



中国航空报

“战神”扬威 亮剑天空 | 2版

■ 邮发代号：81-183, 1-3011
■ 第3346期 2018年9月11日 星期二 (今日8版)

CHINA AVIATION NEWS

为您导读 航空工业光电所
电话：0379-63323027
网站：www.avicoptronics.com

■ 中国航空工业集团有限公司 主管 主办 ■ 国内统一刊号：CN11-0075

■ 投稿邮箱：news@cannews.com.cn ■ 中国航空新闻网cannews.com.cn

航空工业2018珠海航展工作全线发动

本报讯 (记者 郭美辰) 9月7日,航空工业在京召开第十二届中国国际航空航天博览会(简称珠海航展)工作动员会,标志着航空工业各项参展工作全面展开。航空工业党组书记、副总经理李玉海在会上作动员讲话。

本届航展将于今年11月6-11日在珠海举行。年初以来,集团公司按系统工程思维启动参展策划工作,经多方协调,不断细化完善,形成了参展总体方案,确定了重要里程碑节点和详细工作计划。动员会上,集团公司党建文宣部、防务工程部、综合管理部分别对参展的组织管理、展品落实、展区设计、业务活动、飞行管理、嘉宾接待、新闻宣传等工作进行了具体部署。

李玉海在动员讲话中指出,珠海航展已成为“扬我国威、振我民心”的重要舞台,参加本届航展是集团公司本年度一项重点工作。各参展单位要高度重视,紧扣“新时代、新作为、铸造航空强国”主题,按照集团公司的统筹部署,精心组织、加速推进各项参展工作,合力打造航空工业品牌形象,真正做到展实力、树形象、拓市场、促合作。

李玉海要求,第一,要进一步统一思想,充分认识本届航展面临的形势和任务。2018年是贯彻落实党的十九大精神的开局之年,也是改革开放40周年,航空工业重组10周年,意义十分重大。集团公司要充分利用

本届航展,通过展示航空装备研制最新成果以及改革发展成就,彰显央企使命担当;第二,要以高的站位和全局的思维进行谋划。参展工作是一项重要的系统工程,各单位要服从大局、积极配合、形成合力。在对外宣传报道上,根据集团公司确定的宣传方案,统一口径、统一发声,奏响航空主旋律,弘扬航空报国精神,让客户和大众感受到真实、立体、全面的航空工业,进一步提升航空工业品牌形象的传播力;第三,要确保安全保密工作万无一失。本届航展参展任务重、展示规模大、重点展品数量多、安全管理复杂程度高,各单位要秉持“安全第一”的思想,确保展览展示、飞行表演、业务活动、新闻宣传、嘉宾接待等各项工作安全有序进行;第四,要进一步加强统筹协调。集团公司成立了航展工作领导小组,设立办公室和相应的专项工作组,明确工作职责,确保指挥线、实施线、保障线条条畅通。各参展单位也要建立相应的组织机构,协同推进各项工作;第五,要以勤俭节约的原则办好航展,进一步规范集团公司航展期间公务活动的组织安排,加强计划管理和过程控制。各参展单位要认真落实会议要求,全面推进各项工作实施,以开放、共享、协同的理念,共同办好本届航展。

本次活动采用视频会议形式,主会场设在集团公司总部,全行业设34个分会场,共365人参加会议。

航空工业一波音制造创新中心完成5000人次学员培训

本报讯 9月4日,中国航空工业与波音公司迎来了双方紧密合作的又一里程碑,航空工业一波音制造创新中心(以下简称MIC)第5000学员(人次)完成培训。合作双方在北京举办庆祝活动,并召开了2018年工作会。

2012年,在国家发改委的见证下,MIC在北京成立,旨在帮助参与波音项目的航空工业旗下工厂提升制造和管理水平,进一步深化合作、不断提升合作层次,使航空工业成为波音的一级供应商或唯一供应商。2015年,随着业务扩大,MIC在沈阳设立分部。

