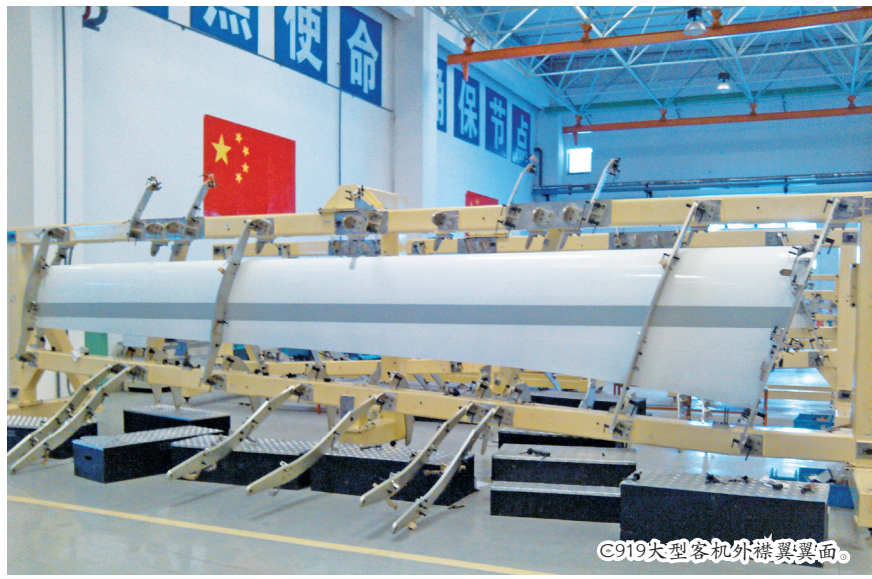


C919外襟翼壁板通过试生产鉴定 昌飞成为中国商飞首家PPV供应商

本报讯(通讯员 罗佳)近日,C919外襟翼壁板通过试生产鉴定(PPV),标志着由航空工业昌飞承担研制的C919项目复合材料零件PPV鉴定工作全部完成,昌飞成为中国商飞首家PPV供应商。

PPV鉴定工作是民航局和中国商飞在C919机型复合材料零件上首次推行,目的在于通过一个或数个工艺试验件来验证零件的制造程序、检验程序以及检验技术符合相应的工程图纸和规范的要求。通过试生产鉴定,可以在生产开始之前对零件制造过程存在的任何不足进行识别和纠正。

昌飞公司承担研制的C919项目包括襟翼、缝翼及整流罩工作包,其中有3个一级复合材料件需要完成PPV鉴定工作,分别为外襟翼后梁(C型梁)。



C919大型客机外襟翼翼面

内襟翼后梁(h型梁)和外襟翼壁板。C型梁、h型梁均于2017年10月通过PPV鉴定工作。

据悉,为做好C919项目复合材料零件PPV鉴定工作,昌飞公司于2017年初成立PPV研制工作团队,通过学习C919项目的各类技术、管理文件和标准规范,进行大量的工艺试验和验证,总结得出了各种工艺和检测的方法及参数,顺利完成了鉴定工作过程中的126个行动项和218份工艺文件。

C919项目复合材料零件PPV鉴定工作的完成,在确定了复合材料零件的特殊过程控制要素点的基础上,提高了零件质量可靠性,还该项目批生产工作奠定了坚实的基础。

中航飞机获空客优秀供应商“最佳表现奖”

本报讯 4月4日,空中客车公司在法国图卢兹总部举行两年一度的全球供应商表彰峰会(SQIP Day)。中航飞机在此次峰会上获得供应商“最佳表现奖”,这是继2016年获得“最佳改进奖”后,空客公司对中航飞机SQIP(供应链改进项目)工作的再次充分肯定。

此次供应商大会特别表扬中航飞机是一家执行力很强的公司,所有既定的目标都能够按时间节点完成。2017年,中航飞机在A320机翼项目拒收单改组中表现突出,这也积极推动了空客公司在亚洲单通道项目上速率做出了及时决策。

空客公司和中航飞机于2014年

9月在SQIP工作上达成共识并签订了备忘录,近年来,该项目发展迅速,成果喜人。2017年,中航飞机设立了5个SQIP项目,内容涉及拒收单减少,纠正措施分析改进,减少数控零件检验频率,产能评估等内容,并取得了较好的结果。其中,带C尾翼拒收单从2016年的15份下降到2017年的6份,下降幅度达到了60%,2018年1季度无带C尾翼拒收单发生。另外,拒收单减少计划成果也很显著,2017年指标是每架1.76份,实际完成每架0.28份,全年生产的50架机翼翼盒产品有39架实现零拒收交付。(黄腾)



http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话:0791-8766888 网址:www.hongdu.cn

