

“新舟”700飞机刹车控制系统电子硬件计划获局方批准

本报讯 近日，由航空工业西飞飞机工程中心飞控机械所、中航飞机研发中心适航技术研究所等共同组成的10人车载电子硬件审查组在航空工业制对“新舟”700飞机刹车控制单元电子硬件进行了计划阶段工程审查。这是“新舟”700飞机首个依照RTCA/DO-254进行计划阶段工程审查的系统，标志着以DO-254为保证的“新舟”700飞机电子

硬件研发审查工作正式开启。为确保机载电子硬件工程审查工作顺利开展，“新舟”700飞机机载电子硬件团队深入研究有关文献资料，并聘请多位行业内顶级外国专家对项目团队进行培训，有效提升了“新舟”700飞机硬件适航审查团队的整体水平。经过对“新舟”700飞机刹车控制系统机载电子硬件的两轮书面评审

和1次现场评审，审查组认为，“新舟”700飞机刹车控制系统电子硬件研制已完成计划阶段工作，满足计划阶段交付物的编制要求，可以提交局方进行SO11审查。4月16日，“新舟”700飞机机载电子硬件团队的努力得到了审查现场局方代表的充分肯定，首批“新舟”700飞机硬件计划阶段文件——刹车控制系统电子硬件3份计划和

3份标准一次性获得局方批准认可，取得了“新舟”700飞机第一份硬件研制批准函。这是继“新舟”700飞机首个电子硬件工程审查之后的又一个“第一次”（SO11审查），这也标志着“新舟”700飞机机载电子硬件研制过程的符合性审查工作正式开启，为“新舟”700飞机硬件符合性审查工作的顺利开展奠定了良好基础。（姜兴长）



http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-87688888 网址：www.hongdu.cn

近日，航空工业直升机所发布所长一号令，针对在役及在研各军机型号装备，开展直升机安全性专项评估工作。为圆满完成对直升机按新作训大纲使用的安全性专项评估工作，直升机所积极对接、研究部队最新的实际使用作用训大纲要求，着重解决训练理念内容标准与实战实训要求、训练安全保障条件与实际战场环境不相适应等问题，对在役、在研各军机型号直升机装备开展安全性专项评估，确保部队用户作训和使用安全。为切实加强直升机按新作训大纲使用的安全性专项评估工作的组织和领导，直升机所特别成立专项评估工作领导小组对专项评估工作进行统筹策划，对工作中的重大事项进行决策，对相关工作进行指导。（何欣）

4月18日，航空工业计算所召开元器件合格供应商表彰大会，对2017年度元器件合格供应商绩效评价情况进行了通报，对评选出的17家最佳质量奖、最佳交付奖、最佳服务奖和金牌供应商进行了表彰。计算所领导和51家国产元器件供应商代表共百余人参加了表彰会。副所长张亚楛表示，2017年计算所取得的业绩，离不开广大供应商的努力和付出，计算所将和各位供应商共同前进、共创辉煌。他希望供应商们能够为计算所提供质量性能好，高可靠、高性能的元器件，为推进元器件国产化进程共同做出贡献。此次大会旨在增强计算所对供应商的监督、管控，进一步规范化和强化计算所元器件合格供应商的管理工作，促进供应商提高产品质量和诚信履约，以保障产品质量和加快生产进程。（程川阳）

4月16-19日，由中国锻压协会与西北工业大学联合举办的锻造产学研会议在西安召开，中航物流出席并作专题发言。发言结合中航物流在推行VMI模式方面的实践经验，围绕进口材料供应链集成服务平台等内容，从VMI模式的引用切入，深入分析了传统进口金属原材料采购流程中存在的痛点问题，并针对这些问题提出了运用VMI模式设置现货库存的解决方式。中航物流借助VMI模式实施的新型采购流程，将整个采购周期从传统模式的32-43周缩短到4周，依托库存管理能力、稳定的供应链、信息化智能管理三大优势，真正做到库存最优化，有效降低了供应链成本，保障了供应及产品质量。会上，中航物流还就VMI模式的应用与推广工作与参会各相关企业进行了充分对接。中航物流表示，愿与客户、供应商进一步加深合作，共同探索VMI模式的应用发展之道，携手打造具有国际竞争力的航空锻造生态圈。（米亚男）

