

# 直11WB直升机完成火箭弹靶试

本报讯（通讯员 何欢）从航空工业直升机所传来消息，直11WB直升机于近日顺利完成火箭弹靶试，进一步检验证明了该型直升机优异的综合性能。

在靶试现场，指挥员下达攻击指令，飞行员瞄准目标，按下武器激发按钮，一枚枚弹药从直升机武器挂架带着火焰飞射而出，精确命中目标，现场一片欢腾。随着最后两枚火箭弹飞射出去，直11WB直升机顺利完成了70毫米火箭弹靶试。

直11WB是在直11系列机型改进成果的基础上，通过换装发动机、完成机身结构改进和适应性更



可以根据不同武器配置方案执行对地支援/攻击、战场侦察/指挥、反

恐、武装缉毒/缉私等不同任务。直11WB于2015年9月28日在吕蒙机场首飞成功。

直升机所总师系统和民航管理部门精心组织，从项目启动工作开始，科研人员精心准备方案，奋勇攻关。为保证靶试的完成，科研人员相继完成了相关试验室联试、测试改装、机弹相容试验。

此次直11WB直升机靶试开展并顺利完成任务，不仅进一步检验证明了直11WB直升机优异的综合性能，也为后续交付用户打下了坚实的基础。

## 一飞院召开科研项目中期评估会 调整部署迎接下半年挑战

本报讯（通讯员 龚静）“上半年科研任务进展良好，整体受控”“总体任务完成情况好于往年，基本实现时间过半、任务过半”。7月10日，航空工业一飞院召开2018年科研项目中期评估会，对标2018年工作目标和责任状，总结分析上半年科研工作进展，全面部署下半年各项工作，并向研制全线发出了冲刺年度目标的号召。

今年，一飞院多个重大科研项目高度交叉并行，节点任务密集。对此，一飞院在年初的工作动员暨党风廉政建设工作会上强调要全面落实“党建也是中心工作”理念，同时聚焦职代会任务目标，提出了完成全线科研任务和提升研究院形象的具体措施。

在严肃计划要求、强化实物考核，科研三会，外协三级审查和供应商管控等一系列科研管控措施的实施下，上半年，一飞院科研全线对计划的重视程度和执行力有了大幅度提升，大运飞机科研试飞、“新舟”700发图等多个型号研制任务均按期完成上半年任务。

面对下半年依然繁重的科研任务，一飞院在本次中期评估会上以“主汇报+项目负责人汇报+项目主管领导点评”的形式，对上半年工作进行了全面细致的总结分析，从工作重点和难点、存在的风险及应对措施等方面进行了全面评估，同时，会议从继续实行发图错峰安排，确保各型号

按节点完成发图；持续推进计划任务责任制，充分发挥奖惩激励作用；持续加强项目管理，推进管理措施落地；进一步规范科研外协管理，强化供应商管控；持续完善研究院质量管理体系等方面，进一步明确了下半年科研管理工作思路和措施。

会议要求全体员工，面对下半年各项工作，要持续做好统筹策划，做实项目计划，做到心中有数；要持续加强风险预警和风险管控，问题导向，目标导向，协调落实，督导考核；要做实“技术立院”，不断提升综合能力；要持续加强党建引领，要在筑梦、塑魂、出彩中显实效。要提升工作质量，保住“安全”底线。

## 昌飞通过波音787方向舵复合材料专业首次PPV现场审核

本报讯（通讯员 白欧）近日，航空工业昌飞顺利通过波音787方向舵复合材料专业PPV（预生产鉴定）现场审核。此次审核包含了方向舵梁和封闭肋两个零件的PPV以及角材零件的FPO（首件鉴定）。

PPV是一个鉴定过程，由波音工程技术部门和质量部门共同在供应商现场验证零件制造的符合性。通过

了PPV，即表示生产企业具备了该族零件的制造能力。

此次审核，波音公司对昌飞波音团队工程技术人员编制的技术指导文件和制造指令、检验计划等生产文件以及铺层操进行了全面审核，同时也提出了一些改进意见。为了此次审核，昌飞波音团队做了充分准备，完成了迎检的各项工作。

据悉，波音787方向舵项目自昌飞公司2015年9月15日与波音签订MOA合作协议以来，完成了设备、设施改造，设备及工艺鉴定、零件鉴定等。历经PPM（预生产制造）、PPV、FPO三个阶段达到波音公司鉴定合格后就可以开始正式投入生产。

