



# 中国航空报

新时代 新差旅 | 4版

■ 邮发代号：81-183, 1-3011  
■ 第3305期 2018年5月29日 星期二（今日8版）  
■ 中国航空工业集团有限公司 主管 主办 ■ 国内统一刊号：CN11-0075

CHINA AVIATION NEWS

■ 投稿邮箱：news@cannnews.com.cn ■ 中国航空新闻网cannnews.com.cn

## 国务院印发《关于改革国有企业工资决定机制的意见》

据新华社电 国务院日前印发《关于改革国有企业工资决定机制的意见》（以下简称《意见》）。

《意见》要求，要全面贯彻党的十九大精神，以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，以增强国有企业活力、提升国有企业效率为中心，建立健全与劳动力市场基本适应、与国有企业经济效益和劳动生产率挂钩的工资决定和正常增长机制，完善国有企业工资分配监管体制，推动国有资本做强做优做大，促进收入分配更合理、更有序。

《意见》指出，国有企业工资决定机制改革是完善国有企业现代企业制度的重要内容，是深化收入分配制度改革的重要任务，事关国有企业健康发展，事关企业职工切身利益，事关收入分配合理有序。改革要坚持建立中国特色现代国有企业制度改革方向、坚持效益导向与维护公平相统一、坚持市场决定与政府监管相结合、坚持分类分级管理的基本原则。

《意见》明确了改革的重点内容，一是改革工资总额决定机制。改革

工资总额确定办法，完善工资与效益联动机制，分类确定工资效益联动指标。二是改革工资总额管理方式。全面实行工资总额预算管理，合理确定工资总额预算周期，强化工资总额预算执行。三是完善企业内部工资分配管理。完善企业内部工资总额管理制度，深化企业内部分配制度改革，规范企业工资列支渠道。四是健全工资分配监管体制机制。加强和改进政府对国有企业工资分配的宏观指导和调控，落实履行出资人职责机构的国有企业工资分配信息公开制度，健全国有企业工资内外收入监督检查制度。

《意见》强调，国有企业工资决定机制改革是一项涉及面广、政策性强、敏感度高、改革难度大、社会关注度高的工作，各地区、各有关部门要统一思想认识，以高度的政治责任感和历史使命感，切实加强改革工作的领导，做好统筹协调，细化目标任务，明确责任分工，强化督促检查，及时研究解决改革中出现的问题，推动改革顺利进行。

## 承接国家战略 加强系统规划 航空工业召开首次军民融合发展工作会

本报讯 5月28日，航空工业军民融合领导小组第二次会议暨首次航空工业军民融合发展工作会在京召开。航空工业党组书记、董事长、领导小组组长谭瑞松主持会议并讲话。会议总结了一年來集团公司军民融合工作的推进情况，交流了工作经验，为下一步军民融合工作统一了思想认识，做出了具体安排。

航空工业党组副书记、副总经理李玉海，党组成员、副总经理张新国、高建设、李本正、陈元先，党组成员、总会计师李耀，航空工业军民融合领导小组成员、领导小组办公室成员、8家主机厂和7家直属单位主要领导，以及相关单位人员参加会议。

陈元先对拟颁布的《航空工业军民融合发展行动纲要》进行了编制说明，介绍了纲要编制的背景、过程、总体思路、主要内容和后续工作安排。航空工业规划发展部代表领导小组办公室做了集团公司军民融合工作总结报告，从顶层设计、体系构建、协同发展、协作共享、合作融合、市场开拓、服务保障、产业拓展、创新发展、体制机制等10个方面分析了集团公司2017年军民融合发展情况，指出了目



前存在的问题，并且提出了下一步工作安排。航空工业成飞、沈飞、洪都、贵飞、西飞、陕飞、哈飞、昌飞等8家主机厂做了本单位军民融合发展的相关汇报。

陈元先代表军民融合领导小组对8家主机厂的汇报进行了综合点评。他指出，从汇报可以看出，各单位对军民融合工作思想重视，组织健全，认识上不断提高，行动各有特色，整体上都在积极推进，特别是在供应链管

理、与地方政府深入合作等方面都有不错的成绩。集团公司下一步要加强军民融合发展的顶层规划设计，系统提升集团公司军民融合发展的整体能力，并继续加强对航空工业供应链体系的管理，统一研究《关于深入贯彻国家军民融合发展战略的决定》中的指标体系，全面指导和有效推进集团公司军民融合工作的实施。

