

扫描关注 中国航空工业官方微信  
扫描登录 中国航空工业官方网站

■ 邮发代号：81-183, 1-3011  
■ 第3349期 2018年9月18日 星期二（今日8版）  
■ 中国航空工业集团有限公司 主管 主办 ■ 国内统一刊号：CN11-0075

# 中国航空报

CHINA AVIATION NEWS

“鲲鹏”腾飞  
大型运输机烙上“中国印” | 2版

为您服务  
航空工业光电所  
电话：0379-63323027  
网站：www.avicoptronics.com

投稿邮箱：news@cannews.com.cn ■ 中国航空新闻网cannews.com.cn

## 航空工业6项目入围 中国航空创新创业赛十强

本报讯 在日前闭幕的第三届中国航空创新创业大赛复赛上，航空工业共有6个项目入围全国总决赛创新组十强。其中包括，航空工业哈飞“多控模式的低成本、工业货运无人机”、航空工业成都所“基于VR的飞机地勤训练模拟器”、航空工业导弹院“MOEMS微型激光成像雷达”、航空工业西飞“基于数值模拟的飞机多形态半管精确成形技术研究及应用”及“喷丸成形技术”、航空工业试飞中心“空天地联合对靶靶机系统”等。大赛总决赛将于10月在全国大众创业万众创新活动周北京主会场举办。

## 中国航发携手北航举办 2018航空发动机文化节

本报讯 9月13日，北京航空航天大学“动力·青春”2018年航空发动机文化节启动仪式暨第六届吴大观英才班开班典礼在京举行。中国航发部分高管、相关部门领导，北航有关领导出席活动。

本次航空发动机文化节由中国航发和北航共同主办，包含了中国航发2019届校园招聘、“航空发动机畅想”征集评选、“航空发动机文化进校园”线上答题、“航发杯”航空发动机设计挑战赛、国家试点学院能大讲堂等特色活动。

吴大观英才班是以“中国航空发动机之父”吴大观命名的创新人才培养改革试点项目。该班实施院士班主任、“一生双师”制度，小班授课、单独培养，旨在培养打造服务国家战略需求、面向国际学术前沿的航空发动机“梦之队”。

双方在致辞中表示，将进一步深化创新平台建设、基础研究、科研攻关、人才培养，携手夯实航空发动机科学基础、产业基础和人才基础，共同培育具有国际视野的航空发动机专业领军后备人才。希望吴大观英才班的同学们继承和发扬吴大观高尚的精神品格，在宁静中追问本心，铸就无悔的人生；在笃行中坚守初心，追寻最初的梦想；在奋斗中志存高远，实现人生的价值。

活动中，双方领导共同为第六届吴大观英才班班主任、企业导师代表颁发聘书，并为第六届吴大观英才班成长基金获奖学生颁奖。

当日还举行了第一届“航空发动机畅想”创意设计大赛颁奖仪式。该项赛事是航空发动机文化节的重要组成部分，旨在传播航空发动机文化，增进大学生对航空发动机的认识。自9月3日作品征集启动以来，大赛共收到作品40余件，包括视频、摄影、手绘、三维模型图、平面设计等多种形式。（杭发轩）

## 直10再登央视 新一季《军工记忆》播出

本报讯 由国家国防科技工业局和中央广播电视总台联合出品的新一季《军工记忆》电视纪录片于9月15~17日每晚20:05在央视纪录频道(CCTV9)播出。

本季《军工记忆》以我国一枚氢弹、直10武装直升机、05式两栖装甲车族为选题，继续讲述尖端武器装备研制背后的故事。直10武装直升机和05式两栖装甲车族，以及后续制作播出的歼11系列战机、054护卫舰和95式枪族等型号都是我国目前服役的主战装备。

9月16日播出的第2集《军工记忆》主角是由航空工业自主研发的直10。直10是几十年前中国陆军急需的一款低空利器，当时，军方为其开出了世界级的三代机技术指标。从1988年第一次可行性论证会算起，航空人经过22年不懈努力，于2010年深秋完成直10定型，立即投入批量生产，中国陆军航空兵终于有了主战装备。

如今，直10已经服役多年，还在不断改进，成为中国陆军不可或缺的攻击利器。直10是中国直升机工业和中国陆军航空兵从无到有，由弱变强的一个转折点。从这里开始，中国成为世界直升机工业的一支新生力量。（辛文）

## 北京新机场命名为 “北京大兴国际机场”

据中国民航网消息 记者9月14日从民航局获悉，依据《地名管理条例》和《民用机场使用许可规定》等规定，并报经党中央、国务院审批同意，北京新机场名称确定为“北京大兴国际机场”。机场及其配套工程将于明年6月30日竣工验收，9月30日前投入运营。

北京新机场自2014年11月项目获批以来，主体工程和平行工程建设稳步推进，运营筹备工作实现良好开局。截至目前，机场飞行区土方工程已完成93%、道面工程完成62%，飞行区工程计划明年5月全部完成；航站楼现已全面进入精装修、机电安装、登机桥等施工作业阶段，航站楼精装修工作将于2019年4月完成；空管终端管制中心现已全面进入精装修、机电安装阶段；中国航油储油罐主体工程完工，并完成试水试压；航空公司员工宿舍、航食配餐中心及配套业务用房等设施已完成主体结构封顶或即将完成封顶；场内市政交通配套工程加快推进，进出场高架桥结构、场内综合管廊结构已全线贯通。（吴丹）

