



电燃油部在寒冷的初冬进行深夜质量攻坚。面对产品复杂的构型和近乎苛刻的技术指标要求，技术、质量、试验和制造人员齐上阵。因为产品尺寸位置的特殊性，他们登高爬低，连续数小时不停将手浸入冰冷刺骨的航空煤油清洗产品，钻入产品底部反复测量精度，拆装调试。全员上下不等不靠，从夏天奋战到冬天，始终保持这种昂扬向上、协同作战的工作状态，为航空工业科研生产任务的顺利完成贡献了智慧和力量。



在某动力装置产品的研制试验过程中。该产品可说是一种“五毒俱全”的产品：即高温、高压、高转速、有毒、易爆。南京机电二动力党员突击队的同志们把工作放在第一位。试验中，最危险的操作，如试验前后高压气瓶的开关、有毒废气的处理，剩余有毒燃料的处理等，党员同志们始终冲在最前面，为任务的圆满完成付出了艰苦的努力。



液压与作动系统部装配室利用午间短暂休息时间，组织党员和入党积极分子开展“新党章接力读”活动。在紧张繁重的装配任务中，共产党员积极发挥先锋模范作用带头作用，攻坚抢在前，重任担在前。年轻同志也不甘示弱，夜班值守、长效试验、拆装调试，处处闪现着他们的身影。在冲刺奋战中，许多同志舍小家顾大家，全身心的保质保量按节点交付贡献了智慧和力量。

## 航空工业南京机电

# 学习宣贯十九大 敏捷前行勇争先

李远征 文 何家欢 图

装配调试和试验攻关。

神与开展“着力品质提升 打造敏捷航空”主题实践活动紧密结合，根据重点工作的指标分解，以问题为导向，在基层深入推进包含“运营品质、研发品质、制造品质、产品品质、服务品质、生活品质”为核心的六大类品质提升工程项目，内容涵盖南京机电目前亟需解决的各方面问题。在活动推进中，各支部有效推动项目落地，围绕科研生产和管理中的焦点问题，着力解决本单位目前存在的“输入输出”问题，

并据实提出纠偏措施，部分单位还通过项目实施前后的数据对比来判断项目实施的效果，有效推进了各项工作顺利开展。

面对一个新世纪的结束和又一个新篇章的开始，南京机电人正不忘初心，砥砺前行，撸起袖子强主业，真抓实干保落实，为航空报国再出发。踏上新征程的南京机电人，正以更强的自信和勇气顽强奋进，迈向新辉煌！

2017年科研生产任务已进入全面冲刺收官阶段。进入12月后，航空工业南京机电吹响冲锋号，加快冲刺步伐。各科研生产单位均上满“发条”，落实责任赶任务。为顺利完成产品圆满交付，相关系统部各试验台和装配室人员全部进入24小时待命状态。全员上下从领导到技术人员轮流在试验、装配现场协调组织产品的

面对繁重的科研生产任务，共产党员“亮身份、晒承诺”，始终冲锋在攻坚克难的最前线；共青团员响应号召，积极组建20余支“罗阳青年突击队”争当先锋，围绕重难点任务出主意想办法；党政工团深入基层服务一线，宣传典型，走访慰问，排忧解难，凝聚人心，为南京机电年末的任务冲刺注入了强大的精神动力。

南京机电党委将学习宣贯十九大精



针对反复出现的装配返工问题、因加工难保证而齐套率低的零件问题，能源与传动部联合相关零件的主制分厂开展了动密封关键零件从加工、入库到装配等各个环节全过程的影响因素及零件本身参数控制分析讨论开展讨论和攻关。IPD（集成产品开发）团队每位成员充分发挥主人翁精神，将项目成功所必须的知识、经验与技能融入项目，充分发挥并互补每位成员最强的专业技术水平与管理能力，做到“一家人、一条心、一股劲、同一个目标”，着力解决科研生产中的棘手问题，提高了生产效率和产品质量。



AG600攻关团队在班前会前认真学习新党章。AG600攻关团队是南京机电科技公司为保障项目顺利推进而专门成立的一个年轻团队。公司党支部开展的“两学一做”与“1+1”品牌目前已成为南京机电一张“亮丽”的名片。



11分厂紧密围绕南京机电开展的“着力品质提升 打造敏捷航空”专项劳动竞赛，以抓好生产为主线，竞赛活动为载体，进一步激发分厂员工的工作热情。自10月份以来，分厂的生产任务始终非常饱满，工作压力前所未有。面对挑战，分厂精心部署，及时召开生产布置会，安排班组长、计划、调度群策群力，并组织党员突击队开展重点任务攻关。管理团队针对分厂每天加工的产品零件的生产进度、重点产品交付节点、返修急件的处理等问题及时沟通制定解决方案，确保信息畅通、响应迅速、处理果断、应对有效，现场总调度在生产第一现场随时巡视和跟进掌控分厂产品的生产进度，认真组织协调生产，确保了各项生产任务按节点推进。



23分厂党支部鼓励党员带头成立工艺攻关、技术创新等团队，要求团队成员每年需完成的攻坚任务和数量，并将其作为民主评议党员的一项重要内容。一线党员的平均工时由原来班组的平均水平，提升到超过班组平均水平的19%，非一线党员的月度考评均在科室的前30%；改进改善、技术攻关、QC项目等党员参与度由去年的30%提升到今年的70%，其中党员作为项目负责人人的比率超过50%；6名党员分别荣获“杰出奋斗者”、“四优”党员、“先锋模范”党员等荣誉称号。

科技公司党支部围绕民机重点科研生产任务，支部注重发挥党员先锋模范作用，做实党员工程项目。支部全面开展党员工程落地，围绕重点业务共计梳理了22项党员工程，并制定管理规定文件，形成考核机制。参与各项目党员142人次，均为各个项目的负责人和核心骨干，所有部门的党员领导均参加了相应的项目，并给予了业务指导和资源支持。



钣焊分厂在任务攻关中，党员始终起着中流砥柱的作用。只要是领导安排的任务，党员同志们从不推诿扯皮，勇于攻坚克难，保证生产进度，经过他们手中的产品都没有出现任何质量问题。党员突击队成员年度完成的工时考核次次排在分厂前列。他们讲党性、重品行、做表率、爱岗敬业，勇挑重担，政治素质合格，岗位技能优秀，工作业绩突出，工作能力强，在分厂具有着很高的威信和号召力，得到了分厂领导及广大职工的一致好评。