



中国航空报

超燃！辽宁舰威武喊话中国首艘
国产航母，加入我们，并肩战斗！ | 4版

为您导读
航空工业光电所
电话：0379-63323027
网站：www.avicoptronics.com

■ 邮发代号：81-183，1-3011
■ 第3302期 2018年5月22日 星期二（今日8版）
■ 中国航空工业集团有限公司 主管 主办 ■ 国内统一刊号：CN11-0075
■ 投稿邮箱：news@cannews.com.cn ■ 中国航空新闻网cannews.com.cn

国务院国资委 财政部 证监会联合发布

上市公司国有股权监督管理办法

据国资委网站消息 近日，国务院国资委、财政部、证监会联合发布了《上市公司国有股权监督管理办法》（国资委 财政部 证监会令 第36号）。

36号令与2016年出台的《企业国有资产交易监督管理办法》（国资委 财政部令 第32号）共同构成了覆盖上市公司国有股权和非上市公司国有股权，较为完整的企业国有资产交易监管制度体系，在企业国有资产规范运作、国有资源市场化配置、促进国有资产保值增值、防止国有资产流失等方面必将发挥重要作用。

一是统一制度、统一规则。2007年国务院国资委、证监会联合印发《国有股东转让所持上市公司股份管理暂行办法》（国资委 证监会令 第19号），对国有股东转让上市公司股份事项进行规范，其后又陆续出台多个规范性文件，对国有股东与上市公司进行资产重组、国有控股上市公司发行证券等事项进行规范。此次将原分散在部门规章、规范性文件中的相关规定进行整合集中，并对上市公司国有股权变动行为类型进行补充完善，修订形成了统一的部门规章，既提高了制度的集中性和权威性，又方便企业执行。此次部门规章的发布单位由此前的国务院国资委和证监会两部门调整为国务院国资委、财政部和证监会三部门，也统一了不同履行国有资产监管职责的机构关于上市公司国有股权的监管规则。总体上看，36号令出台强化了对上市公司国有股权变动行为的规范。

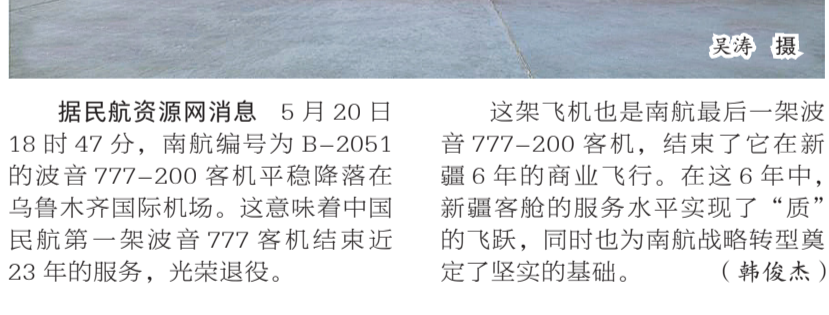
二是严格国有资产分级监管。此前，上市公司国有股权管理事项基本按照国有资产分级监管原则，由国务院国有资产监督管理机构和地方国有资产监督管理机构分别进行审核，仅涉及国有股东转让上市公司股份事项由国务院国有资产监督管理机构统一负责审核。此次调整后，地方上市公司国有股权管理事项，将全部交由地方国有资产监督管理机构负责。

三是合理设置管理权限。为进一步提高监管效能，提升国有资本配置和运营效率，将企业内部事项，以及一定比例或数量范围内的公开征集转让、发行证券等部分事项交由国家出资企业负责。按照放管结合的原则，明确国有资产监督管理机构通过信息化手段加强监管，由国家出资企业审核批准的事项须通过管理信息系统作备案管理。

四是调整完善部分规则。保持和证券监管规则协调一致，减少重复规定，如上市公司发行证券定价、受让上市公司股份成为控股股东的资格条件等证券监管已有明确规定的规定，36号令不再作出规定。对公开征集转让征集期限、受让人选择等进行了明确，细化了操作流程，提高了制度的可操作性。特别是要求公开征集信息对受让方的资格条件不得设定指向性或违反公平竞争要求的条款，确保各类所有制主体能公平参与国有企业改革。

需要强调的是，36号令规范的上市公司国有股权变动既包括减持也包括增持。36号令将于2018年7月1日起正式实施。

据民航资源网消息 5月20日18时47分，南航编号为B-2051的波音777-200客机，结束了它在新疆6年的商业飞行。在这6年中，新疆客舱的服务水平实现了“质”的飞跃，同时也为南航战略转型奠定了坚实的基础。（韩俊杰）



热烈庆祝南航波音777-200飞机顺利结束商业飞行

中国民航首架波音777退役

据新华社消息 5月16日从北京市住建委举办的建筑施工起重机械观摩培训活动中获悉，北京新机场将确保按实现2018年底主体工程基本完工，2019年9月底满足通航条件。

