

十九大精神进企业

统一思想 凝聚力量 持续深入学习十九大精神

——航空工业各单位认真学习贯彻十九大精神（五）

本报讯 连日来，按照航空工业党组关于认真学习宣传贯彻党的十九大精神实施意见，航空工业各单位积极做好学习宣传贯彻党的十九大精神工作，把广大党员干部职工的思想统一到党的十九大精神上来，把力量凝聚到党的十九大精神上来，切实把学习贯彻党的十九大精神持续引向深入。

航空工业举办培训工作研讨明年和下一阶段培训工作，共有160余名航空工业培训工作者参加了此次培训。中组部干部教育局领导应邀出席开班式，系统解读了党的十九大精神。航空工业人力资源部结合党的十九大要求和航空工业培训实践，从“姓党”原则、培训理念、培训体系、运行机制、能力建设、培训方式、学风建设和培训工作者队伍建设等8个方面对下一阶段培训工作提出了要求。中航大学、成飞、洪都、哈飞、自控所、西飞、导弹院等7家单位以及外部标杆企业分享交流了培训经验，全体培训工作者就集团公司2018年培训计划、培训体系建设等问题进行了研讨交流，尤其在培训统筹管理、培训资源开发和共享、信息化平台建设等方面，提出了很多想法和建议。学员们反映此次培训非常及时，教学安排切合工作需要，明确了下一阶段工作的方向和重点，凝聚了培训工作者这支队伍，切实为航空工业教育培训工作贯彻落实党的十九大精神开了个好头。

航空工业老干局党委在京举办党的十九大精神学习培训班，组织局党委委员、纪委委员、各离退休党支部书记、委员及全体工作人员深入学习领会十九大精神，领会和掌握十九大提出的新方位、新思想、新判断、新方略、新部署，进一步在思想上政治上行动上与以习近平同志为核心的党中央保持高度一致。本次培训采取集中面对面授的方式，局党委、纪委领导分别围绕党的十九大精神、中纪委工作报告和新修订的党章做宣讲报告并联系工作实际交流学习体会；培训班特别邀请中国人民大学马克思主义学院博士生导师何虎生教授和著名经济学家、党建和反腐理论专家、《求是》杂志研究员黄苇町教授分别以“党的十九大精神解读”和“新时代的政治宣言和行动纲领”为题，做了两场专题辅导报告，重点就十九大报告提出的新思想、新判断、新要求、新任务进行了深度解读，加深了大家对十九大精神实质和深刻内涵的理解。离退休老同志对本次

学习培训表现出极大热情，认真聆听、做笔记，课后踊跃发表学习感受。支部书记表示，下一步要当好离退休党支部的联络员、宣传员，带领党支部把学习贯彻十九大精神持续引向深入。

中航资本举办十九大报告宣讲会。宣讲会特邀中央党校马克思主义学院思想政治教育教研室主任、全国党建研究会特邀研究员宋福范教授做了党的十九大精神专题辅导。中航资本分党组成员、部分成员单位党委（支部）班子成员、总部全体党员和成员单位党员代表、党务工作者近70人参加宣讲会。宋福范以“新时代坚持和发展中国特色社会主义的政治宣言”为题，以设问作答的方式对“坚持和发展中国特色社会主义究竟意味着什么”“新时代坚持和发展什么样的中国特色社会主义”以及“在新时代怎样坚持和发展中国特色社会主义”这三个时代重大课题作了深刻讲解。结合本次宣讲会，中航资本要求全体员工，一要坚持深入抓好党的十九大精神的学习，把十九大精神切实学懂弄通；二要用十九大精神指导实践、推动工作，深化公司战略贯彻执行，抓紧抓实抓出成效；三要不断加强党建工作，夯实组织基础，做强政治保证，要坚决贯彻落实十九大关于全面从严治党各项要求，严格按照上级党组的要求部署，把党的建设各项工作做到位。

