

哈飞与山西成功通用航空 签署运12E购销合同



本报讯(通讯员 姜宇) 11月6日, 航空工业哈飞与山西成功通用航空

签署了一架运12E飞机购销合同。这是山西成功通用航空第一次采购运12E

飞机, 将主要用于人工影响天气作业。合同的签订, 不仅为哈飞大力开拓国内通航市场打下坚实基础, 更为今后气象系统持续采购运12E飞机起到了良好的推动作用。

哈飞副总经理谷海成和山西成功通用航空董事长马国利在购销合同上签字。谷海成对成功通航选购运12E飞机表示感谢。他希望通过合同的签订, 推动双方合作迈向新起点。马国利表示, 山西省多年来干旱少雨, 不论是人工降雨还是森林灭火, 运12E飞机都有着巨大的市场。希望哈飞能够尽快完成运12E飞机灭火型的研制工作, 为后续的合作打下基础。会上, 哈飞飞机设计研究所还作了运12E灭火型飞机总体技术方案汇报。

据了解, 山西成功通用航空是经民航局批准的甲类通用航空公司, 目前主要承揽山西及周边省份的人工降

雨、航拍航测及森林灭火紧急救援业务。此次购买运12E主要用于人工降雨作业, 待哈飞运12E灭火型飞机研制成功后, 成功通航还将购买4-6架用于森林灭火。

运12E系列飞机是哈飞率先按照国际适航标准自主研发的涡桨多用途飞机, 是我国目前出口数量最多、适航水平最高、出口潜力最大的民用飞机。该机操作简单、机动灵活, 具有运营成本低廉、短距起降性能良好和机场适应性等特点, 可广泛应用于客货运输、空投空降、地质勘探、航拍航测、海洋监测、农林作业和人工降雨等多种通航作业领域, 具有广阔的市场前景。截至目前, 运12E系列飞机已在国内外市场销售近200架, 是我国民机在国内外市场销量最多的机型, 对我国民用航空的发展做出了重要贡献。



航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话: 0791-8766888 网址: www.hongdu.cn

近日, 航空工业洪都660所天龙QC小组荣获“2017年全国优秀质量管理小组”称号。近年来, 洪都通过开展“三年质量提升计划”, 公司质量管理体系、产品实物质量、质量QC小组活动都有了长足的进步。在全社会落实创新发展理念, 全面实施创新驱动发展战略的大背景下, 洪都大力开展QC小组活动, 为广大一线员工自主参与质量管理、质量改进和创新提供了良好的平台, 同时也为提高员工素质, 激发员工积极性和创造性, 改进质量、降低消耗、提升效益起到了积极作用。(李慧)

为加强战略规划的指导和引领作用, 为“十三五”规划中期评估工作做准备, 日前, 航空工业航宇启动了战略规划年度评估工作, 旨在通过评估, 促进各系统对照目标, 及时修正和纠偏, 确保规划扎实落地。航宇“十三五”规划自2016年7月下发以来, 各单位和各子公司陆续通过研讨、评审等既定程序发布了各自的专业规划和子规划, 以承接公司总体规划落地。今年底, 航宇将在召开年度战略规划回顾会的基础上, 明确“十三五”后三年各项经营管理工作的目标任务, 并将与主营业务实现相关的战略事项纳入后续年度1号文中。(刘灿萍)

日前, 航空工业群峰对汕头供电局技术专家进行了为期5天的电力抢修施工工具知识培训, 这是群峰第一次对外开展培训。据悉, 汕头供电局经过多次考察, 将群峰列为内部技术人员的培训基地。培训期间, 公司技术人员向学员们详细讲解了电力事故抢修塔、660-1100KV特高压输电线路成套检修工具等, 并带领学员实地参观了电力抢修施工工具的生产现场, 了解产品的加工流程, 还围绕一些新的电力工具进行了深入的探讨。此次对外培训, 充分展示了群峰在电力抢修施工工具行业的底蕴和发展潜力, 同时也充分表明, 群峰有能力也将竭尽所能为国家电力系统和各省市地区电力供电部门提供优质产品和良好服务。(赵智锋)

