

宝胜携手阿里巴巴开启合作之旅

本报讯（通讯员 冯名星）日前，航空工业宝胜与阿里战略合作协议签署仪式在杭州阿里巴巴滨江园区举行。仪式上，宝胜与阿里巴巴签署了从企业采购到线上营销，再到企业物流的全方位合作协议。双方表示将以此次签约为契机，加强合作，努力推动企业采购、线上营销和企业物流等

相关业务的发展，互惠互利，合作共赢。根据协议，在采购层面，宝胜集团将与阿里巴巴1688大企业采购平台展开合作，进行互联网采购，利用云计算、大数据等技术，使得采购过程实现信息化、透明化、数据化，有效提升企业采购效率。在网络营销领域，宝胜网络技术公司将和阿里巴巴诚信

通、阿里巴巴品牌站等进行全面合作，利用阿里巴巴互联网技术和平台，进入全新的互联网营销新模式。在物流领域，宝胜物流将与菜鸟物流合作，建立沟通桥梁，共同探讨，合作发展，推动宝胜B2B物流网络平台建设，利用互联网新技术革新B2B物流业务，促进企业物流进入快车道。

宝胜集团副总裁梁文旭、阿里巴巴CBU副总裁兼战略合作部总经理赵伟，以及阿里巴巴战略合作部、大企业采购、菜鸟物流和宝胜网络技术公司、宝胜物流等有关负责人参加了签约仪式。

陕西航空工业省级技能大师工作室授牌仪式在阎良举行

本报讯（通讯员 张文俊）12月7日，陕西航空工业省级技能大师工作室授牌仪式在陕西阎良举行，为航空工业、中国航发所属单位5个技能大师工作室进行了授牌。陕西省人力资源和社会保障厅，陕西省职业技能鉴定指导中心，陕西航空工业管理局，航空工业试飞中心、西飞、自控所、制动，中国航发西航等单位相关领导，以及技能大师工作室负责人参加仪式。

仪式上，试飞中心“范小东技能大师工作室”、自控所“程建国技能大师工作室”、制动“董培光技能大师工作室”、西飞“黄孟虎技能大师工作室”、西航“宋木县技能大师工作室”5个技能大师工作室进行了现场授牌。

陕西航空工业管理局党组书记、局长谷其青指出，举行技能大师工作室授牌仪式对于陕西航空工业发展意义重大。当前，随着航空工业的快速发展，技能人才的培养要摆在更加重要的位置。今天授牌的5位技能大师就是广大技能职工中的佼佼者，希望他们今后能够承担起传、帮、带的历史使命，发扬钻研

精神，打造高质量的技能创新团队，带动全员技能创新热情，提升单位整体创新水平，为陕西航空工业发展提供新动力，为国防建设、航空装备建设做出新贡献。

活动承办单位——试飞中心工会主席张明生介绍了试飞中心在技能人才培养方面开展的创新举措和取得的突出成就。他表示，试飞中心“范小东技能大师工作室”的正式挂牌成立，标志着试飞中心在技能人才培养方面多了一个新通道，为推动高技能人才队伍更好地发展起到积极促进作用。试飞中心将充分发挥大师工作室的示范作用，培养出更多的技能专家，将工作室打造成培养机务技能专家的摇篮，为陕西省经济建设的腾飞和社会和谐发展贡献力量。

会上，5个技能大师工作室就工作室职责、运行情况、制度与团队建设、技术创新与进步、计划与目标、项目产出及文化理念等作了现场交流。随后，与会领导、人员还赴试飞中心“范小东技能大师工作室”、综合展示厅进行了参观调研。



航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-87688888 网址：www.hongdu.cn

日前，全球卓越大会暨第十七届全国追求卓越大会在北京人民大会堂召开。今年，中国质量协会以“引领卓越——持续推进全面质量管理”为主题，开展了第十七届全国质量奖评审工作。经过严格的资格审查、资料审查、现场评审和网上公示，并报全国质量奖评审委员会审议和全国质量奖审定委员会审定，航空工业沈飞第11次荣获“全面实施卓越绩效模式先进企业”称号。

