出口哈萨克斯坦运8F200WA型飞机01架机成功首飞

本报讯（通讯员 张凤 任孟飞）6月14日，出口哈萨克斯坦运8F200WA型飞机01架机在陕西汉中柳林机场成功首飞。中航国际航发、航空工业陕飞等有关单位领导参加首飞活动。

当天上午10时40分，该架机通过低速、中速、高速滑行后，腾空而起，冲上云霄。经过一个通场飞行后，飞机于10时57分平稳降落，标志着该型机研制取得重大阶段性成果和里程碑节点。

出口哈萨克斯坦的运8F200WA飞机是陕飞和中航国际航发共同开拓国际市场的重大合作项目，也是运8飞机首次进入独联体国家市场。在该项目研制中，采用“公司抓总，大部件外包”的生产组织模式，在充分利用社会资源补短板、增能力、抢占国际市场方面进行了有益的探索，为陕飞“十三五”跨越发展奠定了坚实基础。

此前的6月13日，陕飞和中航国际航发在汉中联合主持召开了该型机技术质量和放飞评审会。经过讨论和质询，评审专家组一致同意该型机通过技术质量及放飞评审。

据悉，出口哈萨克斯坦的运8F200WA飞机项目是在国家“一带一路”倡议背景下，中国和哈萨克斯坦合作的结晶，不但增进了中哈友谊，更促进了双方全方位推进务实合作。

中国航空报社四川通联站2018年工作会议在雅安召开

本报讯（通讯员 倪芊芊）6月13日，中国航空报社四川通联站2018年工作会议在雅安召开，与会人员围绕融媒体环境下的企业新闻传播，就如何整合宣传力量，为企业提高站位和行业地位服务进行讨论。来自航空工业、中国航发在川单位新闻宣传负责人参加了本次会议。

航空工业川西机器党委书记、执行董事刘涛在会上致辞，他表示，希望借助中国航空报社的媒体平台，各单位互相学习，齐心协力，共同进步。川西机器将在集团公司的统一部署和要求下，切实做好新闻宣传工作。

中国航空报社副社长孙伟介绍了航空报社2018年新闻宣传工作计划，就航空业全媒体传播发展趋势进行了探讨，对报社今年着力打造的“报刊云”“资讯云”“舆情云”等新产品进行了分析。

中国航空报社社长刘弘毅强调，各单位要集中力量、资源、平台，加强新闻宣传工作，提升航空工业的影响力和知名度。他指出，目前公众对航空了解还不够，航空工业的新闻宣传工作有很大的提升空间。要紧密贴合时代精神和航空工业背景，提高思想站位，结合当下热点和自身产业、行业定位，突出特点，有计划地抓住宣传重点，精心组织安排相关工作。

11家在川单位分享了2017年的工作经验和2018年新闻宣传工作思路。大家表示，新闻宣传要“上接天线，下接地气”，必须高度重视新媒体传播，要将新闻宣传工作看成是一个集学习、运用、创新、推进的一个整体，并面向中心工作，构建一套基于服务中心的机制。

会后，与会人员一起参加了由航空工业综合所团委、航空报社团支部、川西机器团委共同举办的航空工业“中国梦、航空梦”百场航空科普进校园——走进雅安实验小学活动，与孩子们一齐放飞自己制作的飞机模型。

微新闻

http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-87668888 网址：www.hongdu.cn

6月13日，国防科工局军品配套与监管司市场监管处专家一行到**航空工业西飞菲舍尔航空部件（镇江）有限公司**检查工作。此次主要针对企业武器装备科研生产许可证所确认的大型结构件项目进行复查。经过一天详细的文件体系和现场检查，菲舍尔公司顺利通过此次复查。针对最终的抽查评定结果，菲舍尔公司负责人表示，将持续改进和完善，不断提高研发和创新能力，继续做好许可条件的保持和延续工作，竭力为国家战略储备和国防事业做出更大贡献。江苏省国防科工办军工协调处、镇江市经信委相关领导随同检查。据悉，2016年4月29日，菲舍尔公司顺利通过了武器装备科研生产许可的现场审查。（王伟）

