扫描关注
中国航空工业官方微信

扫描登录
中国航空工业官方网站

中国航空報

CHINA AVIATION NEWS

■邮发代号：81-183，1-3011
■第3311期　2018年6月12日　星期二（今日8版）

■中国航空工业集团有限公司　主管　主办　■国内统一刊号：CN11-0075

■投稿邮箱：news@cannews.com.cn　■中国航空新闻网cannews.com.cn

军民融合　打造新时代“空中丝路”
——中国航空工业大中型军民用飞机研制生产基地创建60周年之民机发展之路　｜2版

为您导读
航空工业光电所
电话：0379-63323027
网站：www.avicoptronics.com

中俄合研CR929宽体客机总体布局确定

据《环球时报》消息　据俄罗斯《生意人报》报道，6月8日，俄罗斯联合飞机制造公司新闻局发布消息称，该公司与中国商飞已经就中俄合研CR929远程宽体客机的总体布局达成一致。

6月6日，双方签署了有关CR929客机主要几何特性的协议，包括机翼的尺寸和形状、机身长度、机头和机身尾部的尺寸、尾翼的尺寸和形状、发动机、起落架和舱门的位置，俄方总设计师马克西姆·利特维诺夫和中方总设计师陈迎春出席签字仪式。消息称，双方总设计师带领的中俄工程团队JET-team对CR929客机的整体外观都非常满意。

马克西姆·利特维诺夫表示，中俄双方已经就CR929客机的总体布局达成一致，这是进一步确定CR929系列客机技术外观的重要一步，保证了向飞机结构和系统全面联合研发阶段的过渡。

目前，CR929项目处于Gate-3阶段。马克西姆·利特维诺夫表示，除了商定客机的总体布局，在空气动力学、结构材料选择、关键系统和设备潜在供应商的技术商业提案分析等领域将开展实验研究。预计到2019年中期将完成这一阶段的工作。

俄罗斯联合飞机制造公司发言人表示，Gate-1阶段自2014年4月开始，在此阶段已经获得了CR929项目的营销基础和投资吸引力，确定了成本和完工时间，确立了客机的概念，以及所需要的技术。在2017年12月进行的Gate-2阶段，收到了潜在客户的要求，确定了飞机的基本性能，初步设计得到批准，形成了研发CR929家族客机的概念，确定了系统和设备潜在供应商的初步清单，并评估了该项目的主要风险。

据美国《航空周刊》杂志今年5月发文章称，在研发过程中，中俄CR929客机的机身宽度明显增加，经济舱现在一排可以容纳9个座位，正因如此，飞机需要更大功率的发动机，推力要达到35.4吨，而不再是2015年宣布的32.3～34吨。

中俄合研CR929远程宽体客机计划在2023年完成首飞，2026年开始交付。按照俄罗斯联合飞机制造公司此前的声明，CR929客机项目将一直持续到2045年，在此期间计划出售约800架CR929客机。

航空工业首个国家科技部重大科学仪器设备开发专项通过评审

本报讯（通讯员　于瑞）6月9日，国家科技部重大科学仪器设备开发专项“全视角高精度三维测量仪的开发和应用”项目初步验收会在航空工业北控所召开。

评审专家组由来自装备发展部，中科院，高校，航空、航天、船舶、电子行业及民营企业的技术专家、工程化专家、用户代表、管理专家、监理组专家组成。专家组听取了项目总体情况汇报，以及中航高科、航空工业北控所、航空工业强度所、哈尔滨工业大学、天津大学、北京交通大学、北京空间机电研究所、中国电科38所等任务承担单位的汇报，查看了现场实物成果并进行测试，参观了空间三维测量实验室和性能实验室，并到航天基地进行探月任务测试演示，审阅了项目的总结材料和过程文档，经过质疑与讨论，同意该项目通过初步验收评审。

“全视角高精度三维测量仪的开发和应用”项目是航空工业首个国家科技部重大科学仪器设备开发专项项目。项目历时近4年，在各参研单位的共同努力下，完成了任务书规定的全部研究内容，取得了预期成果，实现了预期目标。