航空工业表示,截至目前,MIC已开设80余门课程,为航空工业各企业的波音项目培养了一批懂波音“语言”的人才,有效地促进了各企业管理和培训体系、转包生产综合能力和水平的提升。近年来,航空工业

转包生产规模不断扩大,技术质量和交付业绩逐步提高,MIC在这个过程中发挥了重要作用,我们应在此基础上,深化与波音的工业合作。

波音表示,MIC培训的5000名航空工业各单位员工,有力地促进了各单位满足波音对于产品质量、成本控制和交付时间的要求,这一成果正让双方提升中国航空制造能力的共同愿景成为现实。

在随后召开的工作会上,MIC及各相关单位对2018年的工作做了梳理,并针对各单位的培训需求、培训效果提升等议题进行了充分讨论,形成了后续行动项目。

波音中国、航空工业民机产业部、中航国际航发,以及来自航空工业西飞、沈飞民机、成飞、成飞民机、洪都、昌飞、陕飞等单位的代表参加了本次庆祝活动和工作会。(辛文)

中泰空军举行“鹰击-2018”联合训练



据中国空军网消息,中国空军多架战机近日飞抵泰国乌隆空军基地,参加中泰空军“鹰击-2018”联合训练。这是中泰两国空军第三次开展联合训练。

中泰空军“鹰击-2018”联合训练于9月4-21日在泰国举行,旨在深化推动两国空军合作交流,检验战术战法,促进装备发展,提高部队实战化训练水平。

40名院士齐聚中国航发为航空发动机事业发展建言献策

本报讯 创新驱动“心”发展,聚贤谋划新征程。9月6-7日,为深入贯彻落实习近平总书记在两院院士大会上的重要讲话精神,提升航空发动机自主研制能力,促进“两机”专项实施,由中国工程院和中国航发组织的院士活动在辽宁省沈阳市举行。来自中国工程院工程管理、机械与运载工程、能源与矿业工程和化工、冶金与材料工程四个学部的40名院士及相关领域专家参加活动。

辽宁省委书记陈尔发、省长唐一军会见了各位院士、专家。中国工程院党组书记、院长李晓红,中国航发党组书记、董事长曹建国出席院士行活动。辽宁省副省长李金科出席活动期间召开的中国航空发动机及燃气轮机发展咨询研讨会并致辞。

院士、专家在活动中参观了航空工业沈阳所、黎明,聆听了“航空发动机之父”吴大观航空报国的先进事迹介绍,听取了航空发动机自主研发历程、型号研制及预先研究成果的汇报,深入考察了航空发动机及燃气轮机整机和零部件的试验装备、生产制造等情况,现场观看了航空发动机整机试车过程。

李晓红表示,通过参加此次活动,深刻感受到了几代党和国家领导人对航空发动机的高度重视,深刻感受到了一代代航发人矢志不渝的航空报国情怀,为航空发动机事业取得的成绩感到振奋,也倍感使命责任重大。党的十八大以来,以习近平同志为核心



的党中央把航空发动机研制上升到国家战略的高度,更体现了航空发动机作为国之重器的重要战略地位。中国工程院高度重视航空发动机领域相关工作,设立了多项战略咨询研究课题,开展航空发动机技术及产业发展研究。后续,中国工程院将充分发挥战略咨询、科技服务、学术引领、人才培养等方面的优势,结合中国航发战略规划,促进“两机”专项实施,提升航空发动机及燃气轮机自主研发能力,为强国梦、动力梦作出应有贡献。

李金科在致辞中表示,航空发动机是国之重器、制造业的尖端,对提升国防武器装备现代化水平、促进军

民融合深度发展、推动经济转型升级具有十分重要的战略意义。辽宁省高度重视航空发动机及燃气轮机发展,将以此次活动为契机,深入贯彻落实习近平总书记的重要指示精神,深化与中国工程院、中国航发的务实合作,进一步改善营商环境,为中国工程院在辽合作项目和航发在辽单位健康发展持续助力,为“两机”专项实施作出贡献。

