

以劳动之名诠释新时代航空人

——航空工业职工合唱团参加2018年庆祝“五一”心连心特别节目演出侧记

| 本报通讯员 王琪

由全国总工会和中央电视台共同举办的2018年“中国梦·劳动美”庆祝“五一”国际劳动节心连心特别节目（以下简称“五一”特别节目）取得圆满成功，全总党组书记、副主席、书记处第一书记李玉赋等领导对“五一”特别节目给予了高度评价。节目展现了新时代劳动者昂扬向上、奋勇拼搏的精神面貌。节目播出后，社会反响强烈，好评如潮。受全总委托，航空工业职工合唱团参加了所有合唱节目的演出。

“听，那呼喊来自遥远山谷；看，那绽放的花在不远处……”4月24日上午10时，2018年庆祝“五一”国际劳动节心连心特别节目北京会场正式录制。亚洲基础设施投资银行总部永久办公场所的建设工地现场歌声嘹亮，由航空工业职工合唱团配合表演与合唱的《最好的时代》拉开了“五一”特别节目的帷幕。来自航空工业一线的162名职工，历经连续9天的高强度排练，最终，没有任何演出经验的他们凭借一腔热情和不解努力，在央视的舞台上展现了最完美的劳动者风采。

专业：择选精兵良将组建最强合唱团

航空工业职工合唱团由航空工业制造院武越任团长，中航国际经贸公司张慧玲和规划建设朱晓明任副团长，参演人员由沈飞、制造院、中航国际、规划、青云、曙光、计量所等7个所属单位一线的162名职工组成。

“我们制定了合唱团团员守则，要求大家在排练和录制期间严格按照守则执行，相信我们的演出一定能取得成功！”4月13日的领队碰头会上，在声乐表演和乐队演出方面有着丰富经验的武越发言，便建立了这支合唱团自我严格要求的准则。随后，张慧玲、朱晓明相继发言，他们都拥有丰富的演出和活动策划经验，在队伍管理、专业指导、交通食宿等方面进行了周密部署，确保排练和录制期间，团员们既能获得专业指导，生活上又能被安排得井井有条。

专注：凝心聚力超额完成每日排练量

为保证特别节目的录制和演出成



吴琼 摄

功，自4月15日起，航空工业职工合唱团就投入紧张的节目排练中。各有关单位在推选合唱团成员时，多是以嗓音条件和声乐基础为依据，这也就意味着很多团员可能无法适应频繁的舞蹈动作排练。

深知自身在舞蹈动作方面的不足，团员们迎难而上。排练的第一天，全身心投入的团员们，记住了所有节目的编排动作，超额完成了当日排练任务，给现场工作人员和排练导演一个惊喜。此外，在正式彩排之前，他们在完成每日排练任务后，还自发地通过录制的节目视频进行动作练习，一帧一帧地视频慢放，一步一步地动作揣摩，按照自己的方式记住每个节目的编排动作，为后续的演出节目争取到了更为充裕的排练时间。

坚持：汗水挥洒排练场掌声响彻大舞台

“我们不觉得苦，也不觉得累，反而觉得在做一件特别有意义的事，我们感到很荣幸。”朴实无华的心里话道出了每一个航空人的担当精神，唱响着新时代劳动者最打动人心的乐章。

他们积极乐观、不畏艰难。在沈飞60人的参演团队中，年龄最大的团

员已是64岁，但他仍然以最饱满的精神状态和坚定的信念参与演出的排练，带动和感动了现场其他团员。

他们始终以大局为重，坚持到底。有一日，暴雨袭来，气温骤降，排练现场阴冷潮湿，加之团员们排练任务重、时间长，过度压缩休息时间，不少团员出现感冒、发热症状。现场工作人员建议大家先休息，但是没有一个人停下来，而是选择咬牙坚持，直至完成当日排练目标。

他们勇于担当、默默奉献。降雨后路面湿滑，曙光的1名设计员在舞台上不慎跌倒，在现场工作人员的强烈要求下他才前往医院检查，第二天又准时出现在排练现场。他说：“只要能站着，排练就没问题。”这就是一个航空人的担当！

此外，集团公司高度重视此次活动，4月21日，集团公司工会常务副主席、党建文宣部部长周国强冒雨到彩排现场看望了全体演职人员，对大家高强度的训练表示慰问，并嘱咐工作人员做好服务保障。