一季度以来,航空工业庆安制冷产业以提升经济运行质量为重点,以实现“四个超越”为目标,狠抓各项管理,取得一定成效,产量、销量、营业收入、利润等主要经济指标较同期大幅增长。其中,产量335.27万台,同比增长91.29%;销量335.4万台,同比增长85.9%;营业收入96365万元,同比增长119.47%;实现利润3917万元。行业地位得到提升,进入前5名。(席朝震)

航空工业制动力顺利完成一季度各项经营计划指标,营业收入、利润总额和EVA较去年均增长,实现了首季“开门红”。年初以来,制动力公司切实履行强军守制,聚焦制动力产业发展,全力抓好预研工作,加快科技创新,着力提升技术成熟度,强化产业培育。在解决型号质量问题上,公司坚持加强与主机沟通交流,确保公司在生产链条内彻底解决技术问题。在巩固军机发展的同时,公司坚持“技术同源、产业同根、价值同向”的发展理念,积极落实军民融合战略,民航机场市场、汽车制动和轨道交通产业取得了新突破,民航维修业务实现“贴身式”服务,在新疆、昆明等地设立了维修基地。汽车制动系统和轨道交通新产品取得了市场认可,配套前景向好。(赵晨)

一季度,航空工业华燕完成产值1.16亿元,实现销售收入7392万元,实现了“开门红”。为确保按时履约交付,二季度,华燕在全公司范围内掀起“三比三赛”劳动竞赛,即比奋斗、比作为、比突破,赛增量、赛创新、赛提高。竞赛过程中,干部、党员、骨干尤其要以身作则,带动全员围绕“增量、创新、提高”掀起攻坚克难的会战热情,坚决打赢年度发展攻坚战。华燕将拿出专项资金对劳动竞赛中攻坚克难、改善瓶颈、突破困境、顾客评价高的技术和管理团队给予奖励。(曹承君 周娜)

为深入贯彻落实党的十九大精神,推动“1122”党建工作体系落实落地,全面提升党建工作水平,4月8日,航空工业千山11位党支部书记和3位党务工作者迎来“大考”。在限时10分钟的述职中,大家紧扣党建第一责任人职责主线,全面汇报2017年度工作开展情况,并接受职工代表的提问,逐一做出回答,最后由全体参会人员打分。此次述职,展示了千山党建风采,提高了党务工作者队伍的认识,强化了作风建设,总结了经验,提炼了亮点,增加了党建团队的凝聚力。支部书记走上讲台,传经送宝,用成效、数据说话,达到了预期效果。(新邦飞)

4月3日,航空工业精密所召开2018年保密、质量及安全生产工作会。所长张跃刚强调,当前保密工作要在保密项目的策划、涉密风险点识别上下功夫,要求全体员工要高度重视保密工作,一切要按规定执行;管理机关对待违规事件要更加严格,以确保国家秘密安全。他要求大家要进一步提高质量和安全意识,管理部门要结合实际深入理解标准、制度的内涵,会同基层单位做到上下联动、协同配合,将工作落到实处;对于重大项目,管理部门要积极参与到项目管理中去,持续跟踪质保大纲执行情况并及时调整完善,确保过程文件和记录满足验收交付要求。(田雅萌 余润润)

强度所圆满完成AG600飞机船尾着水工况限制载荷静力试验

本报讯 4月9日,航空工业强度所在阎良新区顺利完成AG600飞机船尾着水工况限制载荷静力试验,吹响了水上首飞全机静力试验攻坚战号角。

AG600飞机承载着森林灭火、海上救援等特殊作业任务,需要频繁地在水上降落,其机身结构为船体形状,承受着船体着水的压力和高速滑行时的水动压力。为了保证飞机在波浪水面上降落时机体结构的安全性,AG600飞机着水载荷的精准施加至关重要。

为了能够更加真实地模拟飞机

在水上的实际受力情况,AG600飞机全机静力试验团队通过多次讨论及与试验委托方航空工业通飞进行沟通,研发了能够准确施加水动载荷的新型拉压垫加载装置,并通过模拟试验验证了该方法的可行性。

试验准备期间,强度所全体参试人员和通飞公司跟试人员分工协作、通力配合,放弃清明休假,加班加点。正式试验前,他们认真梳理了可能出现的技术问题,对现场试验设备、试验大纲及相关图纸文件资料进行了详细检查。上海适航审定中心工程审查代表认为,试验准备和检

查情况满足大纲要求,同意进行正式试验。试验过程中,加载系统运行平稳,加载精度满足任务书和大纲要求,测试数据完整有效。“鲲鹏”再次经受住了“大考”。

该项试验在适航监控下顺利开试,标志着继40余年前水轰5后,我国新一代水陆两栖飞机决战水上首飞的试验攻关拉开了帷幕。试验的高效完成,表明水载试验的关键技术已取得突破,为AG600飞机后续静力试验奠定了坚实的基础。