该项目自主开发出以高速CMOS线阵传感器芯片、光学模块等为代表的一系列核心器件，指标达到国际领先水平，带动了国内超高速测量低功耗CMOS图像传感器、大视场超精密超清晰测量光学系统等设计开发技术的进步，实现核心器件自主保障；创新性地集成研制出全视角高精度三维测量仪，具备精密动态测量能力，填补了国内空白，部分指标达到国际领先水平，带动了三维测量技术的进步，提升了自主创新能力；建设了大尺寸三维测量综合实验室、高精度性能测试实验室，形成了研发能力和仪器的装调生产及测试能力；建立了“两组两委一办”管理模式，形成了产学研用相结合的研究团队，建立了畅通的沟通协调机制，组织管理协调高效高质。

民航局加强外国航企代表机构管理

据交通运输部网站消息　日前，交通运输部发布《外国航空运输企业常驻代表机构审批管理办法》（简称《办法》），规范对外国航企常驻代表机构的管理。《办法》将于9月1日起施行。

《办法》明确，中国民用航空局受理代表机构设立、延期、变更、撤销的申请或者备案，中国民用航空地区管理局负责本辖区内代表机构的监督管理。外国航空运输企业申请在我国境内设立代表机构，应当在我国工商行政管理部门办理登记手续，并经民航局批准。民航局对代表机构的批准实行互惠对等的原则。

根据《办法》，外国航空运输企业或代表机构未按规定履行法律责任的，民航局将给以相应处罚。对代表机构的撤销许可、行政处罚、行政强制等处理措施及其执行情况记入守法信用信息记录。

《办法》明确了相关法律责任。代表机构未向民航局申请变更登记办理代表机构的名称、首席代表或者代表、办公地址变更的，由民航行政机关责令改正，给予警告，情节严重的，处1万元以上3万元以下罚款。隐瞒有关情况或提供虚假材料申请代表机构批准证书的，民航行政机关不予受理或者不予批准，并给予警告。代表机构拒绝、阻碍民航行政机关实施监督检查的，由民航行政机关责令改正；拒不改正的，处3万元以下的罚款。

国资委党委召开中央企业党委（党组）书记党建工作述职会

强调压实管党治党政治责任　持续提升党建质量

据国资委网站消息　6月8日，国资委党委召开2017年度中央企业党委（党组）书记党建工作述职会议。国资委党委书记郝鹏主持会议并强调，要以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，深入贯彻落实党的十九大精神，牢牢把握新时代党的建设总要求，坚持和加强党对中央企业的全面领导，以党的政治建设为纲领，以中央企业党建质量提升年为载体，以党建工作责任制为抓手，持续巩固深化全国国企党建会成果，进一步压实管党治党政治责任，推动中央企业党的建设全面过硬、全面加强，为做强做优做大国有资本、培育具有全球竞争力的世界一流企业提供坚强保证。中央纪委驻国资委纪检组组长、国资委党委委员陈超英，国资委副主任、党委委员翁杰明出席会议。

郝鹏指出，开展中央企业党委（党组）书记向国资委党委进行党建工作现场述职，是落实中央企业党建工作责任制、推动全面从严治党向纵深发展的重要举措。去年以来，中央企业党委（党组）认真履行全面从严治党政治责任，全面落实全国国有企业党的建设工作会议所确定的各项重点任务，抓党建、强党建的思想自觉、政治自觉、行动自觉明显提升，中央企业党委（党组）的领导作用、基层党组织的战斗堡垒作用、广大党员的先锋模范作用得到有效发挥，中央企业党的建设弱化淡化虚化边缘化的问题得到切实扭转。总体上看，党的领导、党的建设在中央企业得到实质性加强和明显改善。