4月20日，西安高新区2017年企业表彰典礼在高新区管委会礼堂举行，航空工业千山荣获“军民融合示范企业”称号。会议总结了高新区2017年度经济运行状况，对经济发展中做出贡献的企业和单位进行表彰，其中10家企业获得“军民融合示范企业”荣誉。千山位列其中，这是公司长期助推军民融合产业发展的结果。（宋珊珊）

昌飞运用系统思维推进信息化建设

| 本报通讯员 陈迪波 刘婧婧

航空工业昌飞坚持在信息化建设方面深耕细作。近年来，公司夯实基础、持续改善，对标AOS体系，推动管理创新与信息化建设深度融合，运用系统思维推进信息化管理，关注直接创造价值的人、机、料、法、环活动，关注围绕创造价值活动的管理流程和持续改进过程。公司构建了流程驱动业务的全新信息集成平台，完善以业务域分工为目标责任的管理者标准作业管理系统，探索开发智能制造管控系统、财务流与信息流统一成本核算体系。

构建“流程驱动业务”管控模式

业务流程是企业生产运营管理的现状反映，也是企业管理创新活动的基础。昌飞公司以“流程驱动业务”开展工作，通过构建信息系统，以实现高效运行。

建立该系统，首先要解决核心的流程引擎和表单模板编辑器这一技术难题。公司完成了基于国际BPMN标准流程引擎的自主开发。自主研发的流程引擎，提供了图形化绘制、功能配置、版本管理、流程BOM等强大功能，在相关系统中进行验证并得到了深度优化。该引擎已经趋于成熟，填补了行业工作流引擎的空白。同时，公司开发出可以与Office媲美的表单模板绘制环境，实现关键业务数据自动结构化存储。通用化的存储减轻了开发工作量，业务数据有效性智能校验，业务处理规则、权限控制、自动签名且签名样式可配置。流程引擎以及表单模板编辑器的技术突破，为流程驱动业务模式的构建奠定了坚实的基础。

“流程驱动业务”初见成效

昌飞公司通过“流程驱动业务”

模式的运用，实现了标准作业产生计划、计划启动流程、流程驱动业务，使职能式管理向流程式管理转变。用表单“留痕”传递业务流程，不仅解决了业务流程分裂而造成的信息壁垒问题，还为按程序办事提供了坚实保障，为业务流程的持续改善提供方向和数据支撑。

公司运用“流程驱动业务”理念，以业务流程为主线，系统梳理出部分流程不顺的关键业务流程；以表单为流程的载体，完成了技改、交机备忘录、外场故障管理、科研费用、财务借款报销等8个重点业务、100多份表单的信息化固化，使全业务流程无缝串接，实现了问题透明、管控有效。公司率先对流程驱动业务模式进行了工程验证，为信息化系统按照流程驱动业务理念进行迁移重构奠定了技术基础。

完善管理者标准作业管理系统

企业的经营过程包括以计划为牵引的科研生产过程和难于用计划牵引的持续改善活动。昌飞公司将这种过程定义为“A+B”流程管控，其中A流程指科研生产业务，B流程指服务A流程。以A流程产生问题为基础，通过统计分析发现存在的差距或问题，并逐步解决这些差距和问题；通过持续改善，从而实现A流程在单位时间内创造价值的最大化。管理者标准作业是B流程，结合“管理者标准作业启动计划、计划触发流程、流程驱动业务”理念，管理者标准作业运用“流程驱动业务”模式，重在解决问题背后的问题，促进精益改善落地。