11月8日, 北京市爱国卫生运动委员会对航空工业计量所进行了创建北京市健康示范单位现场验收。验收组成员由北京市爱卫会、海淀区爱卫会健康专家等组成。经过听取汇报、资料审查和现场抽查等程序, 计量所以优异成绩通过了验收, 获得北京市健康示范单位称号。计量所将以本次创建活动为契机, 继续践行“健康工作、快乐生活”理念, 探索职工健康工作新思路、新途径, 为职工提供全方位健康服务要求, 提升职工获得感、幸福感。(马兰)

通飞华南公司郭友福荣获央企优秀共青团员称号



本报讯(通讯员 徐坤坤) 近日, 从中央企业团工委传来好消息, 航空工业通飞华南公司装配中心一线操作工郭友福荣获“中央企业优秀共青团员”称号。

今年27岁的郭友福在通飞华南公司装配中心三工段工作。5年来, 他率领激光跟踪仪测量小组参与过领世AG300飞机研制、西锐SR2X飞机的

复装生产和大型工装设备的验收及激光测量工作。在大型水陆两栖飞机AG600决战首飞的关键期, 他更是加班加点高质量地完成了大型工装验收工作及AG600飞机调姿测量工作。无论是在AG600飞机的水平调姿还是数据分析, 无论是工装数据修正还是配合进行数据取证, 他都能在每一次测量过程中寻找突破, 用精益求精的工作态度完成好每项测量工作。

2016年, AG600飞机进入攻坚克难总装研制关键期, 他始终忙碌在急难险重最前线, 在西安零下二十几摄氏度的寒冷环境中, 全力支援AG600型号荆门“铁鸟机”及阎良“静力机”; 为确保AG600飞机总装下线精彩亮相珠海航展, 他和团队成

员保质保量地完成了飞机垂尾对接铰孔、姿态调整工作、全机口盖安装、飞机结构更改、内饰安装、气密实验、喷漆等重点任务; 2017年, 他加入“飞机排故小组”, 顺利完成了50余项的故障排故工作。

近年来, 郭友福在努力工作的同时没有忘记带领团队的年轻人一起探索技术创新的道路。在通飞华南公司“搏击市场创效益、岗位成才立新功”活动中, 他和团队的“多功能可移动胶接棚”创新发明荣获三等奖, 并为华南公司的“机翼接头法向钻模”发明创造献计献策; 2016年, 他和团队成员共同完成了通飞华南公司“多功能胶接棚”发明创造在珠海市的专利申报工作, 同时, 他自己也收获了航空工业“优秀共青团员”的光荣称号。

胸怀航空人的责任, 在自己的岗位中忘我工作、默默奉献, 郭友福不仅用灵巧的双手反复测量着AG600飞机的姿态, 也为AG600首飞默默奉献着自己的青春和梦想。

制造院与中科院沈阳金属所 签订全面战略合作协议

本报讯(通讯员 李晶) 本着强强联合、合作共赢的原则, 11月9日, 航空工业制造院与中科院沈阳金属所签订全面战略合作协议。金属所所长杨锐、制造院院长李志强代表双方签署战略合作协议。

此次战略合作协议签署, 旨在深入贯彻落实创新驱动发展战略, 通过建立双方密切、长久及融洽的合作关系, 充分发挥各自特长, 在钛合金、

铝基复合材料等材料领域开展全面合作, 推动先进材料技术发展及在航空领域的应用, 满足航空装备研制对先进材料的需求。

双方领导表示, 制造院与金属所前期拥有非常好的合作基础和经历, 双方在材料基础研究和工程应用方面具有很强的互补性, 此次战略合作协议的签署必将进一步推动双方在更广阔的领域开展更深入的合作。

双方一致决定, 在院/所领导、业务管理人员以及技术人员三个层面建立有效的沟通交流机制, 确保战略合作协议的落地; 双方在人才培养方面开展深度合作, 金属所为制造院培养和输送材料专业优秀人才, 制造院为金属所人才培养提供科研合作研究条件。