（刘思远）

近日，航空工业西飞顺利通过激光刻型机首次工艺鉴定并批准用于意航项目的生产。激光刻型机工艺鉴定顺利通过，将逐步代替手工刻型，保证产品质量的同时提高生产效率。为确保工艺鉴定顺利通过，西飞冶金技术室积极组织热处理厂、蒙皮成形厂、测试中心及模具锻铸厂等单位进行了现场演示试验件的工艺准备、样板复查和相应的技术准备，完成了试验件的涂胶、刻型程序的编制、样板的校形及化铣的工艺准备，现场演示操作和技术报告均获得意航审核代表认可。

（高婷婷）

12月6-7日，由国家国防科工局专家组成的国家军工保密资格认定委员会审查组一行9人对航空工业陕飞一级保密资格进行现场审查。最终，陕飞以475分的成绩一次通过国家一级保密资格认定现场审查。审查组认为，陕飞领导高度重视保密工作，落实保密资格认定新标准到位，职能部门能够按照保密要求履行责任，推动保密工作顺利开展，同意通过现场审查。按照审查组要求，陕飞将在30个工作日内向国家军工保密资格认定委员会提交整改报告，经其审议后，报国家保密局、国防科工局、中央军委装备发展部批准为一级保密资格单位。

（刘建平）

日前，航空工业航宇组织职工开展“火眼金睛”技能比赛。活动的主要内容是围绕各型号产品使用维护说明书开展“找茬”和纠错活动。参赛人员按照“完整性、准确性、规范性、操作性、协调性、适用性、合理性、时效性”等要求，从26份说明中发现各类问题百余项。活动的开展，不仅使参赛人员全面系统地了解了使用维护说明书的编制标准和方法，促进了新老员工技术经验的交流；同时也锻炼了大家的团队协作能力，为进一步做好“传、帮、带”和“比、学、做”开阔了思路。

（刘灿洋）

12月7日，航空工业新航豫新与上汽集团乘用车郑州分公司进行了党建结对共建活动，签订了《党建结对共建协议书》。双方以党建工作为桥梁，进一步深化双方战略合作伙伴关系。仪式上，双方确定以“享共建”“享管理”“享友爱”为活动切入点，通过党建引领、业务渗透、文化创新、阵地共建等形式，互通有无、互相学习、互相帮助、互提建议，从而拉近客户与供应商的关系，拉近员工彼此距离，拉近管理经营水平，以党建工作新格局，促进管理效益、经营效益的双提升。仪式后，双方还进行了“荣豫杯”篮球友谊赛，作为党建结对共建的第一场活动。

（于欣）

导弹院开展“航空知识进校园”活动



近日，航空工业导弹院开展“航空知识进校园”活动，组织团员青年走进洛阳市新安县江村小学，为孩子们讲解航空知识，奉献航空人爱心，受到了学校老师和同学们的热烈欢迎。牛群 摄影报道

昌飞与SRSG公司开展S300系列直升机项目合作

本报讯 12月6日，航空工业昌飞与美国SRSG公司S300项目合作签约仪式在景德镇举行。仪式上，双方共同签署了《战略合作框架协议》、《S300系列直升机TC许可协议》，并就套件采购等相关合作事宜进行了沟通，并达成一致意见，标志着S300系列直升机项目正式开始。

按照合作协议，昌飞公司将在SRSG公司的协助下完成S300系列直升机的总装和试飞，并取得CAAC颁发的生产许可证，实现S300系列直升机在中国的生产、试飞和交付工作，并进行相应售后支持。

此次签约是双方探索在民机领域开展联合设计、技术开发、总装、试飞、销售、培训和维修、售后服务等全产业链的合作，标志着昌飞公司国际直升机大市场的转包生产扩展到生产、试飞、交付、售后服务，实现

了国际合作型号全寿命周期的管理和支持，为昌飞公司加快融入国际航空产业链及参与全球市场竞争打下了良好的基础。

据悉，双方还将联合成立全球采购中心、全球技术服务中心等，开展更加广泛深入的合作。这是昌飞公司应对直升机产业发展新形势、挺进国际直升机大市场、着眼全球战略布局迈出的重要一步。（罗佳）

中国航发开展发动机燃油喷嘴技术研讨

本报讯 12月5日，由中国航发科技委主办的“航空发动机燃油喷嘴技术交流研讨会”在中国航发南方召开，来自20家相关厂所、高校的56名代表参加会议，研讨当下尖端燃油喷嘴加工技术，展望未来发展方向。