(张松 杨雁)

洪都基于多项目协同管理系统实现管理优化

“十二五”以来,航空工业洪都着力构建信息化核心能力体系,通过打造面向产品全生命周期、全业务流程的信息化体系,实现了产品研制能力提升、科研项目管控精细化、管理流程化的目标,实现了“十二五”敏捷洪都的信息化愿景。

多项目协同管理系统,是承接洪都运营管控平台中经营计划指标的信息化平台,自2015年正式上线运行以来,基本实现公司科研项目全过程管控,系统已承接公司科研生产经营计划中的在研项目23个,全年下达计划条款422条,依据项目WBS分解结构已将公司科研生产经营计划中的科研项目分解并在系统内按月正常下达,在系统中实现了计划编制、下达、反馈、统计和调整全过程管理。

多项目协同管理系统中已构建科研项目管理、预研项目管理、预研课题管理以及公司信息化项目管理等项目树,在科研项目管理树形结构中,根据产品不同类别又可以进一步细分,在不同产品类别下可以增加具体科研项目,依托平台实现项目进度、费用、沟通等业务管理的可视化。

基于多项目协同管理系统,实现了科研项目合同经费台账和项目管理费用登记台账的信息化管理,有利于项目经费开支台账无纸化、经费管理透明化和显性化。

多项目协同管理系统与生产管控系统的集成将补齐试制计划管理短

板,科研项目涉及需要投入的试验件管理,以及需要开展的例行试验计划,都在多项目协同管理系统中明确,推送至生产管理系统,解决了科研项目对于试制计划的不透明化,明显改善项目管理水平,提高项目管理能力。

通过实施基于多项目协同管理系统的科研项目管理优化后,科研生产经营计划完成情况有明显提升,国拨立项项目的经费开支和执行率也大幅提升。科研计划月平均完成率由74%提升到85%左右,国拨科研项目研制经费执行率100%,计划整体完成率呈现大幅提升,助推公司顺利通过国家工信部两化融合评估审核。

为推动系统应用深度,洪都公司在科研项目基于多项目协同管理系统实现信息化管理的条件下,逐步应用在公司预研项目、制造工艺项目和民机项目管理当中,目前公司预研项目已完成项目全生命周期梳理工作,包含各项目来源、名称、研究成果、配套协作合作信息及相关研究过程文件等,能更直接地了解各预研项目全生命周期的管理过程,也可快速查找及筛选项目有关信息,以便于今后能高效完成各渠道项目信息的上报,为预研项目的管理工作提供有力保障。

同时,科研项目中涉及的制造工艺类工作计划,也依托正在开发的工艺设计与管理平台,开展与多项目协同管理系统进行对接集成。未来规划的工艺设计与管理平台,作为工艺业

务的统一平台和入口,承接多项目协同管理系统作为科研项目计划输入,通过建设工艺计划组件对工艺计划在平台中进行管理。计划编制采用自上而下的编制模式,满足多部门参与、多层级计划管理要求。计划编制过程中,通过接收上级计划、逐层分解计划、上报计划、批准计划、下达计划等控制,保证领导层、管理部门、执行部门制定并监控同一个计划,同时保证计划自顶向下及自下而上的全面顺畅沟通。通过该平台从多项目协同管理系统中完成工艺计划接收,并在平台中进行多级分解、下达、反馈,实现各科研项目的工艺工作三级计划落地与管控。

洪都公司承担的大型客机C919项目也继承了基于多项目协同管理系统平台下的科研项目管理成果,在信息化条件下,逐步实现计划管理的编制—下达—统计—反馈的PDCA管控,为推进信息平台的深度应用和公司多项目管理的价值度提升奠定了基础。

为推动系统应用深度,洪都公司在科研项目基于多项目协同管理系统实现信息化管理的条件下,逐步应用在公司预研项目、制造工艺项目和民机项目管理当中,目前公司预研项目已完成项目全生命周期梳理工作,以便今后能高效完成各渠道项目信息的上报,为预研项目的管理工作提供有力保障。(洪轩)

华夏医疗养老健身基金联合航空总医院 设立国内首家社区医疗养老健身指导中心



全国首家社区医疗养老健身指导中心揭牌

华夏医疗养老健身基金是国家中医药局、北京市科协所属华夏中医药发展基金会设立的专项基金。当日成立的指导中心在航空总医院第二门诊部挂牌。

航空总医院第二门诊部位于北京中央商务区核心地段,年门诊量近9万人次,常年有航空总医院副主任医师以上专家坐诊。目前,在该门诊部建立健康档案的家庭病人已超过1万人,进行规范管理的慢性病人已超过1000人。该门诊部因出色的健康档案管理及规范化慢病管理工作,多次受到北京市卫计委的肯定与表扬。

