

中国支线航空第一股 华夏航空IPO顺利过会

本报讯 在1月17日的发审委工作会议上，华夏航空顺利通过IPO审核。这意味着不久之后，华夏航空将成为中国支线航空第一股，也是继春秋航空、吉祥航空之后，第三家上市的民营航空公司。

华夏航空拥有70余条支线航线（短距离、中小城市间），约占总航线数量96%。招股说明书显示，华夏航空拟将本次发行所募集资金投入以下项目：13.77亿元用于购买6架CRJ900型飞机及3台发动机项目，3亿元用于建设飞行训练中心的一期工程。可见，支线航线的执飞仍是短期内华夏航空的布局重点。

机上便携式电子设备 使用细则出台

本报讯 为进一步完善机上便携式电子设备的使用规范，1月16日，民航局发布《机上便携式电子设备（PED）使用评估指南》（以下简称《指南》），对航空公司评估和验证在飞机上使用便携式电子设备提供具体要求和指导，也为局方进行事中事后监督检查提供依据。

《指南》明确，合格证持有人可根据相关规定，在认为使用时不会影响飞机导航和通讯系统的便携式电子设备的情况下，确定便携式电子设备PED（含笔记本电脑、平板电脑、电子书、手机、视频播放器等）的开放使用。

同时，对于发射型便携式电子设备T-PED（能够主动发射无线电信号的PED，包括但不限于：开启蜂窝通讯技术、无线射频通讯网络，或其他无线通讯的PED），使用100mW以下低发射功率的无线传输功能的T-PED或根据飞机制造商证明飞机符合相关标准可开放使用。

《指南》指出，合格证持有人在其所运营的飞机上开放机上PED使

华夏航空在招股说明书中介绍，由于支线航空的经营特点，公司在运营支线航线时与地方政府、支线机场等机构签订运力购买协议，明确航班的客运运力。

据华夏航空年报显示，近几年公司均处于盈利状态。2014年至2017年上半年，华夏航空分别实现净利润1.23亿元、2.58亿元、3.38亿元、1.72亿元。飞机数量从2014年底的14架增加到2017年6月底的31架，飞行员数量达到355人。2017年，华夏航空安全运营水平稳步提升，机队规模达到35架，飞机起降7万余架次，航班准点率达77.15%。（辛文）

用前，应建立相应的使用规范，包括以下内容：一是明确可用的便携式电子设备种类；二是明确可用/禁用的飞行阶段；三是明确便携式电子设备的存放、保管和应急处置要求；四是明确可用/禁用模式；五是明确通知旅客的方式以及内容；六是明确相关充电要求。

此外，《指南》也提出了限制性条件和意外保障措施。其中，包括当机上导航和通讯设备受到干扰或机组人员遇到紧急情况下达指令，机上全部便携式电子设备（医疗类除外）必须禁用；对于疑似干扰飞机系统的PED案例上报当地民航监管机构的报告程序等。

在该《指南》发布后，1月17日晚间21点36分，海南航空执飞了中国民航历史上PED开放的首个商业航班，该航班由海口飞往北京，标志着海南航空正式开放PED。此后，东航、南航、祥鹏等航空公司也都纷纷宣布放开机上手机等电子设备的使用，中国民航开始进入到手机时代。（宗合）

中国航空工业 质量提升之路

贵飞：以一流的产品质量 助推“双一流基地”建设

本报通讯员 张圣华

2017年，航空工业贵飞全年“山鹰”高级教练机和各型号无人机批产飞机交付总量同比增长120%，创贵飞历史最高纪录；2018年新年一开始，贵飞又高质量圆满组织了多型号、多架次无人机及山鹰飞机转场交付，全面打响贵飞新年任务的“开门红”。这其中，以产品质量保证生产任务的完成和交付周期已成为近年来贵飞生产组织管理的中中之重，进而推动企业战略落地。

**质量不仅是产品本身
更是员工的一种意识、诚信和态度**

近年来，在贵飞全面迎来良好的发展机遇，致力于打造“国内一流教练机和世界一流无人机基地”，一方面公司积极抢抓机遇，奋力加快自身快速发展；另一方面，贵飞更是紧紧聚焦飞机产品质量不断提升，通过员工教育，打造诚信贵飞、诚信产品保障任务完成。