会上，中国航发南方、动力所等8家单位分别介绍了各自在燃油喷嘴结构设计、增材制造、工艺检测等方面的相关经验。经参会人员研讨，会议

按设计技术、制造技术、检测技术三个类别，梳理总结出“复合式空气雾化技术”“微型刀具设计制造技术”等20项可在行业内推广应用的技术，通过了“进一步开展一体化设计及增材材料制造技术研究”等3个未来重点发展方向。

中国工程院院士、中国航发总经理助理、科技委副主任向巧就强化厂所设计与制造能力提出了具体要求。

向巧指出，各单位要从航空发动机服役状态的长期稳定性出发，加大对制造技术的关注力度，多角度探寻提效途径；厂、所、高校要通过密切的沟通与协作，强化对工艺技术研发的认识，做实基础研究的同时，还要善于提炼技术难点并开展深入研究，不断提升行业内燃油喷嘴的制造质量和加工效率。（李晨）

劳动者之歌

最美的青春叫奋斗

——记航空工业西飞杰出青年、机身装配厂技术室副主任薛翔

【本报通讯员 周莉】

能像小鸟一样自由自在飞翔，是父母对薛翔的期望，因此给他取名“翔”字。而让自己制造的飞机翱翔蓝天是薛翔从小梦想。

2012年，大学毕业的薛翔带着自己的飞翔梦，怀着对祖国航空事业的憧憬，来到了阎良，成为航空工业西飞机身装配厂一名工艺员。

多年来，薛翔在自己的岗位上踏踏实实、兢兢业业，迅速成长起来。作风硬朗、勇于担当是大家对他的一致评价。

2016年，某型机研制进入了关键时期，中机身部分改动量大、技术状态协调多、问题不断暴露，机身装配厂面临着时间紧、任务重的双重压力。为了保证节点，薛翔精心筹划，制定了切实可行的方案，他带领技术团队扎根生产现场，随时处理装配中的技术和质量问题，全力保障了生产进度，终于打赢了这场科研攻坚战。

2016年6月，某成品因安装位置更改引发的各系统装配问题不断，装配遇到了瓶颈。为了尽快解决该问题，公司多次组织工艺、技术、设计等相关人员进行多轮方案讨论，但问题一直没有解决。

“没有比脚更长的路，没有比人更高的山。”为了能尽快拿出解决方案，那天早上一上班，薛翔就爬上了飞机，他对所有成品、系统和框架之间的相关尺寸进行精确测量、反复计算，根据相关协调关系，薛翔大胆地提出了

对支架整体平移一个框位的方案，这样不仅能提高装配效率，同时解决了各系统之间因移动而造成的装配问题。为了验证自己的想法，薛翔又在电脑上进行了模拟装配，预估了装配中会出现的问题，同时提出解决方案。

早8时，薛翔迫不及待地将自己的方案拿给设计人员，并详细讲解了装配方案，得到大家的一致认同。经过试验，该方案不仅操作简便，降低了成本，而且节省了近一半的装配周期。

2016年8月，表现出色的薛翔被任命为机身装配厂技术室副主任，他感到身上的担子重了。

“火车跑得快，全靠车头带。”面对“80后”和“90后”为主力军的年轻技术团队，薛翔始终把提升团队的技术水平放在首位。他持续开展学习培训，带领大家研究工艺文件，梳理流程，熟悉各类技术条件、问题处理方法等。同时他注意理论与实践相结合，带领大家扎根生产现场进行全天跟产，遇到技术问题随时指导解决，培养团队成员解决问题的能力。为了能将团队在工作中总结的经验进行分享，他定期组织召开技术交流会，讨论工作中遇到的典型技术问题，交流处理问题经验，使年轻的技术员快速成长。如今，已有4位“90后”工艺员能独当一面，成为机身装配架外主管工艺员。

如今，薛翔带领着这支年轻的技术团队创造了一个又一个奇迹。

2017年10月，国庆节刚过，公司号召向全年目标任务冲刺。为了不

影响总装厂的生产进度，薛翔和他的技术团队扎根总装装配现场，随时处理现场出现的技术问题，要求做到“小事不过时，大事不过夜”。

10月中旬，设计下发了对飞机某系统安装支架的更改，该更改涉及16份设计文件，有106项零件需报废新制，更改量特别大。而该更改能否顺利贯彻谁也没有十足的把握。最终经过讨论，确定先选择一架机进行试验。该支架单机有6组，第一组能否试验成功对大家来说至关重要。