郝鹏强调，2018年是国资委党委确定的中央企业党建质量提升年。一流企业需要一流党建，一流党建引领一流企业，企业发展和党的建设都要向高质量目标迈进。要着力提升党的政治建设质量，确保中央企业各级党组织和广大党员干部职工进一步强化“四个意识”，坚定“四个自信”，坚决维护习近平总书记党中央的核心、全党的核心地位，坚决维护党中央权威和集中统一领导，把中央企业建设成为坚决贯彻习近平总书记思想、坚决落实习近平总书记指示、坚决听从习近平总书记指挥的基本队伍。要着力提升中央企业党的领导质量，加快建设中国特色现代国有企业制度。要着力提升中央企业干部队伍建设质量，深入落实党中央《关于进一步激励广大干部新时代新担当新作为的意见》，努力培养党在经济领域的执政骨干。要着力提升基层党建“三基建设”质量，把中央企业基层党组织打造成坚强战斗堡垒。要着力提升党的统战群团工作质量，汇聚推动中央企业改革发展强劲合力。要着力提升党风廉政建设质量，努力取得中央企业党风廉政建设和反腐败斗争新成效。

会上，9家企业党委（党组）主要负责同志进行了现场述职，郝鹏逐一作了点评，并有针对性地提出了具体工作要求。18家中央企业专职副书记进行书面述职。27家中央企业党委（党组）负责同志，中央组织部组织二局、干部五局有关同志，国资委有关厅局负责同志参加会议。

头条新闻
Headline News
航空工业沈阳飞机设计研究所
电话：024-86368601
传真：024-86368067

空军空降兵组织首次空降机步营全要素空降作战演练

据新华社消息　空军空降兵首次空降机步营全要素空地一体实兵实弹演练，日前在鄂北某地举行。这次演练按“条件未知、建制拉动、到达即战”原则，实施了人员集结、远程机动、物资空投、实兵伞降、要点抢控等十余个空降作战行动，全面检验和锤炼空降机步营作战能力。

“……命令你营迅速远程机动实施要点抢控任务……”清晨，接到命令的空降兵某旅空降机步营官兵迅速折叠空跳伞、请领武器弹药、捆绑空投物资，向鄂中某机场机动开进。

“新体制下，营级单位成为空降作战主战单元。”这个旅旅长刘甫清介绍，自去年调整改革以来，他们在改进指挥手段、优化战斗编成、保障力量运用、专业人才培养等多项领域取得突破，“实现了各作战要素‘1＋1＞2’的效果，使营级单位在短时间内具备了整建制快速出动的能力。”

空降战斗员实施集群伞降（资料照片）。
新华社发　方超　摄

「航空摄影大赛」
航空工业济南特种结构研究所
电话：0531-85665023
网址：www.risac.com

当日13时许，数架运输机准时飞抵机场，数百名全副武装的战斗员快速登机，十余件重型装备和弹药同时按战斗编成组织装载。数分钟后，战鹰按战斗编队依次升空。

“跳！跳！跳！”经过长途空中机动，飞机准时到达预定空域，部队随即展开多批次集群伞降和物资空投，一时间天空中朵朵“伞花”绽放。

着陆后，火力队第一时间对前沿阵地实施火力覆盖；破障队使用某型火箭爆破器开辟通路；要点抢控队趁势主动发起攻击，抢占“敌”前沿支撑点……在各作战要素的密切协同下，这个营成功摧毁“敌”目标，完成任务。

演练结束后，营长李洪旭表示，通过这次空降作战演练，部队在近似实战的环境中得到摔打磨练，为下一步普及训练探索了路子、积累了经验。

（张汨汨　蒋龙）

新时代的奋斗者

心系航空谱芳华

——记航空工业气动院陈宝

本报通讯员　范兴瑞

2000年7月，陈宝进入航空工业气动院，扎根到风洞试验第一线，投入到众多航空型号的风洞试验中。其所负责的首个风洞试验项目“民机后体风洞试验”是其他单位没能试验成功的“硬骨头”，为了将微小的民机后体阻力识别出来，达到验证不同设计方案优劣的目的，他请教了众多前辈，翻阅了大量材料，最终采用差量法、底阻测量法等多种创新技术，在国内率先解决了民机后体气动力准确测量的问题。

