扫描关注
中国航发官方微信

扫描登录
中国航发官方网站

■邮发代号：81-183，1-3011
■第3355期　2018年10月11日　星期四（今日8版）

中国航空報

CHINA AVIATION NEWS

■中国航空工业集团有限公司　主管　主办　■国内统一刊号：CN11-0075

■投稿邮箱：news@cannews.com.cn　■中国航空新闻网cannews.com.cn

我们要搞自己的大飞机　2版

四十载惊涛拍岸际
九万里风鹏正举时　3版

为您导读
航空工业光电所
电话：0379-63323027
网站：www.avicoptronics.com

航空工业与中国一汽建立战略合作伙伴关系

岳书华　摄

本报讯（记者　吴琼）　10月10日，航空工业与中国一汽在北京签署战略合作框架协议。航空工业党组书记、董事长谭瑞松，党组副书记、总经理罗荣怀，党组成员、副总经理吴献东，中国一汽董事长、党委书记徐留平，总经理、党委副书记奚国华等领导出席签约仪式。罗荣怀和奚国华代表双方签署战略合作框架协议。

双方将建立长期互信的伙伴关系，树立央企合作典范，合作领域包括新移动出行工具、建立协同创新实验室、汽车零部件、航空虚拟现实技术、新能源汽车等，携手推动我国向汽车强国、制造强国的战略转型。

近年来，航空工业将“寓军于民、军民融合”作为重要发展原则，秉承“技术同源、产业同根、价值同向”的军民融合式发展理念，积极探索制造业转型之路，深入推进工业化和信息化“两化融合”和智能制造，将航空高技术融入民用领域，大力发展汽车零部件、新型显示、锂离子动力电池、电子信息、智能装备等产品，并协调发展金融投资、工程建设、航空创意经济等现代服务业。

中国一汽是大型汽车制造业央企，目前产品覆盖轿车、中重型、轻型、微型、客车全系列，在国内建立了以长春、天津、成都、青岛和佛山为中心的五大生产基地。

签约前，双方领导进行了友好会谈，共同展望了合作前景。未来，双方将以新移动出行工具为切入点，持续在新技术研究、新业务探索以及创新生态圈建设等领域进行深入交流与合作，通过由浅入深、由点到面的方式不断拓展合作内容和合作深度，最终达成技术及模式创新，实现双方共赢的目标。

中国一汽办公厅、技术创新部，航空工业综合管理部、产业拓展部以及沈阳所等部门和单位领导参加了会谈和签约仪式。

全国国有企业改革座谈会召开

据中国政府网消息　全国国有企业改革座谈会10月9日在京召开。中共中央政治局委员、国务院副总理、国务院国有企业改革领导小组组长刘鹤出席会议并讲话，国务委员、国务院国有企业改革领导小组副组长王勇主持会议。

会议认为，改革开放40年来，国有企业改革走过了不平凡的历程，党中央、国务院在不同历史时期，针对我国国情和国有企业实际，采取了一系列措施，不断将国有企业改革向纵深推进。特别是党的十八大以来，以习近平同志为核心的党中央亲自谋划、部署和推动国有企业改革，更加注重改革的顶层设计，更加注重改革的系统性、整体性和协同性，国有企业改革取得新的重大进展和历史性成就。

会议要求，要深入贯彻落实习近平总书记关于国有企业改革的重要思想，准确研判国有企业改革发展的国内外环境新变化，从战略高度认识新时代深化国有企业改革的中心地位，充分认识增强微观市场主体活力的极端重要性，坚持稳中求进工作总基调，按照完善治理、强化激励、突出主业、提高效率的要求，以“伤其十指不如断其一指”的思路，扎实推进国有企业改革，大胆务实向前走。

一是突出抓好中国特色现代国有企业制度建设。要有效划分企业各治理主体权责边界，充分发挥党委（党组）的领导核心作用，切实落实和维护董事会依法行使重大决策、选人用人、薪酬分配等权力，保障经理层经营自主权，加快形成有效制衡的法人治理结构。

二是突出抓好混合所有制改革。要切实转换企业经营机制，增强企业内部约束和激励，保护各类所有制产权的合法权益，科学进行资产定价。要通过发展混合所有制经济，提高国有资本配置效率，同时大力支持和带动非公有制经济发展，实现各种所有制资本取长补短、相互促进、共同发展。

三是突出抓好市场化经营机制。要推行经理层任期制和契约化管理，按照“市场化选聘、契约化管理、差异化薪酬、市场化退出”原则，建立职业经理人制度。要加快工资总额管理制度改革，统筹用好员工持股、上市公司持股计划、科技型企业股权分红等中长期激励措施，充分调动企业内部各层级干部职工积极性。要充分发挥企业家作用，落实好“三个区分开来”，为担当负责的国有企业家撑腰打气，把那些想改革、谋事业、善经营的企业家大胆用起来，把有思路、有闯劲、有潜力的年轻人提起来，推动国有企业家队伍不断发展壮大。

四是突出抓好供给侧结构性改革。国有企业要继续化解钢铁、煤炭、煤电等行业过剩产能，抓紧消化处理各类历史欠账和遗留问题；要加快结构调整转型升级，加大自主创新力度，加快高质量发展步伐；要多措并举降杠杆减负债，坚决化解各类金融风险。

