

一飞院发出“百日攻坚 全面完成2018年年度任务”倡议

本报讯（通讯员 吴玉国）国庆长假后一上班，航空工业一飞院 OA 网主页上就出现了一份倡议书：“一飞院型号管理部向全院职工发出了“百日攻坚全面完成2018年年度任务”的倡议，号召全院干部职工以无坚不摧的信心，坚持不懈的毅力，更加饱满的热情，投身到四季度的大干热潮中，全力冲刺，完成全年目标。

今年，一飞院承担着多个军民机型号的方案论证、设计发图、科研试飞等任务，经过全院干部职工的顽强拼搏，前三季度捷报频传，各相关型号均按节点完成了方案论证、科研试飞、详细设计等节点任务。四季度作为收官之季，任务艰巨。为确保各型号年度任务全面完成，型号管理部节后第一天就向全院职工发出“百日攻坚全面完成2018年

年度任务”的倡议，吹响了大干四季度的号角。

各单位广大干部职工积极响应：技术副总师深入一线、靠前指挥；科研管理部门积极与各研究所协调，认真梳理各型号科研计划，制定详细的科研任务网络图；各研究所结合自己的工作实际，制定工作计划，分解任务，落实责任；各职能部门全力配合，为科研生产保驾

护航。

大干序幕拉开后，一飞院科研大楼每天晚上灯火通明，数以千计的职工挑灯夜战，全院上下呈现出一派热气腾腾的大干气氛。

目前，一飞院干部职工士气高昂，大家决心继续发扬“飞豹精神”，再鼓干劲，连续作战，对照目标强势推进，确保“百日会战”全面胜利。

制造院成功研发大尺寸多激光选区熔化增材制造设备

本报讯（通讯员 骆建利）近日，航空工业制造院成功研发我国最大尺寸多激光选区熔化增材制造设备，为解决大型复杂轻量化结构研制难题提供了良好平台。

该设备突破了双光束实时协同控制、激光振镜动态聚焦控制、路径数据文件解析技术以及激光选区

熔化控制等多项关键技术，配备双激光头及推拉式双向加工工位，零件成型尺寸可以达到810×450×700毫米，达到国际一流水平。据悉，该设备的研制成功，为解决我国航空、航天、船舶等军用制造业领域的大型复杂轻量化结构研制难题提供了良好平台。

电源公司成C919配电盘箱镀银工艺唯一供应商

本报讯 日前，中国民用航空审定中心对航空工业电源进行了镀银工艺现场目击检查。经过两天目击审核，审核组表示，电源公司铝合金镀银工艺完全满足 ASTM B700 的规范要求，达到了国际领先水平，填补了按国际标准加工铝合金零件镀银的国内空白。

据悉，电源公司花费了2年多时间完成从工艺攻关到最终获得 UTAS 铜合金镀银工艺的批准，使产品最终交付 AUAE 公司。9月17日，电源公司收到 AUAE 公司的贺电，祝贺公司顺利通过关键工序镀银工艺的局方现场目击检查，并特别指出，镀银工艺顺利通过局方目击，为产品质量和工程整体进度提供了可靠性保证，并期待电源公司在民机事业上取得更大的进步。

2018年上半年，随着电源公司

C919 配电盘箱交付节点的日益紧迫，镀银工艺改进及获取中国民航局的认可进入关键性阶段。公司相关部门积极组织进行镀银工艺改进的可行性分析和现场改进工艺验证，成立了以技术、质量、工段、检验等骨干为主的攻关小组，通过总结 AMS、ASTM、MIL 等10余项国际规范，经过对1000多件铝合金零件试块试验以及对 AUAE 提供的样件能谱分析和厚度检测结果，最终确定了镀银工艺实施方案，完成了现场设备改造、产品试制加工、工艺文件换版等工作，使操作者掌握了镀银工艺加工流程及关键点控制。

截至目前，电源公司已成为 UTAS 中国区唯一一家符合标准 ASTM B700 镀银工艺的供应商，也是全国范围内 C919 配电盘箱镀银加工的唯一供应商。（王洁慧）



航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-8768888 网址：www.hongdu.cn

近日，航空工业特种所工会委员会被中华全国总工会授予“全国模范职工之家”荣誉称号。这是特种所工会委员会继获得山东省“模范职工之家”荣誉称号之后获得的更高荣誉。近年来，特种所工会委员会不断加强思想引领，坚持用习近平新时代中国特色社会主义思想和十九大精神武装职工头脑，发挥了党联系职工的桥梁和纽带作用。该工会委员会强化担当意识，组织开展各类劳动竞赛，成立攻关团队、科研生产突击队，有力保证了各项任务的圆满完成；加强民主管理，维护了职工的合法权益，构建了和谐劳动关系；实施幸福悦心工程，提升了职工幸福指数。该工会委员会表示，将继续履行职责，关心爱护职工，进一步打造广大职工信赖认可的职工之家。（吴秀霞）

