

# 江西婺源水墨上河及鹰潭龙虎山直升机空中游览项目通过局方审定

本报讯（通讯员 张胜 余林 邱国强）4月3~4日，航空工业昌飞控股上海和利通航空江西婺源水墨上河景区和鹰潭龙虎山景区两地AC311直升机空中游览项目，先后顺利通过中国民用航空局上海监管局的运行合格审定现场检查，获得了对外开展直升机空中游览业务的民航许可。

审定检查期间，上海监管局检查组一行依据民航法规要求和运行审定工作检查单，对两地空中游览项目通航运行人员资质授权、直升机适航性证明和记录、公司运行相关文件手册等进行了认真细致的审查，并就相关事项与飞行员、机务维修人员、航务人员等进行了深入的沟通交流。局方检查组还对两地直升机起降场地及安全消防等设施做了实地检查，并登机对机组执行婺源水墨上河至篁岭景区、龙虎山大道乾坤至仙水岩空中游览航线分别进行了全程验证检查，对验证检查中发现的不足给出了



## 湖北航特引进新股东 增资扩股迎来新发展

本报讯（通讯员 杨熠）3月30日，湖北航特装备制造股份有限公司增资扩股签约仪式在荆举行。荆门市委书记张爱国、市长孙兵、常务副市长李涛，市委常委、市委秘书长廖明国，航空工业通飞董事长、党委书记吴光权，以及航空工业特飞所/通飞研究院、航特公司、中荆投资控股集团有限公司有关领导出席仪式。

孙兵在讲话中表示，本次签约是促进企业转型升级、提升荆门知名度的一件大事、喜事。航特公司作为成长在荆门热土上的优秀企业，一直以来高度关注和支持荆门的发展，为推动荆门经济建设和提升荆门知名度做出了卓有成效的贡献。航特公司引进中荆投资控股集团有限公司作为新股东，将有力促进企业创新驱动与转型升级，标志着航特公司将进入一个新的发展阶段。

吴光权指出，中荆投资控股与航特两个国有企业之间的真诚合作，将进一步推动双方的加速发展。他希望航特公司继续深化军民融合发展，期待经过此次深化合作，双方能够在聚焦价值创造、提质增效，以及变革创新、转型升级方面实现优势互补、互利双赢，为荆门经济发展做出更大的贡献。

中荆投资控股集团有限公司董事长肖为，航特公司总经理陈阳陵分别代表各方签订了增资扩股协议。



http://weibo.com/cannews  
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司  
电话：0791-87668888 网址：www.hongdu.cn

对标先进学经验，学以致用强管理。4月3日，航空工业哈飞召开首次对标国际先进企业学习成果汇报会。哈飞派往哈飞航空复合材料制造中心的工作组汇报了学习成果，Z15/H175机体结构优良中心介绍了中法合作项目的先进管理经验，为提升企业管理建言献策。2017年，哈飞派出工作组赴哈飞航空客舱学习其在项目管理、外包管理、供应链管理等方面的实施方法、所用工具和管理经验，希望借鉴先进企业的有关经验，提升企业管理水平。为对所学经验进行有效推广，哈飞将组建多个改进小组，对“本土化”的改进举措进行试点应用。今年，哈飞还将派出人员赴先进企业对标学习。（钟兆凡）

4月3日，航空工业沈阳所召开2018年度工会工作会议，贯彻落实航空工业工会工作要求，总结2017年工作，部署2018年任务。会议提出，2018年，沈阳所将继续保持和增强工会工作的政治性、先进性、群众性，充分调动广大职工群众的积极性、主动性和创造性，切实履行好工会工作的各项职能，为推进研究所“十三五”转型发展增添新动力。党委书记姜继兴对工会工作提出具体要求。一是以十九大精神为指引，不忘工会工作初心，增强做好工会工作的使命感、责任感。二是瞄准航空强国建设和转型升级目标，增强主人翁意识，宣传动员广大职工积极工作，多做贡献。三是结合研究所任务，特别是在科研项目管理新模式下，创新工会工作方式方法。四是各级党组织要认真研究、积极支持工会分会工作，为工会干部成长搭建舞台。（任子婧）