北京市住建委相关负责人介绍，目前，北京新机场工程建设总体进度在计划范围之内，航站楼工程已完成封顶封围，正在进行内部精装修及机电设备安装；市政配套工程完成90%，出场高架桥结构已全线贯通；口岸工程完成18%，空管西塔台工程完成35%，供油工程完成30%，东航基地完成30%，南航基地完成30%，飞行区土方工程已完工92%，信息中心大楼建设工程正在稳步推进，各信息系统建设已全面展开。

据介绍，北京新机场启用后，旅客从中心区到最远登机口约600米，步行不超过8分钟。行李系统采用创新式设计，出港行李到近机坪的平均距离约230米；进港行李平均运送距离为550米，首件进港行李可在13分钟内到达。（孔祥鑫 吉宁）

航空工业召开党组扩大会议传达学习《关于进一步激励广大干部新时代新担当新作为的意见》

本报讯（记者 马丽元）5月21日，航空工业在集团公司总部召开党组扩大会议，传达学习中共中央办公厅印发的《关于进一步激励广大干部新时代新担当新作为的意见》和有关通知。航空工业党组书记、董事长谭瑞松主持会议并提要求。会上，航空工业党组成员、副总经理高建设传达了党中央《关于进一步激励广大干部新时代新担当新作为的意见》，航空工业党组成员、副总经理张新国，党组成员、纪检组组长张希，党组成员、总会计师李耀，集团公司总部各部门部长及以上领导，航空工业在京二级单位党政主要领导参加会议。



马丽元 摄

通知指出，《意见》深入贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想的十九大精神，对建立激励机制和容错纠错机制，进一步激励广大干部新时代新担当新作为提出明确要求。《意见》的制定实施，对充分调动和激发干部队伍的积极性、主动性、创造性，教育引导广大干部为决胜全面建成小康社会、夺取新时代中国特色社会主义伟大胜利、实现中华民族伟大复兴的中国梦不懈奋斗，具有十分重要的意义。

通知强调，各级党委（党组）要大力加强干部思想教育，引导和促进广大干部强化“四个意识”，坚定“四个自信”，切实增强政治担当、历史担当、责任担当，努力创造属于新时代的光辉业绩。要落实好干部标准，大力选拔敢于负责、勇于担当、善于作为、实绩突出的干部，鲜明树立重实干重实绩的用人导向。要完善干部考核评价机制，改进考核方式方法，充分发挥考核对干部的激励鞭策作用。要全面落实习近平总书记关于“三个区分开来”的重要要求，宽容干部在工作中特别是改革创新中的失误错误，旗帜鲜明为敢于担当的干部撑腰鼓劲。要围绕建设高素质专业化干部队伍，强化能力培训和实践锻炼，同时把关心关爱干部的各项措施落到实处。要大力宣传改革创新、干事创业的先进典型。

机制，改进考核方式方法，充分发挥考核对干部的激励鞭策作用。要全面落实习近平总书记关于“三个区分开来”的重要要求，宽容干部在工作中特别是改革创新中的失误错误，旗帜鲜明为敢于担当的干部撑腰鼓劲。要围绕建设高素质专业化干部队伍，强化能力培训和实践锻炼，同时把关心关爱干部的各项措施落到实处。要大力宣传改革创新、干事创业的先进典型。

机制，改进考核方式方法，充分发挥考核对干部的激励鞭策作用。要全面落实习近平总书记关于“三个区分开来”的重要要求，宽容干部在工作中特别是改革创新中的失误错误，旗帜鲜明为敢于担当的干部撑腰鼓劲。要围绕建设高素质专业化干部队伍，强化能力培训和实践锻炼，同时把关心关爱干部的各项措施落到实处。要大力宣传改革创新、干事创业的先进典型。

型，激励广大干部见贤思齐、奋发有为，撸起袖子加油干，凝聚形成创新创业的强大合力。

谭瑞松指出，要从实现伟大“中国梦”和建设航空强国的战略高度，充分认识新时代新担当新作为的重要意义，切实把思想、认识和行动统一到中央的要求上来。《意见》开门见山地指出了出台文件的目的，就是为了深入学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想和党的十九大的精神，紧紧围绕统筹推进“五位一体”总体布局和协调推进“四个全面”战略布局，教育引导广大干部为实现“两个一百年”奋斗目标不懈努力。他表示，对集团公司改革发展而言，领导干部的新担当新作为事关战略和全局，要实现建设新时代航空强国的宏伟目标，全行业必须撸起袖子加油干，必须依靠各级干部带领大家拼命干，因此，干部的精神状态、担当作为的意识和能力至关重要。（下转二版）

头条新闻
航空工业沈阳飞机设计研究所
电话：024-86368601
传真：024-86368067

空军轰6K战机首次在南海岛礁起降



航空工业济南特种结构研究所
电话：0531-85665023
网址：www.risac.com

据国防部网站消息 空军航空兵某师近日组织轰6K等多型多架轰炸机，在南海海域开展岛礁起降训练，锤炼提升“全疆域到达、全时空突击、全方位打击”能力。

此次训练，师长郝建科驾驶轰6K战机带头从南方某机场起飞，在既定空域完成对海上目标突击训练后，赴某岛礁机场进行起降训练，达成了训练目的，为空军轰炸机部队开展岛礁起降训练积累了经验。