家庭既是拒腐防变的一道重要防线，更是预防和抵制腐败的重要阵地。为使干部坚定拒腐防变信念，把反腐防线向家庭拓展，近日，**航空工业特种所**党委、纪委向全所中层以上干部家属发出题为《家所携手共筑拒腐防变联合防线》的公开助廉信，在信中表达了对干部家人的衷心感谢，陈述了腐败的多种形式和巨大危害，提醒干部家人做好家庭“廉”内助，帮助干部慎情、慎友、慎微，切实做到“守好家门、管好亲友、做好监督”，与家人携手共筑拒腐促廉的联合防线，并恳请干部家人对特种所的廉政建设提出意见或建议。（乔兴玲）

为倡导绿色文明的生产方式、消费模式和生活习惯，进一步提高广大员工的节能低碳意识，近日，**航空工业凌峰**部署安排了“2018年度节能宣传周和低碳日”活动。活动以“节能降耗，保卫蓝天”为主题，主要包括以下六个方面的内容：一是开展以“节能降耗，保卫蓝天”为主题的宣传活动；二是加强员工节能减排意识，鼓励员工积极参与节能活动；三是组织能源使用情况检查，杜绝能源持续性浪费；四是规范生活垃圾及危废的管理及存储；五是大力推广新型清洗剂的使用，积极替代汽油清洗；六是开展航空工业绿色企业达标工作，以《绿色航空工业评价标准》为主，逐条对照，查漏补缺，完善凌峰公司在节能环保方面的不足，提高节能环保管理水平。（易闰妮 田福寿）

2018年6月是第十七个“安全生产月”。6月8日，**航空工业千山**邀请消防培训机构专家到公司讲授消防安全知识。主要内容是面对突发火灾的处置办法，如何正确使用干粉灭火器、二氧化碳灭火器等进行灭火，以及过滤式消防自救呼吸器的使用方法。培训中还播放了警示教育片，通过丰富的案例和现场互动交流，令参会人员受益匪浅。本次培训强化了大家对消防安全重要性的认识，提升了面对突发火灾时的应急处置和自救能力。（田毅斌）

战高温 保生产

连日来，洛阳气温直逼40摄氏度，高温橙色预警不断来袭。为保障全面完成年度科研生产经营任务，航空工业导弹院干部职工坚守岗位，挥汗如雨。在十五分厂热处理工段真空淬火炉旁，由于受客观条件的制约，工人师傅们必须穿戴齐全、全副武装。尽管车间里的轴流风机全部开着，但接近60摄氏度的阵阵热浪扑面而来。但大家依然坚守工作岗位，全力抢时间、赶进度。酷暑中员工们穿梭忙碌的身影，构成了一幅战高温、保生产的感人画面。

陈松 **摄影报道**

景航顺利通过德铁认证审核接轨国际铁路行业

本报讯（通讯员 童菲）6月6~7日，由两名审核专家组成的德铁HPQ评审认证审核组对航空工业景航展开了为期两天的现场审核。

审核组通过查阅相关资料，现场实地察看等方式对景航原材料管控、锻造过程、热处理过程、磁粉探伤及理化检测过程所涉及的标准规范、技术资料，以及整个工艺流程都进行了严格的现场审核，对景航整体质量管控能力表示肯定，认为景航内部检测能力较为完整规范，同意在问题项整改关闭后推荐授予景航“德国联邦铁路特许供应商”资质。

此次德铁认证审核的顺利通过，不仅彰显了景航坚实的平台基础，还证明了景航具备生产国际高标准轨道交通产品的实力和能力，为景航与国际铁路行业接轨，参与国际舞台的竞争提供了资质保障。拥有该项资质，势必会为景航赢得更多国际合作机会。

千锤百炼始成材

——记“全国技术能手”、航空工业洪都钣金加工厂职工陈超

许伟 摄

本报通讯员 冯昀堃

在航空钣金加工岗位上工作了21年，出自陈超手中的零件数以万计，却没有出现过一次质量问题。成百上千次“锤”炼，不仅敲出了完美的钣金零件，更塑造了陈超精益求精、创新突破的工匠精神。

做令机器“束手无策”的急难件

自1997年技校毕业，陈超来到航空工业洪都钣金加工厂。从老式的旋压机床到新款进口机床，分厂的生产条件在不断改善，但工人的手艺活却依然占据着重要地位。一些复杂零件在经过机床初加工后，还需要工人们手动校形，以达到尺寸、弧度、平整度的要求。

