

黎明落实“质量月”活动 扎实推进质量提升

本报讯(通讯员 杜学胜) 按照中国航发“质量月”活动部署,中国航发黎明积极落实,扎实推进质量工作,确保活动取得实效。

中国航发“质量月”活动的主题是,“严明要求、强化执行,提升质量保障能力”。黎明公司结合实际,确定“质量月”活动的重点是:严格落实“质量管理50条”要求,按照中国航发的管理职责、型号管理、设计与开发、试制与生产、试验验证、服务保障、质量基础管理、监督与奖惩八方面严肃管理相关工作,不断提升科研生产质量;全面贯落落实中国航发编发的“质量管理50条”的解读材料,开

展解读专项培训,组织各单位开展集中学习,同时,各单位分层级开展培训学习,确保文件要求理解到位。

坚持问题导向,开展专项检查。活动期间,黎明公司开展质量问题专项整治工作自查与阶段性总结。各单位按照公司年初制定的“质量问题专项整治实施方案”,对开展的质量问题整治工作逐条对照自查内容和自查整治工作进行推进情况,对发现的问题及时制定整改措施;深入开展装备质量安全整顿中期抽查问题整改,针对前期装备质量安全整顿中期抽查发现的问题,逐项落实整改责任单位,深入分析原因,制定整改措施,确保

整改工作符合质量安全整顿要求。

梳理识别返厂机典型问题,实施系统改进。对近年返厂机情况进行整体分析,对相关问题整改措施有效性进行评估,梳理识别重复多发的典型问题,落实改进主体责任,深入分析原因,制定针对性的改进措施实施重点突破。

细化质量职责,开展问题整改“回头看”活动。依据公司岗位清单,梳理明确岗位质量职责,落实质量红线、高压线,形成岗位质量职责汇编;在前开展诊断问题专项对照检查基础上,体系过程管理部门加强对问题整改措施的落实的监督与指导;质量管理部门持续跟踪评价各单位整改情况,确保整改

到位,防止问题的再次发生。

回顾分析“六个100%”指标完成情况,对指标统计过程中涉及的产品实物质量问题整改归零情况进行验证,实施持续改进;开展质量文化宣传月活动,提高员工质量意识;动员全体员工积极参与,加深全体员工对质量文化理念的理解与认识;各单位结合业务特色,开展质量知识竞赛、质量案例宣讲、质量先进典型挖掘等活动,强化质量责任担当。

公司要求各单位要高度重视“质量月”活动的开展,周密策划,认真部署,结合本单位实际制定活动方案,做实活动内容,确保活动见实效。



http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

9月7日,航空工业永红召集人力资源部、计划财务部、市场发展部、生产制造部、企业管理部5个重要部门的中层干部,就“一岗双责”要求和廉洁风险防控进行提醒谈话。公司总经理尹臣贤从明晰自身职责定位,严格履行“一岗双责”要求,做好责任传递、系统策划工作,加强相关知识学习,以身作则率先垂范,统筹党建工作与业务工作的开展等方面,用身边事实和案例进行了提醒要求。公司纪委书记董翔进一步明确作为领导干部一定要加强对“八项规定”“三重一大”等制度的学习领会,提醒干部要存敬畏、守底线,修身正己,做好工作,并要求纪检监察部门要进一步转变工作方式,抓好干部日常党风廉政建设的跟踪落实,切实发挥好警示提醒、制度约束、监督防范的作用。(刘琼)

明月有约 与爱同行

AC311直升机开启空中浪漫之旅

9月9日,华夏九州通航公司执行的AC311直升机搭载“明月有约,与爱同行”相亲交友活动牵手成功的男女嘉宾在江西宜春明月山开启空中约会。“明月有约,与爱同行”大型相亲交友活动是2018宜春第十二届月亮文化旅游节活动之一,共有千余名来自全国各地的青年男女参与。组委会选取相亲成功的前100对男女嘉宾,乘坐国产AC311直升飞机空中鸟瞰明月山秀美风景,开启爱情道路上的首次空中浪漫之旅。 汤向伟 摄影报道



华燕开展“质量月”活动提高产品质量

本报讯(通讯员 王健) 9月份,航空工业华燕深入贯彻全国“质量月”活动主题和航空工业“质量月”活动主题精神,充分利用“质量月”活动平台,坚持“质量至上、严谨细致、精益求精、预防为主”的原则,持续提高产品质量与可靠性水平。

