

心语

功以才成 业以才兴

子铎

近一个月来，航空工业“用强军梦托起中国梦”校园宣讲会先后走进西北工业大学、北京航空航天大学等20余所高校...

国以才立，政以才治，功以才成，业以才兴。习近平总书记指出，全部科技史都证明，谁拥有了一流创新人才、拥有了一流科学家...

战机翱翔的根本支撑是人才。高科技人才是一个国家不可多得的稀缺资源，也是国家竞争诸多要素中的关键因素...

数十年来，一批批年轻人怀揣浓厚的报国情怀和强烈的使命感，走出校园，走进航空工业，将个人理想融入航空报国的壮阔篇章...

新时代青年人无疑是幸运的。他们生逢其时，也重任在肩。他们既是追梦者，也是圆梦人。追梦需要激情和理想，圆梦需要奋斗和奉献...

“同人民一起奋斗，青春才能亮丽；同人民一起前进，青春才能昂扬；同人民一起梦想，青春才能无悔。”航空工业用航空梦为莘莘学子点燃青春梦，照亮前行之路...



本报记者 李梦依

历史总是以各种方式呈现和记录。改革开放40年，中国航空工业不断打造出一张又一张亮丽而不容忽视的名片...

2007年12月30日，时任中共中央政治局常委、国务院总理温家宝在中国一航第一飞机设计研究院的飞机数字化设计演示现场...

新中国航空工业，是以仿制前苏联军民飞机起步的。改革开放以来，在军用飞机领域，中国自主研发了多型飞机...

从20世纪70年代我国自主研发的运10飞机，到80年代与美国麦道公司合作生产组装MD82飞机，到中德合作发展的MPC75支线项目...

在这种形势下，2000年2月，国务院指出民机发展要按市场机制办事，

凤凰涅槃 国产民机翱翔世界

——ARJ21飞机的历史跨越



ARJ21飞机交付首家客户成都航空。

决定发展具有自主知识产权先进水平的新型涡扇支线飞机。ARJ21喷气支线客机，成为新中国航空工业历史上第一款自主设计、自主研发、拥有完全知识产权的民用飞机...

2003年9月17日，在第十届北京国际航空展览会上，“与启动用户的签约，是ARJ21项目进展的重要里程碑，证明市场接受了ARJ21-700飞机...

回想过往，中国国产喷气支线客

机ARJ21从2002年正式立项到完成取证等所有正式商用飞行前的准备工作，走过了12个年头。ARJ21喷气支线客机项目由原中国一航负责研制...

ARJ21项目在我国首次采用“主制造商—供应商”模式，坚持以我为主，牢牢掌握供应商选择和工作分工的主动权...

自主创新 走出中国民机发展之路

本报记者 李梦依

回顾过去，ARJ21项目是在不被看好的大环境下起步的，ARJ21项目整个研发生产过程历经坎坷，也让中国民机制造商真正明白了我国民机事业发展的困境不只是产品，也不仅是技术...

2007年12月21日，中国首架自主知识产权喷气支线客机ARJ21-700飞机如期总装下线，总设计师吴光辉心潮澎湃：“通过ARJ21项目，我们开始培育出自己的民机市场开发、产品研发和售后服务能力...

秋，从酝酿到设计制造，吴光辉陪伴着这个让他牵挂、让他自豪的“孩子”一起走过。

对于我国首次采用“主供应商—制造商”模式，原ARJ21项目总指挥罗荣怀给出了自己的理解：“自主知识产权不是闭门造车、自给自足，所有零部件和设备都要自己生产...

研发人员用了8年时间把ARJ21制造出来，又花费了6年时间为这款划时代的飞机争得自由翱翔的标签。这款飞机的取证之路经历了6年之久，远比国际上一些同类型的飞机经历了更多的考验...