五是突出抓好改革授权经营体制。要选准试点，在组织架构、运营模式、经营机制方面加大改革力度，推动国有资本投资、运营公司试点取得实效。

六是突出抓好国有资产监管。要坚持生产力优先标准，加强对微观主体的服务工作，提高专业化能力和水平，进一步提升监管的针对性有效性系统性。

会议强调，当前国有企业改革正处于一个行动胜过一打纲领的关键阶段，也是改革乘数效应最大的阶段，要把更多精力聚焦到重点难点问题上来，集中力量攻坚克难。要发扬改革40年来所形成的奋斗精神，更加紧密地团结在以习近平同志为核心的党中央周围，不忘初心、牢记使命，坚定信念、敢闯敢干，努力开创国有企业改革发展新局面。

国务院国有企业改革领导小组成员，党中央、国务院有关部门负责同志，各省、自治区、直辖市及计划单列市人民政府和新疆生产建设兵团有关负责同志，各中央企业主要负责同志等参加会议。会议交流了推进国有企业改革的经验做法，部分省市、部分中央企业和地方国有企业代表以及有关专家学者在座谈会上发言，30家单位提供了书面交流材料。

头条新闻
Headline News
航空工业沈阳飞机设计研究所
电话：024-86368601
传真：024-86368067

中国航空工业与空客公司联合召开战略协同会议

本报讯　10月9日，中国航空工业与空客公司在北京联合召开了一年一度的战略协同会议（SFM）。中国航空工业副总经理陈元先和空客公司执行副总裁兼首席采购官Klaus Richter率双方团队出席。

会上，双方团队介绍了各自公司2017年以来的发展情况，总结、研讨了重点合作项目进展情况，展望了双方未来的合作战略，并对上次会议确定的行动计划工作开展情况进行了回顾，安排了后续重点工作及行动计划。

陈元先表示，通过双方团队多个层面的良好沟通和协作，2017年以来各合作项目取得了显著进展，对空客公司给予的支持和帮助表示感谢；中国航空工业将着力提升民机国际合作领域的转型升级，在不断提升技术、管理和服务能力的同时，进一步关注合作项目的质量效益，中国航空工业将与空客公司继续加强战略协同，不断巩固、扩大和深化双方的合作领域，构建长远的互利共赢的伙伴关系。

空客公司对中国航空工业在民机产业发展方面取得的成绩表示祝贺，对中国航空工业相关单位在各合作项目上的表现给予了充分肯定。空客公司表示将进一步巩固和扩大与中国航空工业的战略合作。

中国航空工业民机产业部、飞机公司、客舱系统公司、沈飞民机/沈飞国际、成飞民机、哈飞、中航国际航发、中航复材等单位领导和有关人员，以及空客公司总部和空客中国相关人员参加了会议。（辛文）

中国“S形试件”进入国际标准最终草案阶段

本报讯（通讯员　牟文平　方蕾）　10月1～5日，国际标准化组织金属切削机床测试条件技术委员会第83次会议在奥地利萨尔茨堡召开。经大会审议、表决通过，由中国航空工业提出的用于五轴联动数控机床精度检测的“S形试件”进入国际标准最终草案（FDIS）阶段。这标志着在国际金属切削机床测试领域，中国第一次制定出了世界认可的通用标准。

上世纪90年代，随着中国航空制造业的快速发展，中国航空工业在使用五轴联动数控机床时，发现随着制造精度要求的不断提升，原有的机床精度验收标准已经不能完全满足动态精度的检测要求，这就要求必须建立新的检测标准。近20年来，多个国家也曾尝试建立新标准，但最终都铩羽而归。

中国“S形试件”自上世纪90年代末提出以来，在应用中不断优化改进，逐渐被行业认可并形成规范，为成为五轴联动数控机床精度检测国际标准创造了条件。2012年，在国家工信部和国家金属切削委员会的鼎力支持下，中国航空工业数控技术团队向国际标准提出申请，经过6年的不懈努力，“S形试件”目前已通过项目提案（NP）、工作组草案（WD）、委员会草案（CD）、国际标准草案（DIS）等阶段的评审。通过本次会议，“S形试件”终于进入国际标准最终草案（FDIS）阶段，为最终成为国际标准奠定了基础。

运12征服世界最危险机场

本报讯　尼泊尔航空公司10月6日正式恢复中断两年的加德满都－卢卡拉航线，首次使用从中国航空工业引进的运12E飞机把两批旅客运往位于珠穆朗玛峰南坡的卢卡拉机场。

卢卡拉机场位于尼泊尔东部萨加玛塔区索鲁孔布县卢卡拉镇，是距珠峰南坡大本营最近的机场，位列世界十大危险机场排名第一位，素有“世界屋脊上的跑道”之称。该机场是连接加德满都和卢卡拉的唯一通道，海拔高度为2845米，斜坡跑道宽30米，长527米，不到北京首都国际机场跑道长度的七分之一，跑道两端一头是万丈深渊，一头是喜马拉雅山，是世界上坡度最大的飞机跑道之一。