## 航空工业召开2018年 军品任务质量形势分析会

本报讯 9月14日，航空工业在京召开2018年军品质量形势分析会。航空工业党组书记、总经理罗荣怀，党组成员、副总经理李本正、杨伟出席会议。

会议通报了1~8月航空武器装备质量状况，提出了加强军品质量工作的举措。6家质量问题突出的单位汇报了军品质量工作自查问题及整改计划。

罗荣怀对进一步加强军品质量工作进行了动员部署。他在强调质量的极端重要性和责任时特别指出，军品质量是事关官兵生命、事关战争胜负的政治问题，质量责任重于泰山；高质量是航空装备建设的主要标志，也是航空人应当恪守的政治底线；对党忠诚的具体表现就是敢于担当，要体现到抓质量工作中；军品质量工作再强调、再要求都不过分。他在分析当前质量的严峻形势时指出，质量问题之所以存在，根源首先在于思想认识不到位。他要求军品全线必须从思想上深刻认识到做好军品质量工作的极端重要性，从行动上适应军队聚焦战斗力标准作训新形势的变化，以对党和国家负责、对军队负责、对历史负责、对人民负责的态度和作为，立足军品质量管理工作履行强军首责。

罗荣怀强调，要遵循质量管理持续改进、追求卓越的原则，永不停歇、永不止步地抓好军品质量工作。要切实落实一把手第一责任、型号两总系统主体责任、质量人员监督责任、全员质量保证责任，严肃质量责任终身追究，扎实推进质量问题“双五归零”，强化质量监督考核，确保全年军品任务按计划完成。他要求，各单位要认真思考，创建军品优质工程。尤其是从设计、制造、试验、使用保障等方面优化和统一技术标准，规范和统一管理流程，严格和统一质量标准，支撑设计创优、制造创优、试制创优、保障创优，提高资源利用效率、降低设计差错、减少产品超差、杜绝质量问题归零久拖不决，降低外场问题发生率。

## “鲲鹏” AG600完成水上低、中速滑行

9月2~13日，大型水陆两栖飞机“鲲鹏”AG600在荆门漳河水上机场完成了水上低、中速滑行任务。期间，AG600飞机进行了8架次、共552分钟的水上滑行，主要验证了飞机气/水动操纵性、稳定性及水密性能，飞机各系统工作正常、稳定。

目前，AG600飞机各项试验调试工作正在有序开展，即将转入水上高速滑行试验工作。

本报通讯员 刘晓言 吴秉联 摄影报道

## “鲲鹏” AG600完成水上低、中速滑行



## 34年的坚守与蜕变 ——记航空工业起落架一级技能专家袁旭

他和班组成员开始谋划和试验：自制工装夹具，创新设计阳极，摸索关键技术参数，将电流相近、方向一致的尺寸同时电镀，结果超出预期。如今，一件外筒3天便可完成镀铬所有尺寸的加工，活塞杆2天便可完成所有尺寸的加工，极大缩短了零件加工周期，为后续加工抢得了宝贵时间。

“创新”提高合格率

2017年5月，某型号外筒和活塞杆屡次因铬面“窜气”“漏油”现象进行返厂返工，零件镀铬气密试验合格率不足20%，造成型号未按期交付，严重影响了产品的交付节点和公司信誉。公司领导高度重视，要求必须解决铬层“窜气”这一难题，并将柱塞零件的气密试验合格率提升70%以上。挑战和压力并存，作为镀铬技术的行家里手，袁旭责无旁贷，第一时间组织班组成员针对零件气密问题分析原因，寻求解决措施。凭借多年的一线镀铬经验，袁旭经过上百次反复试验，终于摸索出合理的电镀参数和加工流程，通过完善电镀参数、优化镀铬加工流程、改进零件装挂方式，加强过程、设备、人员控制等一系列创新，合格率达到95%以上，彻底解决了该型号零件的气密问题。

钛合金在空气中易氧化，结合力差，镀铬难度极高，研究所在进行钛合金镀铬工艺规范中只要求合格率为50%。袁旭可不服输，他通过不同的前处理方法、电镀温度、时间、电流的反复试验，摸索出适合钛合金零件加工的参数和流程，将钛合金零件的镀铬合格率达到90%以上，保证了零件的生产交付，极大地提高了公司的经济效益。

“小改革”攻克加工难题

由于镀铬试件的加工难度很高，曾出现因镀铬试件不合格而导致镀铬槽长时间禁用，严重影响了零件生产加工和交付周期。袁旭经现场调查发现：槽液和设备均在合格状

态，怎么会出现问题？他苦思冥想、反复试验，终于发现导致试件不合格的主要原因竟是加工方法不规范造成的。为此，袁旭认真编制了试件镀铬的操作流程，并将操作方法传授给班组操作人员，至今再未出现此类问题，保证了零件的正常生产和交付周期。

34年的坚守 袁旭完成了个人职业生涯的破茧成蝶，也收获了一个又一个荣誉：“航空工业起落架先进工作者”“质量先进”“表面处理专业一级技能专家”“总经理质量奖”……袁旭认为，荣誉的背后将是更多的责任、担当与付出。

60 Years  
航空工业西安飞机工业(集团)有限责任公司  
电话：029-86845000  
传真：029-86846222  
网址：www.xaac.com.cn

本期看点  
反客为主——民用多于军用的安-124“鲁斯兰”

6版  
谁将成为第一位ARJ21“非洲机长”？

7版  
驾驶舱研究评估：探求人机融合的新境界

看航空 民航·通航  
中国航空报官方微信