

超额完成全年飞机交付均衡生产目标第一阶段任务 陕飞圆满实现首季“开门红”

本报讯(通讯员 刘建平) 3月30日,随着多型飞机签字交付用户,航空工业陕飞顺利实现首季“开门红”,以11.5%的飞机交付率超额完成全年飞机交付均衡生产目标第一阶段任务,再创历史最好纪录。

2018年,陕飞认真贯彻落实航空工业工作要求,以均衡生产目标为牵引,着力提升公司运营管理水平和技术水平、创新能力,采取有力措施,力促均衡生产,确保年度目标顺利实现。

春节前夕,陕飞召开“全面预算管理”等9个专题会议,总结工作,分

析问题,筹划布局,为全年工作顺利推进夯实基础。职工代表大会上,公司再次明确全年飞机交付目标,制定完成各项任务重要措施。节后上班,公司领导即率职能部门负责人深入零件、部装、总装、试飞、工装等生产一线调研,查摆影响和制约年度任务完成及后续发展的瓶颈问题,听取意见和建议,制定计划和措施,明确节点和要求,为推动均衡生产,寻求新突破、新发展夯实基础。公司党委适时启动以“聚焦主业、冲锋领航,决战决胜年度目标”为主题的劳动竞赛、党员突击、短线攻关等形式

多样的活动,组织全公司上下掀起大干热潮。

一季度,陕飞进一步健全全生命周期管控的型号项目团队,强化责任落实,全维度动态跟踪监控与评估,确保科研项目进度,降低研制风险;强化合同履约,规范管理标准,完善计划管理体系,加强计划过程管控,提高计划准时完成率;进一步完善供应链管理,完善供应商培育和管控顶层文件,加强供应商准入、激励和约束管理,从质量、交付、服务、成本四个维度全面提高对供应商的管控能力;以AOS流程体系建设要求

及发展内生需求为指引,自上而下构建基于目标导向的流程管理体系;实施经营全过程管理改进,聚焦效益、效率短板指标,强化过程管控,全流程梳理改进,特别是针对销售利润率要求,通过预算分解,落实各级降本责任,强化管控,确保指标实现。设计、工艺、零件、部件、总装、试飞等科研、生产主战场单位聚焦目标和交付,认真梳理科研、生产中的难点、关键点和薄弱环节,加大现场技术问题处理力度,向实现首季“开门红”发起了冲刺,促使各型机研制取得突破性进展。

西控组织召开2018年AEOS体系推进启动会

本报讯(通讯员 张洁) 日前,中国航发西控组织召开2018年AEOS体系推进启动会,全面落实开展AEOS体系推进启动会,全面落实开展AEOS体系推进启动会。

2017年,西控公司全面启动AEOS体系建设工作:研发体系建设,以设计制造协同为主线,开展设计、仿真、试验、工艺要素、流程建设;按照六个业务域,深化生产制造体系建设,查找瓶颈薄弱环节,完成年度19项公司级AEOS管理提升项目和54项公司级持续改进项目,有效促进公司经营绩效提升;不断完善供应管理体系,建立供应商的评价机制;持续开展服务保障体系建设,创新开展了某发动机燃油附件机械液压控制协同服务保障。

2018年,公司将“满足客户、提升绩效;系统策划,协同实施;问题导向,科学管理;全员参与,持续改进”为指导思想,流程驱动、业务主导,紧密围绕航空发动机燃油控制系统自主研发体系建设,以研发管理子体系和生产

制造子体系为核心,开展供应管理体系和服务保障体系工作,同步建设信息化支撑环境,助推公司精益化和数字化转型。

公司总经理杨卫军强调,AEOS体系作为中国航发五大工程之首,是保障集团重大战略决策和管理变革的有效手段,是一项复杂、庞大、长期的基础性工作,是不断往复、迭代、优化的过程;AEOS体系推进要狠下决心、齐心协力、坚持不懈、真抓实干,各级领导干部要认识到,发挥作用,成为AEOS体系的实践者;体系建设要业务牵引、问题导向,要善于经验借鉴,敢于“走出去,请进来”;体系推进要落实责任、考核激励,通过正向激励,确保各项工作有效落地;强化人才培养、宣传引领,发现并培养一批有创新力、有干劲的年轻骨干,凝聚一团火,散做满天星,真正形成全员参与,持续改善的精益氛围。



http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话:0791-8766888 网址:www.hongdu.cn