谭瑞松强调，通过本次会议，首先是要让大家进一步重视军民融合

为国家战略的深远意义。集团公司作为最具军民融合特点的企业，是承接国家军民融合战略深入推进的第一棒，航空工业当好国家军民融合战略深入推进的领跑者。第二，本次会议是集团公司落实国家军民融合战略的一个重要环节，要将国家意志转化为集团公司全体一致的行动。第三，本次会议为各单位提供了军民融合发展经验交流的平台，大家通过互相参考借鉴，逐步能够实现集团公司军民融合发展的方向一致、步调一致、步幅一致，从而形成合力，把集团公司的军民融合改革发展向纵深推进。第四，本次会议是检查落实集团公司党组2017年下发的《关于深入贯彻国家军民融合发展战略的决定》的有效手段，军民融合是集团公司的改革方向，是集团公司实现“两步走”战略目标的重要载体。第五，军民融合战略关乎集团公司长远发展，是提升航空工业核心竞争力的重要抓手，全集团各单位必须高度重视，久久为功，层层落实。（辛文）

航空工业沈阳飞机设计研究所  
电话：024-86368601  
传真：024-86368067

## 空军“红剑-2018”演习 致力提升体系制胜能力



据新华社电 5月23日，空军“红剑-2018”体系对抗演习在西北大漠拉开序幕，这是空军全面推进新时代练兵备战开展的大规模练兵活动。记者在演习现场获悉，这次演习由全要素向全体系转变，重点演练体系制胜战术战法，提升防空基地体系作战能力。

“红剑”演习作为空军体系训练的高端平台，是提高体系作战能力的有效途径，是全军训练领域的知名品牌。着眼新体制、新使命，空军将“红剑”演习的训练主体从战区空军延伸到防空基地，构建与防空基地职能任务、能力水平相适应的作战体系。

演习中，空军两个防空基地分别扮演红蓝双方，其配属的歼击机、轰炸机、预警机、侦察机等多种型

号的近百架战机和雷达、地空导弹等多个兵种数十支作战力量，大多是在全空军范围内临时抽组的，目的就是探索防空基地作为战役方向空军作战指挥中枢的指挥决策能力。

“演习以新一代训练法规为基本依据，突出联合背景，突出行动协同，突出精准评估。”演习总导演、空军某试验训练基地副司令员景建峰说。

据演习执行导演、空军某部参谋长臧吉卫介绍，与往年相比，今年的演习要素更加齐全，但兵力却进行了适当“瘦身”，更加强调“精确用兵”。

这次演习首次将战时政治工作纳入考评体系，将政治工作对战斗力的贡献率进行量化，真实检验政治工作开展成效。

（张汨汨 姚春明）

## 军民融合创新实践

## 航空工业助推国内首次民营火箭商业发射

本报讯（记者 李梦依）5月17日，中国首枚由民营企业自主研发的商业火箭——重庆零壹空间航天科技有限公司的“重庆两江之星”火箭在西北某基地成功发射。航空工业沈阳所、航空工业规划、中航光电等单位助力“重庆两江之星”成功首秀。本次首飞不仅成功填补了我国在航空航天领域飞行试验专业、开放、低成本商业火箭的空白，更是航空工业践行深度军民融合的一次创新实践。

十八大以来，习近平总书记多次强调，要将军民融合上升为国家战略，加快形成全要素、多领域、高效益的军民深度融合发展格局。在国家军民融合发展战略的强力牵引下，航空工业多家单位与民营企业开展战略合作，将一系列军工优势技术与民营企业灵活的机制优势相融合，积极开展相关工作，实现了军工企业和民营企业的“双赢”，并大大提升了企业的创新能力和创新效率。

作为“重庆两江之星”本次飞行



载荷的客户，航空工业沈阳所立足前沿，探索创新。本次飞行试验实现了长时间的临近空间有控飞行，获取了大量真实飞行环境数据，试验取得圆满成功。此外，本次开展的大气环境、气动特性等方面的一系列测试试验，为后续研究工作提供了丰富的数据，打下了良好的开端。沈阳所为此成立了

专门的项目研究团队，开展了充分的前期准备工作。项目研究团队积极寻求战略合作伙伴，与民营企业开展战略合作，并严格按照航空与航天的研制流程、质量要求和相关规范，开展了任务飞行器的设计与研制工作。经过多轮方案设计对接、联调联试，最终圆满完成了试验任务。

作为战略供应商，中航光电为其配套了绝大多数连接器和电缆网，并应用创新技术实现减重一半以上，实现更低成本、更高载重。中航光电此次配套的10余个系列共计600余件连接器等产品，遍布在中控系统、飞控系统、综合控制系统、发动机系统等核心部位，助力火箭实现姿态、燃料等的精准控制。

与此同时，航空工业规划的加入为项目发展打下了坚实基础。零壹空间总装测试生产基地位于重庆两江新区航空产业园，该基地的选址、规划以及总装测试厂房的设计均由航空工业规划独立完成。

本次与民营企业合作，开展航空航天技术研究和试验，探索出军工单位与民营企业共同推进项目研发的军民融合发展新模式，同时也实现了航空工业在相关领域的新进展，更为国家深入推进军民融合提供了具有重要现实意义的实践经验。