## 西飞召开2018年两化融合管理体系评审会

本报讯（通讯员 周莉）按照公司两化融合管理体系要求，结合运营发展的需要，3月30日，航空工业西飞召开2018年两化融合管理体系评审会。会议总结了2017年两化融合相关工作，进一步理清2018年两化融合工作思路，对公司两化融合管理体系的适宜性、充分性和有效性进行了评价。公司两化融合工作领导小组成员及相关人员参加了会议。

会上，两化融合管理体系管理者代表作了大会报告。报告详细汇报了2017年两化融合管理体系与运营管理体系的关系，“AOS+信息化建设”是公司推进两化融合的落地抓手，AOS体系建设就是“工业化”的优化、强化要求在公司的落地体现；AOS与信息化不可“两张皮”，诸要素要协同，“两化”要融合发展；要强化“数据、技术、业务流程、组织结构”四要素的协同创新和持续优化；两化融合管理体系的目的是要将AOS进一步推向深入、扎实并有效落地，关注实现“数据源头来，流程最短化”，这也正是“精益”的要义之所在。二是要以

体系化思维和体系化运作模式体系化地推进该项工作。要将两化融合工作纳入正常的体系管理，确保依靠体系的力量有效推进；建立运营管理体系必须把外部要求和内部需求固化，并分解落实到各单位承接，以体系的力量确保落地；要按照运营管理体系的章法，把有关工作进一步落实到相关职能部门承接，既要分工明确，也要有深度、高度融合，真正做到“两化融合”；业务要牵总头，战略、顶层规划、一级计划要充分体现两化融合体系要求的“四要素”联动概念；战略、规划部门要牵好头，立好规矩，定好章法；科技与信息化部门在体系落地中要协同配套推进，并且找准着力点，与业务部门共同促进核心能力提升；要落实例会机制、明确内外审的承接责任，尽快完善评议中形成的决议，并落实到制度中，全流程凸显各级领导的作用；在推进过程中，要有系统性思维、系统性做法，注重细节、精准发力、落实责任、严格考核，按体系要求稳步推进。

## 综合所组织召开“PHM系统设计与验证技术研讨及培训会”

本报讯 为了顺应中国制造智能化信息化的升级趋势，深入贯彻军民融合产业发展战略，航空工业综合所于3月27日在北京举办了“PHM系统的设计与验证技术研讨及培训”。培训特邀国际自动机工程师学会（SAE）资深专家 Ravi Rajamani 先生与 Eric Peterson 先生授课，同时还邀请了军方科研机构、军工集团科研院所、高新技术企业等单位等机构的50余名专家和领导共同参会。

PHM系统是综合集成了状态监测、故障诊断、寿命预测、决策支持等功能的预测与健康管理系统，通过识别产品的状态变化、预测故障发生时机、结合可用资源制定维修策略，能够有效提高制造企业及运营商的自主保障水平、降低运营成本，并促使传统制造业从“卖产品”向“卖服务”转型升级，目前已在国内外诸多领域投入应用，并且逐渐呈现出军民通用的发展趋势。

## 万里召开2018年重点供应商协调会

本报讯 为进一步促进与供应商的交流合作，确保公司全面完成2018年度科研生产任务，4月2日，航空工业万里召开2018年重点供应商协调会议。公司领导、15家供应商代表参加会议，空军、海军军代表应邀出席会议。

会上，公司副总经理王许太指出，供应商是企业最重要的外部资源，是企业发展的基石，2017年在公司资金严重短缺、支付能力差的情况下销售收入再创新高，主要经济指标均创造了公司历史最好成绩，与各位合作伙伴的大力支持分不开的，希望2018年能与供应商以“共商、共进、共谋、共赢、共享”的原则，同进步、共成长，收获更大的荣誉和财富。

公司副总工程师、质量保障部部长关文卿通报了2017年供应商绩效

评价情况，对综合绩效评价后5名供应商进行通报批评，指出了8家重点供应商在质量、交付、服务等方面存在的突出问题及2018年重点供应商在交付、质量等方面存在的风险，提出相关工作要求。