实现了中国民机试飞事业的巨大跨越，这也是一段自主创新的激昂历史。

ARJ21-700项目曾被大家普遍认为是“一块难啃的硬骨头”，中国商飞将ARJ21-700飞机的试飞任务交给了航空工业试飞中心。这是一项技术新、风险高、要求严、难度大、时间急、任务重、关注广的复杂系统工程...

赵杰回忆着试飞总师系统工作的每

系统供应商等。ARJ21项目是一个复杂的系统工程，共建立标准体系选用和编制标准、规范、程序6134份，完成试验458项，其中研发试验158项、适航验证试验300项、验证试飞科目528个。

终于，2008年11月28日12时23分，由我国自行研制生产的首架喷气支线客机ARJ21-700飞机在上海飞机制造厂机场飞上蓝天...

首飞成功后，从2009年到2014年整整6年时间里，ARJ21在各种极端条件下试飞，直至完成全球飞行。到2014年年末，5架ARJ21飞机累计安全飞行2942架次...

技术成功打下基础，商业成功随之而来。2016年6月28日，首架喷气式支线客机ARJ21正式投入商业运营；今年6月28日，ARJ21飞机运营两周年来并迎来第10万名乘客...

40年的艰辛磨砺，我们挺直了腰杆，飞上了云端。未来，越来越多的中国制造将承载着期望，在世界天空中翱翔。

航空工业机载工作会在京召开

本报讯 10月11日，中航机载系统有限公司工作会在京召开。航空工业党组成员、副总经理吴献东出席会议并讲话...

产业的历史方位；要加强顶层谋划，系统思考，全方位发力，统筹推进改革发展和创新驱动两大战略任务落地...

会议采取视频会议形式召开，航空工业监事会工作一办全体成员，航空工业机载及所属单位领导班子成员，机载总部各部门负责人分别在主会场和视频会议分会场参加会议。

吴献东指出，航空工业机载广大干部职工要提高认识，统一思想，正确把握新时代航空机载

新时代 新洪都

持续改进 以质取胜

——航空工业洪都产品质量提升综述

本报通讯员 魏玮

产品质量是航空制造企业生存发展和基业长青的基础。近年来，航空工业洪都按照航空工业部署要求，通过进一步落实质量责任制，推进质量管理体系建设、质量工程技术应用和质量创新...

夯实基础 完善质量体系

洪都认真贯彻执行航空工业AVIC-QMS质量管理评价准则，进一步提升产品研发、生产、试验等各个环节的质量控制能力...

过程控制 提升实物质量

近年来，洪都积极开展检验业务梳理工作，结合现代质量管理思想，打造先进、高效的检验流程，先后形成检验文件177份...



飞行前的保障工作。

故障处理、设计更改控制、器材检验工作信息化处理，提高了检验工作效率和检验工作的信息化程度。

为适应质量监督的需要，洪都将飞机生产过程分为总装试飞、部装、零件制造、成附件及试验4个部分，每部分设定质量监督点，指定专职代表分片负责...

量的管控，从而减少生产现场低级、重复性以及违规操作等问题的发生，提高了产品实物质量。同时，规范供应链管理，对重要供应商开展了专项质量监督审核...

创新机制 强化质量管理

为了适应洪都战略转型的需要，公司启动了质量能力提升工作，在航空工业质量管理部的指导下制定了《公司质量能力提升计划》...



洪都通过推进二级质量管理体系建设，确保质量管理体系落地，切实加强基层质量组织和质量管理队伍建设...

洪都不断加强质量文化建设，公司主要领导与各单位行政一把手签订了质量责任书，公司领导班子下基层进行质量警示教育授课...

保障售后 力求用户满意

洪都每年组织开展客户走访和召开客户年度座谈会。通过走访，及时掌握公司产品在外场的使用情况，不仅加强了与客户的沟通，还为客户解决了实际问题...

针对客户反馈的各种问题，制定相应的计划措施，及时解决并反馈客户。为尽快提升高教机的服务保障能力，公司在客户服务部设立专门处室...