10月18日晚8时，要进行第一个组件的装配。正要开工时，设计人员与工人就先制孔还是先铆接出现了分歧。如果先制孔再铆接，铆接过程中隔板会发生变形，孔位有对不上的风险，虽然操作简便，但却存在质量隐患。但如果先铆接再制孔，铆接好的组件遮挡了孔位，准确定位难度很大。薛翔认真查看分析了装配现场的实际情况，他提出了先制初孔，找准定位，再进行铆接，固定好之后，再制终孔的方案。这样操作虽然复杂，但却能保证装配精度，所有问题迎刃而解。晚上的装配也异常顺利，该组件成功装配，现场所有人都不禁给他竖起了大拇指。

“青春是一本太仓促的书，我们含着泪，一读再读。”薛翔比较喜欢席慕蓉的这句话。薛翔说：“青春是美好的，而唯有奋斗才能使其光彩熠熠。我要用拼搏和努力，在这有限的青春里，书写属于自己的青春梦想。”

西飞民机荣获“一带一路建设奖”

本报讯（通讯员 周莉）2017民航传播峰会于日前在北京落下帷幕，峰会上公布了年度民航传播大奖。中航西飞民用飞机有限责任公司凭借其“新舟”60飞机项目斩获了“一带一路建设奖”。“改善民生，方便出行，四海一家，命运共通”，充分概括了“新舟”飞机在国内和“一带一路”沿线国家的运营成果和桥梁作用。

“新舟”飞机潜在市场与“一带一路”沿线国家和地区民航发展需求具有高度契合。

在津巴布韦、厄立特里亚、喀麦隆、汤加，“新舟”60飞机的成

功运营，使民众出行困难得到解决，民用航空体系得以建立；在柬埔寨、老挝、尼泊尔、刚果（布），以“新舟”60运营为平台，航空运输快速发展，区域经济更加繁荣；在尼泊尔和喀麦隆，“新舟”60飞机协助当地政府应对地震灾害、战乱撤侨，成为受灾民众心中生命与希望的寄托。

此外，“新舟”产业的发展，为我国以及“一带一路”运营国家培养了大量民航专业人才，累计为国内外客户培养飞行员、维修人员、签派人员、客舱乘务员3000余人，显现了规模化运营效应。

中国航发西航推进成本工程向纵深开展

本报讯（通讯员 于述建）为全面对标中国航发下达的成本工程目标，掌握成本控制中存在的问题，有针对性地制定措施加以改进，近日，中国航发西航召开成本工程工作汇报会。各成本工程控制小组负责人逐一就今年各组成本工程控制情况进行了汇报，并对下一步工作提出了可以有效实施的设想，力促成本工程取得成效。

今年以来，西航响应集团公司关于实施成本工程的指示精神，积极开展成本工程各项工作，成立13支成本工程控制小组，制定行动计划，研究实施办法，出台了《中国航发西航成本工程实施方案》，以全面降低生产经营成本为突破口，抓好“成本工程”促进公司转型升级。

2018年，西航产品结构进一步

调整，各项指标完成形势更加严峻，必须从成本控制上去“寻找技术”。针对下一阶段工作，西航以“五大招数”扎实推进成本工程：一是提高成本工程对企业发展重要性的认识。二是加强创新落实，不仅在制度、体制、机制建设方面要有创新，而且在技术改进、管理提升方面也要有创新。三是在成本工程中运用PDCA循环进行推进。四是提升团队水平，明确团队成员分工。五是切实加强领导，发挥各级作用。在成本工程的组织实施过程中，要常态化开展工作，同时充分发挥党组织、党员作用，将党建工作和成本工程紧密结合。

西航要求各单位谋划成本工程新思路，实现成本工程日常化、常态化，为做好2018年成本工程开好局。

宁波星箭航天机械有限公司

- ▶ 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
- ▶ 非标设备定制：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线：400 159 0011 公司网址：Http://www.nbxj.com

贵阳白云中航紧固件有限公司

GUIYANG BAIYUN AIRCRAFT FASTENER CO., LTD.

专业化：专注于航空、航天标准的研制、生产和服务。
多品种：产品种类繁多，重点推出高温合金、钛合金紧固件，不锈钢开口销，管路连接件。
e时代：依托大数据进行生产备货。百度搜索“白云中航库存网”，我们为您建库存。

电话：市场（1）0851-84485769 市场（2）0851-84416979
电商：0851-84414659
地址：贵州省贵阳市白云区云环东路铝及铝加工基地