4月3日,航空工业西飞民机组织召开“新舟”700飞机2018年质量适航工作会。会议总结了“新舟”700飞机2017年质量适航工作,剖析了存在的问题,并对相关问题进行了深入交流和探讨。会议围绕“飞机详细设计”和“研制批飞机制造”两项核心任务,分别就设计、制造、验证试验和供应商管控四条主线对2018年质量适航工作做了安排部署。会议最后对项目适航审查的要求、流程以及质量控制的重点等工作进行了宣贯。本次会议为推动“新舟”700飞机2018年研制目标的实现打下了坚实的基础。(卫康斌)

3月29日,航空工业郑飞研制生产的1.5吨通用挂架系统和3吨挂架系统,以优良的技术优势、完善的挂架系统、良好的操作体验、持续的后续保障能力,在挂架系统招标采购中双双中标,列装部队,成功拓展新市场。这两型产品性能稳定、操作便捷,一直受到多方好评,而且有配套的挂架培训。(韩秋慧)

4月3日,为进一步提升服务保障能力,快速满足部队作战训练保障要求,为部队及客户提供优质的服务保障,航空工业凯天决定成立服务保障中心。该服务保障中心宗旨是,适应当前形势任务的要求,更好地贴近部队和客户,及时获取部队和客户反馈的信息,为部队和客户快捷、高效解决外场问题,同时还要响应部队急需的培训需求,助推部队作战能力不断提高。(张强)

3月28日,江苏省国防科学技术工业办公室授予航空工业南京机电等12家单位为国防三级计量技术机构。国防三级计量技术机构是经国防科工局计量管理机构考核认可的军工产品研制、试验、生产、使用单位计量技术机构,负责建立本单位最高计量标准器,负责本单位计量技术业务工作。(林艳艳)

3月底,陕西省人民政府办公厅公布了陕西省2017年高等教育教学成果获奖项目,陕西航空职业技术学院文理学院教师向金侠、王兴兵、李红艳、代丽娟团队的《基于职业核心能力培养视角的公共英语教学模式探索与实践》项目获二等奖。《基于职业核心能力培养视角的公共英语教学模式探索与实践》依托该校教学改革研究项目,积极探索、不断创新,针对高职院校人才培养的时代要求和突出特点,以发展性的高等教育课程理念与职业能力发展为理论基础,在广泛调研和客观分析当前高职院校公共英语教学模式现状和存在的主要问题的基础上,构建起了适合高职院校公共英语教学模式并取得了良好的实践效果。(赵晓燕)

日前,航空工业计算所团委带领吴大现志愿者走进陕西省回归研究会儿童村,举办了一场特殊的航空知识进校园活动。之所以说“特殊”,是因为这些孩子是服刑人员的未成年子女,他们最大的16岁,最小的只有两岁。本次活动得到了计算所党委的大力支持,党委书记牛文生也参加了志愿服务活动,并代表所党委向儿童村捐赠了飞机模型和生活用品。志愿者们用图文并茂的形式为50余名孩子绘声绘色地讲解了飞机的种类、飞机的构造以及常见的飞机发展史等航空知识。孩子们在志愿者的指导下亲手拼装了飞机模型,进行了模型放飞比赛。通过此次航空知识的普及,使儿童村的孩子们对航空知识有了一定的认识和了解,点燃了他们对热爱科学、热爱航空的热情和兴趣。(邓文盛)

第45届世界技能大赛制造团队项目航空工业选拔赛启动



为弘扬大国工匠精神,备赛2019年在俄罗斯喀山举行的第45届世界技能大赛,航空工业人力资源部、航空工业导弹院认真筹划,精心组织,为保障选拔赛有序进行提供了有力支持。4月3日,第45届世界技能大赛制造团队项目航空工业选拔赛在导弹院举行,来自航空工业20家单位的80名青年选手参加比赛。选拔分为设计、数控和综合制造三个方向,优秀选手将代表集团参加6月份举办的全国选拔赛。陈松 摄影报道