航空工业信息技术中心开展主题党课，集体学习党的十九大精神，要求全体党员干部把学习宣传贯彻十九大精神融汇进思想里、贯穿在工作中、落实到行动上，以实际行动成果来检验学习成效。信息技术中心根据十九大提出的新思想、新判断、新任务、新要求，着手修订完善中心“十三五”战略规划，以引领信息技术中心新发展；把坚定不移全面从严治党、落实航空工业“1122”党建体系要求迅速落实到行动上，加强基层党组织建设，开展党支部工作监督检查、问题导向，促进基层党建科学化、规范化；利用信息技术优势，在企业OA、APP和微信平台开设“十九大专栏”，以新闻宣传、微培训、互动答题等形式，优化即时学习环境，增强党员教育针对性和有效性，为学习宣传贯彻十九大精神营造浓厚氛围；强化党员先锋模范作用，开展“党员亮身份”活动，抓关键领域、保重点任务、促效益提升，提振士气，传递榜样正能量。信息技术中心将把学习宣传贯彻党的十九大精神作为当前和今后一个时期的重点任务，深入推进“两学一做”学习教育常态化制度化，确保党的十九大精神宣传贯彻到每一个支部，覆盖到每一名党员。

（孙路珈）

“战狼”无人直升机成功完成高原靶试

本报讯 11月18日，在海拔4300米的青海格尔木试验基地，航空工业直升机所自主研发的“战狼”察打一体无人直升机AV500W圆满完成了高原挂弹飞行和打靶试验，空中发射导弹精准命中目标。这是国产无人直升机首次在高原地区实现空中侦察打击试验。试验表明，该型机可适应高海拔地区、复杂地形环境的飞行，可执行侦察打击一体的作战任务，为国产无人直升机在高原地区作业奠定了坚实基础。

“战狼”是一款轻型察打一体无人直升机，在AV500无人直升机平台基础上加装昼夜观瞄系统、武器系统，并对气动外形、旋翼系统、飞控系统进行了优化。“战狼”在平原地区最大起飞重量500千克，在4300米高原地区最大起飞重量430千克，可挂载小型激光制导导弹或机枪，最大平飞速度每小时170千米，续航时间4小时。该型机高原性能良好、机动性强、



部署方便，具备良好的侦察能力和快速反应能力，可对敌方轻型车辆、人员等地面目标进行精准打击，特别适合于高原复杂地形环境使用，在未来战争以及反恐维稳、缉毒缉私等领域具有广泛应用价值。“战狼”无人直升机体积小、隐蔽性强，具有较强的生存能力，能在敌火力范围之外的安全区域对无人机进行远程控制，可有效保障作战人员安全。

直升机所具有长期的直升机技术积累和研发经验，自2004年开始自主研发无人直升机，始终按军工产品研发程序开展设计、生产和试验试飞工作，攻克了一系列无人直升机关键技术，不断提升无人直升机的智能化水平和自主控制能力，在无人直升机研制领域位居国内前列。“战狼”无人直升机AV500W此前在珠海航展、天津直博会等多个航展上亮相，受到国内外用户和媒体的广泛关注。（刘宏福）

洪都发出决战四季度、优质保交付动员令



在距离完成全年交付任务仅剩一个月的关键时期，航空工业洪都向全体员工发出决战四季度、优质高效保交付的动员令，得到全体干部员工的积极响应。各单位主动作为、协同作战，强化管理、优化流程，以“初、细、实”的态度，围绕科研生产经营重点任务全面发力，洪都公司科研生产现场呈现一片繁忙景象。

许伟 摄影报道

珠海中航携手广西人影办共同“呼风唤雨”

本报讯 11月21日，广西气象部门通过对目标云系宏观探测抓住有利天气，依托运12E飞机成功完成一次人工增雨作业。21日上午，广西南宁、来宾、贵港等市上空出现积层云，珠海中航通用航空有限公司得到广西区人工影响天气办公室通知，下午14时实施人工增雨作业。13时，机组人员、增雨作业人员陆续进入南宁吴圩机场。执行此次飞行任务的飞机为编号B3755的运12E。飞机起飞前机组人员严格执行航前检

查工作，排查飞机存在的安全隐患确保飞机各设备运行正常。在机组做准备工作的时候，增雨作业人员也在飞机两侧播撒设备上紧张有序的安装暖云烟条碘化银。这些烟条将在飞行过程中在云层中播撒，促使云层增加降水。14时整，机组人员接到塔台起飞许可后，飞机沿05号跑道起飞，直插云霄。飞机爬升至高度4200米后开始巡航。按照预定航线飞机飞行至作业区域。根据不同作业区云层特性，机组采用不同飞行机动动作使增雨效果

