

上电激光产品亮相第二届中国国际工业博览会

本报讯（记者 李昕薇）9月19日，第二届中国国际工业博览会在上海开幕。航空工业上电以“光源与文明同行”为主题，携激光显示、照明、通信等多项高新技术产品亮相博览会。这是上电首次以激光产业全系列产品解决方案参加国内大型展会，充分展示了上电激光产业的探索与技术突破，以及践行军民融合战略的重要成果。

在激光显示方面，上电国画系列投影设备在现场得到广泛关注。上电国画展台以“极速全自动融合球幕视觉系统”为基础，以三台高流明双色激光工程投影机LP1000ULA 投射半径为3米的球幕，辅以飞行模拟座舱，给观众带来了刺激的高空飞行体验。上电国画完全自主研发的高亮度双色激光工程投影机LP160UL 机型同样震撼，流明数高达16000，技术指标在国内达到领先水平，最大可投射300寸大屏，带来色域极高的视觉盛宴。而上电国画LP30T100S的100寸激光电视配上抗光幕，通过逼



真的3D画面，给观众带来高品质的家庭影院视听体验。目前，上电国画在激光投影产业链价值地位提升，已完成11个平台22款型号产品开发，以持续创新和优质服务赢得行业认可。

在激光照明方面，上电在展厅立体展示了应用于飞机、船舶、汽车的激光扫海灯、激光着滑灯、激光强光炫目灯、激光车辆前照灯和激光强光手电等照明产品。其自主研发生产的核心技术——

光学器件、光机模组、荧光陶瓷等，实现了更亮、更小、更节能的照明效果，技术处于世界前列。

在现场，观众还有了一次灯下上网的神奇体验。LIFT激光通信设备载有上电自主研发的商用超高速32位SOC芯片，相较于Wi-Fi技术，具有低成本、宽频谱、高保密性、绿色环保、无辐射等优点，可以对无线通信覆盖的盲区（地铁、隧道、航海、机舱及矿井）作填补，具有广泛的应用前景和发展空间。

本届中国国际工业博览会由工业和信息化部、国家发展改革委、商务部、科技部、中国科学院、中国工程院、中国国际贸易促进委员会、联合国工业发展组织和上海市人民政府共同主办，以“创新、智能、绿色”为主题，涵盖了制造业从基础材料、关键零部件到先进制造装备、整体解决方案的智能绿色制造全产业链。

制动开展“打好科研生产交付翻身仗”劳动竞赛

本报讯（通讯员 刘建军）航空工业制动紧扣市场需求和满足客户要求，于日前开展了“保任务、保节点、打好交付翻身仗”劳动竞赛，全力以赴确保今年9~12月近400项航空产品保质保量按计划节点圆满完成，坚决打赢科研生产交付翻身仗，全面实现年度科研生产目标。

按照航空工业均衡生产和市场配套需求，制动公司对交付的科研生产产品进行了认真梳理，对照“生产交付任务书”的项目交付节点，认真分析科研生产的实际情况，列出

任务清单，层层落实，严格计划节点。针对当前制约科研生产的关键点和难点，公司以问题为导向，制定了具体的计划、措施，科学合理地统筹好科研、生产和返厂产品维修等工作。

全公司上下从大局出发，积极响应劳动竞赛号召，通力协同，积极开展生产突击、技术攻关、同业务竞赛等立功竞赛活动，充分调动职工的积极性和创造性，全力以赴确保科研生产经营目标的实现。

风雷扎实开展质量月活动

本报讯（通讯员 胡蓉）在9月开展的“质量月”活动中，航空工业风雷结合公司质量形势及质量管理体系换版等工作，有针对性地开展了形势任务教育、清理查找问题、新版质量管理体系建设、质量攻坚竞赛等一系列活动，使全体干部职工进一步认清形势、统一思想、凝聚力量，为促进全年任务全面完成奠定基础。