2018年为航空工业沈飞“工艺纪律年”。日前，沈飞公司部分零件厂组织开展质量知识竞赛。竞赛内容涵盖了新版质量规章制度、质量奖惩办法、员工违纪处分等各个方面。沈飞公司表示，本次活动既是一次质量竞赛也是一次新颖的知识培训，目的就是要持续提升员工“严肃工艺纪律、杜绝违章操作”的意识，把岗位责任意识、质量风险意识、创新意识植入到员工的思想中，遵章守则，诚实守信，最终优质交付航空产品。（王岩岩 殷旷华）

因深入开展质量管理小组活动，不断创新推进方式，积极拓展活动领域，航空工业南京机电屡获佳绩，于近日被评为“江苏省国防科技工业 QC 活动先进单位”。南京机电 QC 小组发挥“小改进解决实际问题”的成效，以 QC 为工具和手段，着力攻克技术难题、解决科研生产中的实际问题，提升工作效率、优化办事流程。2018年，有17个小组参与改善，共完成项目20项，并提交了成果报告书。经质量管理部组织培训、评审后择优申报参加省市级以上评选，最终16个项目以优异的成绩获评优秀及先进课题，其中有8个小组被推荐在各级交流会上进行汇报。这8个小组活动开展程序正确、逻辑严谨、方法运用得当，且部分章节运用了新的 T/CAQ10201-2016《质量管理小组活动准则》标准，得到了评委的高度肯定。（王全超）

近日，航空工业兰飞举办助学奖励仪式，奖励在2018年高考中取得优异成绩的职工子女。今年兰飞共有42名职工子女考入大学。兰飞注重践行以人为本、尊重、关心职工的理念，希望受奖励的学子，分享喜悦，传递公司的关心和温暖的正能量。这是兰飞连续第8年奖励高考中取得优异成绩的职工子女，已累计发放奖励资金30余万元，惠及200余人。（宋晨光）

浓墨重彩讴歌航空风采，揽秀集萃见证洪都辉煌。9月30日至10月8日，航空工业洪都庆祝改革开放40周年暨公司职工书画摄影作品展在职工图书馆举办。参展作品展示了企业改革发展新变化、新气象，彰显了洪都公司职工积极向上的精神面貌和丰富多彩的业余文化生活，反映了企业改革开放以来的辉煌成就和职工精神及物质生活的深刻变化。活动凝心聚力，激励和鼓舞了广大干部职工继续发扬优良传统，为公司转型发展、追赶超越贡献新的力量。（王京）

西飞为完成年度任务全力以赴



繁忙的ARJ21新支线飞机装配现场。乔涛 摄

本报讯 针对四季度严峻的生产形势，为保证年底各项任务的全面完成，

国庆放假期间，航空工业西飞各专业厂、相关业务部门干部职工坚守岗位，

航宇决战决胜全年任务目标

本报讯（通讯员 邱唯）10月9日，航空工业航宇召开9月份军品生产调度例会。会议对公司9月份及1-3季度军品生产任务完成情况进行了通报，并对全年目标任务及四季度任务的特点、风险、形势进行了全面分析。

针对任务形势，会议要求，公司各

部门对所有任务存在的问题进行一次全面清理，并要以解决问题为抓手，以保主机型号、保训急需、保用户订货、保公司年度经营指标为宗旨，确保全年目标达成；针对下发的2019年预设计划，各部门必须做好相应的生产准备计划，以确保后续生产能顺利进行，公司将

确保连续生产、均衡交付，为公司完成全年任务目标做出了积极贡献。

国庆期间，生产管理部、质量管理部、制造工程部等业务部门全方位配合一线生产，全力以赴保障生产问题的快速处理。部、总装阶段针对任务差距进行重点突破，实现了赶工目标；零件生产单位以装配需求为基础，以主进度计划为目标，全力进行赶工，为全年生产任务的完成奠定了基础。

在10月8日举行的升旗仪式上，党委书记、董事长何胜强号召公司上下迅速动员，凝聚合力，形成决战决胜的浓厚氛围，坚决打赢科研生产攻坚战，推动公司全面实现年度经营目标。何胜强在讲话中对全体干部职工提出三个方面的要求：一是讲担当，展作为，坚决完成全年科研生产任务；二是要讲规矩，守纪律，坚决杜绝各类风险隐患；三是讲创新，早行动，系统筹划2019年各项工作。（周丹若 胡杰）