公司开发了基于干部岗位目标责任制的业务域管控系统、管理者标准作业管控系统。整个业务域工作重点关注干部的基本履职情况，包含没有来源驱动、需要履职工作的业务；不

断夯实基础，以管理者标准作业为驱动、以执行作业流程过程中的问题提出和持续改善为关注点，进一步实现标准、规则、要求、程序等固化。通过周期性自动触发计划，以此真正落实持续改善的B流程。

探索开发智能制造管控系统

公司以旋翼系统制造总厂为智能制造试点，解读智能制造“状态感知，实时分析，自主决策，精准执行”四大基本特征，构建智能生产管控系统，建立“三库一线”（毛坯库、零件库、工具库，生产线）为主体的仓储物流模式；完成了“企业层-工厂层-生产线层”的数据贯通，以实现设备精确排产，产品、毛坯自动配送，工序物流适时流转。同时，融合调度职能，能够对物流设备和立体库设备运转进行远程控制，最终实现生产制造过程透明化，从而达到制造工序流和仓储物流的精细化管控。

搭建财务流与信息流统一的成本核算体系

昌飞公司依托信息化，关注企业科研生产全过程的成本，搭建财务流与信息流的逐渐统一。建成成本核算数据库，开发成本管理系统和科研费用管理系统，以费用归集为主线，串联科研、生产过程中所有与费用相关的业务，实现财务数据流与业务信息流的融合，有针对性地消除浪费，降低成本，为精益生产提供目标和方向。

通过多年来的管理推进与信息化发展，昌飞探索出了一套符合实际的管理理论和方法论，具备了以系统思维推进信息化建设的基础。围绕战略落地能力的提升，公司推进管理创新与信息化的深度融合，为企业追求价值最大化目标的实现提供源源不断的动力。

新时代 新洪都

| 本报通讯员 陈泽华

党的十九大报告把“坚持党对一切工作的领导”作为新时代坚持和发展中国特色社会主义基本方略中的第一条，明确了新时代党的建设总要求和八项重点任务，对推进党的建设新的伟大工程作出顶层设计、战略部署。航空工业洪都的发展历史也充分证明，只有始终坚持党的领导，加强党的建设，明确发展定位，才能更好地凝聚干事创业的力量，实现更高质量、更好效益的发展。

新时代、新气象，新使命、新作为。航空工业洪都党委深入学习贯彻党的十九大精神，以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，坚持把党的领导、加强党的建设视为企业的“根”和“魂”，锤炼党组织政治核心作用、战斗堡垒作用，聚焦主业，提升发展质量，把学习贯彻党的十九大精神转化为扎实推进洪都公司

改革发展的强大动力。

在夯实基层党建工作上出实招

党的十九大报告强调要加强基层党组织建设，新修订的党章对国有企业基层党组织建设提出明确要求。洪都公司党委以强化基层党组织政治功能、组织功能为重点，以航空工业“1122”党建工作体系为指导，以党建和思想政治工作课题为依托，把目光投向基层、力量沉到基层、指导下到基层、资源倾斜到基层，着力解决基层党建弱化、虚化、边缘化问题，进一步提高基层党组织工作科学化水平。

洪都公司党委结合项目管理开展思想管理，通过开展“报国·航空”主题教育实践活动，“质量兴企、责任在我”主题教育活动、创新主题文化实践活动、敬业主题教育实践活动，讲清形势任务，做好发动动员，及时发布“型号动员令”，吹响“大干决战号”，划定“优质交付红线”，激发员工使命



各基层党组织成立了多支突击队，以优质交付为主题，确保经营生产发展到哪里，党的建设就跟到哪里，党支部的战斗堡垒作用就体现在哪里。张荣 摄

2018轻质材料与轻量化制造技术国际会议在京召开

本报讯（通讯员 孙秀云）4月19-21日，2018轻质材料与轻量化制造技术国际会议在北京召开。该会议由航空工业制造院、英国帝国理工学院联合主办，先进航空制造技术基础研究国家级国际联合研究中心、高能束流加工技术重点实验室承办。来自英国、德国、意大利、匈牙利、韩国、日本、罗马尼亚、中国香港、中国台湾等多个国家及地区的100余位专家学者齐聚一堂，就轻质材料与轻量化制造技术的前沿动态、应用研究等热点问题进行了交流和探讨。