长期以来公司通过开展主题为“不隐瞒缺陷，对用户负责，对用户诚信”专题全员教育活动，结合贵飞近年来的改革实际和现代化飞机制造的各项新工艺、新要求，认真梳理，全面重构公司新版质量管理体系。按照“审慎务实”和“三严三实”质量工作指导思想，贵飞在强化过程质量控制，努力提升产品实物质量的同时，还深入进行了《机加零件数字化检测分析系统应用研究》《基于质量数据统计分析的过程控制研究》等多项技术研究工作。在此基础上组织相关部门深入调查，梳理质量问题处理流程，完善质量奖惩制度，认真分析质量问题发生的原因，从根本上杜绝类似问题的发生。在公司每季度的质量分析会上，采取录制质量典型案例短片的形式，教育参会人员；同时将短片放在园区网上，供各基层单位开展全员质量教育，有效拓展了全员的质量意

**质量不仅是满足使用
更应是持续的改进和追求**

不止于眼前进步，才能实现更大的进步。面对航空产品质量提升、使用及“质量是航空人生命”等理念要求，贵飞一方面积极按照用户需求对装备升级的需求，不断完善满足用户需求。仅2017年就圆满完成了“山鹰”综合改进技术鉴定，使“山鹰”飞机成为国内首批具备特殊环境下开展实战训练的新型武器装备，赢得了客户的高度认可。在飞机售后服务方面，贵飞创新了飞机主机厂对外场无人机售后服务保障新模式，形成以网络化、信息化、高效化为一体，以单机、远程信息化监控为手段的航空产品外场服务保障新平台。在产品服务保障服务过程中，贵飞不仅与参研单位在服务贴近实战、贴近用户、贴近一线的前提下，制定出台了“贵飞无人机场服务保障方案”，还结合“军民融合贵飞工业联合体”零部件生产配套工作，积极签订并推进各型号飞机成品、零部件服务保障模式，搭建起了信息化、网络化服务平台。特别是按照集团公司“主机牵头、体系保障”的工作原则，全面提高了贵飞飞机产品生产质量和产品服务水平。

质量不仅为了满足使用，更为了持续的产品改进和完美追求。在深入理解习近平总书记提出的“打造一流人民军队”的要义中，作为航空装备主机企业，贵飞将始终一如既往地紧紧聚焦产品质量、聚焦用户使用需求，不断树立起没有质量就没有任务、就没有进度、就没有效益，就不能支撑航空梦、强军梦的观念，以一流的产品质量和助推“国内一流教练机基地和世界一流无人机基地”的企业战略落地。



编者按：党的十九大报告从党和国家事业发展全局出发，描绘了新时代全面建设社会主义现代化国家的宏伟蓝图，作出了我国经济已由高速增长阶段转向高质量发展阶段的重大战略判断。在新时代的历史方位下，加快建设制

高质量发展阶段的制造强国战略

《求是》：中国特色社会主义进入新时代，开启了全面建设社会主义现代化国家的新征程。制造业始终是我国社会主义现代化建设的主战场。请您谈谈在新时代的历史方位下我国制造业肩负着怎样的新使命？

苗圩：中国特色社会主义进入新时代，这是我国发展新的历史方位。以习近平同志为核心的党中央站在历史和时代的高度，作出一系列重大战略判断，确定了决胜全面建成小康社会、开启全面建设社会主义现代化国家新征程的目标和任务。面对新时代新目标新要求，制造业所承担的任务艰巨、责任重大、使命光荣。

制造业是实体经济的主体，是技术创新的主战场，是供给侧结构性改革的重要领域。制造业对于经济社会发展的意义，不仅体现在直接创造了多少经济价值，更体现在对创新活动和高要素的承载作用，对经济结构优化的带动作用，以及对国民经济发展质量变革、效率变革、动力变革的长效驱动作用上。在高质量发展阶段，制造业必须以创新驱动发展为本路径，努力实现从数量扩张向质量提高的转变。

习近平总书记多次强调，工业是我们的立国之本，只有工业强才能实现国家强。随着新型工业化、信息化、城镇化、农业现代化同步推进，各行业对装备升级的需求、人民群众对消费品质量和安全的需求、国防建设对装备保障的需求，都要求有更先进更强大的制造业作支撑。打造具有国际竞争力的制造业，是提升我国综合国力、保障国家安全、建设世界强国的必由之路。在中国特色社会主义进入新时代的崭新历史时期，我们必须坚定不移地发展制造业，扎实推进制造强国建设，为实现“两个一百年”奋斗目标 and 中华民族伟大复兴的中国梦作出新的更大贡献。

