

签约防城港“华龙一号”示范项目 凯天参研传感器项目助力中国核电走向世界

本报讯(通讯员 钟义辉 梁永康) 3月13日,航空工业凯天与中广核子公司中法国际核能工程有限公司在成都正式签订了防城港“华龙一号”示范项目3、4#核电机组K1R系统(核电站松脱和振动监测系统)用传感器采购合同,并举行了开工启动仪式。凯天该项传感器技术填补了国内空白,加速了核工业仪控的国产化进程,助力中国核电走向世界。

“华龙一号”是国家“一带一路”

倡议的闪亮名片,是全面贯彻习近平总书记关于中国核电“走出去”发展战略的重要举措。凯天深化军民融合,依托自身在传感器等核心专业方面的研发、制造优势,由精兵强将组成项目团队,积极参与核电监测系统领域技术开发与合作,与中法国际核能项目团队密切合作,优势互补,对标行业国际最先进技术,从基础的辐照老化、抗震试验等开始,严格经历了一系列的行业认证

与测试,充分发掘了诸多技术潜能,最终使该系统成为业内首套能够包络 CPR1000(中广核推出的改进型百万千瓦级压水堆核电技术方案)和“华龙一号”核电机组楼层响应的松脱和振动监测系统。

本批次合同涉及的防城港“华龙一号”项目是业内示范项目,有着举足轻重的地位,能够成功参与是凯天布局核工业市场重大专项取得的突破和成果,它使凯天从传统的核工业机

械产品延伸到了仪控领域。凯天也由此成为国内首家提供核电 K1R 系统用传感器的厂商,同时也是国内首家提供第三代核电 K1R 系统用传感器的厂商。

凯天公司表示,将以精益求精的产品、精诚所至的服务、精耕细作的管理,充分满足“华龙一号”一系列高标准质保体系文件及进度管理要求,助力中国制造走向世界。

黎明实施严格检查 确保产品质量

本报讯(通讯员 杜学胜) 为加强产品实现过程质量控制,强化质量管控要求在生产现场的有效落实,促进遵守纪律行为习惯的形成,日前,中国航发黎明全方位开展质量检查监督。本次质量检查是结合公司实际和年度质量工作安排,对生产单位进行质量检查监督。

本次质量检查的要点是:聚焦产品,面向生产现场;关注执行,强化遵守纪律;客观公正,进行均衡检查。检查监督范围包括盘轴加工厂、机匣加工厂、钣金加工厂、叶片加工厂、导管喷嘴加工厂、发动机装配厂、发动机试车厂、发动机大修厂等产品生产单位。检查监督的方式是,根据任务需求和产品特点,质量管理部组建专项检查组,不发通知,不开首次会,直接进入

生产现场进行质量检查监督;公司定期进行质量检查监督,当产品出现质量问题,型号研制有特殊需求、顾客有反馈建议或有二三方审核需求时,可增加检查监督频次。

这次公司进行检查监督的内容包括,依据公司贯彻的相关标准和公司质量管理体系各个过程的管理文件,检查现场操作和管理要求的落实情况。一是现场操作。从人、机、料、法、环、测六个方面检查是否符合相关规定。二是管理要求落实。检查批次管理、产品防护、产品标识和状态标识、关键过程等相关过程管理要求的执行情况。公司对质量检查监督发现的问题和检查的情况,按照《各单位经营业绩考核质量评分细则》和《质量责任追究管理办法》进行考核。

微新闻
http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话:0791-87668888 网址:www.hongdu.cn

3月13日,航空工业规划发展部在洛阳组织召开了2018年航电出口产品研讨会,航电股份、中航技、航空工业雷达所、光电所、上电所、自控所、凯天、千山等9家单位代表出席会议并参与研讨。会上各单位分别介绍了航电产品出口情况,同时针对工作中遇到的产品独立出口较难、对用户需求了解不够、现有产品与国际同类产品对标不够等问题进行了讨论,提出要进一步加强信息沟通、通过航展和专业展展出色产品、由中航技组织技术团队与用户进行交流等建议。此次会议拓宽了航电产品出口工作思路、对促进航电产品出口工作具有重要意义。集团公司特级专务、军贸办主任陈灌军,航电股份副总经理汪晓明出席会议。(刘沛)