国内外专家学者还带来30余场学术报告，帝国理工学院教授、英国皇家工程院院士林建国，香港城市大学、法国国家技术科学院院士吕坚，匈牙利Miskolc大学 Miklos Tisza 院士等应邀作主旨报告，分享了最新研究进展。吕坚指出，在轻量化材料领域，未来的趋势是发展原子、纳米、微观和宏观尺度功能梯度和异构性材料和结构，为了基于应变非定位概念产生不同的增韧机制。多尺度的实验和模拟仿真工具的开

发，是理解、设计和实现由上向下及增材方法制造纳米材料的关键。梯度纳米晶化可以提供新的设计理念，可为航空航天、汽车工业等领域的结构轻量化提供更多的潜在解决方案。

会议期间，制造院组织发布了全英文杂志《International Journal of Lightweight Materials and Manufacture》（《轻质材料与轻量化制造技术》）并召开首届编委会。该国际期刊的设立，旨在推动轻量化材料设计和制造技术的发展和提高，内容涉及轻量化材料的制备和制造，包括轻质合金及复合材料；使用超高强度钢和铝合金等超高强度材料设计和制造轻量构件及结构；轻量化部件及结构设计；增材制造技术、塑性成形技术；同种或异种轻量化材料连接技术；特种加工技术；其他创新材料加工制造技术等各个方面。首次编委会由林建国主持，制定了期刊近期工作计划与发展目标。编委会表示，将积极发挥自己在专业领域的影响力，推动期刊早日发展成具有国际影响力的学术刊物。

奋进在航空路上

——记航空工业光电所党员先锋郭向硕

| 本报通讯员 廖书红 李方亮

郭向硕脚踏实地，兢兢业业，面对各种疑难问题总是冲锋在前。在航空工业光电所从事精密结构设计近十年，他是大家心中的骨干先锋。

攻坚克难 勇于创新

2015年，某型头盔瞄准具交付压力巨大，某特性光学元件的判定是制约产品状态的一大因素。为解决该光学零件检测问题，他确定了针对特型光学零件的专用检测方法，并设计出了相应的检测工装。该工装在检验交付中进行了验证，显著提高了光学零件的一次合格率，也解决了长期困扰头盔瞄准具交付的一个难题。随后，郭向硕认真总结工装的设计方法，完成了两项对应的国防专利申请。

每次遇到棘手问题时，他都会鼓励自己：我是党员，这事我得管！当排故遇到困难时，他又这样告诉自己：只要努力，就不信我做不到！而在发现新的创新点时，他会再次鼓励自己：别的国家能干的，我们也能干！

在某型产品设计及装调过程中，为适应大批量产品调试和提高装调效率的要求，他花了半年时间潜心研究各种国内外资料，创新提出了“无级调节机构”作为像源调节的手段，为后续产品交付

提供了保障。他所参与的技术研究还荣获了国防科技技术进步二等奖。

善于总结 乐于分享

他在工作注重技术分享与交流，因为喜欢总结，日积月累，他在精密结构专业方面的知识储备比一般人都丰富，在遇到一些疑难问题时，他总能提出一些行之有效的建议。因此，在技术交流中，他时常以“专家”的身份参与讨论。

与此同时，他非常乐于在工作中帮助和指导新同事。2017年上半年，他先后完成并分享了“某型头显结构设计总结报告”“工程塑料类材料性质及特点”“某型头盔选型分析报告”等知识积累与经验总结。这些报告可为后续产品设计提供技术储备。其中“工程塑料类材料特性”可从查资料来看种类繁多且分类复杂，他在查阅上千份外部资料前提下，结合现有所有内产品应用工程塑料零件的实际情况，对工程塑料类材料进行了科学分类及特性内容填充，填补了该领域的资料空白。