活动中，公司充分利用报刊、宣传栏、网络等各种媒介，开展多种形式的形势任务教育活动；公司领导在干部会、质量会等类型会上多次进行形势任务教育和质量意识教育，并深入基层开展质量意识授课；质量安全部组织各单位在厂区宣传栏内出版“质量月”专刊，对公司近期主要案例的经验教训进行宣传宣传；公司团委开展了“质量提升、青年先行”签字活动，进一步强化团员青年质量意识教育，营造人人参与质量的浓厚氛围。

本次“质量月”正是风雷新版质量管理体系试运行阶段，公司以贯彻执行新版GJB9001C标准为契机，积极组织开展新版GJB9001C标准学习宣贯，全面梳理质量管理体系流程，重新策划质量管理体系文件框架，规范流程促进落实，逐步消除质量管理体系“两张皮”现象。

活动中，公司坚持问题导向，狠

抓归零管理。公司整理了2016年以来的产品在厂内外发生的典型质量问题，组织从设计、工艺、生产采购、质量四个版块开展质量措施大讨论，制定归零措施。在整改中公司主管生产、质量副总经理亲自挂项目、挂责任，旨在促进质量问题归零。

“质量月”期间，各生产单位开展了系列活动。通过开展典型案例剖析会、QC小组活动、新版体系学习宣贯、质量问题自查自纠和质量标兵、质量能手评比等活动，不断增强职工质量意识，提高产品质量。同时，各单位围绕公司质量提升行动、装备质量管理体系建设、新版体系试运行等重点任务，从“三查一清理”和十类典型装备质量问题专项整治等两方面积极开展问题查找、拉条挂账、落实责任等工作。与此同时，军企联合开展的“质量集智攻坚、精品提升工程”专项活动是公司破解质量难题、深入开展“质量月”安排部署的又一重要工作。在为期三个月的质量攻坚活动中，驻安顺市空军代表室将与公司一起下大力气，在持续完善质量管理体系建设的基础上，集中开展在研、在役产品的质量清查整改，对技术质量问题，全部进行拉条挂账，大力开展质量攻关，解决长期以来未解决的质量问题，全力提升公司产品质量。



http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-87688888 网址：www.hongdu.cn

9月13日，航空工业昌飞《弱刚度复合材料超声切削关键技术及装备》项目通过技术验收。2015年3月，昌飞牵头承担了科技部课题——《弱刚度复合材料超声切削关键技术与装备》，在各参与单位紧密配合下，2018年3月完成相关研究。本课题研制的大振幅真超声振动系统、超声切削加工专用刀柄、带伺服主轴的超声切削专用A/C双摆头、复合材料蜂窝芯超声切削加工专用刀具等在技术指标上均达到或超过项目任务书中的指标要求，在国内超声切削技术中处于领先地位，同时也达到了国际先进水平。（白欧）

“山竹”袭击珠海 珠海通航研发制造基地积极抗灾救灾

本报讯（通讯员 徐坤坤）9月16日17时，今年第22号台风“山竹”在广东台山海宴镇登陆，登陆时中心附近最大风力14级，中心最低气压955百帕。处于12级风圈里的珠海，遭遇狂风、强降雨和风暴潮，全市多处发生海水倒灌、水浸。猛烈的台风，使珠海通用航空研发制造基地201办公楼、205总装厂房、基地办公绿化区、部分设备设施等均遭受不同程度损坏。消息传来，基地迅速启动应急措施，积极开展抗灾救灾各项工作，力争使灾情损失降到最低程度。目前，基地已恢复正常生产工作。

9月15日19时，中央气象台发布台风红色预警，珠海通用航空研发制造基地迅速做出反应，第一时间向全员发布台风预警信号，并通知全员停工。

16日一早，防台风应急领导小组

全体人员到位，启动应急预案，迅速部署防御台风的各项工作，明确公司和各单位应急联系人，并与应急人员确认责任区，要求应急人员在确保人身安全前提下进行防台风救灾。随后，各单位迅速成立抗台风应急小组，分头对厂区内厂房、库房和危化品仓库等反复进行检查，确保门窗、电源、排水、建筑物等设施的安全，提醒广大员工注意人身安全，尽全力减少损失，并对可能出现的安全隐患提前进行了处置。