民用涡轴涡桨发动机2018年度研制工作会在动研所召开

本报讯 3月30日,中国航发重大专项工程在中国航发动研所组织召开了民用涡轴涡桨发动机2018年度研制工作会。工信部装备工业司副司长杨培昌出席会议,中国民用航空适航审定中心、湖南省经信委、航空工业直升机、中国航发科技委和重大专项工程及相关直属单位的180余名代表参加会议。

会议全面总结了民用涡轴涡桨发动机2017年研制、试制、质量、行政指挥系统工作情况,梳理了研制过程中存在的问题并制定了解决措施,确定了2018年度工作目标并部署了主要研制任务。

会议强调,要全面贯彻军民融合理念,强化对适航、经济成本、市场需求分析等民机要求的认识;要深化厂所协同机制,促进研发流

程的深度融合,探索发动机产业化运作模式,实现民用发动机技术成功与商业成功并举。

会议要求,各参研单位要坚定信心,加速推进,关注细节,真抓实干,加强考核,合理调配资源,持续开展关键技术研究攻关,加快型号研制,确保全年年度目标的顺利完成。(谢亚东)

创新无止境 以心铸精品

——记中国航发黎阳“铸心”新长征党员突击队

| 本报通讯员 陆春羽 黄瑾

2017年11月15日,随着精品工程叶片最后一批产品的交付发车,标志着中国航发黎阳“铸心”新长征党员突击队任务圆满完成,比计划生产时间整整提前了15天,充分展示了精品工程叶片突击队牢记使命、牢记责任、以“铸心”担当奉献精神。

瞄准目标 精心策划 科学组织 步步为营

面对2017年精品工程叶片生产任务量猛增、叶片公差小加工难、叶身验收要求加严、产能不足等诸多难题,黎阳公司多次在党政干部例会上安排部署突击队工作,并多次深入生产现场指导,要求采取有效措施,咬住每一个交付节点,必须做到“来之能战、战之必胜”。压气机叶片事业部领导每次现场调研都要提出改进措施,群策群力推进生产突击。突击队按照《精品工程激励实施方案》,制定工作计划,倒排生产工期,逐项逐条细化各党支部突击队责任,限时限量考核,并定期通报各党支部生产任务进展情况,充分交流和吸取团队工作经验,加强彼此分工与协作。

直击难点 精准发力 重点攻关 各个击破

突击队迎难而上,找准“痛点”,精准发力。成立典型工艺优化小组,梳理工艺流程和技术状态,进行工艺

细化、固化,稳定产品质量;成立以技术专家、主任工程师为组长、技术骨干及技能骨干为组员的产能瓶颈工序提效小组,从加工现场出发,开展数次提效增产的实验,打破现有加工粗加工参数,从设备所有细节到逐步形成自动化流水线,实现叶片型面加工的全新突破。某型机精品工程转子叶片因加工变形大,刀具磨损严重而导致数控铣身加工工序出现超差率严重问题。突击队通过分析,增加工步,并对加工参数进行合理改进,并反复进行试验,最终找出相对优化的粗加工参数,使叶片加工稳定性大大增强。为满足现场生产效率和便捷性,数控产能提升攻关小组选取典型工艺进行工序优化,通过对基准、核对工艺,保证工艺尺寸和公差准确性,并将部分工序改为数控加工,大大提高了加工效率。

创新载体 做实主题 引领带动 凝心聚力

突击队创新思路,开展“亮心”主题活动。党员“亮身份、亮承诺、亮业绩”,在各个岗位上发挥“一名共产党员就是一面旗帜”的作用;扎实推进“质量双争”活动,把质量管理融入支部党建和党员管理,并积极参与质量卓越“AAA员工”评比,严肃党支部作用发挥,严格党员身份责任;建立“基层党员责任区”,根据党员不同的工作岗位、个人能力和活动范围,把党员应尽的义务以责任制的形式落实到每一名党员,形成党员目标管理责任区;激励党员自觉