动研所全面贯彻落实“质量管理50条”

本报讯（通讯员 高蕾）自中国航发发布“质量管理50条”以来，中国航发动研所积极行动，自上而下采取多种举措推动“质量管理50条”全面贯彻，落地执行。

动研所结合科研生产实际，制定“质量管理50条”贯彻实施方案，明确责任部门和时间节点，组织将“质量管理50条”提出的各项措施细化到30余份体系文件和规章制度中，切实发挥

文件作用，提高执行力。组织所领导、中层干部认真学习“质量管理50条”的背景、内容纲要及实施重点要求，为后续的贯彻落实工作提供了牵引。以“质量月”活动为契机，充分利用各种媒介宣传“质量管理50条”要求，形成领导重视质量、单位追究质量、全员崇尚质量的良性工作氛围。

在研究所的大力宣传和推动下，各基层部门开展了“质量管理50条”部

近期的执行落实情况进行跟踪、督办、检查和考核；四季度科研生产任务繁重，但质量、安全、保密这根弦不能放松，工作越忙，越要给予重视，要做到忙而不乱，稳步推进。会议希望航宇全体干部职工务必保持清醒的头脑和坚定的意志，大干四季度，决战决胜全年任务目标。

上电所加速复杂系统研发能力变革 助推航空电子事业科学发展

| 本报通讯员 贺志斌 王文豪 张胜利

航空武器装备正在朝着信息化、网络化、体系化、智能化等方向发展，复杂程度日益增加，对产品研发模式提出新的挑战。面对新形势，航空工业上电所立足型号研制需求，通过深入研究复杂系统工程研发流程、工具、方法，并在多层次、多领域复杂系统项目中实践沉淀，初步建立了适用的复杂系统工程体系，基本实现了从传统系统工程（SE）到基于模型的系统工程（MBSE），到基于模型的体系工程（MBSOSE），到联合正向设计协同开发的多次创新跨越，实现了复杂系统工程研发能力变革，为航空武器装备研制提供了坚实保障。

对标一流，规划复杂系统工程研发能力提升蓝图

近年来，上电所将提升复杂系统工程研发能力作为全所的发展战略之一，对标 INCOSE、NASA、波音、空客、IBM、GE 等国际知名组织和企业，科学谋划复杂系统工程研发体系；积极参与集团公司 MBSE 推进试点、标准编制，并结合论证、预研、型号项目在新军事需求、体系需求方面的研究运用，学习吸收国际知名组织和企业的复杂系统工程理论、流程、方法和最佳实践，明确了流程方法、工具平台、体系优化、项目实践、人才培养等方面的提升路径，规划出复杂系统工程研发能力提升蓝图。

化战略为行动，全方位提升复杂系统工程研发能力

依据蓝图，上电所重点推进以下

几个维度的能力提升：

建立规范化的复杂系统研发流程：形成了复杂系统设计方法，并根据企业产品特点建立了适用的研发流程。通过 MBSE、MBSOSE 的深入推进，持续完善体系工程、系统工程、电子工程、软件工程设计方法和软件验证方法，建立了贯穿体系、系统和软硬件的需求管理方法，以及基于模型的多学科协同设计方法；构建了体系、系统、电子、软件工程，建立了技术/平台规划与开发流程、预研规划与开发流程、通用构件库（CBB）管理流程、市场开发流程、项目管理流程等，形成基于流程的工作分解结构及项目计划。

建立先进航电系统研发工具平台：在先建的航电系统产品研发工具基础上整合打通，建立航电系统集成研发平台（IPPD）并投入试运行。工具链覆盖产品全生命周期的体系工程工具、系统工程工具、软件工程工具、电子工程工具、工艺工程工具和座舱显控等部分专业工程工具，打通各工具之间的数据接口；IPPD 以信息化的手段实现研发流程的嵌入及驱动、研发工具的需求集成及协同、研发设计上下游数据的贯通及共享、研发知识在研发流程中的嵌入及推送等四大功能。

建立模型驱动的全生命周期研发数据管理体系：为了适应新流程、新方法和新工具的引入，上电所建立的模型驱动的全生命周期研发数据管理体系，包括全生命周期产品 BOM 管理、产品数据集中管理、模型管理、技术状态管理；结合系统工程过程中