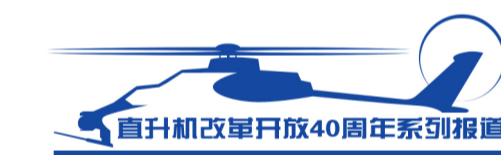
当天下午，珠海进入12级风圈范围，珠海基地201办公楼、205厂房、基地办公绿化区、部分设备设施等均遭受不同程度损坏。经查，目前无人员伤亡，未对在研在产飞机型号造成损害。

台风过境后，通飞总经理杨雷到受灾区域进行查看，慰问应急值守人

员，并指导公司进行自救工作，组织人员对漏雨区域的设备及飞机进行转移，对配电箱等重点区域逐一进行排查，对安全隐患进行排查，对受损情况进行登记。防台风应急小组成员通过努力，最大限度地避免了台风、暴雨等造成重大损害，为后续恢复生产运营打好基础。

18日一早，面对台风灾害和繁重的重建工作，基地全体干部职工积极开展自救工作，排查各办公区域风险点，并积极做好各类防范工作，防止二次灾害的发生，确保企业生产经营正常进行。

目前，珠海基地正组织应急抢险小分队密切对厂区内的环境进行监控，严防以待，积极做好各类防范工作，防止二次灾害的发生，确保企业生产经营正常进行。



航空工业直升机下属航空工业惠阳是我国唯一从事大型航空螺旋桨研制制造的专业化企业，是直升机核心部件的研制生产基地，是国内大型轴流冷却风机行业的龙头企业。

作为一家有着近60年历史的老牌军工企业，航空工业惠阳自建业之初就承担起了中国航空螺旋桨研制以及人才队伍培养建设的重任，代表着中国航空螺旋桨研发制造技术的最高水平，同时，公司开启了我国直升机旋翼毂、尾桨等核心部件产品研制的先河。特别是改革开放以来，公司相继承担了多项国家重点型号的研制任务，获得了诸多国家、国防科工系统和航空工业系统科技成果奖。在改革开放的大背景下，自上世纪80年代开始，在“技术同源、产业同根、价值同向”原则的指导下，公司大力开发民用产品，多次填补国家空白，开拓了一条军民融合发展的康庄大道。

聚焦主业 报国强军 引领中国航空螺旋桨赶超世界

为国防和军队现代化建设提供优质的武器装备是军工企业义不容辞的责任。使命在肩，责无旁贷！一代代惠阳人筚路蓝缕，在创业路上挥洒着汗水。从第一台木质螺旋桨研制成功，结束我国不能生产飞机螺旋桨的历史，到第一台金属螺旋桨研制成功，揭开我国航空螺旋桨发展史上崭新的一页。惠阳公司始终追随国际航空螺旋桨的前沿技术，在坚持自主创新的基础上，不断探索航空螺旋桨的研发真谛，实现了从无到有、技术跟踪、技术提升、技术跨越的发展。

改革开放以来，惠阳公司陆续完成了多项重点型号任务。特别是在2002年，为满足某重点型号飞机对动力系统的要求，公司承担了研制与之匹配的螺旋桨的任务。惠阳人抓住机遇、迎难而上，提出研制具有世界先进水平的全复合材料螺旋桨的构想，并经过8年艰苦卓越的奋战，完成了这一艰巨的任务，使我国成为继美国、英国、俄罗斯之后世界上第四个能够自主研发大型复合材料航空螺旋桨的国家。