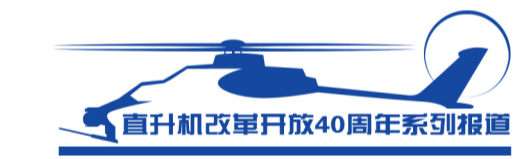
活动中,华燕公司在生产区悬挂主题横幅,设立专题广播宣传质量文化理念,编制《华燕质量》专题月刊,营造了浓厚的“质量月”宣传氛围。在质

量体系建设方面,公司以GJB9001C换版以及AOS流程管理推进为契机,结合“两证合一”新要求,以AVIC-QMS评价为抓手,对公司新版质量管理体系文件进行了修订;以“质量提升工程”平台,组织开展专项质量活动,通过“三查一清理”,努力实现公司产品实物质量和质量管理水平的提升。

在条件建设方面,公司以CNAS实验室换证复评为契机,持续开展检测校准实验室体系优化和完善工作。在质量管理

方面,公司质量审核室按照公司2018年质量目标措施计划和2018年公司内部审计计划的要求,组织对有关部门开展“用户需求传递”监督检查。

目前,华燕各部门正在按照公司的统一部署开展“质量月”各项工作,力求通过活动形成全员关注质量、全员把控制量、全员推动质量提升的良好氛围,持续提高产品质量与可靠性水平,提升顾客满意程度,为实现公司发展战略提供强有力的保障。



用“三轮驱动”推动直升机产业快速发展

与改革开放共发展,牢牢把握国家振兴装备制造业和发展新兴战略型产业的机遇,航空工业直升机下属航空工业昌飞通过“技术、管理、文化”三轮驱动,取得了较为快速的发展,直升机生产能力稳步提升,管理创新、信息化建设及劳动生产率、人均产值跃居航空工业前列。

实干兴企 打造型号发展样板

昌飞公司的成长历史,是一部艰难的创业史和奋斗史。改革开放以来,一代又一代昌飞人怀着矢志航空的初心,以无比坚韧的意志品质,克服种种困难,直升机产业不断发展壮大。

公司在技术、管理、文化“三轮驱动”发展模式引领下,现已形成军机、民机、国际合作项目和通航产业“四极”发展的产业格局,产品基本覆盖1吨级到13吨级直升机型号,主要产品有直8、直10、直11、AC310、AC311、AC313等系列直升机。与美国西科斯基公司、波音公司、意大利莱昂纳多公司、中国商飞公司等国内外知名航空企业开展深层次转包合作生产。

昌飞公司坚持以型号发展带动企业发展的路线,通过“仿制+自主研发+国际合作”的途径,逐步建立公司直8、直11、直10三大平台,形成了军机、民机和国际合作“三足鼎立”的产业格局。通过科研改型形成产品系列化发展,实现了从1吨级到13吨级全覆盖的产品格局,满足军民机市场需求。尤其是以直10为代表的重点型号,奠定了公司发展百年基业。直10混装批改研制实现了当年投产、当年定型、当年交付、当年转场的奇迹,填补了国产专用武装直升机的空白,实现大批量交付部队使用。AC313、AC311、AC311A型民机先后成功研制,成为我国民机中坚力量和明星产品。S-76D整机合作实现首架机成功交付,国际合作迈入整机合作新阶段。通过型号发展,有效带动企业快速发展,公司逐步掌握了直升机核心技术制造技术和航空制造先进管理理念,奠定了企业发展的良好基础。

持军机产业优势,进一步延伸直升机产业链,扩大军机修理、军品备件产业规模;积极开拓军贸市场,使直10、直8军贸成为军品型号强有力的补充,建立完善军贸机销售和售后服务保障体系;加快民机运行体系建设,拓展民机市场,增加民机市场占有率,提升公司民机市场占有率;扩大国际合作范围,加速推进与西科斯基、波音、商飞等公司的合作深度,逐步从低附加值产品向高附加值产品和关键零部件产品过渡,从转包生产逐步向本地化生产过渡;大力发展通航产业,扩大通航运营规模,从卖产品向卖服务转变;探索销售、外场保障、服务产业化发展模式,打造公司新的经济增长点。