这种冲锋在前、勤学善思、绝不输的作风让他创新和超越的道路上从未停止过脚步。对他来说，工作的意义不仅仅是完成了与专业相关的硬性工作任务，更是推动了一个团队、甚至一个专业领域的发展。

以十九大精神引领企业发展之路

——航空工业洪都坚持党的领导、加强党的建设纪实

“作风建设永远在路上”的执着，把全面从严治党引向深入。洪都公司党委认真学习贯彻党的十九大精神，从全面从严治党战略部署和十九届中央纪委二次全会精神，层层压实党风廉政主体责任和监督责任，做到失责必问、问责必严，推动全面从严治党覆盖到“最后一公里”；坚决贯彻落实习近平总书记关于进一步纠正“四风”、加强作风建设的重要批示，严格执行《集团党组关于深入贯彻落实中央八项规定精神，进一步加强作风建设八项措施》要求，紧盯“四风”问题新表现新动向，在反对形式主义、官僚主义上下更大功夫，对表态多调门高、行动少落实差的进行问责、整改，坚决防止“四风”问题回潮复燃，要求各级领导干部带头转变作风，经常摆摆表现、找找差距，身体力行、以上率下，形成“头雁效应”；把纪律建设摆在突出的位置，突出发挥典型警示教育作用，深化廉洁文化建设，筑牢拒腐防变的思想防线，树立“严管就是厚爱”的思想，运用监督执纪“四种形态”，坚持惩前毖后、治病救人方针，坚持挺纪在前，抓早抓小，防微杜渐。

在为职工谋福祉上见实效

党的十九大报告提出，要提高保障和改善民生水平，加强和创新社会治理，使人民获得感、幸福感、安全感更加充实、更有保障、更可持续。习近平总书记明确指出，“让老百姓过上好日子是我们一切工作的出发点和落脚点”，检验一切工作的成效，“最终都要看人民是否真正得到了实惠，人民生活是否真正得到了改善”。洪都公司党委坚持围绕“惠及员工”的使命，

切实落实为员工谋福利，不断增强职工幸福感获得感，从而维护企业和员工队伍的稳定，创造和谐有序的发展环境。

洪都公司党委坚持全心全意依靠工人阶级办企业的方针，实施职工代表提案等民主管理制度，在重大决策、涉及职工切身利益的重大问题上，落实职工群众知情权、参与权、表达权、监督权，构建和谐劳动关系；倡导发展成果职工创造、职工共享的理念，坚持在改革发展中不断提升职工群众的获得感，完善二次分配机制，畅通晋升渠道，提高培训培养供给质量，推出提高月度绩效奖金核算系数、调增一线人员岗位工资标准、在岗员工疗休养费、补充医疗保险、企业年金等激励保障举措，积极实施独生子女父母奖励政策，切实做好送温暖、帮扶助学、看望慰问等工作，实现航空城地区首批职工住房交付，进一步提高职工群众的获得感、幸福感，让职工群众在企业发展中同步实现自身发展，共享发展成果；建立企业、员工共建共治共享机制，强化源头治理，抓好矛盾纠纷排查化解，深入开展安全生产活动，维护企业和员工队伍的稳定，努力创造和谐有序的发展环境。

当前，洪都公司进入新的发展阶段，认真贯彻党的十九大精神，全面落实新时代中国特色社会主义思想“新思想”，必将给洪都公司更好地适应新形势发展要求提供崭新思路和根本支撑。在新的时代，洪都公司党委将以更加坚定的姿态、更加蓬勃的精神、更加扎实的工作，适应新形势、迎接新挑战、展示新作为，为实现新时代航空梦、强军梦、中国梦贡献应有的力量。