“带指标、保节点、践承诺”,把党组织的政治优势和组织优势转化为突击队的凝聚力和战斗力,带动员工心往一处想,劲往一处使,齐心协力,攻坚克难。

严格标准 规范流程 建机立制 有效管理

突击队针对生产进度、质量控制、技术攻关、设备管理等开展了一系列工作。强化生产计划管控机制,注重管理工具AEOS、ERP等的运用,落实指标分解;严格贯彻质量综合提升工程,牢固树立“质量第一”的意识,每月开展生产质量、工艺纪律的监督检查以及工序质量审核,每季度召开质量分析会,牢牢把住叶片质量关;以新机和老机为依据,构建分线生产模式,既差异化又条理化统筹生产;落实安全生产责任制,严格执行安全管理规程和安全操作规程,防微杜渐;优化各生产单元人员结构,抓好职工的专业培训,提升技能,对生产关键点、薄弱点补充技能骨干;建立健全各项规章制度,做到科学、安全生产,确保了生产井然有序。

精品工程叶片突击队经过不断探索和改进,精品工程叶片任务量大幅增加,并在降低涡轮前温度、提升发动机效率、提高发动机的推力等方面取得了突破性进展。

创新无止境,叶片制造的精品之路仍然漫长,相信在中国航发的正确引领下,黎阳精品工程叶片交付突击队的道路会越来越广阔。

南方公司开展毛坯质量专项整治

本报讯 近日,中国航发南方开展毛坯质量专项整治活动,质量保障部将联合铸造中心和精铸公司,围绕降低毛坯废品率、解决重难点问题,从技术、检验、管理三个方面开展专项整治,全面提升毛坯质量,为航机科研生产提供充足保障。

南方公司开展毛坯质量专项整治,旨在加强毛坯生产过程管控,提高毛坯质量,解决复杂毛坯零件生产周期长、毛坯废品多、加工后期“发病”频繁、工艺流程不规范等问题,促进公司快节奏、高效率地完成全年科研生产任务。

此次活动具体实施方案,技术方面,公司将组织工艺人员突击典型技

术难题,完善工艺资料,加大对新晋技术员的培训力度;检验方面,组织制作关键质量点检表,采用三维光学扫描建立批产零件数字模型检查外观,采用工业“CT”扫描、“CR”实时监控毛坯内部质量,建立并实施更加详细的监督考核方案;管理方面,向员工传递自主提高的意识,规范毛坯生产流程,并通过召开经验宣讲会促进优秀经验传播推广。

据悉,此次毛坯质量专项整治活动将长期开展,下阶段,南方公司还将对实施项目和相关责任人展开进一步的细化与明确,保证各项整治措施落实到位。(陆之莹)

创新金城

技术创新打造核心竞争力

——记南京金城三国机械电子有限公司“Four-T”班组



| 本报通讯员 计方胜

航空工业金城旗下南京金城三国公司“Four-T”(Technique、Top、Tpm、Team)班组是公司技术部的代号。在新技术开发、新产品研发的挑战和压力下,“Four-T”班组齐心协力,攻坚克难,在挤压技术、数控加工技术、油泵水泵设计、智能生产工艺方案设计、项目规范化管理等方面取得显著成绩。

2017年,“Four-T”班组共研发成功机油泵、水泵共计10项,大排量水泵6项,值得骄傲的是,春风790项目、轻骑大韩项目的成功开发,使公司向大排量泵总成迈进一大步;新开发汽车项目3项,获客户PSW批准,目前已小批量生产;挤压技术逐步成熟,班组成员在模具开发、挤压设备参数、

挤压工艺等方面取得突破性进展,燃油泵挤压件切换加快脚步;两款挤压背板成功开发,经过近半年的努力,产品质量、产能、效率均获客户认可,7月份进入批量交付;大结构壳体产品成功开发,弥补公司产品结构单一的短板,为后续开发其他壳体类产品奠定基础。

“Four-T”班组非对称挤压技术开发获“未来网络小镇杯”首届南京市科协青年会员创新创业大赛二等奖,挤压项目获江宁宁区科技型中小企业技术创新专项扶持资金奖励,并获江苏省中小企业专精特新奖励资金。

“Four-T”班组还在AB岗岗、考核机制方面大胆创新,最大程度调动团队积极性和主动性,通过项目开发与管理,不断提升团队的技术和管理水平,为2018年打好基础。

宁波星箭航天机械有限公司

- ▶ 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
- ▶ 非标设备定制：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线:400 159 0011 公司网址:Http://www.nbxj.com