温习近平总书记全国国企党建会重要讲话精神，对全行业推进全面从严治党进行再动员再部署。他强调，要深入学习贯彻习近平总书记关于AG600水上首飞成功的贺电精神，再学习再领会习近平总书记全国国企党建会重要讲话精神，思想上再深化、行动上再出发、效果上再突显，进一步推动航空工业改革发展和党建工作取得更大成绩。

航空工业党组书记、总经理罗荣怀传达了国资委党委书记郝鹏在习近平总书记全国国企党建会重要讲话精神。航空工业党组成员、副总经理吴献东、张新国、李本正，党组成员、纪检组组长张希，党组成员、副总经理陈元先、杨伟，

罗荣怀一行调研航空工业武仪、天马

本报讯 10月19日，航空工业党组书记、总经理罗荣怀，党组成员、副总经理李本正到航空工业武仪检查调研，航空工业防务工程部、机载系统等相关人员陪同调研。

罗荣怀一行参观了武仪机加、装配、试验等生产现场，观看了公司宣传片，听取了关于公司基本情况、科研经营生产、专业化发展思路等方面的汇报，并与公司领导班子进行了座谈交流。

罗荣怀指出，发展是集团公司的

国产航空旅客座椅首次线装空客A320并交付客户

本报讯 10月8日，国产航空旅客座椅首次线装空客A320飞机交付仪式在空中客车天津交付中心举行，中国航空工业旗下中航客舱交付的航空旅客座椅首次在空中客车生产线上装配A320飞机，并随飞机交付客户华夏航空，标志着我国在商用飞机客舱机载设备研制领域达到了国际先进水平。

此次交付的座椅由中航客舱旗下湖北航空嘉泰飞机设备有限公司（简称航空嘉泰）研制，该公司是我国唯一拥有空客BFE供应商资质的中国座椅研制和生产企业。此次交付是航空嘉泰继

以梦为马 不负韶华

——记航空工业沈飞数控加工厂工艺员常剑

战，最后累计成自己的技术宝库。

从入职开始，常剑就踏踏实实跟着师傅们学原理、摸流程，事无巨细、精益求精，小到局部参数的优化调整，大到整体方案的设计制定，他通过不断的实践摸索和学习积累，实现了从学生到工艺人员的转型，也为日后投身项目、担当重任夯实了坚实的基础。

2017年初，数控加工厂将某机身重要结构件的提质增效加工提上日程，面对这项困扰车间已久的“老大难”问题，常剑放开思路，大胆创新，通过前期不断的构思、试验、修改，终于突破了传统的技术方案，从零件加工到组件装配的工艺流程制定均实现了较大的突破。

零件正式开始加工后，他跟踪生产一丝不苟，不停穿梭于车间现场和办公室之间，为了能达到更好的加工效果，他甚至走路、吃饭时都在冥想

总部分职能部门、特设机构以及在京直属单位党组织负责人等参加了会议。

谭瑞松指出，习近平总书记全国国企党建会重要讲话精神，是习近平新时代中国特色社会主义思想的重要组成部分，是指引国有企业今后及未来一段时间改革发展和党建工作的纲领性文献，必须要经常学、反复学，真正学懂悟透、学以致用。他结合航空工业实际，详细分析了再学习再领会习近平总书记重要讲话精神的重大现实意义，带领与会人员重温了习近平总书记关于国有企业地位作用、坚持党的领导加强党的建设、“两个一以贯之”、领导人员队伍建设、基层党建“三基建设”、党风廉政建设反腐败工作、党建工作责任制七个方面的重要论述。

谭瑞松强调，航空工业各级党组织要坚持目标导向和问题导向，以更加强烈的“四个意识”，再部署再落实习

罗荣怀一行调研航空工业武仪、天马

主题，要坚持改革发展，将发展的认识从过去高速发展、加快发展、规模发展，转变到高质量发展、创新发展、持续发展、协调发展上来。目前，国家、集团公司处于转型升级时期，武仪同样也要转型升级，要求公司领导班子统一认识思路，加快改革创新步伐。

罗荣怀高度肯定并支持武仪将防除冰系统技术作为专业化发展方向，要求坚持正确改革方向，在改革探索中完善措施，解决问题；要求武仪走高质量发展可持续发展之路，按企业规律实