近日,国家发改委办公厅发布《关于发布国家企业技术中心2017-2018年评价结果的通知》,航空工业洪都技术中心通过国家级评价。洪都公司技术中心成立于2000年,同年被认定为省级企业技术中心,2002年被认定为国家级企业技术中心。技术中心以航空产品开发为主,多种非航空民品开发为辅,是具有较高层次和水平的研究开发机构,也是企业技术创新体系的核心和技术进步的主要技术依托。技术中心自成立以来,努力实现各专业技术从机械化、自动化到数字化、网络化再到智能化的转变,完成了柔性装配生产线、脉动生产线、数字化生产线等多条智能化生产线,企业的生产制造能力得到全面提升。(马志强 卢范强)

近日,中国航发南方召开2018年供应商大会,回顾2017年供应商管理工作,明确2018年工作方针和重点任务,并组织供应商代表签署供应商廉洁承诺书和质量责任书。2018年,南方公司将以“计划牵引、平台管控、考核促进”为工作方针,重点围绕供应商质量和供应商管理开展工作:聚焦供应商质量,持续增强产品质量保证能力,推进质量过程控制,坚决杜绝低层次质量问题,实现开箱合格率100%的质量目标,建立“一把把事情做对”的工作理念;聚焦供应商管理,重点做好构建科学规范的供应商准入、退出和能力保持机制,强化供应商过程控制,加强绩效评价结果应用;年内培养2至3家战略合作供应商,公司供应商管理信息化平台上线运行等工作,全面提升供应商管理水平。(陆之莹)

3月13日,宝胜股份与航空工业贵飞在扬州宝应正式签署《战略合作协议》。根据协议,宝胜股份作为贵飞工业联合体意向合作单位中首家签署实质性合作协议的企业,将为贵飞全面提供电线电缆和电气线路互联系统(EWIS)的设计、生产、安装、维护等业务领域的产品及技术服务。此次正式合作协议的签署,是双方深度合作落实国家“军民融合”发展战略,落实双方公司专业化发展战略,以及对军机研制体系新模式、新局面的有益探索。双方将通过此次深度合作,形成战略合作伙伴,实现互利共赢和共同发展。(冯名星)

西飞ARJ21飞机增产提速再给力



本报讯 继2月13日ARJ21飞机中央翼部件在航空工业西飞成功下架后,3月8日晚,ARJ21飞机第120架外翼翼盒顺利下架,标志着西飞型号增产提速取得了阶段性突破。

2018年,ARJ21飞机生产任务从原来年产2架机提升至年产10架机,对西飞的技术管理和生产组织带来了严峻考验。为确保该项目顺利完成,从2017年10月份开始,西飞机翼装

配厂成立了“ARJ21增产提速攻关团队”,从工装、技术、培训、质量等方面,梳理现场问题并逐项制定解决措施,共梳理影响现场生产问题69项,目前已解决56项,为120架翼盒持续稳定生产奠定了良好的技术基础。

装配过程中,西飞以各级SQCDP会议为平台,在各级领导的大力关注和零件车间紧密配合下,达到了“小问题现场解决,大问题不过夜”的预

期目标,有力地支撑了翼盒装配持续稳定的生产。

经过各方面的努力,实现了25天翼盒总装下架,比原有生产周期缩短了20天,并首次实现“零拒收”交付,受到了客户的好评。

西飞ARJ21飞机增产提速再给力,为后续任务顺利完成了起了一个好头。(梁育玮 段君成)

自主创新的航门女将

——记航空工业导弹院总体所首席专家章惠君

| 本报通讯员 易凡 晏勇

从西北工业大学毕业后,章惠君一直在航空工业导弹院从事空空导弹制导控制系统及总体性能设计等工作,先后参加了多个型号的研制。在20多年的工作中,她认真负责,主动创新,不畏困难,攻克了型号研制中的多项关键技术和瓶颈难关,成为重点型号研发团队带头人。