劳动者之歌

提升, 从0.5到0.2

——记2017中国技能大赛钣金工第一名、航空工业西飞钣金构件厂技师尹延纱

| 本报通讯员 张宝丽

0.5毫米与0.2毫米, 虽然只差了0.3毫米, 但对于钣金零件加工外形尺寸的控制来说, 则是一个高难度的数字。尽管难度大, 但还是有人敢于向这个高难度的数字发出挑战。他就是西飞钣金构件厂钣金工尹延纱。“这次大赛对零件精度要求非常高, 决赛时还设置了主观分, 即零件最后组装完成后, 裁判组成员先不测量尺寸, 而是观察外观, 依靠自己的印象给产品的美观度和表面质量进行打分。”在谈到参加2017中国技能大赛——航空工业第五届职业技能竞赛的感受时, 尹延纱眼中流露出一股不服输的劲头, 他刚获得此次大赛钣金工的第一名。

尹延纱说, 这是他第二次参加此项赛事。2013年首次参赛他得第三名, 非常不满意。也就是从那时起, 他确定了一个努力目标: 加工后的零件外形公差尺寸必须要从工艺要求的0.5毫米提升到0.2毫米以内。

兴趣是最好的老师。2000年9月, 尹延纱进入西飞技师学院。刚接触到飞机钣金专业, 看着一块块金属板经过木榔头的一番敲打打后, 神奇地变换出不同形状, 尹延纱就着迷了。2002年7月, 尹延纱以优异成绩提前一年考入了当时的西飞钣金22厂, 成

为一名钣金工。那一年, 他18岁。刚进厂的尹延纱跟着师傅学规则、学流程, 慢慢地开始上手加工零件了。那时他觉得正负0.5毫米零件外形尺寸太难控制了, 时有超差现象发生。他开始把更多的精力放在观摩上。白天, 他仔细观察老师傅的加工手法, 晚上仔细地分析研究, 之后一次次地练习。很快, 他的操作技能有了大幅提升, 公差尺寸的控制也更趋稳定。

从2006年到2013年的7年间, 只要有技术比武的机会, 他都会参加, 从别人身上汲取营养, 提升自己的技能。之后, 他对公差尺寸的控制又精进了一步, 能控制在0.3毫米至0.4毫米之间。

2013年, 29岁的尹延纱获得了一个很好的机缘——进入“李世峰大师工作室”, 开始跟大师进行系统的学习。“学艺”是尹延纱最大的爱好。只要他发现有人比他加工出来的零件更美观漂亮, 就偷偷观察别人的操作手法, 默默地记在心里, 认真分解每一步的要点所在。经过多年的博采众长, 慢慢地, 尹延纱练就了又好又快的加工方法。但他并不满足, 他要不断提升自己的加工技能。

每当尹延纱拿到一项加工任务, 他所做的第一步就是思考, 将准备采用的加工方法、流程细细地在大脑里梳理一遍。2016年4月, 工段里来了

一项80多件零件的加工任务, 只给3天加工时间。看着眼前足足有一尺厚的工艺规程, 尹延纱的大脑快速转动起来: 检查来料, 砂光端面, 按模胎手工成形, 修整……开始倒排进度。他认真地核算每一步加工时间, 有的工序时间甚至被他精确到了分钟。随后, 他开始有条不紊地按照流程操作。3天后, 尹延纱果然保质保量地按节点准时交付了零件, 而这时他已经把零件的外形尺寸控制到了0.3毫米之内。

尹延纱说, 他最应该感谢的是技术比武、技能大赛这些实战平台。为了能选拔出更出色的参赛选手, 早在半年前公司就开始在内部进行选拔。尹延纱从最初入围的15人中一路过关斩将, 到最后进入总决赛。回想起这个过程, 尹延纱颇有感触。4场比赛, 场场都被他当作决赛来看待。半年集训非常辛苦, 每当他快要坚持不下去的时候, 就会用“相信自己, 你是最棒的”来鼓励自己。