罗荣怀一行调研航空工业武仪、天马

现又好又快目标。要做好生产经营规划，切实推进全面预算风险管理，贯彻“业财融合”，实现资源合理化配置。在充分发展、提高效益的前提下，使投身高科技的航空员工切实体验到成就感与归属感，实现体面幸福的生活。

当日，罗荣怀还调研考察了航空工业天马武汉OLED G6产业基地，参观了AMOLED生产线和样品展示，详细了解AMOLED生产线工艺流程，听取了天马经营状况、外部经营环境和未来战略规划以及武汉G6 AMOLED

近平总书记全国国企党建会重要讲话精神。要坚持“两个一以贯之”原则，在“融入”上下深功夫，在“磨合”上下大气力，进一步健全机制、明确职权、注重实效，加快建设中国特色现代国有企业制度。要坚持国有企业领导人员“二十字标准”，突出政治合格，坚持事业为上，严管厚爱结合、激励约束并重，锻造一支忠诚干净担当、可信赖可依靠的干部队伍。要坚持基层党建“三基建设”，推动党组织全面有效覆盖，完善党员“能进能出”机制，拓宽党务工作人员成长通道，狠抓“1122”党建工作体系及配套制度落地落实。要坚持把纪律和规矩挺在前面，进一步严格执行党风廉政建设责任制，一体化推进“不敢腐、不能腐、不想腐”，深化落实纪检监察机构及纪检干部“三转”要求，坚定不移推进全面从严治党向纵深发展。

谭瑞松要求，航空工业各级党组织

罗荣怀一行调研航空工业武仪、天马

项目汇报。

罗荣怀强调，武汉G6团队要按目标和计划做好二期项目建设，并对天马推进未来发展提出要求：要始终坚持自主开发、自主生产、自主保障；要坚持国际合作，打造全球产业链；要加大技术创新投入，拥有核心自主知识产权，将关键技术掌握在自己手中；要继续保持企业管理水准，不断探索与创新，通过持续的管理创新提高管理水平。

（宗合）

罗荣怀一行调研航空工业武仪、天马

运营成本方面诉求的实现，最终有利于为乘客提供更加安全、可靠、舒适的客舱环境和乘坐体验。

空客表示，本次中国产座椅在空客中国生产线装机并交付中国的航空公司，是在中国境内完成的一项全球合作。今年新成立的中航客舱作为全球客舱系统的集团公司，将成为飞机制造商和航空公司新的选择。航空嘉泰团队的学习力、改善效率、合作精神、职业素养将推动其在国际舞台越走越远。空客将和包括中航客舱在内的各中国供应商一起服务好中国的航空公司。

罗荣怀一行调研航空工业武仪、天马

设计误差造成的产品故障率。该方法已在实际加工中得到了广泛应用，取得了良好的应用效果，并荣获了沈飞公司“技术攻关”活动一等奖。

年轻的常剑心怀梦想、脚踏实地，立足于本职岗位，兢兢业业、勤学苦干、努力提高自身工作能力，用实际行动践行了航空青年应有的责任担当，同时，也让他敢闯敢拼的创新精神激励着身边每一位青年员工。

钊华褪尽留本色，大浪淘沙始见金。经过重任淬炼的常剑在工艺工作中愈发成熟，业务能力的积累也让他对本专业的工作有了独到的见解与创新。机身复杂结构件的实际孔加工过程中故障率极高，在经过反复论证后，他提出开发零件孔加工专用工装工具自动设计系统，通过一体化自动设计的方法来提高零件专用工装工具设计效率，并降低因

6版 军民深度融合 仍需突破哪些方面？

7版 熟悉的木屑香

8版 人间奇迹红旗渠

看航空 经济·生活

本期看点

航空工业西安飞机工业（集团）有限责任公司 电话：029-86845000 传真：029-86846222 网址：www.xac.com.cn

6版 军民深度融合 仍需突破哪些方面？

7版 熟悉的木屑香

8版 人间奇迹红旗渠

8版 人间奇迹红旗渠

看航空 经济·生活

中国航空报 官方微信