公司领导和军方领导向2017年供应商综合绩效评价中综合排名前3名的供应商颁发金牌供应商奖章。并与15家供应商参会人员签订《供应商廉洁承诺书》《保密协议书》。

公司董事长、党委书记晁世元指出，万里公司的发展离不开各家供应商的鼎力支持，2018年，各家供应商要继续贯彻“质量第一、交付优先”的理念，持续做好配套工作，实现合作共赢。公司总经理、党委副书记盛国荃对供应商提出六点要求：一是要做到

了油液碎屑监测系统（ODM）从需求捕获、功能分析、架构设计、PHM算法模型开发的典型案例。Eric Peterson介绍了PHM系统要求确认、验证与适航认证的方法。来自航空工业、兵器工业、中国商飞等领域的相关业者，围绕状态监测、智能诊断、验证、适航认证等方面的标准发展、前沿动态、行业应用、技术难点进行了热烈的研讨。

本次会议，向国内相关行业分享了基于PHM核心技术提升产品质量、降低运营成本、重构商业模式的全新思路和成功案例，并提供了一个探索PHM技术在制造企业中应用与发展的交流平台。后续，综合所还将紧跟国外PHM技术发展步伐，与国内军用与民用制造业携手同心，提高我国PHM技术水平，推动“中国制造2025”和“工业4.0”的转型升级。（陈忱）

达28.5%。同时钳焊导管厂继续贯彻科学组批，分层拉动，计划牵引的管理理念，采用新的看板管理模式，工段零件排产准时，工作高效；加强问题处理平台的管控，缩短了生产现场问题的处理周期，大幅提升了零件的外转工序的效率，全面保障了一季度生产任务的顺利完成。

试飞站一季度的重点目标是遗留飞机的部队接装和转场工作。通过科学计划、合理安排，强化过程监督，落实分工责任，严格把控试飞安全来保障飞机的顺利转场。在试飞站的精心策划组织下，在站内外各个部门间相互鼎力的配合下，加强与部队人员沟通，优质完成了既定的转场工作计划，转场完成率再创历史新高，首战告捷，为后续科研生产任务的顺利完成奠定了坚实基础。

2018年复合材料加工共部署并开展了60余项生产管理提升任务，涵盖生产计划、物流、保障、质量、经营管理、成本控制等13个业务域。一季度复材零件对外移交量同比增长86.8%，年度计划完成率24.2%；准时配套率指标同比增长9.0%，生产管理提升初见成效。

攻坚克难，统筹规划，激情拼搏，成飞抓早抓好，开年即进行全面建设，顺利实现首季开门红，充分展示了成飞进取担当、勇争先锋的精神面貌。

专业的指导意见，并就如何更好地开展直升机空中游览业务提出了建议。

执行婺源水墨上河和鹰潭龙虎山空中游览项目的上海和利通航景德镇分公司运行团队，以饱满的热情、严谨的作风、专业的素养和强烈的安全意识，配合局方完成所有运行文件记录和空中游览航线飞行验证检查，得到局方检查组的高度评价，两项当场通过局方审定。

相关人员表示，此次两地空中游览项目顺利通过局方验证检查，将为宣传和推广国产AC系列民用直升机发挥重要作用。

达28.5%。同时钳焊导管厂继续贯彻科学组批，分层拉动，计划牵引的管理理念，采用新的看板管理模式，工段零件排产准时，工作高效；加强问题处理平台的管控，缩短了生产现场问题的处理周期，大幅提升了零件的外转工序的效率，全面保障了一季度生产任务的顺利完成。

试飞站一季度的重点目标是遗留飞机的部队接装和转场工作。通过科学计划、合理安排，强化过程监督，落实分工责任，严格把控试飞安全来保障飞机的顺利转场。在试飞站的精心策划组织下，在站内外各个部门间相互鼎力的配合下，加强与部队人员沟通，优质完成了既定的转场工作计划，转场完成率再创历史新高，首战告捷，为后续科研生产任务的顺利完成奠定了坚实基础。