科技强企 提升企业发展竞争力

科技是第一生产力。建业49年来尤其是改革开放以来,昌飞公司始终坚持强化预研,抓住矛盾破瓶颈,脚踏实地补短板,实现了大批航空制造关键技术新突破。

实施创新驱动发展战略,积极推动直升机技术创新,坚持走“前沿技术探索、基础技术预研、关键技术攻关、批产技术提效”的创新之路,建设和完善新技术体系,以能力建设为契机,促进科技进步,努力提升直升机核心技术制造专业能力。同时瞄准未来型号的需求,大力开展关键前沿技术研究,全力打造技术先进、效益优良、主业突出、核心竞争力强的一流航空企业。

公司依托国家国防基础预研课题和航空支撑项目等,瞄准制造关键技术和制约型号发展的技术瓶颈,大力开展技术攻关;围绕型号开发、研制、生产、售后服务等产生的数据及其过程,采用数字化手段使之有效共享、集成,提高了科研生产水平和管理效率,在锻铸件数字化分析和自动配准加工、直升机航电综合测试系统及电缆集成、防除冰复合材料叶片制造、钛合金关键零件批生产工艺等方面取得突破性进展。

中国直升机史上多个第一。直10采用大型复合材料构件制造、整体薄壁机加框的加工、国内最先进的航电、武器系统、脉动式数字化总装线等关键技术,是国内首款专用武装直升机,是国际上少有的能飞横滚、筋斗动作的先进中型武装直升机,荣获国家科技进步一等奖、国防科技进步特等奖。

AC311/311A、AC313采用第三代直升机球柔性桨毂、复合材料桨叶大型旋翼系统制造技术;实现了第四代直升机无轴承旋翼系统制造技术,钛合金桨毂抗疲劳制造技术,中央件、连接件疲劳寿命达到45000h,其中AC311/311A是国内首款通过中国民航局AEG评审的民用直升机。

智能制造技术方面,公司已突破智能制造核心技术,建成了直升机旋翼系统智能制造车间,走在了智能制造行业前列。

旋翼制造技术方面,实现了大型防/除冰复合材料桨叶以及第四代直升机无轴承旋翼系统等6项核心技术制造技术的重大突破,旋翼系统制造技术水平跻身世界先进行列。

机身结构制造技术方面,突破了大型整体复合材料筒体类零件固化成型技术;实现了铝合金构件高效加工、难加工材料加工参数优化技术、国内最长直升机桨叶一体化不锈钢包片钣金零件成型技术、薄壁复杂钣金零件成型技术、大型薄壁零件加工技术、应急漂浮技术等21项核心技术制造技术的重大突破。

总装集成技术方面,全面掌握了综合显示系统、综合航电系统、武器火控系统、防除冰系统的总装、调试、通电检查、试飞试验技术,具备第三代直升机总装集成技术的能力。

精益信息化技术方面,开发了拥有完全自主知识产权的昌飞制造系统(简称CPS),构建了型号全过程的技术、生产和质量管控信息化系统,成为国内PDM开发和应用的工程样板。

通过核心技术提升不断提高效益,降低成本,缩短研制生产周期,公司实现了直升机新产品产值持续增长,产能产值实现“双过百”。

直10荣获国家科技进步一等奖、国防科技进步特等奖,公司智能制造核心技术取得重大突破,为推动国家科技进步、直升机产业发展起到重要作用。

管理创新 激发企业发展活力

“创新”是流淌在昌飞人血液里的一种精神,是支撑昌飞不断实现跨越发展的动力之源。昌飞始终坚持以管理创新助推企业发展进步,通过管理创新苦练内功,向管理要效益要效率。“管理与发展同步,创新与时代共鸣”,管理创新成为助推昌飞直升机产业转型升级的强大引擎。

改革开放40年来,昌飞公司坚持以改革创新助推企业发展进步,立足基业长青,不断激发企业发展活力。公司坚持问题导向,变革创新、构建体系,加速管理提升,管理创新驱动企业驶入发展的快车道。

