

直升机所首次开展基层党组织星级考核

本报讯(通讯员 陈昱) 7月上旬,航空工业直升机所召开2018年度半年工作总结暨表彰大会,授予在基层党组织星级考核中表现突出的6个基层党支部(总支)“四星基层党组织”称号,其他支部分别获评三星和四星基层党组织。这是直升机所首次组织开展基层党组织星级考核,通过深化党建目标管理和问题导向,以考促建,全面推进“1122”党建工作体系建设,促进基层党建工作整体均衡发展。

提升党建与业务工作深度融合。5月中旬,直升机所党委即启动该项工作,考评工作分自查自评和现场考核两个部分。在基层支部自查自评基础上,考核组采取“听、查、谈、评”的形式进行现场考评,听取党建工作汇报、查看资料、召开座谈会或个别访谈,并通过“党建云”APP进行民主测评,最终由考评组反馈考评意见,促进基层支部后续工作的改进提升。此次考评中,基层党支部基础工

作普遍较为扎实,不少支部还结合“互融互促”创新工作思路。旋翼研究室党支部积极推进知识工程建设,形成型号经验总结文集,对青年员工实施“双线培养”模式,加强专业文化建设,多项举措促进党建与业务工作互融互促;航电武器研究室党支部结合党员出差多的实际,开展微党课学习,为党员过“政治生日”提升党员的归属感,强化党性观念和党员意识,与航空工业光电所光电系统二部党支部开

展支部共建,加强党建工作交流,促进型号科研技术合作;强度研究室党支部则通过开展“思想归零”专题教育,深刻挖掘背后的思想问题,促使党员转变思想观念和作风,同时开展先进党员评选活动,发挥党员的示范带动作用。此外,部分党支部还创新“党建云”使用场景,组建跨部门、跨单位的党员突击队,强化党支部和党员党建目标责任管理,每季度评选“党员之星”等。

动研所召开AEOS建设宣贯会

本报讯(通讯员 耿静) 近日,中国航发动研所召开AEOS建设专题宣贯会,所长吴施志从集团AEOS建设思路、研究所AEOS建设情况与安排以及各子体系实施计划等方面,阐述了AEOS的战略地位、发展目标、职责分工和重点任务,提出后续工作思路和具体举措。所领导班子成员、专职副总师、所长助理、副总师及主要研发和管理相关部门领导参加宣贯会。

会议指出,要结合研究所实际,以建立健全研究所管控体系、增强研究所自主研发能力、提升经济运行质量和效益、持续改善运营业务流程作为总体目标,按照统筹安排、协同推进、全员参与、分工并行的原则,有效凝聚各部门资源,形成所级领导指挥、职能部门协调推进、业务部门主建、其他部门支持配合、型号项目试点先行的AEOS建设推进局面。

会议就AEOS建设后续工作提出了四点要求。一是统一思想,落

实责任,全员参与。开展AEOS建设是研究所承接集团自主研发战略转变重大决策的重要手段,必须充分认识其重要性、紧迫性和长期性,形成“领导主推、专家主建、全员参与”的体系建设氛围。二是多措并举,统筹资源,强化保障。在项目申报过程中同步考虑AEOS各体系建设条件保障经费,建立专项经费预算,各相关部门要全力配合落实经费。三是集思广益,加强调研,丰富培训。积极组织体系内部专家和建设人员外出调研,学习先进经验,开拓建设思路;定期组织内部体系推广及各项管理工作的培训和经验交流,提高建设团队的技术水平。四是强化考核,落实奖惩,激发动力。要将AEOS建设工作纳入研究所综合绩效考核体系,加强考核,明确奖惩,并参照型号项目的管理模式,将建设团队纳入研究所奖励体系,将建设人员纳入个人评优评先体系,切实激发各层级参与AEOS建设的积极性。

凯天技术中心获批国家级企业技术中心

本报讯 日前,由国家发展改革委牵头,科技部、财政部等部门联合负责的第24批国家企业技术中心认定结果发布,航空工业凯天技术中心在列。

据了解,国家企业技术中心是我国专业的企业创新平台,是推动企业创新能力提升的骨干力量,在业内起引领作用和示范带头作用,对于企业加快创新转型具有重要意义。国家将给予入选的企业技术中心相应的优惠政策,以鼓励和引导企业不断提高自主创新能力。