责任：不辞辛苦的幕后英雄

演出服装选择什么最合适？常备

药箱里需要准备哪些常用药品？团员们的能量供给如何保障？一切后勤保障问题，他们总能在大家的前头，让所有团员感受到组织的关怀和温暖。他们便是默默付出的幕后英雄——合唱团的后勤工作人员。

为在舞台上呈现更好的视觉效果，展现出新时代航空人英勇气，武越在演出服装上精心策划，反复考虑，最终由统一着黑色皮鞋改为黑色短靴，更好地彰显出航空人的飒爽英姿。排练期间，考虑到工地环境、天气原因及排练强度，后勤工作总负责人朱晓明为大家提前准备好雨衣、能量小食及药箱，以备不时之需。

各单位领队每天都在团员微信群中提醒大家天气变化增添衣物，从细微处给予大家关心和帮助。和着风雨，吃着盒饭的辛苦，并不能阻挡合唱团成员们的乐观笑容。“我们穿着航空工业的工装，代表的是整个航空工业的形象，我们有担当，有责任完成好节目录制的任务！”

排练期间的辛酸困苦，在节目录制结束后都化为感动与怀念。辛勤劳动者最美丽，航空工业职工合唱团永远是舞台上最亮丽的一抹蓝！

航空工业飞机总装智能生产线最佳实践提炼启动会召开

本报讯 4月27日，航空工业科技质量部主办、航空工业制造院承办的“集团公司飞机总装智能生产线最佳实践提炼启动会”在西飞召开。来自航空工业西飞、成飞、沈飞、陕飞、哈飞、昌飞、洪都、贵飞、信息技术中心及综合所等单位的20余名专家参加了会议。

会上，集团公司科技质量部管理创新办公室主任杨允昌结合2018年航空工业智能制造规划的重点任务以及2017年智能机加车间最佳实践探索的工作经验，对飞机总装智能生产线最佳实践提炼工作提出了明确要求。制造院与信息技术中心分别就“飞

机总装智能生产线最佳实践提炼工作策划”及“飞机总装智能生产线技术方案框架”作了汇报，与会专家及各单位就总装智能生产线的实践以及未来发展思路进行了深入交流和讨论。

杨允昌要求制造院牵头组织各单位成立最佳实践提炼项目组，提炼飞机总装智能生产线最佳实践案例以及实施指南，指导航空工业相关单位开展飞机总装智能生产线建设，实现集团公司智能制造工作的整体推进和提升。

会后，各参会代表参观了西飞数字化装配线，并进行现场交流。（单春）

昌飞又添新成员 S-300首批2架机进入总装

本报讯 4月25日，航空工业昌飞与美国SRSG公司合作的S-300项目首批2架机套件已到厂，意味着双方合作进入新阶段，下一步将启动首架机总装。

据悉，昌飞与SRSG公司于2017年12月签署项目合作协议，计划首架机于今年10月底实现首飞，年内完成PC取证。这也是昌飞在原有S-300部件转包合作的基础上，首个以外方作为TC持有人，在华取PC的机型，并形成年产100架机的

能力，标志着昌飞将把S-300项目从零件生产到总装交付全产业链过程。

据悉，下一阶段，双方将在技术领域、全球采购、销售及客户支援等方面进一步展开深层次合作。

S-300项目的合作，突破了昌飞以往的转包生产模式，开启了对外合作的新模式，对航空制造企业融入世界航空产业链有着重要意义。（汪玲）

千山监装监卸系统通过民航鉴定评审

本报讯（通讯员 蒲阳 褚丽梅）4月25日，航空工业千山和西部机场集团航空地勤（西安）联合公司（以下简称“地勤公司”）联合召开“QTY-1地勤蜻蜓眼全景监装监卸系统”鉴定评审会，专家组一致同意该系统通过技术鉴定评审。

评审专家组由中国民用航空陕西安全监督管理局、陕西省公安厅机场公安局、地勤公司和千山公司的多名专家组成。

评审会上，千山公司研制组汇报了“QTY-1地勤蜻蜓眼全景监装监卸系统”项目研制过程，在演示其功能的同时介绍了实际应用情况。地勤公司汇报了产品的一线使用情况。专家组听取了汇报，检测了各项功能，检查了研制过程中的资料。通过专家委员会现场提问、研制组答辩、专家组研究论证讨论等环节，评审鉴定委