创新管理手段和方式。推行计划管理、拉式生产、站式生产、断线生产、刚性节点、精益生产、分层例会管理、看板管理等新的管理方法,实现了均衡生产和组织效率的快速提升;从制度、规范、流程、表单等方面入手,以信息化管理手段为依托,持续优化和完善公司信息化管理体系,带动整体管理水平的提升;信息系统项目的建设与应用,基本覆盖所有业务域;公司拥有较为完整的军民机统一的质量管理体系,建立了适应科研与批产数量大幅提升形势下的质量管控体系,并引入国外先进的专业体系认证,多个专业通过NADCAP认证,产品质量逐年提升。

推进“信息化昌飞”建设,实现现代管理、信息化和工业化深度融合,大幅提升管理能力。公司大力推动由“企业信息化”向“信息化企业”迈进,强化信息化与企业管理的深度融合,推进信息化应用拓展,实现了产品制造全过程的数字化管理。伴随着公司管理信息化的大力推进,广大员工的沟通方式、工作方式、价值理念都发生了巨大变化。

夯实管理基础,着力构建昌飞AOS管理体系。公司坚持召开信息化推进和创新大会,总结成绩和不足,研究布置信息化和管理创新重点工作,重奖创新团队和个人;成立了“管理创新先导委员会”,大力推进管理创新,构建了以绩效为导向,以流程为核心,以可视化为载体,以信息化为平台,以精益工具为手段,以执行机制为保障,具有昌飞特色的管理体系,企业管理实现了与世界一流接轨。

试飞中心开展“质量月”活动 持续推进质量综合提升工程

本报讯(通讯员 张文俊) 根据航空工业“质量月”活动的通知要求和部署,航空工业试飞中心9月份策划开展了“质量月”系列活动。

此次活动充分发挥“质量月”活动的平台作用,持续开展质量提升行动以及装备质量综合提升工程,以顾客为关注焦点,深化质量问题有效解决,加强过程科学管控,完成质量体系换版升级,促进科研试飞质量全面提升。

一是精心策划、统一组织,做好质量宣传动员。“质量月”期间,公司加大新闻媒体对质量工作的宣传力度,紧扣国家、集团公司活动主题,采取多种形式普及质量管理知识,跟踪报道和展示“质量月”活动,充分调动每位员工的积极性、创造性,变被动管理为主动管理,变强制管理为自我管理,从道德观念和行为习惯上激发全员参与质量工作的积极性和自觉性,增强质量责任感和使命感,形成人人参与质量、人人注重质量的文化氛围。

二是持续推进质量综合提升工程,切实提升质量管理水平。举办“质量管理体系”研讨会,讨论如何利用质量管理体系提高管理效率,反映质量态势,提供决策依据,实现质量信息的收集、分析、评价、传递、处理与应用,促进质量信息系统作用的发挥;开展新版质量体系不符合项、问题自查整改,加大内外审不符合项的整改力度,做好举一反三,确保顺利通过新时代认证中心现场验证,持续提升质量管理水平;开展满意度调查活动,寻求质量改进突破口,做好2018年度科研试飞顾客满意度调查表的外发、收集及测量评价工作,加强与用户的沟通、交流,组织对重要顾客的走访和座谈,同时进行内部顾客满意度调查和分析,收集信息,了解不足,并有的放矢地实施质量改进。

三是开展试飞质量安全检查,确保内外场试飞安全。“质量月”期间将对本场及外场的型号试飞任务开展专项质量安全监督、检查,保证相关程序和规定要求的贯彻执行,确保试飞质量安全。

四是结合装备质量整顿,做好问题的整改落实。

五是开展试飞质量安全检查,确保内外场试飞安全。“质量月”期间将对本场及外场的型号试飞任务开展专项质量安全监督、检查,保证相关程序和规定要求的贯彻执行,确保试飞质量安全。

四是结合装备质量整顿,做好问题的整改落实。

五是开展试飞质量安全检查,确保内外场试飞安全。“质量月”期间将对本场及外场的型号试飞任务开展专项质量安全监督、检查,保证相关程序和规定要求的贯彻执行,确保试飞质量安全。

四是结合装备质量整顿,做好问题的整改落实。

五是开展试飞质量安全检查,确保内外场试飞安全。“质量月”期间将对本场及外场的型号试飞任务开展专项质量安全监督、检查,保证相关程序和规定要求的贯彻执行,确保试飞质量安全。

宁波火箭航天机械有限公司

- ▶ 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
- ▶ 非标设备定制：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线: 400 159 0011 公司网址: Http://www.nbxj.com