## 宝成举行王惜平省级技能大师工作室揭牌仪式

本报讯（通讯员 翟雯 王丽梅）日前，陕西省人力资源和社会保障厅职业能力建设处负责人专程到航空工业宝成，为“王惜平省级技能大师工作室”举行揭牌仪式。王惜平是全国技术能手、航空工业首席专家、陕西省劳动模范、高级技师。

在揭牌仪式上，宝成公司介绍了王惜平技能大师工作室创建及整体运行情况。工作室带头人王惜平表示，将与

团队技能人才和工艺技术人员一起，团结一心、共同努力，把工作室打造成攻关室、创新室、培训室。

陕西省人力资源和社会保障厅职业能力建设处负责人对工作室的建设、运行情况以及取得的成果表示肯定，并强调，建设技能大师工作室对社会经济发展有着重要意义，是技能人才培养的重要途径和模式，为高技能人才技能展示与交流提供了平台。他希望大家在此平

台上勇于创新，以点带面，抓好人才队伍建设，真正起到支撑企业发展的作用。

宝成公司表示，将以此为契机，进一步发挥“王惜平技能大师工作室”的引领和示范作用，推动公司整体技能水平的提升。同时，将利用好大师工作室的平台和省级工作室的品牌效应，把技能人才培养、成长和作用发挥好，使工作室成为创新攻关的高点，传艺带徒的园地和技能交流提升的平台。

## 与“翼龙”共翱翔

——记航空工业成都所劳动模范、航电部石继召

| 本报通讯员 胡国镇 李海岩 杨柳

2017年2月27日，“翼龙”Ⅱ无人飞机01架成功首飞。

2017年6月8日，“翼龙”Ⅱ无人飞机圆满完成首次靶试。

2017年12月22日，“翼龙”Ⅱ无人飞机完成一架次科研靶试飞行，5发5中，创造了多项“翼龙”系列无人飞机靶试新纪录，同时刷新了国内无人飞机科研靶试纪录，受到中央电视台、新华社等媒体广泛报道和广大军事爱好者的热切关注。

在如此短的时间内，“翼龙”Ⅱ无人飞机科研试飞工作稳步推进，连续取得一项项令人欣喜的成绩，是航空工业成都所各部门各专业参研人员不懈奋斗和共同努力的结果。而每当见证“翼龙”无人飞机成功守住节点，一次次漂亮地完成任时，成都所航电部航电系统室的石继召总是由衷地感到喜悦和自豪。近10年的朝夕相伴，他与“翼龙”无人飞机的感情已无法割舍。随着“翼龙”无人飞机研制的快速推进，他也在迅速成长。

### 不在同一个地方绊倒两次

2009年4月，石继召从西北工业大学毕业后来到成都所航电部，分配到航电系统室，从事“翼龙”无人飞机

的航电系统设计综合工作。从此，他扬起了航空报国的风帆，踏上了志在超越的征程，用智慧和激情与“翼龙”无人飞机一路同行。

“翼龙”无人飞机项目属于涉外商业合同项目，需严格按照合约规定的时间完成设计综合与交付。越是节点压力大、项目周期紧，就越要注重质量，减少失误。石继召迎难而上，从未放松过对自身的严格要求。他不断迭代优化设计方案，对每一次设计更改影响到的系统反复测试验证；对每一次综合测试发现的问题仔细排查定位，积极会同相关专业予以解决；对每一次靶试跟飞过程中遇到的问题高度重视，会同现场各家各专业广泛交流讨论，完成问题的分析和解决，并举一反三，努力做到不在同一个地方绊倒两次。

正是在一次次的设计迭代、综合测试、外场试飞工作中，石继召的专业技能水平得到快速提升，很快成长为“翼龙”系列无人飞机航电系统设计工作的骨干力量。他开始全面负责“翼龙”Ⅰ无人飞机任务系统设计、试验、靶试等工作，并完成多种侦察载荷、客装任务载荷、空地武器的综合设计与验证，完成系列靶试工作，研究解决了无人飞机目标定位精度、链路延迟、攻击对准等关键问题。