每个人的人生都会经历积累、酝酿到绽放的过程。入院后的10余年,章惠君通过参与多个型号研制,刻苦钻研专业技能,潜心打造自身综合能力,在单位的加班队伍中,她是最恒定的身影。为了一份任务书、一份风险分析材料、一份数据分析或仿真报告,她经常会忙至深夜。兢兢业业的背后体现的是她对型号的牵肠挂肚和对事业的赤子之心。

新型产品在设计上承继以前型号经验,但由于总体性能、工作体制等方面都发生了变化,必须进行全方位的适应性改进。某算法是提高系统系统的关键,但由于其机理深奥且实现复杂,是全盘照搬还是推倒重来便成为团队争论的焦点。本着对技术负责的态度,章惠君没有选择照搬的取巧做法或是重构的冒险策略,而是带领团队通过大量的分析与仿真验证,确认了算法的设计思想与实现原理,然后根据新的特点进行了针对性改进优化。改进后的算法经过大量试验验证,充分证明了其有效性。



在专业建设中,针对总体系统仿真手段上存在覆盖环节不全面、仿真细粒度不足等问题,她以新型产品研制为抓手,策划、建立了全系统虚拟样机模型与详细数字仿真平台,同时根据研制需求,持续对目标特性、背景特性以及产品关键算法等进行升级完善。

在首席专家的名头之下,章惠君更是一位循循善诱的良师。在她身上,没有半点专家的架子。对团队中的年轻人,她倾力栽培,尽心培养。在她带领下,一大批青年职工成为总体领域的技术专家。

为事业拼搏的女将,为技术深耕的学者,为专业谋划的专家,在这些标签之下,是一位经常顾不上家庭的母亲,一位为航空事业奋斗20年而且将继续坚持的战士,一位不让须眉的中帼英雄。正是有了她和像她一样的航空人,我们的空空导弹事业才能一路披荆斩棘,一路向前。

2011年章惠君从控制所调至院总体所。此前她一直担任某型产品制导控制系统设计,攻克了多个难题算法,圆满完成了型号阶段性研制任务。随型号研制的深入,她调到总体所,担任总体性能主任设计师。凭借在组件室工作打下的深厚理论技术功底,以及在总体岗位上锤炼出的全局视野和统筹规划能力,她带领团队完成了各型试验产品技术状态策划、顶层指标体系设计完善、总体及各组件设计输入文件编制、产品研制与交付、重大内外场试验规划及各类数据分析等工作,突破全系统仿真平台构建等关键技术,为型号研制立下了汗马功劳。

该型产品要实现从跟踪创新到自主创新的巨大跨越,在科研道路上难免会遭遇未知与挫折。当出现产品异常或试验失利时,作为总体牵头人的章惠君往往会在风口浪尖。但她早就在风吹雨打中练就了强大的心智,压力来临时她唯一会做的便是迎难而上,通过冷静思考、全面思辨,提出合理解决方案。在产品半实物仿真试验中,针对用户提出的严苛要求和试

兰飞召开职代会 部署2018年科研生产工作

本报讯(通讯员 王磊) 日前,航空工业兰飞召开第十四届一次职工代表大会。会议全面贯彻落实党的十九大精神,总结2017年工作,深刻分析当前面临的严峻形势,科学部署2018年各项工作任务,动员全体干部职工解放思想,凝心聚力,改革创新,努力拼搏,坚定信心落实公司“十三五”发展战略,全面完成2018年各项重点工作任务。

会议提出公司2018年工作指导思想是:深入学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想,紧紧围绕党的十九大精神和党的十九次全国代表大会精神,以新时代中国特色社会主义思想为指导,坚持稳中求进工作总基调,坚定不移落实全面从严治党新要求,团结全体干部职工拼搏进取、奋发有为,全面完成“12334559”年度总体工作目标,奋力开创兰飞公司改革发展新局面。