此次被认定为第24批国家企业技术中心的四川企业共有7家。“凯天技术中心被认定为国家级企业技术中心,是对公司技术创新能力、研究开发能力的认可,也是综合实力的体现”,凯天公司相关负责人表示,公司将以此项荣誉的获得为契机,聚焦落实“三个质量提升”,抓好企业技术中心建设,更好发挥引领、示范带头作用,发挥公司在大数据数据探测、传感器等专业技术优势,助力企业改革创新、转型升级。(龙毅)



航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话:0791-8769888 网址:www.hongdu.cn

7月5日,“中国梦·劳动美——学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想”河南省职工演讲比赛总决赛在河南省总工会举行。航空工业导弹院职工赵文获铜奖。此次演讲比赛从3月份开始,历时近4个月,全省共有45万选手参加,经过初赛、选拔赛、决赛三个阶段的层层选拔,最终16名选手进入总决赛。在选拔赛阶段,赵文获得洛阳市“中国梦·劳动美”职工演讲比赛一等奖,并代表洛阳市参加总决赛。(晏勇)

为开拓党建工作新模式,航空工业成都数控机加厂党委与航空工业成飞数控机加厂党委共同构建了“资源共享、业务共进、双向服务、双向共赢”的党建工作格局。7月17日上午,双方党建联合启动会召开,现场签订了《党建联合共建协议书》。双方党委从党员日常教育管理、党建工作促进中心工作载体建立、探索建立新时期党建工作创新载体和品牌入手,围绕机床自动化加工、工艺编程规范化、工艺业务管理、外扩件技术状态管理、人力资源、课题管理等方面进行深入交流。双方表示,要依托联合共建平台,在工艺技术、设备维保、信息化管理等方面展开进一步交流。(吴遐 冯昀翌)

7月16日,航空工业长风召开上半年质量分析会,剖析典型问题,提出改进建议。会议要求全体干部职工强化质量意识,提升质量水平和效益。公司党委书记、董事长李伟指出,面对型号项目和产品质量新要求,干部职工既要有高度的政治责任感,又要有问题导向思维和风险预防意识,认真履行好质量责任。要落实好干部担当,全力以赴落实好各项任务;要结合全面加强党的建设总要求,与业务工作结合起来,统筹把握,系统思考,提高解决复杂问题的能力;要进一步聚焦航空主业,履行强军首责。(邹晖)

昌飞聚焦产品品质 推进全员持续改善

2018年新年伊始,航空工业昌飞提出重点工作举措:要全面推进B流程(持续改善)实施,营造改善氛围,鼓励全员改善,推动公司向高质量发展转变。

产品质量是公司的生命线和生存基础,是高质量发展的本质要求。昌飞公司领导强调,现阶段,改善要聚焦品质提升,重点围绕“以产品为主线的品质提升”开展自上而下和自下而上的持续改善。

统一思想 打造环境

昌飞公司发布《以产品为主线的品质改进实施办法》的通知,对改进项目申报与立项、实施与管控、成果申报与评定、评定标准奖励标准等进行说明,从制度层面引导全员参与质量改进。

同时,公司组织自上而下的专题研讨,进一步统一广大干部职工思想。公司党委中心组率先开展“B流程改善和产品品质提升”专题学习研讨会;公司中干开展“如何做好以产品为主线的品质提升工作,推动公司向高质量发展转变”学习研讨交流;在一线职工代表、工程技术人员代表、质量、检验人员代表,党员、干部代表等9个类别基层员工中开展讨论活动,全面营造浓厚的以产品品质为核心的改进氛围,促进产品品质提升,交付优质产品,提高客户满意度。

全员参与 持续改善

自今年5月开始,昌飞公司各单位陆续开展改进改善现场发布会,开展了各级改善发布会6场,并举办100余起典型改善案例宣传等活动,参与人数达到1000余人。各单位主动作为,



通过改善发布会、改善命名等活动,积极营造全员参与改善的良好环境,调动员工的积极性和创造性,引导全员聚焦实物质量,积极围绕产品品质提升开展改进改善工作,营造全员参与品质提升的浓厚氛围。