为了满足我国风洞建设高峰的需求，陈宝将研究工作进一步扩大到低速风洞气动设计。2006年，年仅28岁的他承担起我国首座回流式8米低速风洞气动设计的重任。为了建成世界一流的大型低速风洞、确保气动设计上的先进，在国内没有可借鉴经验的情况下，陈宝翻译了国外5万字的技术资料，分析世界同类风洞的设计特点、优缺点，对众多方案进行了反复优化设计和计算，采取多项创新技术，形成了先进的气动总体方案。在风洞建成后，又接棒标模试验工作，带领项目组从试验全流程进行梳理、精益求精，通过反复调试、试验，解决了影响试验数据精准度的多项技术难题，流场品质指标和标模试验精准度均达到国际先进水平，试验数据质量获得主机厂所高度认可。“十年磨一剑”，该风洞已经于2016年投入使用，成为比肩世界先进水平的大型低速风洞，已经在我国飞机、飞船、导弹、航母、高铁等装备研制中发挥重要作用。

2010年，面对大型客机研制对气动噪声手段的急迫需求，陈宝勇敢地将研究方向整体转向航空声学领域，带领航空声学团队白手起家，开始攻克科技高峰的新征程。为了使团队能在高起点上起步，陈宝对国内外航空声学领域需求、现状、热点和发展趋势等进行调研，建立十年规划、年度计划、季度考核组成的执行体系。在他的带领下，航空声学团队主动作为，积极申报国家预研项目，广泛调研、充分认证、字斟句酌形成了质量项目申请书，3年内成功申请到3项民机课题，经费达3600万元，为团队核心技术可持续发展打下了坚实基础，并在较短时间内，突破气动噪声源定位、数值模拟、飞机降噪等前沿技术，开发出了多款自主知识产权的软件，填补了国家空白。团队主动将发展的技术用于解决型号实际问题，承担某遥感飞机等多个军民机型号的噪声问题攻关任务。2017年，我国研制的某遥感飞机由某型飞机改型而来，改型是否造成声学更改、如何控制适航取证飞行试验成本，成为研制部门、适航部门共同的心病。陈宝发挥团队研发的飞机气动噪声高精准度数值模拟软件优势，在我国率先将数值模拟方法引入民机适航取证，计算结果获得适航部门认可。

军有良将威震四海，学因名师流传千载。陈宝高度重视为新人快速成长创造条件：努力发挥传帮带作用，不定期举办多种形式的交流会，组织汇编一套气动人员学习手册，将工作经验毫无保留地传递给新人；将常规尾撑测力试验流程进行标准化、数据处理参数计算规范化并形成手册，提高新人工作规范化程度。

在一线工作的18年中，陈宝整日在风洞中摸爬滚打，与风洞、模型、设备、各种试验数据为伴，早出晚归已成常态，通宵达旦时有发生，其所负责的试验项目多达几十项，为我国多个航空航天型号研制及时提供了试验数据。

G280机头项目实现首架开铆

李盘龙　摄

本报讯（通讯员　谢兴水）近日，G280机头项目首架开铆仪式在成飞民机产业园举行。G280机头项目为航空工业成飞民机与以色列航空公司于2017年6月25日签订的转包项目，包含零件约1300项。合同规定首架的研制周期为15个月，零件制造周期仅12个月，首架产品须于2018年9月30日前完成交付。G280机头项目首架的如期开铆，开创了航空工业成飞民机转包项目的新纪录，为产品交付创造了有利条件。

威龙杯
航空工业好新闻评选
航空工业成都飞机工业（集团）有限责任公司
电话：028-87405114　传真：028-87405990
网址：www.cac.avic.com

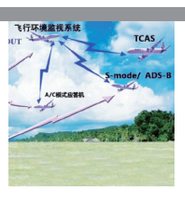
责任编辑：王恒　美术编辑：赵亮
联系电话：010-85672308

60 Years
航空工业西安飞机工业（集团）有限责任公司
电话：029-86845000
传真：029-86846222
网址：www.xac.com.cn

本期看点

5版
四发客机渐行渐远 市场不容乐观
——空客A380服役10年

7版
空中特情中的航空通信



8版
巴航E2系列“暗度陈仓”

看航空　民航·通航
中国航空报
官方微信