## 民航局部署运行保障工作

据中国民航局网站消息 5月24日，在距离8月底暑运结束还有100天时间的关键节点，民航局召开雷雨季节运行保障视频会议，总结分析近期雷雨天气保障情况，部署今年雷雨季节和暑运重点保障任务。会议强调，民航各单位要科学把握总量，狠抓“三基”建设，严格落实责任，全力做好雷雨季节安全、服务、正常等各项工作。

会议指出，随着雷雨季节和暑运民航运输生产旺季的到来，快速增长的航班需求与保障能力不足的矛盾更加突出，各单位要务必保持冷

静清醒头脑，务必坚守安全第一底线，科学把握总量，妥善处理好安全与生产、安全与效益、安全与正常的关系，确保发展速度与保障能力相适应；要继续狠抓“三基”建设，确保在持续大流量、高密度运行以及雷雨天气影响加大的情况下，保持安全平稳态势。

会议强调，各运行单位要及早谋划，落实责任，坚决打好雷雨季节航班正常攻坚战。会议明确了航空公司、机场、空管部门、地区管理局、监管局等单位所需承担的主体责任。此外，会议还对近期的重要保障任务进行了部署。

## 奋斗出奇迹

### ——T800级碳纤维复合材料斜梁前后梁成功出炉

本报通讯员 陈智有

2018年春节前夕，景德镇的冬天伴着浸入骨髓的冰冷，带着丝丝湿润，悄悄地来了。虽然已是腊月二十八，为了T800材料斜梁前后梁制造任务的完成，航空工业直升机所结构室尾段组组长洪少波匆匆走向复材车间。

此时的洪少波正经历着炼狱般的磨砺。先是全组尾段结构件详细出图和优化设计，再是航空产品综合挂架系统详细设计出图和技术状态跟踪……本以为到了年底可以休息的他，此刻又要到工厂跟产，现场处理T800新斜梁前后梁的生产问题。面对该产品必须要在年后生产出炉的任务，洪少波唯有争分夺秒、全力以赴。

说起T800级碳纤维复合材料，由于其具备高比强、高比模、耐腐蚀、耐疲劳、可设计等优点，现已在国外直升

## 奋斗出奇迹 ——T800级碳纤维复合材料斜梁前后梁成功出炉

机上广泛应用。然而，由于受到国外技术封锁，我国的T800级碳纤维增强复合材料研究才刚刚起步。由于T800级碳纤维复合材料具有更高的承载能力和减重效率，而结构设计就是要为减掉每一克的重量而努力，因此航空工业直升机所积极推动T800复合材料基础研究，并努力促成T800复合材料工程应用。

应用T800级碳纤维复合材料，并且探索工艺成型方法，是具有里程碑意义的成果转化，也是T800材料从科研走向工程生产的质的飞跃，洪少波和团队的所有成员都深知其中的意义。然而，此时欢欣鼓舞还为时尚早，科研生产一帆风顺只是理想中的状态，T800材料首件就出现了无损检测不合

格的问题，重新制件在所难免。成功需要坚持不懈地努力，直升机所上上下下呈现出齐心协力、攻坚克难的景象：总师系统高度重视T800材料工艺性问题，多次组织所内各科室部门及工厂交流和协调进度；为确保型号任务节点顺利完成，技术人员主动作为，督促工艺方案改进；洪少波所在的攻关团队深入制造现场进行技术跟踪和技术把控，就模具方案和工艺参数等问题与工艺人员进行反复推敲；最终，强度、结构、材料等多专业设计人员汇聚一堂讨论T800材料工艺性问题，通过讨论工艺制造参数、检测规范等问题，一举解决了T800工装夹具、孔隙析胶等实际生产问题。

3月底，重新制的T800材料前后梁终于出炉，各项无损检测合格，满足技术条件要求，昭示着T800材料制造工艺难题已取得初步成果，标志着

国产直升机先进材料研发迈上了一个新高度。

领导积极作为，专家及时管控，各科室密切沟通，部门间通力协作……T800材料的成果转化，折射出了航空工业人主动作为、攻坚克难、砥砺前行、勇攀高峰的奋斗者精神。正是这份精神和态度，才能积淀下航空工业深厚的基础，为我国型号设计激发出新的活力！

**威龙杯**  
航空工业好新闻评选

航空工业成都飞机工业（集团）有限责任公司  
电话：028-87405114 传真：028-87405990  
网址：www.cac.avic.com

责任编辑：王恒 美术编辑：赵亮  
联系电话：010-85672308

60 Years

航空工业西安飞机工业（集团）有限责任公司  
电话：029-86845000  
传真：029-86846222  
网址：www.xaac.com.cn

**本期看点**

5版  
窄体机市场空前繁忙

6版  
飞机风挡玻璃探秘

7版  
AG50：亲民的飞机让飞翔不再是梦

看航空 民航·通航

中国航空报 官方微信