《求是》：党的十八大以来，以习近平同志为核心的党中央为核心的党中央抓住国际金融危机后世界格局深刻调整的历史性机遇，提出制造强国战略并制定了《中国制造2025》。《中国制造2025》的深入实施必将为新时代我国社会主义现代化建设产生深远影响。请您谈谈《中国制造2025》实施情况以及目前取得的主要成效。

苗圩：以习近平同志为核心的党中央以全球视野和战略眼光，立足治国理政全局，提出实施制造强国战略。作为制造强国战略第一个十年的行动纲领，《中国制造2025》确定了“三步走”的战略目标，自2015年发布实施以来，各项工作取得积极成效，制造强国建设迈出实质性步伐。

一是制造业新动能培育取得新进展。深入推进制造业创新体系建设，国家和省两级制造业创新中心建设取得积极进展。开展智能制造试点示范，关键产品和装备智能化步伐明显加快。高端装备创新发展，一批标志性成果不断涌现。

二是传统产业改造提升取得新成效。高新技术产业和传统产业不是截

然分开的，传统产业经过改造提升也可以转化为高新技术产业。通过技术改造升级政策措施，企业产业技术水平和先进产能比重不断提高，近两年来技改投资在工业投资中占比40%以上。

三是制造业与信息技术融合发展迈上新台阶。国务院先后印发了《关于深化制造业与互联网融合发展的指导意见》《深化“互联网+先进制造业”发展工业互联网的指导意见》等指导性文件，通过政策引导和各方努力，互联网技术已广泛融入制造业企业研发设计生产等各环节，一批面向行业和细分领域的工业互联网平台加快培育，制造业“双创”平台建设加快推进。

四是制造业发展环境有了新改善。编制发布《中国制造2025》“1+X”规划体系及配套政策，各地方政府也结合实际制定了贯彻实施方案和行动纲要，基本形成了横向联动、纵向贯通、各方协同的制造业政策体系。统筹区域布局，通过制定发布《中国制造2025分省市指南》，推动形成差异化发展新格局。针对困扰企业的成本负担问题，推出多项降本增效措施，让企业轻装上阵，提高竞争力。

《求是》：党的十九大提出，建设现代化经济体系，必须把发展经济的着力点放在实体经济上，把提高供给体系质量作为主攻方向，显著增强我国经济质量优势。制造业是实体经济的主体，提高我国制造业的发展质量，面临哪些主要问题和挑战，您怎么看这些问题和挑战？

苗圩：近年来，我国制造业供需结构性失衡问题比较突出，低端供给过剩、高端供给不足，在一些行业存在产能严重过剩的同时，大量关键装备、核心技术和高端产品还不能满足需求。这已成为影响制造业发展的主要矛盾，背后则反映了我国制造业发展的深层次问题。主要表现在：一是创新能力整体偏弱，以企业为主体的创新体系尚不完善，产业共性技术的研发和产业化主体缺失等问题突出；二是基础配套能力不足，先进工艺、技术标准和知识产权保护等基础能力较为薄弱，关键材料、核心零部件成为瓶颈，严重制约了整机和系统的集成能力；三是部分领域产品质量可靠性亟待提升，突出体现在产品可靠性、稳定性和一致性等方面；四是品牌建设滞后，产品档次不高，缺少一批具有国际影响力的品牌和领军型企业。

尽管面临这些困难和挑战，但我国制造业发展长期向好的基本面没有改变，制造业转型发展拥有广阔空间。习近平总书记强调，提高发展质量和效益，关键是加快转变经济发展方式、调整经济结构；要立足自身、放眼长远，推进供给侧结构性改革，探寻新的增长动力和发展路径。我们要按照这些指示要求，增强战略定力，坚定发展信心，加快制造业实现从数量扩张向质量提高的战略性转变，推动中国制造向中国创造转变、中国速度向中国质量转变、中国产品向中国品牌转变。

造强国既是全面建设社会主义现代化国家的重要支撑，也是高质量发展阶段增强我国经济质量优势的关键。我们应该如何认识制造业，如何加快建设制造强国？就此相关问题，近日《求是》杂志记者对工信部部长苗圩进行了专访。