如今, 经过不断历练的尹延纱对零件尺寸的控制又进了一步, 基本稳定在正负0.2毫米以内, 技能水平有了大的飞跃。他说, 他要把自己多年积累的技能更好地应用到急难重任加工中, 不断提高加工效率, 缩短加工周期。同时, 他还要将自己的技能传授给新工厂的员工, 让他们的技能尽快得到提升。

中国航空报社2017年 秋季通讯员培训成功举办

本报讯(记者 马倩) 11月8日, 恰逢第18个记者节, 中国航空报社2017年度新闻宣传培训班(秋季班)在厦门开班。来自航空工业、中国航发的百余名通讯员齐聚一堂, 在为期两天的培训中共同探讨新形势下新闻宣传工作的新任务、新要求。

全媒体环境下新闻宣传应该如何作为? 典型人物如何写才能“高大”又能“暖心”? 面对新闻同质化, 深度新闻怎样运作才能收获影响力? 培训班邀请了来自新华社、中央电视台、《南方都市报》、厦门大学、《南方都市报》、厦门大学的知名记者、制片人、学者围绕以上话题, 结合自身丰富从业经验, 为学员们进行了专题授课和交流分享。

中国航空报社总编辑魏群在开班仪式上指出, 2017年, 《中国航空报》围绕重大主题、重大活动、重要产品、重要事件、重要人物“五重”开展新闻宣传工作, 不仅展示了中国航空工业的发展成就, 还聚焦和反映了航空人的价值观念, 传递航空正能量, 弘扬航空报国精神。也希望通过此次培训, 为全行业锻造一支高素质的新闻宣传队伍, 适应新形势, 探索新思路, 新举措, 巩固前期劳动竞赛成果, 齐心协力抓关键、攻难点、补短板, 对标“保客户、保节点、全面完成年度任务”目标冲刺四季度任务。首先, 对接集团公司需求, 确保科研生产周例会常态化, 精准排产、精准把控, 针对影响科研生产的问题确定负责人、负责单位, 及时提供资源, 保障现场流动和流速。其次, 各项目

新华社知名记者张严平具有丰富的典型人物报道经验。如何才能使典型人物报道有灵魂、有温度、有思想, 她和大家分享了自己在进行人物采写过程中的所思所想所感。结合企业的形象片和宣传片案例, 中央电视台《走近科学》栏目制片人冯其器讲授了《新闻传播生态下的视觉报道策略》。《南方都市报》深度新闻部主任王佳以《全媒体环境下如何做新闻》为题, 结合自己的从业经历, 对全媒体环境下新闻宣传如何作为进行了深度剖析。他认为, 随着互联网技术的兴起, 舆论场已经从原来的以党报党刊党台通讯社为主体的传统媒体舆论场, 转变为传统媒体舆论场和以互联网为基础的新兴媒体舆论场并存, 在这种情况下, 新闻已经被重新定义。厦门大学教授史言则从语言之美的角度, 进行了文学语言的鉴赏与阐释——《古今中外话诗词》。中国航空报社全媒体中心副总经理刘文波还为学员们详细介绍了中国航空报社的新闻策划与采编业务, 并就编辑稿件选取原则及通讯员投稿注意事项, 与学员们进行了交流。

在开班仪式上, 与会领导和嘉宾为“鲲鹏杯”航空工业好新闻评选获奖作品和代表现场颁发证书, 并对中国航空报社评选出的2016-2017年度优秀通讯员进行了表彰。

西控科技全力冲刺四季度

本报讯 为确保全年任务顺利完成, 日前, 中国航发西控科技召开专题会议, 成立重点项目指挥部, 对项目推进做出细致部署, 发出24小时不间断, 全力以赴保任务的号召, 确保任务按节点推进。