员会一致认为：QTY-1地勤蜻蜓眼全景监控系统的功能和性能达到研制目标和用户要求，产品工作性能稳定，未发现技术质量问题。

专家组认为，该项目有效解决了行业难题，对提升民航服务质量、降低运营安全隐患具有重要作用。该项目发现设计科学合理，产品操作简单易用，使用效果良好，应用场景广泛，给予双方联合研制组高度评价。

QTY-1地勤蜻蜓眼全景监装监卸系统是千山公司和地勤公司自主研发、勇于创新的项目成果，该项目对于提升民航服务质量有着直接的现实意义，今后将纳入现有民航服务体系中发挥作用。会后，在项目专项合作协议的基础上，千山公司与地勤公司签署了销售意向合同1000套，以地勤公司为平台开展推广销售工作，加快产品的市场开发进度。

新航举行“感动新航”2017年度人物颁奖典礼

本报讯（通讯员 李欢）4月27日，被誉为新航人年度精神盛宴的“感动新航”颁奖典礼如期举行。10位年度人物，他们或倾一己之力，或践一生之诺，用卓越的品格和感人的事迹，传递着超越时间和地域的力量。来自新航各条战线的近700名干部职工共赴这一一年一度的春日之约。

颁奖典礼以电视短片的形式展示了10位年度人物的事迹。一帧帧光影与飘逸的画面缓缓滑过，很多人的眼睛湿润了。新航董事长、党委书记高海军表示，5年来，“感动新航”已经成为新航人不可或缺的一场文化盛宴，干部职工在感动和钦佩中经受着一次次心灵的震撼与洗礼；5年来，“感动新航”已经成为新航文化建设的殿堂，又一个一个普普通通的新航员工走上领奖台，用他们质朴坚韧的行动诠释着“爱国、敬业、诚信、友善”的社会主

义核心价值观，抒发着“航空报国、强军富民、敬业诚信、创新超越”的航空情怀，践行着“爱家、建家、兴家”的新航企业文化理念，在航空梦中砥砺前行。“‘感动新航’颁奖典礼虽然只有短短两个小时，但它留给我们的却有太多太多的感动；虽然只有10位代表，但却是新航万名职工爱岗敬业的具体体现；虽然颁奖只是一个点的奖励，但它却塑造了新航整个面的正能量。”已现场观看第三届颁奖典礼的员工王广虎难掩激动的心情。

在新航人看来，作为展现新航文化品格、激励员工团队的品牌项目，“感动新航”年度人物所呈现的是道德血脉、精神价值的传承，在于弘扬社会主义核心价值观和“航空报国”情怀，激励更多的员工向榜样学习，全力以赴投身到新时代航空强国的建设大潮中。

国内首次大型民机停机坪噪声试验 试验大纲通过技术评审

本报讯 4月25日，航空工业试飞中心召开ARJ21-700飞机停机坪噪声试验大纲评审会。该试验为国内首次大型民机停机坪噪声试验。经过课题组汇报答辩和专家组咨询研讨，试验大纲正式予以通过。

ARJ21-700飞机停机坪噪声试验是国内首次开展的大型民机在停机坪地面运行的噪声试验，是民用飞机型号和适航合格审定规定的内容，是国际民用航空公约规定的噪声适航关

键试验科目，可为ARJ21-700飞机噪声适航审定和正式航线运营提供必要的噪声数据。该试验对场地、声环境、气象要求较严格，试验方法新颖，试验流程复杂。试验要求方圆300米场地为平整干净的硬地面，声学特性一致，不能有遮挡物；要求机场不能有其他飞机飞行和产生噪声的地面工作。试验期间，背景噪声和气象条件等试验窗口窄，试验区达到正常人交谈声响的背景噪声或者微风扰动等气象

变化都可能致数据无效。该试验不仅要求进行常规的噪声—气象—飞机状态同步测量，还需要进行声传播修正试验、声测量修正试验和声源与传递试验等。

试飞中心课题组自承担任务之日起就开始科学准备试验方法、试验程序和试验系统，经过多轮研讨，最终确定了试验方案，完成了试验方法、试验程序、试验场地、测试系统与数据分析系统等准备工作，形成了试验

大纲，确保试验如期顺利开展。

此次ARJ21-700飞机型号合格审定噪声试飞停机坪噪声试验大纲顺利通过评审，标志着该试验从方案论证和试验准备阶段进入执行阶段，为试飞中心承担C919大型客机、“新舟”700飞机等型号噪声适航合格审定停机坪试验奠定了坚实基础。（宋亚辉 沈璐）