门级培训，结合部门实际重点剖析与部门科研生产任务密切相关的条款，使得员工在完成具体任务时有据可依、有章可循，为部门贯彻落实、精准执行各项质量管控措施提供了方向性指导。同时，研究所将“质量管理50条”与型号研制结合起来，融入型号研制质量控制文件，以问题为导向明确质量管理重点要求，抓好质量提升“最先一公里”，为科研生产任务优质高效完成提供坚强保障。

激情成飞 星光闪耀

为梦想而飞翔

——记航空工业成飞技术中心设计师赵创新

| 本报通讯员 彭曼

“你问我热爱什么？我要毫不犹豫地回答你：我爱祖国的航空事业，因为这是我儿时的梦。作为飞行器设计队伍中的一员，如果要给自己定一个终极的目标，那就是成为型号总设计师。”面前这个“90后”小伙子灿烂地笑着。他就是赵创新，现任航空工业成飞技术中心设计师。

等待

赵创新生长在西北，离家不远处有一个军用机场。小时候抬头看天空，总会问爸爸那是什么飞机。爸爸就会告诉他，什么是战斗机，什么是运输机，什么是民航飞机。无论春夏秋冬，只要有飞行，机场旁就会有赵创新小小的身影。从驻守场边路口的解放军叔叔那里，他知道了“航炮”“减速伞”“航行灯”“通场”“复飞”“五边飞行”等词汇。航空梦的种子就这样在他心里开始发芽。上大学时，赵创新在图书馆流连最多的地方就是“航空航天”书架区域，制作航模、模拟飞行成了他空余时间的娱乐方式。到现在，只要听到飞机的轰鸣声，他仍然会抬头注目，妈妈便会在一旁微笑着说：“都多大了，还是这么爱看飞机。”

从西北工业大学研究生毕业后，赵创新加入成飞，开始了无人机系统设计的职业生涯。当时正值公司一无人机首飞前的飞行控制半物理仿真试验。刚刚入职，赵创新便一头扎进了工作中，在岗位师傅的指导下，在试验结果分析的过程中，他将自己所学的理论知识和具体工程实践结合起来，连续几个月加班加点奋战，逐渐建立起了实际工程应用和理论支撑之间的联系。

创新

2016年3月，成飞成立了“无人机创新工作室”，赵创新牵头负责起这个毫无实际设计经验的十余人的团队。他们接到的第一项任务就是代表公司参加“第四届国际无人机创新大奖赛”。从软、硬件设计、总装生

产到开赛，准备时间仅为6个月。大家亲切地称呼参赛的小型无人机为“大胖子”。

这些人不到三年的年轻人，白天各自做着主线设计工作，晚上和周末在工作室进行“大胖子”的研制，经过6个月的努力，团队对平台方案设计改了又改，自主研发的“天睿”1型飞控系统软硬件升级了三版，飞机试飞120余架次。到比赛那天，“大胖子”一飞冲天，完美地完成比赛指定动作，当组委会的专家们竖起大拇指的那一刻，赵创新和团队成员露出了开心的笑容。

小型无人机虽小，但系统一应俱全。2017年1月，正逢公司一无人机立项论证开展准备阶段，“无人机创新工作室”接到了第二项任务：先进技术的缩比验证试飞成果将应用在公司一型无人机项目中。赵创新反复回顾在设计及试飞“大胖子”中曾面临的问题和汲取的教训，重新做了详细的规划和任务分工，重新设计更为可靠的飞控软硬件系统，并研发了一套便携式地面在线飞行仿真系统来确保试飞过程的安全。相比之前参加无人机创新大赛，团队肩负了更大的责任，同时信心也更加十足。目前这项技术已成功运用到公司无人机项目中。

起飞

2018年，赵创新又带领一支平均年龄26岁的“无人争锋快速研制团队”，完成从论证到飞控系统装机验证、试飞等工作，代表公司参加了空军举办的无人机挑战赛。他们在准备过程中积累了更多的无人机设计和试飞经验，在比赛中取得了优异的成绩。赵创新仿佛每天都有使不完的劲儿，脸上永远挂着青春洋溢的笑容，说话透着一股子豪爽劲儿。“我做的是从小就梦想的事儿，这是缘分，也是归宿，我愿意为此付诸努力。”公司无人机事业迎来了发展的大好时机，对他也是挑战也是机遇。赵创新给青年人树立了一个蓬勃向上的榜样，坚持着创新精神，就像迎着朝阳的雏鸟在扑腾翅膀，准备成长为雄鹰，翱翔在祖国的蓝天之上。

宁波火箭航天机械有限公司

- ▶ 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
- ▶ 非标设备定制：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线：400 159 0011

公司网址：Http://www.nbxj.com