会议确定了公司2018年主要工作举措:一是保持战略定力,狠抓落地执行,努力实现公司发展新跨越;二是坚持市场导向,狠抓合同落实,持续拓展公司发展新空间;三是坚持科技兴企,狠抓创新驱动,有力提升公司发展新动力;四是巩固生产成果,狠抓精细管理,切实增强公司发展新活力;五是深化军民融合,狠抓重点项目,有效开辟公司发展新路径;六是强化风险管控,狠抓管理提升,不断夯实公司发展新根基;七是贯彻十九大精神,狠抓党建体系建设,以新思想领航公司发展新征程;八是坚持以人为本,狠抓民生工程,有力汇聚公司发展新能量。

会议要求全体干部职工迅速调整好状态,以高度的责任感、强烈的事业心,务实创新、真抓实干,为努力完成新一年的各项工作任务做出新的贡献。

管理创新谋发展 向管理要成效 靠降本达增效

——航空工业陕飞降本增效节能降耗侧记

| 本报通讯员 游梦雅

降本增效,就是在创造更好效益的同时,最大限度地降低投入成本。把降本增效作为企业发展的机遇,充分发挥好管理优势,将各项成本做到极致,做到向管理要成效,以管理促发展,才能依靠降本达到增效的目的,才能推进企业进一步做优、做强、做大。

航空工业陕飞2017年以“提升管理效率,创新管理模式”为宗旨,结合年度重点工作,将降本增效任务与管理创新推进有机结合,重点将降本增效与AOS项目持续深化、生产现场规范化管理、优化三级计划排产等扎实开展并取得积极效果,创新理念、方法在具体工作中逐渐推广、实践,全年增收利润3982万元,降本利润4615万元,提质项目188项,为企业质量效益发展奠定后劲。

和通用件、通用模块管理规范体系,完成了《飞机通用件目录》,对三年以上积压成品全面清理,共清理出1662项积压成品,设计研究院鉴定后编制了改/代利用方案并发布。同时,对材料成本进行严控,在成本管控方面,压缩合并材料品种规格,编制《材料品种压缩方案》,严把材料关,巩固了材料品种压缩成果;通过梳理某两型机全机零件清单,对零件材料定额进行再确定,分别压缩定额零件材料4.4%和4.35%。

“改”出成效

针对采购工作积压成本过大问题,陕飞改变策略,实行采购计划与生产计划实时联动等办法,实时调整采购计划,按照生产配套需求节点采购物资,减轻存货压力,全面提高采购计划的精细程度。同时,借鉴国内外成熟做法,采取寄售、代储、联合采购、长期协议等模式,将办公劳保、机电工具、化工、航煤、煤炭等有充分社会储备的市购物资,按照“适时适量”方式采购,最大限度减少库存,提升准时配套率88%,为均衡生产添加增效“砝码”。

在废料利用方面,陕飞全面开展整机预拉伸排料工作,实现采购按排料图采购、下料按排料图下料的对接,从源头上减少预拉伸板边角料的产生,并优先利用退库边角余料,减少材料采购。截至2017年10月份,陕飞已完成边角余料发放共计38916.3千克,合计金额455.6万元,超额完成利用边角余料降本增效目标。

在降本增效这项长期性工作中,陕飞还将进一步加强精细化管理,强化全面预算管理,严控成本费用;利用先进的管理工具,在提质、增收、节支等方面齐头并进,全面提升管理水平和运营质量,为企业“十三五”战略落地提供坚强后盾。

“管”出机制

降本增效要得到更好的落实,就要将行动深入到日常工作中,做到细微之处见真知。陕飞总经理常畅挂帅组建了降本增效工作领导小组,与主管财务、经营副总经理协调负责降本增效日常工作管理及咨询工作;各单位行政一把手负责制定本岗位降本增效措施计划,全面落实责任范围内的降本增效工作;成立监督检查小组,加强过程管控,对各单位月份、季度、年度降本增效进展情况进行监督检查并提出考核建议,按照降本增效行动方案计划节点动态掌握各单位降本增效进展情况,督促各单位完成降本增效目标。

“挖”出效益

努力挖掘内部潜力,盘活资源、变废为宝,才能把效益“挖”出来。去年,陕飞制定了“三化”实施方案和设计准则,建立了设计规范体系