最大化。飞机飞至来宾上空，在来宾上空东部使用耕云式航路，挂在飞机两侧的烟条陆续在云层中播撒碘化银催化增雨。在钦州上空，机组采用机动盘旋机动作业催化增雨。17时38分，增雨飞机返回南宁吴圩机场。作业后影响区域降水加大，有效缓解了旱情，净化了空气，对降低森林火险等级为有利。据悉，至明年5月，广西人工影响天气办公室与珠海中航通用航空有限公司还将执行多次人工增雨飞行作业。（白洁）

沈飞两QC小组获全国优秀质量管理小组称号

本报讯 在刚刚结束的全国第三十九次质量管理小组代表会议上，航空工业沈飞两个QC小组荣获“2017年全国优秀质量管理小组”称号。

本次会议由中华全国总工会、中华全国妇女联合会、中国科学技术协会和中国质量协会联合在昆明举办，会议围绕“践行标准，求真务实，创新发展”的活动主题，引导QC小组严格按照程序开展改进活动，更加注重实效，促进活动持

续健康发展。会议总结了2017年全国质量管理小组活动推进成效，并宣传、推广、交流质量管理小组活动的成功经验和最佳实践。经会议决定，沈飞公司22厂“飞机导管制造攻关”QC小组和8厂“蓝天”QC小组荣获“2017年全国优秀质量管理小组”称号，沈飞公司副总经理李铁军被评为“全国质量管理小组活动卓越领导者”，沈飞公司被评为“全国质量管理小组活动优秀企业”。（张铁梅）

劳动者之歌

检验岗位上的百科全书——记航空工业西飞“用户代表信任检验员”吴巍

| 本报通讯员 钟雅娟

在航空工业西飞总装厂里，大家都有一位“老熟人”。只要操作工人加班，他一定就在现场进行过程质量控制。虽然年过40，他却依然勤于思考，“为什么？”是他的口头禅。带着问题不弄清楚誓不罢休的工作态度，吴巍在检验岗位上走过了9年。

1993年入职的吴巍一直从事着机翼装配工作。由于装配质量高、装配经验丰富，2008年他被调整到部件检验站机翼检验组，成为一名铆装检验员，负责飞机固定前缘、固定后缘、外翼壁板及外翼翼盒总装等工序的质量检验工作。9年来，吴巍始终以追求高质量为自己的工作目标，一边摸索一边总结，形成了一套完整可行的飞机质量检验方法，得到了生产单位和用户的高度赞扬。外翼是飞机上较大的部件之一，结构复杂，协调关系多，光工序就有500多道。吴巍不仅要兼顾两个厂房里的机翼装配检验工作，还要随时到试飞站完成排放、贯改等相关检验工作。为了有效降低故障率，面对异常繁重的任务，他始终一丝不苟，每个部件都要进行两遍以上的检查、多问几个“为什么”才能放心。

某日早8时，厂房飞机吊挂接头正在等待预装配，工人们开始忙碌起工装定位工作。吊挂接头连接着飞机的

发动机，所以安装精度要求极高。早9时，所有工装定位工作全部到位。为了确保所有吊挂都符合安装要求，吴巍拿着塞尺顺着机翼反复地检查着每一个缝隙……“不对，B、C、D交点接头与翼盒下壁板表面间隙超差了。”吴巍盯着手里的塞尺凝住了眉头，“为什么会超差呢？”他的大脑迅速地搜寻着答案……

为了确保万无一失，吴巍再次爬上飞机，与检验员魏炳莉、工艺员武一凡和张盛锐一同对壁板外形、交点接头零件外形逐个进行复查。前缘上翼面所有加强隔板、普通隔板等的复查工作需要手工测量140组数据，秘诀只有一个，那就是仔仔细细再仔细。复查后发现壁板外形、交点接头零件外形完全符合要求，那么问题出在哪里呢？大家又连夜开始对前缘所有上翼面隔板的外形进行全面复查。在飞机上测量上翼面前缘隔板并不是一件容易的事，从前到后，随着型架高度的变化，需要变换着各种姿势来配合测量。凌晨1时，吴巍依旧拿着塞尺蹲在飞机上复查着外形，时不时地站起来缓解一下早已蹲麻的双腿，然后又继续……每过一项他就会在手中的本子上详细记录数据。两天后，所有的外形复查完毕，经过数据分析，最终将问题锁定在了发动机吊挂A交点接头上，通过激光测量发现前梁工梁架托架下沉。由于发现问题及时，避免了重大质量问题的发生。