经过长期的发展，惠阳已具备螺旋桨气动、噪音、结构强度、复合材料结构、调节控制、防冰系统等设计研究能力，达到了设计开发第三代螺旋桨系统的设计水平。与此同时，公司还主持编制了国军标、民用航空规章和行业标准等17项标准，通过了七种型号螺旋桨的适航取证，建立和完善了我国螺旋桨研发体系。近年来，惠阳公司又相继承担了为新型涡桨发动机、某型飞机配套的电调螺旋桨、无人直升机螺旋桨等多项国家级项目的研制任务，完成了大量技术攻关，多次破解关键技术难题，还陆续开展了5000千瓦涡桨发动机用螺旋桨、大型气垫船螺旋桨等项目的论证及研制工作，使公司的螺旋桨研制能力更加接近世界先进水平。

作为主要的直升机核心部件生产基地，惠阳公司在直升机旋翼毂、尾桨领域是国内研制最早、产品系列最全、产能规模领先的企业。公司全铰式金属旋翼毂、星形柔性复合材料旋翼毂，全铰式/跷跷板式尾桨、风扇式涵道尾桨、无轴承尾桨等产品与多型直升机配套。上世纪90年代，惠阳自主研发了直11直升机的旋翼毂、尾桨系统，实现了星形件热压成型模具材料供应、复杂型面数控加工、桨毂吸振器大型弹簧制造三大突破，在技术领域填补多项国内空白，研制水平达到了国内领先地位。现阶段，研制的某重点型号直升机尾桨系统，采用了碳纤维柔性梁和电加热防除冰系统、钛合金压板式桨毂等新材料、新技术，



标志着无轴承式尾桨研制跨上一个新台阶，进入世界先进行列。

发挥优势 军民融合 为社会经济发展添砖加瓦

在时代的大背景下，几乎所有的军工企业都依托自身优势发展民品，开拓市场。惠阳也不例外，大力发展军民融合，利用军工技术优势陆续开发了抗静电地板、玻璃钢制品、汽车零部件、风机产品、风电产品等多类非航空产品。惠阳是我国风力发电产品研制的先行者，上世纪八九十年代陆续参与了国家多项风电产品科技攻关项目。2000年5月，公司自行研制成功了600千瓦大型风电叶片，填补了我国不能研制大型风电叶片的空白，该项目获得国家优秀科技成果奖。

在市场经济的洗礼中，惠阳开发的各类非航空产品历经辉煌与坎坷，最终形成了大型轴流冷却风机系列产品作为支柱，非航空产品、与航空产品协同发展的格局。该系列产品充分发挥了航空气动技术优势和制造专长，拥有完全自主知识产权，分为几大类上百种规格，广泛应用于电力、石油、化工、冶金、水泥、纺织、造纸等行业，具有效率高、噪音低、性能稳定、抗腐蚀耐用及维护方便等特点，技术达到国际先进水平。该系列产品先后获得21项国家和省部级科技成果奖，创造了多项全国第一，项目遍布全国30个省、自治区、直辖市，并出口俄罗斯、巴西、南非、马来西亚、印尼、巴基斯坦、智利等几十个国家和地区。

惠阳公司是行业内的龙头企业，是唯一一家能够与国际品牌竞争的大型国企，多项产品的研制与应用，打破了国外产品在市场和价格方面的垄断。其中电站直接空冷风机叶片结构获得国家发明专利并被评为第十三届中国优秀发明奖；超静音直掠电站空冷风机填补国内空白，技术水

航空之花绽放古城



平达到国际先进。该系列产品的研制，为提升我国大型工业轴流冷却通风设备技术、推动产业发展做出了重大贡献。

在航空产品领域，公司无论是航空螺旋桨还是直升机部件产品，都随着主机的改型应用到了民用航空器上，同时，加大民用航空螺旋桨研发力度。在“鲲鹏”AG600飞机螺旋桨研制方面，惠阳公司主动作为、自筹资金，在原有基础上对复合材料螺旋桨进行了创新和改进，同时积极探索复合材料航空螺旋桨的适航取证，目前已随主机完成总装下线并陆上首飞，为该型飞机的研制以及我国救援保障体系的完善做出了重要贡献。