会议激励广大干部职工持续发力, 巩固前期劳动竞赛成果, 齐心协力抓关键、攻难点、补短板, 对标“保客户、保节点、全面完成年度任务”目标冲刺四季度任务。首先, 对接集团公司需求, 确保科研生产周例会常态化, 精准排产、精准把控, 针对影响科研生产的问题确定负责人、负责单位, 及时提供资源, 保障现场流动和流速。其次, 各项目

负责人梳理难点和风险点, 由公司总经理统一协调指挥部署, 加强生产管控平台应用, 有效提升项目信息的管控与处理效率; 建立预警提醒机制, 由计划部门针对集团责任令、责任状要求, 定期发出预警通报, 将公司上上下的目光全部聚焦在科研生产任务的完成上; 加强技术、服务保障, 设计工艺部门、设备管理部门、动力保障部门、工具工装修理部门服务, 开展“三现”管理落地活动, 采取“现场、现实、现物”验证, 二线人员深入一线, 保证措施有效性; 结合工艺纪律检查、质量诊断活动, 提升现场实物质量, 确保全年任务顺利完成。

(上接一版) 其中, 巴基斯坦空军驾驶“枭龙”表演机进行精彩的飞行表演, 展示出“枭龙”飞机作为轻型多用途战斗机的优异性能和较强的作战效能; “枭龙”双座型首次在迪拜航展亮相, 是“枭龙”飞机的同型战斗教练机, 具有与“枭龙”飞机相当的全天候作战能力: 可以使用超视距空空导弹、近距空空导弹进行空战, 携带空地导弹、空舰导弹、精确制导炸弹以及常规炸弹进行对地面对海面的攻击, 还可以用于带教飞行员进行飞机基本驾驶训练, 以及完成飞机战斗飞行训练。本届航展上, 直10ME武装直升机首次亮相展出, 与直19E武装直升机相配合, 进一步丰富了直升机军贸产品谱系, 体现了中国航空工业为用户提供高低搭配解决方案的综合实力; 此前出征今年莫斯科航展的运9E是新一代多用途战术运输机, 此次又上阵迪拜航展, 运9E具有宽敞的货舱、货物装卸方便、机场适应性强、用途广泛, 主要作战使命是遂行战术运输、空投空降、伤员运输。该机采用四台大功率、低油耗的WJ-6C型涡轮螺旋桨发动机和六叶JL-4复合材料螺旋桨, 具有良好的高温、高原使用性。

在民机领域, 中国航空工业携带动用客机“新舟”700、民用直升机AC312、通用飞机运12E和运12F参展。“新舟”700客机是正在我国全新研制的一型拥有自主知识产权, 适合中短程航线运营的先进涡桨支线飞机, 该机设计性能优异, 具有良好的经济性、航线适应性和高温高原特性。运12E通用飞机已获得美国等发达国家的相关技术“通行证”。该型机可用于海洋监测、航拍航测、遥感、物探、空投、空降等长航时通航作业, 拥有大容量的机身设计和良好的短距起降性能; 使用成本低, 具有较强的市场竞争力, 得到了国际用户和业内人士的广泛关注。中型双发民用直升机AC312已经取得了中国民航局的型号合格证和生产许可证, 并通过了AEG运行评审。

在本届航展上, 中国航空工业将开展多项商务活动, 积极利用航展交流平台, 开展与合作伙伴的高层交往和对话, 加快推进战略合作及重点项目的落实, 就无人机及系统整体解决方案等航空产品等与国外用户进行合作洽谈, 并集中开展与中东和非洲用户交流等, 促进航空产品的国际市场开拓。



贵阳白云中航紧固件有限公司
GUIYANG BAIYUN AIRCRAFT FASTENER CO., LTD.

专业化: 专注于航空、航天标准件的研制、生产和服务。
多品种: 产品种类繁多, 重点推出高温合金、钛合金紧固件, 不锈钢开口销, 管路连接件。
e时代: 依托大数据进行生产备货。百度搜索“白云中航库存网”, 我们为您建库存。

电话: 市场(1) 0851-84485769 市场(2) 0851-84416979
电商: 0851-84414659
地址: 贵州省贵阳市白云区云环东路铝及铝加工基地