《求是》：当前，世界经济发展正在迎来一场新科技革命和新产业变革，这对中国制造业发展有什么影响？

苗圩：纵观世界历史，每一次工业革命在推动社会生产力大跃升、人类文明大进步的同时，也使全球竞争格局发生深刻改变。正如习近平总书记所指出的，谁抓住了科技革命的机遇，谁就将发展的主动权掌握在自己手里。当前，全球正迎来新一轮科技革命和产业变革。这一轮变革是在经济全球化背景下孕育兴起的，其速度、广度、深度前所未有。一些重大颠覆性技术创新正在创造新产业新业态，信息技术、生物技术、制造技术、新材料技术、新能源技术广泛渗透到各个领域，带动了以绿色、智能、融合为特征的群体性重大技术变革。其中，大数据、云计算、人工智能、虚拟现实等新一代信息通信技术与制造技术融合创新持续深入，对制造业生产方式、组织管理形式和发展模式带来革命性影响。

经过长期积累，我国科技整体能力持续提升，一些重要领域方向跻身世界先进行列，某些前沿方向开始进入并行、领跑阶段，正处于从量的积累向质的飞跃、点的突破向系统集成能力提升的重要时期。特别是信息技术迅猛发展，我国数字经济加速成长，融合领域不断拓展，不仅为孕育新兴产业提供了沃土，也为传统产业效率提升和结构优化提供了新动力。更重要的是，我国已形成完备的产业体系和坚实的制造基础，拥有吸收新技术的巨大国内市场，具有抓住这次科技革命和产业变革机遇的产业基础条件和广阔需求空间。我们将充分利用各种有利条件，加快新旧动能转换，巩固和发展我国制造业的既有优势，加速实现制造业转型升级，加快迈向全球价值链中高端，打造国际竞争新优势。

《求是》：前面您谈到当前我国制造业发展面临不少困难，您认为造成这些问题的症结在哪里，今后改革的着力点是什么？

苗圩：当前制约我国制造业发展的很多问题，主要症结仍然是体制机制方面的障碍。破解这些深层次发展难题，关键是深化体制机制改革，核心是处理好政府和市场的关系。在发挥市场在资源配置中决定性作用的同时，政府要在弥补市场失灵、优化产业结构、维护产业安全、促进公平竞争等重点方面更好发挥作用。

一是营造公平有序的市场环境。要围绕重点领域关键环节持续加大简政放权力度，做到该放则放、放到位、管而有效。落实企业投资主体地位，完善市场准入负面清单制度，保障各类市场主体依法平等参与市场竞争。完善事中事后监管体系，对新技术新业态采取鼓励创新、包容审慎的监管模式，进一步激发市场活力和社会创造力。建立健全优胜劣汰市场化退出机制，切实保障企业依法实现关闭或破产，加快处置低效无效资产，实现资源的优化配置。

二是积极推进要素市场改革。要

加快生产要素市场化改革步伐，凡是能由市场形成价格的都交给市场，政府不进行不当干预。深化利率和汇率市场化改革，进一步健全多层次的资本市场。积极培育新要素资源，清理制约人才、技术、数据等要素自由流动的体制障碍，充分发挥市场机制放大社会生产力的乘数效应。

三是重点改善创新薄弱环节和环节。要在促进科技成果转化、知识产权保护、扩大新技术新产品市场空间等方面进一步加大支持力度，形成有利于创新的制度环境。重点是优化政府对创新支持的作用机制和作用方式。

《求是》：推进制造强国建设任重道远。结合党的十九大报告的战略部署，请您谈谈未来一个时期我国推进制造强国建设的主要措施。

苗圩：制造强国建设是一个长期过程。制造强国建设“三步走”战略目标，既是支撑社会主义现代化建设的时间表，也是任务书。当前和今后一个时期，要坚定贯彻新发展理念，坚持质量第一、效益优先，以供给侧结构性改革为主线，以提高供给体系质量作为主攻方向，深入实施《中国制造2025》，推动制造业发展质量变革、效率变革、动力变革。

要促创新。创新是引领发展的第一动力，是建设现代化经济体系的战略支撑。要加快建立国家制造业创新体系，建成一批高水平制造业创新中心。突出应用牵引，推动产业上下游协同。持续推进技术改造升级，全面提升产品技术、工艺装备、能效环保水平，实现重点领域向中高端的群体性突破。