管理创新谋发展

陕飞多措并举促产品质量提升

| 本报通讯员 刘建平

一次性通过二、三方质量审核及达标；无重大、严重质量问题发生；定型飞机一次试飞合格率关键件交检合格率均达100%……2017年，航空工业陕飞全面完成公司各项质量指标，为完成公司年度科研生产经营任务、实现“十三五”规划蓝图奠定了坚实基础。

一年来，面对极其繁重的科研、生产、经营任务，陕飞牢记强军首责，在提升飞机研制核心能力、加强基础管理、推进提质增效的同时，始终坚持“质量第一”思想，围绕质量工作目标，积极探索质量工作新途径，开展了多种形式质量活动。如一方面强化干部职工质量意识，树立“产品就是人品”“质量无小事”“从我做起”“上道工序为下道工序负责”“精益求精，一次做好”等质量理论；另一方面，围绕阶段工作重点开展质量创新活动，不断改善产品质量，提高用户满意度，推动质量管理水平稳步提升。

深植于心的质量观、客户观和一系列卓有成效的活动让陕飞质量工作水平日益提升。在贯彻新版质量管理体系标准、监督文件落实方面，陕飞积极

组织各单位开展新版质量管理体系标准专题培训，对新版体系标准要求再度梳理。尤其是针对产品主线，以业务流程为基础，系统识别质量管理体系运行所需的3大过程、22个主过程、129个子过程，梳理出150份质量管理体系文件，发布了《质量管理体系文件改版实施方案》。按照《2017年质量管理体系内部质量审核方案》安排，对军民机质量管理体系、民机维修安全管理体系和转包生产质量管理体系进行体系审核，对审核中发现的不符合项和问题监督相关单位完成整改。针对技术质量问题改进、效率不高等问题，陕飞坚持问题导向，狠抓归零管理，对技术质量问题进行拉条挂账并实施管理，明确拉条挂账问题的检查、评估和考核程序。同时成立专项管理小组，召开问题梳理周会，专人负责检查问题进展，跟踪落实，识别风险，及时纠偏。为积极推进接装标准统一工作，提高接装效率，减少接装问题，陕飞还组织开展了两型机接装检查单厂内贯彻工作，对各专业厂发现的问题修改完善了工艺技术文件，对于无法满足和执行的要求，及时与用户进行沟通，协调修改接装标准。为加强产品过程质量控制，提高产品质

量，陕飞严格控制产品实物质量状态，高效处理质量问题，通过持续关注生产现场质量状态、快速处理现场质量问题方式，保障高效推动合格产品验收交付。据统计，2017年仅成品验收方面即完成了19653项共计1987946件成品的入库验收，90563项共计2287002件成品的发放检查工作。

有效的奖惩和约束机制是提升产品质量的法宝。按照“强化考核，发挥计划刚性作用”和“鼓励发现问题”要求，陕飞在加大质量奖惩力度、完善制造过程质量问题的追责机制和改进机制方面下足功夫：公司修订了《质量考核奖惩实施细则》，固化相关条款，落实细化责任追究，强化计划考核，增加外场问题厂内追责，提高质量考核力度，明确质量问题主动报告免责原则，疏通质量奖励流程等；针对质量目标、质量计划和现场管理等方面发生的问题，逐一进行考核，同时修订考核范围，增加考核标准，细化考核结果分类；针对供应商质量问题，通过召开供应商质量警示大会等形式，督促承制厂提升外包零、组件质量，对问题较严重的供应商进行约谈，促使供应商对质量问题及时整改。



http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-8768888 网址：www.hongdu.cn

日前，中航光电与曙光节能技术（北京）股份有限公司（下称曙光节能）签署战略合作框架协议。曙光节能是中国数据中心制冷领域的领军企业，主要从事液冷冷却产品、机房空调产品、机房温湿度控制产品、机房微模块产品的研发与销售。中航光电作为中国专业为军工防务及高端制造领域提供互连技术解决方案的领军企业，具备完整的光、电、液连接及系统集成解决方案，设有专业从事液冷散热技术研发生产的液冷事业部。本次双方强强联合，在散热领域开展联合设计与前端技术研究等业务合作，包含但不限于流体连接器、液冷机箱、液冷源等液冷散热相关产品。在相变冷却技术方面，双方将开展技术研究和产品工程化应用，共同推动相变散热技术的发展。（宋明丽）

宁波火箭航天机械有限公司

- ▶ 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件、管路连接件、结构件、紧固件。
- ▶ 非标设备定制：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线：400 159 0011

公司网址：Http://www.nbxj.com