搭建平台 数据说话

昌飞公司成立了改进改善项目团队,聚焦产品品质提升,积极组织各单位开展精益优化、技术革新和现场改善等活动,并整合公司改进改善申报渠道和平台,规范管理和评价机制,引导、激励全员参与改善,促进固化成果到体系文件中,或开展指令更改等工作,并将推广价值大的成果,组织推广至品质平台,规范管理和评价机制,目前公司系统中申报的改进改善近5000余项。

品质提升 推进发展

“顾客永远是对的”,只有顾客满

意的产品才是合格的产品。产品品质提升工作同样如此,昌飞把产品质量作为根本、中心、立足点来对待,聚焦品质提升,通过一系列改进改善不断提升产品品质。通过质量引领,以质取胜,不断满足顾客需求和期望,不断改进产品质量、服务质量和工作质量,增强顾客满意度、美誉度和忠诚度,夯实公司质量基础,实现卓越发展目标。

新思想引领新时代,新目标指引新征程。“向高质量发展转变”既是昌飞发展的必然要求,也是进入新时代、落实新发展理念的必然选择。昌飞通过一系列举措、制度,以管理创新、持续改善的手段,深入推行以产品为主线的品质提升工作,助力公司高质量发展,助推公司向产品一流、技术先进、管理科学、核心竞争力强、世界领先的直升机企业迈进。(程晓敏)

设计是一种责任

——记航空工业郑飞设计员周重点

| 本报通讯员 赵鲜娜

在初样研制阶段的三年多时间内,随着研制的深入,他发现了更多的难题。该装置包含某投放器、计数器、控制盒和储存箱,结构复杂,任何一个部位出现问题,都会导致实验无法继续进行和试飞的中断,进而影响整个飞机的研制进度。例如,最初投放器外壳用铝合金材料,由于面积大、壁薄,容易变形。为此他寝食难安,四处奔波调研,后来找到一种蜂窝夹层的复合材料替代,并把外壳设计成可分瓣结构,提高了产品的维护性和使用性能。

“研制中本来已经解决了的问题,在进入系统联调后又会出现新的问题。太难了,好在都一一解决了”,他回忆说。就这样,他时刻跟进,遇到问题,思考问题,解决问题,一个个循环走下来,产品越来越完善。因为他的坚持和执着,该装置没有半途而废,没有超越研制节点,没有影响飞机配套,为公司赢得了荣誉。

责任意味着无怨无悔的付出

翻开他记录的此项装置的工作笔记,在密密麻麻的数据和简短的文字中,有这样一些话:解决下盘变形问题;解决加速度试验中装多弹走相邻工位抖动问题;解决上下限位锁在振动试验中断裂问题;解决固定电机螺栓断裂问题;协调解决贮存箱的振动试验不能通过而用随机振

动代替冲击试验的问题……他就这样马不停蹄地忙于生产、试验、跟飞。

从2012年此装置交飞开始,他又进入跟飞阶段,经常一出差就是几个月。且不说试验飞机危险性大,光是上下颠簸的震动和轰鸣的噪声,就让常人难以忍受,而飞机一飞就是四五个小时,他就得坐四五个小时。对他来说,晕机的不适还能忍受,不能照顾家庭和孩子却使他备受煎熬。因为在这期间,女儿正面临小升初,妻子要白晝夜黑,身在外地的他却帮不上一点忙。那些天,妻子带着女儿奔波于各个学校的考试中,而他每天只能用电话安抚她们的焦虑情绪。令人欣慰的是,女儿不负众望,考上了郑州市最好的初中。这时,匆忙赶回的他拿着通知书,再也抑制不住内心的情感,泪流满面。

此装置从研制到试飞耗时7年,这7年来,他工作中不知不觉地实行“611”“711”,他的付出,在一张张的技术图纸里,在一份份的文件报告里,在一张张的车票机票里。“设计是一种责任”,科研人的想法,是朴素的,也是执拗的、不轻易更改的。就是这样一种责任意识,使他从不计较个人得失,用实际行动诠释着设计员的使命和担当,在航空报国的征途上无怨无悔地奉献着自己的智慧和力量。

助力高铁“贴地飞行”