### 5发5中

“翼龙”Ⅱ无人飞机项目启动以来，石继召负责导航、武器部分系统设计、综合、试验、靶试等工作。“翼龙”Ⅱ机体平台挂载能力提升后，涉及多类型武器的挂载能力验证试飞。自2017年2月27日首飞以后，在成都所领导的统一部署安排下，石继召汇集成都所航电部各专业，在短短3个月时间内，圆满完成三型武器的系统综合联试，并于2017年6月8日在外场保障“翼龙”Ⅱ成功完成首次靶试任务。

随后，石继召又汇集航电部各专业，在1个半月的时间内完成了不同型号导弹的系统综合联试，有力地支持了后续的靶试试飞工作任务。“翼龙”Ⅱ无人飞机创纪录的5发5中成绩可谓辉煌，可是大家不知道的是，在现场决策时，是到最后关头才决定以此方案实施靶试的。由于“翼龙”Ⅱ无人飞机科研靶试是结合飞机出厂试飞一同进行，时间非常紧迫，稍有不慎就会影响到飞机交付。同时进行的型号多枚导弹的靶试，面临极大的风险，并且也需要具备足够的勇气。面对总师的询问，石继召从容地回答：“航电武器系统没有问题，能够支持该构型下的靶试任务。”这个肯定答复的底气，正是来源于对自己设计工作的

十足自信，来源于在实验室的多轮精心试验。

### 提交完美的航电系统答卷

一项项充满挑战的工作任务能在短时间内圆满完成，离不开石继召踏实的工作作风和认真的工作态度。毕业于西北工业大学的他，早已把“三实一新”的校风融入自己的学习和工作当中。“即使是简单的工作，稍有差错也会带来无法预估的后果。只有凭借不断努力学习提升自己，夯实自身的基础知识，通过认真仔细的迭代设计、反复综合测试，才能最大限度地减少错误，向飞机系统提交一份完美的航电系统答卷。”石继召对此深有体会。

全心投入工作中的石继召经常长时间出差执行外场试飞综合任务，不出差时加班也是常态。“我取得的每一点成绩，都离不开家人的理解和支持。做航空人不易，做航空人的家属更不易。”谈及家人，石继召心怀感激，也不免愧疚。

无论是办公室进行设计，或是到实验室做试验，还是到外场参与靶试试飞任务，每一次新的出发，石继召都做好了充分的准备，以全新的姿态迎接与“翼龙”无人机的再一次共翱翔。

## 试飞中心讲评中期工作 力促全年任务完成

本报讯（通讯员 郭亦乔）7月10日，航空工业试飞中心召开中期工作讲评会。会议以目标和问题为导向，总结上半年各项重点任务完成情况，对下半年工作进行部署，使全中心上下保持清醒认识，寻找差距和问题，采取有效措施，确保全年各项任务顺利完成。

会上，试飞中心领导以目标和问题为导向就各自分管的工作进行了全面讲评。上半年，试飞中心预研与技术发展、条件建设、信息化、科技委等工作势头良好，重点项目取得实质性进展；科研试飞任务平稳推进，科研管理稳步提升；试飞员培训任务圆满完成；经营工作按年初计划推进落实；经济运行整体平稳，后续将着力提升发展质量和效益；党委、纪委、团青、扶贫等工作均按节点完成；人力资源管理、干部管理、离退休职工管理以及情报档案等工作有序开展；战略规划工作按照中心整体部署推进，后续将进一步提高战略研究能力；工会工作以融入中心为切入点，全面开展各项工作；质量安全工作目标全部实现，总体平稳；综合保障、法律、保密保卫、应急管理等工作均按计划推进，取得良好成绩。

试飞中心下半年各项工作任务依然繁重，党委书记葛和平提出三点要求。一要紧扣全年工作主题，坚决完成各项任务。注重发展质量，

提高发展效益。在提质增效上多琢磨、多思考、多尝试，向科学的管理方法要成绩。二是干部队伍要振奋精神，敢于担当、主动作为。要学习习近平总书记于7月4日中央组织工作会议上提出的有关要求，振奋精神、敢于担当、主动作为，做航空试飞事业各环节的“头雁”。三是党群系统要融入中心，提供坚强思想保障。各级党组织、工会组织、共青团和青年组织要紧紧围绕中心任务开展工作，为下半年任务推进、改革攻坚提供坚强保障。