曹建国向院士、专家介绍了中国航发的基本情况、发展战略、主要工作进展、当前形势任务及今后的奋斗目标。

曹建国表示,在中国航发成立两

周年之际,中国工程院精心组织此次院士行活动,各位院士、专家为航空发动机事业及中国航发改革发展提出了许多宝贵的意见建议,对加快航空发动机发展具有重要意义。中国航发将以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,坚决贯彻落实习近平总书记对航空发动机发展的重要指示精神,毫不动摇地走自主研发道路,聚焦主业、坚定信心、脚踏实地、埋头苦干,努力研制出独立自主、技术先进、质量可靠的航空发动机,坚决完成好党和国家赋予的重任。

在中国航空发动机及燃气轮机发展咨询研讨会上,院士、专家对中国航发的发展战略、目标、思路和取得成绩给予充分肯定。大家以问题为导向,围绕航空发动机及燃气轮机研制生产,提出了加强顶层设计、扎实推进战略规划落地,加强基础研究和材料研发,提升标准规范建设与管理水平,开展数据收集分析与资源共享,加大数字化、网络化、智能化建设,汲取其他行业之长,引入第三方评价机制等诸多中肯的意见建议。

活动期间,27位中国工程院院士被聘为中国航发动力所高级顾问。(宋宏海 邱霄雷)

航空工业沈阳飞机设计研究所
电话:024-86368601
传真:024-86368067

曹建国调研航空工业沈阳所和沈飞

本报讯 9月7日,中国航发党组书记、董事长曹建国赴航空工业沈阳所、沈飞调研,先后考察了沈飞数字化加工中心、新机装配厂房、试飞站和沈阳所仿真模拟设计中心,参观了沈阳所展厅,并与沈阳所、沈飞领导座谈交流。

曹建国听取了沈阳所关于进一步加强飞发联合开发等的建议设想,以及沈飞关于供应商评价、外场服务保障和发动机配套交付需求等情况的介

绍,对两家单位在智能制造、研发和服务保障体系建设、系统工程应用等方面的经验做法给予充分肯定,对沈阳所、沈飞和中国航发动力所、黎明以问题为导向定期召开型号工作“民主生活会”的做法表示赞赏。

曹建国要求,动力所和黎明要认真学习贯彻先进经验和有益做法,适应飞机研制新理念新要求,加快推进智能制造建设,大力提高管理水平和生产效率,持续提升产品质量,认真

落实好飞机方在发动机研发生产和维修服务保障方面的有关要求。

曹建国强调,党中央、国务院作出成立中国航发的战略决策,就是要加快研制出独立自主、技术先进、质量可靠的航空发动机。中国航发将坚持聚焦航空发动机主业,保持战略定力,向主主要效益、向主主要战略地位、向主主要领军人才,全力满足航空发动机发展需求。希望沈阳所、沈飞和动力所、黎明着眼提升航空装备战

力这一共同目标,进一步健全飞发协调机制,深入沟通交流、密切协作配合,有问题共同解决、有风险共同承担、有成果共同分享、有成果共同分享,锐意进取、攻坚克难,为加快建设航空强国不懈奋斗。

中国航发科技委副主任、中国工程院院士向巧,动力所、黎明领导参加调研活动。(李伟 邱霄雷)

正是产品交付的关键时刻,所有产品装前测试都需要用到这个转台,一旦设备停用,分厂的全年任务肯定完不成,而联系厂家来现场修周期也很长。在大家都手足无措的时候,闻建平自己动手,打开转台下的线束盒,对每一根走线进行检查,经过反复排查,最终找出了故障原因是设备内部电线绝缘皮磨损,使得内部芯线裸露与其他部位造成短路,经过现场维修后,设备恢复了正常运行,不仅节约了维修费用,还保障了产品按节点交付。

大家都说,闻建平是个“细心人”。对于从事多年的产品测试工作,他总是在思考,能否有更好的办法解决装配工作中存在的各种问题,以保证产品质量及生产过程的安全性,避免出现安全生产事故。