某双曲面内蒙皮就是这样一种用机器无法完全加工的零件。它有三大加工难点：一是模具外形相对复杂，零件在模具上装夹时比较困难；二是零件异向弯边，难以用机床加工；三是零件在加工过程中需要“收”“放”交替进行，容易冷作硬化，表面易产生加工痕迹。针对这么一个令机器“束手无策”的急难件，陈超挑起了重担。他结合理论和实践经验计算出零件的理论尺寸，再下料开工。

“弯边越多‘收’的量就越大，大家平常收边都是20、30毫米左右，这个零件弯边最高为150毫米，是我们做过的最高的。而且‘收’了以后材料会冷作硬化，超过一定阶段就容易断裂，必须想办法让材料回到原始状态。”针对大曲率高弯边零件收边极易产生裂纹的问题，陈超创新性地采取了搂边和无痕收边相结合的技术，并首次使用在冷作硬化前退火的方法提高材料塑性，使零件表面加工痕迹减少了三分之一，保证了零件的高质量交付。

突破0.2毫米的差距

几年前，分厂的首席操作师退休，波音转包的大型弦杆型材零件加工一时间成了分厂最让人头痛的事情。这些零件一般都是四五米长，而材料厚度仅有四五毫米，要想让零件贴合样板，敲打的力度必须非常讲究。同时，国外对型材对表面质量要求很高，像这种承受力量的龙骨架都要经过探伤，不允许有一丁点裂纹，表面划痕也要处理干净。当时对方要求贴合样板的误差为0.3毫米，而分厂一般加工零件的误差是0.5毫米。看似是0.2毫米的微小差距，却让分厂师傅们纷纷对它望而却步。

“什么困难都要尝试解决，自己敢上敢学才会有所进步。”抱着这样的信念，陈超带领着3名徒弟成立了弦杆攻坚队。“贴样板要考虑零件的弧度，贴平板要考虑零件的平面度，我们要做的就是‘收’和‘放’。榔头要打得合理，不能暴力施工，尽量避免敲击力道不均匀。”根据老师傅留下的材料，他们自己摸门道，一点一点去敲，一步一步总结，最终成功攻克了这项难题。之后，他们把经验与大家分享，帮助更多同事加入到弦杆生产中，为大型弦杆在分厂的全面制造加工铺平了道路。

说起这段光荣往事时，陈超一脸轻松，只有他手心的老茧知道，为什么他可以在短时间内掌握“绝学”。上班做零件，下班练“锤”功，平均每天至少6个钟头的敲打，这番苦功夫成就了他加工大型弦杆的绝活，也为他揽得了“航空工业飞机钣金特级技能专家”和“全国技术能手”等荣誉。

传承“收”和“放”的艺术

陈超的脱颖而出离不开理论与实践的结合，为了突破技术的各项瓶颈，他的身边常备有各种各样的职业技能书籍，自制的工具也是花样繁多。“钣金主要还是‘收’和‘放’，这些东西只要你肯钻，都是自通的。”凭借着丰富的知识和经验，他在一个个“老大难”零件上准确判断材料“紧”和“松”的分布，大胆创新加工方法，完美演绎着“收”和“放”的艺术。

为了把经验和技艺传承下去，分厂以陈超等技能带头人为班底创建了钣金学校，从学徒抓起，建立“精品”意识。手艺活讲究“巧”劲，要想扎实掌握技术，耐心细致的老师不可或缺。陈超以个人记录的加工经验手抄本为基础，与其他老师共同编写了《钣金工初级入门》。为了让大家下工段后能更快地上手生产，他们还安排了两周一次的考试，围绕分厂生产的重难件制定试题。从钣金学校走出来的一批批学员，都能在技术上独当一面。

2017年，“江西省陈超技能大师工作室”正式成立。无论是作为“大师”还是“教师”，他正用行动和成绩诠释着什么是“师者，人之模范也”。

配套特斯拉 航特首次进入国际乘用车零部件市场

本报讯（通讯员 杨熠）6月12日，湖北航特公司正式获得麦格纳加拿大客户关于特斯拉副车架项目的开发合同。该项目产品将配套特斯拉Model X & Model S两款车型，预计年销售额将突破1亿元人民币。

该项目的开发投产，标志着航特将首次进入国际乘用车零部件市场，也是航特国际化战略落地和产业转型升级道路上具有里程碑意义的大事。2017年11月至今，麦格纳加拿大与航特进行了30余次技术及商务沟通，对航特进行了多轮现场审核，最终航特取得了这一“重量级”的突破。