装备轰6K等多型轰炸机的这个航空兵师，牢记“思想政治要过硬、打仗本领要过硬、战斗作风要过硬”的战略要求，全力推进新时代练兵备战，在前出西太、战巡南海、砺剑高原中不断飞出新航迹。飞行员葛大庆说，“每一次战斗起飞，都立起‘过硬’的标尺砺翅云天，磨砺了血性胆气，提升了实战能力。”

着眼实现“空天一体、攻防兼备”战略目标，空军正向着全疆域作战的现代化战略性军种迈进。军事专家王明亮表示，轰炸机在南海海域开展岛礁起降训练，有利于提升应对海上方向各种安全威胁的实战能力，锤炼备战打仗本领。

自豪，为国产大飞机腾飞助力！ ——航空工业特级技能专家涂轶鹏的奋斗之路

本报通讯员 胡焘

2017年5月12日，C919大飞机首次在上海浦东机场腾空而起，航空工业洪都钣金加工厂首席操作师涂轶鹏心中有着说不出的激动。看着机身上一块块蒙皮，涂轶鹏甚至能说出具体的零件图号。“说实话，奋斗的过程确实很艰辛，但有幸能成为国产大飞机制造者的一员，我感到非常自豪。”回想起当初C919大飞机蒙皮拉伸成型攻关的日日夜夜，从初次拉伸材料断裂时大伙的叹息声，到后来准确拉型成功的喜悦，一幅幅场景都历历在目。

涂轶鹏所在的蒙皮拉伸小组承担着C919大飞机前机身、中后机身蒙皮生产任务。大飞机蒙皮大量采用铝锂合金材料，其尺寸大、材料厚、硬度高且容易产生回弹，在蒙皮拉伸前，要准确调整钳口的形状，不断调整拉伸缸俯仰角度，只有两者完美结合，蒙皮才会贴膜成型，稍有偏差，将给

后续的校正带来非常大的困难。机遇虽在，不予虚浮之辈；困难虽多，难挡实干之人。面对前所未有的挑战，涂轶鹏作为青年突击队队长，带领8名平均年龄不满30岁的突击队员，努力学习机床专业知识，采用少量拉伸、打磨等方法，攻克了大飞机蒙皮拉型初期一个又一个难题，零件拉型符合贴膜标准。但是，后期经过蒙皮镜像铣的再加工，蒙皮边缘严重变形，此时再使用蒙皮拉伸机床校正就会破坏已经铣切好的下陷，导致零件报废，不仅带来巨大损失，更重要的是严重影响项目进度。涂轶鹏带领小组成员通过反复试验，准确判断蒙皮后续加工变形的量，采用先进设备对零件局部边缘进行收缩，通过数千次榔头的准确敲击，蒙皮变形部分最终被“驯服”，并顺利通过客户代表和适航代表的验收检查。

“新工艺、新设备运用的时候也要与传统手工相结合，通过传统手工对

数控机床生产的零件再加工，可使零件质量更高，形状更准。”虽然钣金工作很枯燥，但涂轶鹏认为，作为一名航空人，能够为祖国航空事业的发展做贡献非常光荣，同时也有强烈的紧迫感，只有不断学习创新，才能为持续追赶世界先进技术水平打牢基础。

“进入新时代，面对新征程，我们更要自信而不能自满，我们更要奋斗而不能懈怠。”对涂轶鹏来说，即便是成熟的零件加工方法，还是有改进的空间。“不能使用一种方法走到底，可能会有更好的方法，只有不断地尝试创新，才能取得进步。”在某机型多阶梯半圆锥台内翻边零件试制中，该零件形状复杂并且使用手工成型，零件贴膜度和表面质量较差。涂轶鹏主动请缨、大胆创新，改手工成型为拉伸成型，巧妙地利用拉型进行定位，在拉型的过程中用手工做出内翻边和下陷，高效率、高质量地完成零件制造，这种成型方法在分厂得到广泛推广。

类似的创新还有很多，涂轶鹏依托高精尖的设备从拉伸、滚弯、成型等多方面入手，巧妙创新新工艺方法攻克生产难题，提高生产效率。

以理想为经，以行动为纬，在荣获“中央企业技术能手”“航空工业特级技能专家”等众多荣誉后，涂轶鹏没有骄傲，更没有自满，而是以更加饱满的精神、昂扬的姿态朝着前方的目标不懈奋斗，朝着那份属于航空人的荣光和梦想开拓前行。

威龙杯
航空工业好新闻评选
航空工业成都飞机工业（集团）有限责任公司
电话：028-87405114 传真：028-87405990
网址：www.cac.avic.com
责任编辑：王恒 美术编辑：赵亮
联系电话：010-85672308

60 Years
航空工业西安飞机工业（集团）有限责任公司
电话：029-86845000
传真：029-86846222
网址：www.xaac.com.cn
本期看点

5版
俄罗斯军队无人机的装备和使用概况

6版
美国海军舰载无人机项目及经费情况介绍

7版
应对无人机带来的挑战

看航空 防务
中国航空报官方微信