当年,在新投产的某型产品生产线上,闻建平发现厂家设计生产的AGZ行吊车上,行吊销子在不用时的时候常常从行吊吊钩上掉下来,而行吊平时的运行高度为3米左右,若是销子从3米处掉落,很有可能砸到产品或者操作人员的头部,是个重大的安全隐患。为此,闻建平设计了一个固定支架座,安在销子上,之后就再

奋进择一事 砥砺献一生

——走进航空工业洪都产品例行试验工闻建平

| 本报通讯员 徐蓉瑞 马志强

闻建平,大家亲切地称他“闻师父”。工段40余人的队伍中,有一半以上都是他带出来的徒弟,其中好几个还是水平高超的技师。多年来,不管是什么型号的产品,只要闻建平在,什么问题都能立马找到原因。

产品例行试验工与翻译官的工作有些类似。单词,是语言的基本单元,对单词的理解和词汇量的储备考验着翻译官的基本功。而对于产品例行试验工来说,数据就是词汇,每一项工作都紧密围绕着数据展开。产品所包含的系统数量众多、逻辑严密、非常复杂,各个分系统、子系统间的信息交互繁杂多样。如何判断产品是否正常,就需要一个能对产品把对脉的人,他们要从庞杂的数据中筛选出能代表产品状态的信息,再对这些信息进行判读,给出产品是否测试合格的诊断。

2015年,在某型号产品装前测试过程中,测试设备三轴转台突然失控,出现“飞车”现象,情况紧急。当时

也没发生过销子掉落的事情。

第二年,批产任务繁重,行吊车的的使用频率明显上升,工人发现,行吊车的皮带容易磨损,需要经常更换。闻建平观察研究后发现,这个皮带在升降的过程中,如果行吊左右倾斜,处于运动中的皮带容易被绞到外沿处,导致磨损。之后会同分厂维修工段,设计并制作了一个能够钳制皮带运行轨迹的框架,至此改变了频繁更换皮带的过程。

在某型产品投入批产后,闻建平发现了该产品与原先的综合测试三轴转台的不协调,改进后的产品无法放置在转台上。如果重新联系厂家生产新的转台,不仅周期长,还需要一大笔费用,更会影响生产交付。闻建平在现场反复测量数据后,提出在原先转台的基础上加装固定支架,错开天线的位置。于是,他立刻设计出前后两个前沿固定支架,并对材料的强度进行模拟、筛选、验证,最终这个支架装在了三轴转台上,使用至今。

某型号产品气源舵机系统装前测试过程中,由于没有专用的测试设备,传统的测试方法对人工操作依赖性强,设备零散、连接复杂、测试效率低、

精度差,且对操作人员存在较大安全隐患。闻建平通过钻研,自行设计制作了一台“某型号气源舵机系统测试台”,解决了之前操作烦琐、测试精度低等问题,大大地提高了工作效率及测试人员安全系数,该成果已获得国家实用新型专利。

他是个“有心人”,总在琢磨固化的工作方法,时时思考如何提高效率;他是个“细心人”,不停在观察,发现测试工作中可能存在的各种安全隐患;他是个“用心人”投身于各种攻关、改革、发明,以一颗赤诚的真心投入热爱的事业。正是闻建平的有心、细心、用心,将自己磨砺成一位产品例行试验工中的优秀工匠。

威龙杯 航空工业好新闻评选
航空工业成都飞机工业(集团)有限责任公司
电话:028-87405114 传真:028-87405990
网址:www.cac.avic.com
责任编辑:王恒 美术编辑:赵亮
联系电话:010-85672308

60 Years
航空工业西安飞机工业(集团)有限责任公司
电话:029-86845000
传真:029-86846222
网址:www.xac.com.cn
本期看点

5版
俄罗斯军用运输机发展设想

6版
美印防务合作呈现新特点

7版
洛马公司臭鼬工厂的创新守则



8版
美陆军技术联盟推进认知神经科学发展

看航空 防务
中国航空报官方微信