7月初，试飞院的停机坪上已是炎热至极，厂房里飞机更换前缘盖板技术单的工作仍在有序进行着。吴巍在确认状态时发现前缘盖板连接的带板状态与技术单内容不一致，现场实际数据显示与数模里的数据有些偏差。他的经验和专业知识告诉自己，如果依据设计给出的数据进行更改，将会造成前缘盖板上螺钉边距不足的后果。由于机翼承载着较大的载荷，如果边距不足，盖板安装后的强度也会受到影响。一旦盖板发生脱落反吸入发动机内，将会造成无法挽回的后果。吴巍立刻将现场实际情况反馈给设计员，并协助设计员依据现场实际情况重发技术单。最终，该项任务顺利完成。到场的设计员不断地夸赞着：“多亏你把好关才避免了大事故的发生，这给后续设计改进和试验奠定了良好的基础，你是当之无愧的‘预防把关之星’。”

多年来，吴巍也始终坚持对用户负责、不放过一个质量隐患的准则。2017年，吴巍完成了3426道工序的验收工作，提交军检项目12项，军检一次提交合格率100%，预防了多起质量问题，保证了产品的交付节点，被评为2017年“用户代表信任检验员”。正是他这份“细心做好每件事，凡事多问为什么”的工作原则赢得了用户代表的信任。而他长年积攒的“为什么”，使他成为了检验岗位上的一本货真价实的百科全书。（杨化宇）

微新闻 logo and website information: http://weibo.com/cannews, http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司 电话：0791-8768888 网址：www.hongdu.cn

11月23日，航空工业成飞收到国家科技部、全国高新技术企业认定管理工作领导小组办公室《关于四川省2017年第一批高新技术企业备案的复函》，批准成飞正式取得国家高新技术企业资质。（李军昂）

按照航空工业高技能人才培训的总体安排，11月20~24日，航空工业试飞中心承办的航空工业机场场务保障专业高级能人才培养历时5天圆满结束。集团公司下属9家单位共计28人参加培训。培训期间，中国民航大学教授和试飞中心场务保障专业资深专家、飞行保障技术能手与学员们进行了专业知识交流和试飞场务保障现场观摩。学员们纷纷表示，通过培训，对航空维修工作中的常见问题和排故能力都有快速提高。作为集团公司高技能人才培训基地之一，试飞中心主要负责承办航空维修保障类专题培训，目前已经完成16期、近500名航空工业维修保障人员的专题培训，对加速行业内维修保障人员队伍建设、提高保障人员能力起到了积极的作用。（刘思）

近日，经过连续多天的调试、检测和校准等过程，航空工业精密所研制的两台“RCTF-600滚动接触疲劳试验机”和4台“BFT-10000球疲试验机”正式交付用户使用。用户单位对所交付设备的指标、功能和外观设计等给予了高度评价。通过这两种设备，可以实现对轴承钢球和滚柱的寿命评价，从而为航空轴承的寿命评估和抗疲劳制造技术的研究提供可靠的基础数据支撑。RCTF-600滚动接触疲劳试验机与BFT-10000球疲试验机，实现了在高转速、大载荷条件下的轴承元件接触疲劳寿命测试，从而为获得航空发动机轴承滚动体的疲劳寿命和可靠性数据提供了技术支持，也可以为我国高速列车以及风力发电等领域的高端轴承基础研究提供寿命测试依据。（毕超）

11月24日，航空工业宏光获得奥托立夫FHT15和FHT10两款锁舌国产化项目定点。该项目是宏光获得槽型锁、锁门平台并量产后再次获得的一个平台件，也是自宏光成为奥托立夫战略供应商后获得的又一个平台项目。两型锁舌预计2018年上半年量产，宏光有望成为奥托立夫跨入亿元销售收入供应商。（潘素芳）

11月21日，航空工业导弹院举办供应链管理培训交流会，特邀航空工业发展中心管理工程所副所长宋宁就空客公司供应链管理体系统背景、供应链管理关键特征以及供应商管理要求，并与参会人员进行了交流研讨。通过此次培训交流，增强了导弹院相关人员对先进企业供应链管理经验的认知和理解，促进了大家对供应链管理工作的思考。大家表示，将充分学习借鉴先进企业管理经验，不断提升供应链管理水。（杨化宇）

Advertisement for Ningbo Star Rocket Space Mechanical Co., Ltd. (宁波火箭航天机械有限公司). It lists products like aircraft engines, fuel systems, and various components. Contact info: 400 159 0011, http://www.nbxj.com