尼航新闻发言人阿肖克表示：“我们已经获得民航局的飞行许可，今天使用两架运12E飞机往返加德满都与卢卡拉，一架是固定航班，另一架是包机。”阿肖克说，卢卡拉只是第一个目的地，尼航计划使用中国产飞机飞往更多偏远的地方，包括卓姆索姆、久姆拉、锡米科特、塔尔恰等地。

「航空摄影大赛」
航空工业济南特种结构研究所
电话：0531-85665023
网址：www.risac.com

周盛平　摄

尼航是中国航空工业在海外运营中的最大国产民用机队拥有者，其拥有的9架中小型飞机中6架来自中国，包括4架运12E和2架“新舟”60飞机。为保障飞机良好持续运营，中国航空工业派出综合服务组协助尼航开展对飞机的日常保养和维修，培训尼航飞行员和地面技术人员，并及时解决尼航在日常运营时遇到的问题。

除提供民用飞机外，中国航空工业还将与尼泊尔开展其他航空领域的合作，包括为尼航规划、建设现代化机库等，以帮助尼航提高对中国民机的维护运营能力，为尼航的可持续发展及尼泊尔社会经济发展贡献力量。（边际）

AC312A警用直升机两度完成空中救援

本报讯　国庆期间，AC312A警用直升机两度完成空中救援，成功挽救多人生命。

9月30日12时，贵州警航接到求助电话，贵州省黄平县一名孕妇因羊水异常随时有大出血的危险，急需送到凯里市救治。此时贵州省已迎来国庆黄金周的大量游客，送往凯里市需要2小时左右的车程，交通拥堵，情况万分紧急。危急时刻，贵州警航紧急出动警用直升机进行救援，由航空工业旗下飞龙通航托管的AC312A警用直升机仅用30分钟就将该孕妇送往凯里市医院救治，目前母子平安。

10月1日AC312A警用直升机再次出动救援。当日上午，一名64岁老人在贵州省天柱县人民医院检查出脑梗死、原发性高血压等急症，随时都有生命危险，需及时转院至凯里市医院救治。两地相距160多千米路程，平日行车约2个半小时。由于当天是国庆第一天，黔东南区域处于国庆旅游高峰期，用车辆转移病人已来不及，贵州警航再次派出AC312A警用直升机实施救援。11时6分，AC312A警用直升机飞抵天柱县，接到患者后，11时42分即成功将该病人转运至凯里市医院救治，目前，患者已暂时脱离生命危险。（宗合）

以创新开启航空制造技术未来

——改革开放40年我国航空制造技术成就和展望

我国的航空工业经过60多年的发展，已经从最初的仿制和改进设计阶段，走到今天的自主设计和创新研发阶段。航空武器装备的研制历程除了所涉及的设计、材料、制造和测试试验专业技术的发展和进步外，先后经历了具有里程碑意义的图纸模线物理样机、全机数字样机、异地并行协同研制、基于模型的系统工程四个发展阶段。通过建立基于网络的协同研制平台，实现了多家参研厂所的连接和贯通，确保了全研制链的管理协同、工程协同和制造协同，形成了支持飞机研制的跨地域多厂所一体化协同研制的新模式。运用基于模型的定义（MBD）技术，实现全三维数字表达和全局数字量传递，大型飞机数百万零组件均采用MBD技术表达。运用基于模型的系统工程，进行复杂系统功能、性能和行为的自顶向下的分解以及自底向上的综合验证，形成新一代复杂航空产品创新设计能力。运用虚拟仿真试验替代传统风洞、强度、结构等物理试验过程，加速了在数字空间对产品的快速迭代，型号研制周期普遍缩短三分之二。

航空制造技术取得的成就

航空产品制造一直是先进技术高度密集的行业之一，主要是由于航空产品的零部件形状和结构复杂、材料多种多样、加工精度要求严格。在现代飞机和发动机的主承力结构中，整体结构件所占的比例快速增加，这类零件通常采用整体毛坯（板材或锻件）进行切削加工，零件成品的重量只有毛坯的5%～20%，其余的80%～90%材料都变成了切屑。飞机机体的梁、框、肋、壁板以及发动机的压气机风扇、整体叶盘等都是现代飞机、航空发动机的关键零件，使用的材料涉及高强铝合金、钛合金、高温合金、复合材料等，大多以整体结构为主，结构复杂、精度及表面质量要求高，加工周期较长。这些零件的制造过程对于实现高效、准确加工有着迫切的需求。

（下转二版）

威龙杯
航空工业好新闻评选
航空工业成都飞机工业（集团）有限责任公司
电话：028-87405114　传真：028-87405990
网址：www.cac.avic.com

责任编辑：王恒　美术编辑：赵亮
联系电话：010-85672308

航空工业西安飞机工业（集团）有限责任公司
电话：029-86845000
传真：029-86846222
网址：www.xac.com.cn

本期看点

5版
班组强则企业强

7版
重宣教 抓阵地 强管理 治源头
持续提升企业安全文化建设水平

8版
一干就是二十年

看航空　经济·文化
中国航空报
官方微信