2018年复合材料加工共部署并开展了60余项生产管理提升任务，涵盖生产计划、物流、保障、质量、经营管理、成本控制等13个业务域。一季度复材零件对外移交量同比增长86.8%，年度计划完成率24.2%；准时配套率指标同比增长9.0%，生产管理提升初见成效。

攻坚克难，统筹规划，激情拼搏，成飞抓早抓好，开年即进行全面建设，顺利实现首季开门红，充分展示了成飞进取担当、勇争先锋的精神面貌。

达28.5%。同时钳焊导管厂继续贯彻科学组批，分层拉动，计划牵引的管理理念，采用新的看板管理模式，工段零件排产准时，工作高效；加强问题处理平台的管控，缩短了生产现场问题的处理周期，大幅提升了零件的外转工序的效率，全面保障了一季度生产任务的顺利完成。

试飞站一季度的重点目标是遗留飞机的部队接装和转场工作。通过科学计划、合理安排，强化过程监督，落实分工责任，严格把控试飞安全来保障飞机的顺利转场。在试飞站的精心策划组织下，在站内外各个部门间相互鼎力的配合下，加强与部队人员沟通，优质完成了既定的转场工作计划，转场完成率再创历史新高，首战告捷，为后续科研生产任务的顺利完成奠定了坚实基础。

2018年复合材料加工共部署并开展了60余项生产管理提升任务，涵盖生产计划、物流、保障、质量、经营管理、成本控制等13个业务域。一季度复材零件对外移交量同比增长86.8%，年度计划完成率24.2%；准时配套率指标同比增长9.0%，生产管理提升初见成效。

攻坚克难，统筹规划，激情拼搏，成飞抓早抓好，开年即进行全面建设，顺利实现首季开门红，充分展示了成飞进取担当、勇争先锋的精神面貌。

达28.5%。同时钳焊导管厂继续贯彻科学组批，分层拉动，计划牵引的管理理念，采用新的看板管理模式，工段零件排产准时，工作高效；加强问题处理平台的管控，缩短了生产现场问题的处理周期，大幅提升了零件的外转工序的效率，全面保障了一季度生产任务的顺利完成。

试飞站一季度的重点目标是遗留飞机的部队接装和转场工作。通过科学计划、合理安排，强化过程监督，落实分工责任，严格把控试飞安全来保障飞机的顺利转场。在试飞站的精心策划组织下，在站内外各个部门间相互鼎力的配合下，加强与部队人员沟通，优质完成了既定的转场工作计划，转场完成率再创历史新高，首战告捷，为后续科研生产任务的顺利完成奠定了坚实基础。

2018年复合材料加工共部署并开展了60余项生产管理提升任务，涵盖生产计划、物流、保障、质量、经营管理、成本控制等13个业务域。一季度复材零件对外移交量同比增长86.8%，年度计划完成率24.2%；准时配套率指标同比增长9.0%，生产管理提升初见成效。

攻坚克难，统筹规划，激情拼搏，成飞抓早抓好，开年即进行全面建设，顺利实现首季开门红，充分展示了成飞进取担当、勇争先锋的精神面貌。

## 成飞产品交付提速 顺利实现首季“开门红”

本报讯（通讯员 龚亚琪 张小洪）一季度，航空工业成飞零件整体产出量同比提升4.6%，年度转场完成率34.5%，刷新了历史记录，顺利实现2018年首季开门红。

2018年，客户对快速装备、优质交付提出新要求，军民机科研生产交付任务持续增量，各项工作高度平行交叉，科研生产形势异常严峻。为确保节点目标，成飞认真贯彻航空工业工作部署，并按照公司党建纪检工作会和职代会要求，早启动，早发动。各单位分析生产形势，着力解决困扰准时交付的关键环节、重点因素，突破瓶颈，狠抓生产和供应链管理，稳步推进各项工作，收到显著成效。生产管理部门全面启动基于准时制的集成供应链建设工作，按照“一个目标、两个关键业务、两个核心能力、六个基础支撑”的架构思路，推动生产计划、物流、制造、采购、信息化等业务优化工作稳步实施，提升了公司集成供应链运作能力，为实现年度均衡生产目标提供有力保障。

