

停机坪



航空报国 强军富民 敬业诚信 创新超越

航空工业通飞华北公司

砥砺前行 华丽蝶变

——改革开放四十周年航空工业影像报道（九）

本报记者 岳书华 通讯员 刘立斌 马笑鹏 摄影报道

她，是中国航空工业九个主机厂之一，无论规模还是人数都位列第九；她，是特殊时期，以特殊的形式——“一厂一角，百厂协作，一厂一点，百厂成线”，在石家庄市农机厂的一隅形成的“动员生产线”。出生时她是那样的孱弱，却有着顽强的生命力。经过40年改革开放，经过40年疾风暴雨，她逐渐向人们展示出她的刚强和绚丽。她就是航空工业石家庄飞机工业有限责任公司（航空工业通飞华北公司）。

70年代，她以瘦弱的身躯撑起了新中国第一架运输机生产线由南向北的战略转移。1970年，来自祖国四面八方的800多名职工，在仅有500人的石家庄市农业机械厂的一角，用不到5个月的时间，把转厂后的第一架运5飞机送上了蓝天。

80年代，航空工业实施“军民结合，以民养军”。经过短暂的探索，“明星”摩

托车成为工厂的支柱产品，荣获国优，享誉“三北”。肩负“振兴河北省纺织机械”的重任，“明星”牌纺织并条机应运而生，开启了纺织行业并条机更新换代、并替代进口产品的步伐。

1985年，运5飞机改进型运5B飞机诞生。这一传统的飞机又焕发出勃勃生机，迎来又一个春天。

进入新世纪，虽然石飞人正在承受着前所未有的资金压力，但他们众志成城，义无反顾地打响了研制我国首次完全按CCAR-23-R2航空规章进行设计、试验、生产的轻型飞机——“小鹰”500的发令枪。

2009年1月，“海鸥”300水陆两栖飞机的研制重任交给了石飞公司，从设计发图到实现首飞，仅仅不到一年时间。石飞公司运用科技创新，完成了这一历史性挑战。

2009年3月26日，随着“小鹰”500飞机产业化，又一个宏伟的构想——石家庄通用航空产业基地开工建设。

40年，石飞完成了从“动员生产线”到四个厂区分散生产，一个机型到多个机型的研发制造，再到建成通用航空产业基地的华丽蝶变。

40年，企业从传统设计制造手段，发展到设计、制造采用全过程数字化模式，成为飞机结构件的专业生产厂。

40年，企业从单一生产制造企业，发展到覆盖研发制造、通航运营、通航服务多领域的产业布局。

今天的航空工业通飞华北公司，已成为航空工业通飞的骨干企业，中国通用飞机生产制造领域的主要力量之一。



老厂区总装车间



旧



老厂区大修车间



综合机加分厂老旧设备



老厂区木模车间



综合机加分厂原貌



热处理新厂房

航空工业通飞华北公司

新



新型复合材料



综合机加分厂新型设备



“海鸥”300飞机02架



“小鹰”500生产现场



热处理新厂房



新厂区总装车间