自控所高铁列控安全计算机平台进入小批交付阶段

| 本报通讯员 黄青 白阳

2017年,由航空工业自控所成功研制的高铁列控安全计算机平台,深度采用航空高安全计算机的多项核心技术,既实现了基于成熟技术的高效研发,又一举打破国外的技术封锁,弥补了我国高铁自主化的短板。目前,该平台已进入小批交付阶段,即将批量装备包括“复兴号”在内的国产高铁动车组,助力中国高铁“贴地飞行”。

“列控安全计算机”作为高铁控制系统的核心部件,由于我国长期缺乏技术积累,一直被国外垄断,成为中国高铁国产化与走出国门的严重阻碍。“能否将先进航空主动控制技术导入高铁国产化?打造中国高铁的‘中国心’”,自控所决策层果断决策,成立了平均年龄仅32岁的研发团队。他们认真分析高铁列车控制与飞行控制的异同点,结合技术积累和应用特征,将航空自动化技术应用到高铁列车控制系统。此外,团队还在项目中引入了系统工程科学研制方法,借鉴了复杂机载产品的“V型研发”理念,提升了研制效率与质量,大幅减少了项目迭代时间;他们进行了大量安全性分析、设计与验证工作,充分满足了高铁对安全性的苛刻要求,并顺利通过了独立第三方安全认证。

在与时间的竞赛中,从消化理解百余份标准与资料,到提出获得认可的技术方案;从形成初步方案,到细化完善详细设计,进而顺利交付首套工程样机并圆满完成随车路试,自控所这支年轻充满活力的团队执着钻研、不断创新,创造了一个又一个“研制奇迹”:从立项到交付首套样机团队仅用了不到一年时间,2017年项目顺利获得最高安全等级(SIL-4级)的国际权威安全机构认证,在铁总组织的大-西线试验中创造1000余测试序列、累计8万公里全程零故障的出色纪录。

2017年10月,在“第二届中国军民两用技术创新应用大赛”上,自控所高铁列控安全计算机项目从

全国816个项目中脱颖而出获大赛金奖。同年12月,在“第三届中央企业青年创新奖”中,项目又再次从4209个项目中拔得头筹,荣获金奖。

军民融合的本质在于开放与创新。如何充分利用军工科研院所长期积淀下来的核心专业优势,制定符合单位特点的军民融合产业发展规划,形成具有单位特色的军民融合创新机制?自控所负责“军民融合”工作的规划发展部负责同志告诉记者:在贯彻“军民融合”战略,实践“军参民”过程中,自控所始终坚持将航空工业提出的“产业同根,技术同源,价值同向”作为该所开拓市场的基本原则,立足现状分析,甄别其在技术、产品和市场方面具有哪些优势,容易受到哪些冲击,需要哪些保护,从而提前制定完整的应对方案。因为,只有深融合、多借势,探寻出自身军民深度融合发展的路径,才能实现企业的高速发展。

面向未来,更进一步地推进“军民融合”,自控所制定了清晰的发展战略:建设开放型科研生产体系,基础研发和优势院校联合,通用技术向民企开放,成熟产业对外转移,形成支撑军民融合发展的关键路径;加快技术向民用领域的溢出,同时积极孵化民用产品和项目,用市场的手段管控企业,重点项目实施产业化发展;巩固并发展当前国际合作,鼓励产品打入国际市场。在技术合作方面保持并发展现在与德、法、美、英等高科技一流企业的研发关系,同时对巴基斯坦继续采用生产建线、外协合作、服务协作等,探索国际化发展的新格局;发挥自控所在维修、大修和服务保障方面的品牌优势,扩大服务保障体系建设,引入更多的社会、军方资源为我所用;鼓励各事业部自主走出去或主动请进来,制定事业部制下的军民融合产业特色及实施办法,形成具有自控所特色的军民融合创新机制;尝试引入外部资本,探索混合所有制改革,摸索科技分红的可行性,全面提高研发人员的积极性,保持对竞争企业的领先优势。

宁波火箭航天机械有限公司

- ▶ 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件、管路连接件、结构件、紧固件。
- ▶ 非标设备定制:气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线:400 159 0011 公司网址:Http://www.nbxj.com