钳焊导管厂在受原材料、工装、配套件等因素影响的生产形势下，各项目团队、工段、业务组通力合作，激情拼搏，开展劳动竞赛，掀起大干热潮，保证了专业厂一季度准时配套率指标达标，较去年同期有大幅提升；生产赶工项数得到有效控制，同比下降1800余项，年度产量完成率

## 风雷提早谋划，快速启动 一季度主要经营指标再创新高

本报讯（通讯员 胡蓉）2018年一季度，航空工业风雷紧紧围绕既定经营目标，提早谋划，快速启动，主要经营指标再创历史新高，实现了2018年首季开门红。

2018年面对强军战略机遇期，风雷以实现经济规模和质量效益同步增长为主线，在2017年生产经营工作稳步发展的基础上，制定了实现营业收入比上年增长30%的奋斗目标。年初，风雷对新一年的经营工作及早筹划，将保增长的重点放在抢抓市场、合同落实和新品研制工作上，制定系列措施，强化计划管控，实施精准考核，逐级落实责任，并通过效能监察项目、全面经济核算、薪酬考核体系、AOS推进等工作，全力推动全年经营目标的实现。

2018年面临生产总量大幅提升给生产能力带来的挑战，风雷从计划开始，严肃计划引领作用，在做好经营计划的基础上，制定了市场开发计划、新品开发计划、货款回收计划等并将指标分解落实到各单位，逐月、逐季进行精细考核管控；同时，年初公司对机构进行了调整，对部分单位的中层干部进行了调整和充实，从组织和人力资源保证上促进各项任务

## 泛华聚焦“准时交付” 顺利完成首季科研生产任务

本报讯（通讯员 李海利）截至3月28日，航空工业泛华圆满完成了一季度的科研生产计划任务，销售同比增长30%，新品科研任务完成率超过全年任务的30%，产品交付满足主机装机节点要求，顺利实现科研生产首季“开门红”。

2018年以来，泛华全体干部员工聚焦“准时交付”，按照航空工业考核要求落实新的考核激励办法，积极推进实施AOS等先进生产管理理念，不断优化生产关键流程，有效提高了产能，压缩了产出周期。同时充分发挥区位优势，合理利用社会资源对部分零组件进行外协外包，建立完善外包管理工作机制。

一系列有效举措，保障了科研生产任务的顺利进行。2018年，泛华以项目管理为龙头，强化项目策划及过程管控力度，积极实施多项目协同管理系统，并依托科研管理信息网络，对新品项目实施动态显性管理，大幅提升了科研项目管理水平、技术水平，提高了新品研制的效率和质量。截至3月下旬，一季度共计完成30个项目670个研制任务，科研任务完成率超过全年任务的30%。其中燃油测控系统、发动机点火系统两大专业共计15项新品按节点通过转段评审或鉴定评审。

达28.5%。同时钳焊导管厂继续贯彻科学组批，分层拉动，计划牵引的管理理念，采用新的看板管理模式，工段零件排产准时，工作高效；加强问题处理平台的管控，缩短了生产现场问题的处理周期，大幅提升了零件的外转工序的效率，全面保障了一季度生产任务的顺利完成。

试飞站一季度的重点目标是遗留飞机的部队接装和转场工作。通过科学计划、合理安排，强化过程监督，落实分工责任，严格把控试飞安全来保障飞机的顺利转场。在试飞站的精心策划组织下，在站内外各个部门间相互鼎力的配合下，加强与部队人员沟通，优质完成了既定的转场工作计划，转场完成率再创历史新高，首战告捷，为后续科研生产任务的顺利完成奠定了坚实基础。

**宁波星箭航天机械有限公司**

- ▶ 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
- ▶ 非标设备定制：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线：400 159 0011      公司网址：Http://www.nbxj.com