试飞中心主任陈怿指出，本次会议突出目标导向、注重问题导向，用数据说话，实事求是，既是对上半年工作的总结，也是对下半年工作的动员，希望中心各级领导干部高度重视、入脑入心，认真落实会议部署。陈怿提出，一要提高认识，主动谋事、敢于担当。领导干部要亮明党员身份，主动作为、主动谋事，为单位改革发展和航空试飞事业长远发展不懈奋斗。二要坚持推进量化考核，提高计划严肃性，对照集团1号文和中心综合计划，以目标和问题为导向，全力推进全年任务。三要牢牢守住安全底线，安全高效推进下半年工作。陈怿最后强调，试飞中心各级领导干部要率先垂范，聚焦热点、难点，集思广益解决问题，戮力同心，确保优质安全高效完成全年各项任务。

## 首架J4476构型A320翼盒在西飞顺利下架

本报讯（通讯员 陈媛媛）7月5日，航空工业西飞首架J4476构型空客A320翼盒在公司国航厂顺利下架。

J4476更改是空客继NEO更改之后的又一大型更改，旨在简化翼盒装配流程。近年来，空客一直致力于不断进行设计优化，以提升产品在市场中的竞争力。而作为空客的一级供应商，西飞也积极支持并投入其中。西飞于2017年6月收到空客关

于J4476的更改通知。经过双方反复沟通讨论，最后达成共识，在430架翼盒贯彻该更改。在今年1月的项目审查中，空客提出要求西飞提前在422架贯彻此次更改。

面对时间紧、任务重的现状，在西飞国际合作项目团队的努力下，首架J4476于7月5日下架，比计划提前了两天。空客对西飞A320机翼团队认真负责的工作表现给予了高度评价。

## “王严厉”的质量追求

在航空工业沈飞零件厂生产现场，时常会出现一个手拿生产记录簿本，对照着工艺规程，一边记录一边与员工交谈的身影，她就是被同事称为“王严厉”的沈飞零件厂质量工程室主任王丽。

作为质量工程室主任，王丽深知质量是企业的生命，质量是企业的发展动力。在质量工作中，她不仅对同事要求严格，对自己更是高标准、严要求。她将沈飞公司各类质量文件熟记在心，详尽分解公司质量目标并结合本单位质量管理自身特点和生产实际，制定出适合本单位及各生产工段、业务室质量目标的工作计划，并通过强化自主质量管理、过程控制，加强自我审核、工艺纪律检查等方法，每月对照进行严格实施、监督、检查和控制。

王丽清醒地认识到，生产任务越是繁重，越是需要以管理求质量，以质量保进度。今年是沈飞公司生产任务繁重的一年，也是沈飞公司开展“工艺纪律整顿”的第一年。王丽结合本单位热处理生产的特性，积极主动配合质量主管领导，结合工艺纪律整顿工作要求，按生产工段完善“开工前状态确认记录表”，将具有上岗资质的操作人员及检验人员的数量号填写入记录表的“操作人员”和“检验人员”栏中，避免漏签字。同时组织技术室按照完善后的“开工前状态确认记录表”，将典型工艺规程编号（或Ⅰ、Ⅱ类

零件工艺规程编号）逐项添加到记录表中，按生产工段进行下发。同时形成典型工艺规程目录和Ⅰ、Ⅱ类零件工艺规程目录分发至各生产工段和质量工程室。每完工一项零件，各生产工段和质量工程室在典型工艺规程目录（或Ⅰ、Ⅱ类零件工艺规程目录）作出“已确认”标记，既避免了漏确认，王丽将重复确认，从多种渠道控制了质量问题的发生。

王丽善于发现、总结和思考。她经常深入各生产工段和业务室，了解生产现状及其存在的不足，及时发现对产品质量控制有影响的环节，积极寻求解决措施。对于影响产品质量的问题，王丽将问题逐条进行收集汇总，并落实责任部门和责任人，进行原因分析，制定整改措施并严格考核，督促问题及时整改归零，为零件厂优质完成生产任务奠定了坚实的基础。

王丽对待质量工作积极主动，认真钻研，协助厂长和质量副厂长组织落实员工质量意识培训、质量警示教育及提高技能培训等活动；推进诚信精细的质量文化，积极完善质量管理体系，开展本单位二级质量管理体系建设。

王丽把质量管理工作做得有声有色，多次受到领导表扬，为零件厂产品质量提升和保障做出了积极贡献。（樊光伟）



### 宁波火箭航天机械有限公司

- ▶ 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
- ▶ 非标设备定制：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线：400 159 0011

公司网址：Http://www.nbxj.com