华夏医疗养老健身基金管理委员会主任张玉彬表示,联手航空总医院设立全国首个医疗养老健身指导中心,是双方共同推动医疗资源向养老

社区倾斜的有益探索。双方将充分发挥高端医疗机构和资源的社会化效能,优化医疗资源配置,更好地为社区居民特别是为社区养老群体提供优质的医疗服务,形成上下联动、优势互补、资源共享的运行机制,逐步实现“人人健康,人人幸福的百姓期盼”。

航空总医院党委书记、院长王文表示,在健康中国大战略背景下,医院关注着老年人就医新需求,积极探索老年人就医新模式。此次挂牌,仅仅是医院和基金会共同推动医养结合工作的第一步,未来,要把第二门诊部建设成为医疗养老健身的示范岗和样板。

据介绍,双方将通过技术帮扶、人才培养、名医特方植入、健身指导、健康教育与高效诊疗相结合等多种措施,打造医疗养老健身范例。

千淘万漉虽辛苦 吹尽狂沙始到金

——记中国航发西控关键节点交付“铸心”突击队

本报通讯员 王宏伟

2018年2月,新春假期还未结束,中国航发西控关键节点交付“铸心”新长征党员突击队队员们就埋首设计室,开始项目改进设计工作。2017年,关键节点交付“铸心”突击队圆满完成了中国航发和主机单位下达的任务,队员们稍事调整就又投入到项目改进研制之中。“从接过突击队旗帜的那一刻,我们就做好了一切准备,无论付出多少,都必须守住节点。”突击队队长、西控公司副总工程师张小白说。

2017年5月27日,西控公司会议室内,一面面突击队旗帜鲜艳夺目,一声声铿锵誓言直抵人心。公司11支突击队在集团“关键节点交付突击队”旗帜下集结,打响了型号研制生产交付任务攻坚战。

“这一仗也许会很辛苦,但我们决不能只依靠辛苦。”攻坚伊始,突击队就明确要将科学管理摆在首位。技术团队着手对项目目标进行分解,对基础研究和关键共性技术验证课题进行梳理,并与其他项目实现成果共享共用,保证计划落地实施。他们制定详细的年度、月度计划,组织项目月度例会、周例会和专题会,详细分解项目年度计划、条件建设等进展情况,时刻关注并要求及时落实项目计划的执行情况,积极推进项目过程管理及风险管理,严格考核,确保任务按节点完成。在项目推进中,突击队牢固树立问题导向,从技术源头化解风险,对出现的质量问题及时制定措施响应,有效控制对客户的影响。

回望“铸心”突击队的工作历程,他们作为自主研制战线的排头兵,以集智攻关的团队氛围、吃苦耐劳的坚韧品质,在自主研制的漫漫征程上探索前行的道路;他们以敬业奉献的高尚情怀、迎难而上而奋斗精神,在产品研制的进程中一步一个脚印,践行着动力强军、科技报国的崇高使命。

鞍马犹未歇,战鼓再催征。“铸心”突击队仍将主动出击,走好自主研制的新长征路。

创新金城

商业模式创新 助推产品出口

——记航空工业金城进出口公司



本报通讯员 计方胜

航空工业金城下属金城进出口公司,针对新加坡carrier公司出口业务,探索商业模式创新。他们在新加坡保税区设立前置库房,产品以保税形式入库,出库时报关交税,既保证销售旺季正常生产,又极大缓解其资金压力。

为解决上述矛盾,金城进出口公司与金城精密及carrier公司多轮协商,采取新一轮合作模式,由金城进出口在新加坡保税区设立前置库房,协调精密产能情况,在前置库房存放2个40尺集装箱(4536件)产品的安全库存,产品以保税形式入库,出库时报关交税。此举既保证carrier公司在销售旺季正常生产,解决其后顾之忧,又极大缓解其资金压力。金城进出口还派人与前置库房托管方AIM公司及Carrier公司当面商谈,考察库房软硬件设施,并与AIM公司签署库房管理协议。2017年,该项目实现销售收入同比增长43.03%。

受限,供货已十分紧张,又恰逢上海港拥堵,船期延误达一周以上,Carrier公司即使调整生产计划也无法弥补一周的空缺。金城进出口公司产品紧急空运至新加坡Carrier公司,才得以解燃眉之急,但运输成本大增。

作为金城进出口公司已开展十多年的成熟业务,Carrier公司出口业务直到2017年6月都以一般贸易方式合作。每周末达采购计划,金城精密负责生产,金城进出口公司负责订舱、清关,直到交付。由于汽车市场及销售计划多变,再加上金城精密产能不足,产品交付时间很紧张,常出现由于船期不可控导致产品无法按正常时间交付的情况。Carrier公司不得不临时调整生产计划以应对,导致客户多有不满。尤其是2017年上半年,随着Carrier销售量成倍增长,金城精密产能