据悉，航特已将汽车铝合金底盘轻量化产业作为企业战略核心产业加以打造。除特斯拉外，目前正对大众、保时捷、凯迪拉克、蔚来、吉利、一汽、上汽通用等国内外知名厂商配套研发相关底盘轻量化产品。这一系列成果标志着航特在汽车轻量化底盘部件研发制造方面走在了国内同行业前列，引领了轻量化行业的发展。航特正致力于在2025年将公司打造亚太地区最大的汽车底盘轻量化部件生产基地。

华燕劳动会战创增量

本报讯（通讯员 曹承君 周娜）截至5月31日，航空工业华燕产值同比增长50.06%，销售收入同比增长22.47%。

二季度，华燕公司针对提高合同履约率，在全公司范围内开展“比奋斗、比作为、比突破”劳动会战，增量、创新、提高成为每个部门和员工的追求。

突破，需要勇气和智慧。华燕公司精密制造中心在数控单元推行“一人多机”激励政策，鼓励员工以劳动创造价值。该单元56名员工一半以上同时操作两台机床。他们还在数控单元组织小流水作业，以达到加快现场零件周转率的目标，确保数控加工发挥最大设备有效使用率。5月份，精密制造中心总工时比4月增量8296小时。

热表中心在承担某外协件加工任务时，因零件结构复杂、沟槽多，沟槽部位在喷漆过程中易产生漆雾，造成零件表面不光滑。工人师傅集思广益，增加了用干布手工打磨的工序，挑选手指细长的师傅一点一点向绣花一样深入沟槽中反复打磨，将满足用户需求落实在实际行动中，以质量创造效益。5月份，热表中心实现外协收款增量110万元。

突破，需要一往无前的精神。6月4日，华燕军品装配总装中心忽然接到用户通知：6月15日必须交付15套速率陀螺仪。从6月5日8时到第二天6时，总装中心的同志连续奋战、通宵达旦抢任务，6月13日产品顺利进入军检状态。

劳动会战中产生了许多“增量明星”，华燕公司将拿出专项资金予以奖励。多劳多得，有劳必得的工作氛围让华燕员工的奋斗精神更足。

科研战线的巾帼能手

——记航空工业昌飞2017年度劳动模范白雪梅

本报通讯员 白欧

白雪梅2004年参加工作，现任航空工业昌飞工程技术部部装技术室副主任。

白雪梅组织完成了多项科研型号的装配协调方案编制和各类铆装专业现场问题的处理，提升了其型机研制团队成员的技术水平，搭建了基于MBD的研制模式，有效保障了公司科研和批产任务的完成。

专注岗位 乐于分享

作为部装技术室副主任，白雪梅不骄不躁、毫不懈怠，紧跟铆装专业技术发展，专注于岗位工作需求，用踏踏实实的言行，秉承着“敬业诚信、创新超越”的企业理念前进，成为公司广大员工学习的榜样。她与同事分享自己的知识和研究成果，常常毫无保留地和组员们一起交流心得体会，组织大家进行铆装专业典型故障的问题讨论，不仅达到了取长补短、共同提高的效果，还增强了大家的团队意识。她曾先后组织完成了某型机尾传动轴调整交装技术研究，解决了尾梁变形对尾传动轴调整的影响；组织完成了某型机进气道调整安装技术攻关。

求真务实 甘于奉献

2017年，某型号研制时间短、

张翼 摄

任务重，为按节点推进型号研制任务，白雪梅克服困难，每天来回奔波于各个科研现场，沟通协调大量的内外部技术问题。为了某型号的按期首飞，她和团队成员连续奋战，组织协调攻关各项科研难题。她带领团队成员加班加点，个人全年加班1300多小时，确保了型号研制项目的高效推进。在300天里，她牵头协调解决各类问题3000余项。长时间的电话沟通、加班熬夜，让她每天嗓子都是哑的，她用坚韧的毅力和“航空报国”的不变初心，完成了超常规的任务。

一分耕耘、一分收获。白雪梅曾先后被评为公司2007年度先进生产者、2011年度“三八”红旗手、2012年度先进生产者、2014年度先进生产者、2015年度“巾帼”标兵、2016年度先进生产者。