要强基础。夯实制造之基，不仅关乎一国制造的品质，更决定着制造业发展的潜力。要持续推进工业强基工程，突破重点领域发展的基础瓶颈。要把质量品牌作为制造强国建设的生命线，持续开展质量提升行动，增品种、提品质、创品牌，加快提升中国制造的价值内涵与国际声誉。

要促融合。构建产业竞争新优势，必须做好信息化和工业化深度融合这篇大文章。要把握智能制造主攻方向，支持企业加快数字化、网络化、智能化改造。要推动工业互联网发展，培育新的经济增长点。

要抓示范。“中国制造2025”国家级示范区是推动规划全面落地的重要抓手。要高标准创建，动态化管理，探索制造业转型升级的新路径、新模式。要将示范区建设与培育世界级先进制造业集群更好结合起来，形成若干有较强影响力的协同创新高地和优势突出的世界先进制造业集群。

要育人才。人才是制造强国建设的关键。要以先进制造业发展需求为导向，加快培养和引进一批专业技术人才、经营管理人才、高技能人才和领军人才，积极探索产教融合人才培养新模式。要不断健全培育企业家精神、劳模精神和工匠精神的制度措施，营造劳动光荣的社会风尚和精益求精的敬业风气。

（本文摘编自《求是》）

北京新机场主航站楼封顶 东航、南航主基地开建

本报讯 1月18日，北京市发改委在2017年北京市基础设施发展成效新闻发布会上表示，北京新机场主航站楼已封顶封顶，开始转入内部装修、机电设备安装等工作阶段。同时，配套的“五纵两横”配套骨干交通项目加快实施，其中京台高速、京开高速拓宽工程主路两项已建成通车。此外，东航、南航等航空公司主基地实现开工建设，为实现2019年通航奠定了坚实的基础。

据悉，北京新机场定位为大型的国际枢纽机场，预计2019年通航。本期按照建设呈“三纵一横”布局的4条的跑道建设，到2025年旅客吞吐量达到每年7200万人次、货运

吞吐量每年200万吨每年；远期是建设6条跑道，满足年旅客吞吐量一亿人次、货运年吞吐量400万吨。与此同时，新机场周边将形成“五纵两横”的骨干交通网，其中“五纵”指京开高速、新机场高速、京台高速、轨道交通新机场轨道线一期、京雄城际，“两横”则包括新机场北线高速和城际铁路联络线一期。

此外，为加强北京与雄安新区的快速连通，北京配合铁路部门推动京港台高铁通道（京雄段）前期工作，京雄城际、京唐城际、城际铁路联络线一期等城际铁路项目加快推进，推动打造“轨道上的京津冀”。（欣闻）

湖北首条短途运输航线开通

本报讯 1月12日上午，在荆门漳河通用机场候机大厅，6位荆门市民乘坐赛斯纳208EX型飞机直飞武汉天河国际机场，“荆门—武汉”短途运输航线即将开始正式运营。

据了解，“荆门—武汉”短途运输航线是湖北省第一条短途运输航线，也是湖北省第一条通航机场开通并可到达省会干线机场的通勤运输航线。这条航线的开通，是荆门通航企业开展短途运输业务、满足市民快捷交通新模式积极探索；而且对于扩大荆门通用航空运营服务范围，开展低空旅游、航空物流、飞行培训、私人飞行等业务将发挥积极的示范效应和带动作用。

据此次飞行的机长介绍，赛斯纳208EX型飞机可以承载9名乘客，目

前只开放了6个座位，飞行高度达2100米，时速达350千米。从荆门漳河机场抵达武汉天河国际机场，航线距离226千米，飞行时间51分钟。乘客到达武汉天河国际机场后，可享受VIP待遇，从机场坐车直接到停机坪接机出港。

荆门航空产业园管委会负责人介绍，荆门飞武汉的优惠票价在200-300元，不需要再另付燃油费和机场建设费。购票渠道预计在今年3月开通，计划每天10:30分都会有一班从荆门漳河通用机场飞往武汉天河国际机场的航班，当天14:30分从武汉天河机场返航，15:25分到达荆门漳河机场，乘坐飞机的旅客至少要提前半小时到达机场。（边际）