健“体”塑“魂”提升实力 打造国际一流的专业化企业

惠阳公司秉承航空工业“航空报国，强军富民”的宗旨，践行“敬业诚信，创新超越”的集团理念，以“打造国际一流的专业化企业”战略愿景为引领，着力加强条件建设。自“十五”以来，相继获得国家资金支持，公司科研制造、试验检测能力得到显著提升。特别是2014年，位于保定市国家高新技术开发区的惠阳新区正式投入运行，公司形成了新老厂区“两翼齐飞”的格局。公司以国家级企业技术中心为依托，不断提升数字设计分析、疲劳试验、特殊表面处理、复合材料成型和检测以及金属制品精密加工等核心技术、加工、试验、检测能力，满足国家高新项目的研保需求，并初步打造了数字研制平台，

基本形成了研发能力体系，同时在优化生产布局、提升产品质量、提高生产效率等方面取得了较为显著的成效，为研制先进产品奠定了坚实基础。公司大力培养航空螺旋桨、直升机部件及轴流冷却风机领域的专业人才，在设计、工艺、加工、检测、试验等各领域，都打造了高水平的技术技能人才队伍，拥有多名享受政府特殊津贴的专家，集团公司特级专家、一级专家和一批任职高级职称的工程师、技师等人才以及由各类专业人才组成的多个技术创新团队。

公司坚持深化改革，逐步建立了有效的战略管控模式，持续完善现代企业制度、标准化工作流程，积极推进管理创新，持续提升公司管理水平。公司党委把责任扛在肩上，特别是党的十八大以来，认真学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想，扎实开展党的群众路线教育实践活动，“三严三实”专题教育，推进“两学一做”学习教育常态化制度化，坚决落实从严治党要求，切实履行主体责任，认真落实上级部署，持续加强自身建设，以多种形式深度融入中心，为完成科研生产经营目标提供强大的组织保证和智力支持。公司以“航空报国”核心价值观为统领，以主题教育系列活动和多媒体宣传为载体，大力加强企业文化建设；坚持以人为本，大力培养全员的使命感、责任感，诚信意识、主人翁意识和敬业精神，打造“家”文化；坚持“发展企业，富裕职工，回报社会”的经营理念，职工收入稳

步增长，幸福指数显著提升，公司努力为实现跨越式发展强“身”健“体”，塑“魂”造“魄”。

近年来，党和国家陆续出台了创新驱动发展、京津冀协同发展、军民融合发展、“一带一路”等重大战略和倡议。作为军工企业，作为我国唯一的大型航空螺旋桨专业化科研制造企业，同时身处古城保定这一京津冀地区的核心腹地，惠阳公司找准自身定位，正积极抢抓机遇，提出了“二次创业，惠阳腾飞”的阶段性奋斗目标，着力调整产品结构，优化产业布局，持续提升技术实力和管理水平。

公司加强研究和跟踪前沿技术，不断提高预研、设计、追踪和超越国际先进技术的能力，提高产品技术标准和质量。目前，公司拥有预研和在研产品项目达数十项，不仅涉及军工产品，还充分发挥军工技术优势，与民营企业开展合作，积极参与市场竞争，一些产品已初见成效。

展望未来，航空工业直升机下属航空工业惠阳将以国家重大战略为契机，坚持创新驱动，深化改革，加大基础性和前沿性科学技术研究，大幅增加技术储备，突破关键技术瓶颈；坚持完善体制机制，深入推进专业化调整，做大做强航空产品、轴流冷却风机等非航空民品以及国际合作业务板块；坚持军民深度融合，促进军民产业协调发展，着力打造世界一流的“高效、高能、高科技”新一代航空螺旋桨、直升机部件和轴流冷却风机研发制造基地。（杨杨）