试飞中心六大测试产品亮相欧亚军博会 助力军民融合发展

本报讯（通讯员 郭乔乔）日前，2017“第十四届中国欧亚国际军民融合技术产业博览会、第二十四届中国国际电子信息暨国防电子博览会”（以下简称“欧亚军博会暨电子展”）在西安举办。航空工业试飞中心六大航空试飞测试产品亮相展会，展示了军民融合发展技术成果，获得广泛关注。

据悉，“欧亚军博会暨电子展”作为欧亚经济论坛框架下的常态化活动之一，是每年在西安举办的国内专业化、规模化、国际化的大型军民融合、电子信息产业展示洽谈盛会。本届博览会旨在深入落实军民融合发展国家战略，重点展示军民融合高新技术、军民两用技术、航空航天、国防电子、电子信息、智能制造等先进技术、产品及装备。

“十二五”期间，试飞中心测试技术取得长足发展，大批新技术、新产品成功转化，测试产业在军民融合式发展中渐成新的经济增长极。此次，试飞中心 aNTS1000 系列机载网络化通用机载测试系统、机载图像视频采集记录设备、机载分布式采集系统、机载光纤通道数据采集记录系统、GPS/北斗组合定位授时系列设备、遥测系列设备六大产品亮相展会，集中展示了近几年来试飞中心在航空试飞测试领域军民融合发展的新成果。

据了解，aNTS1000 系列机载网络化通用机载测试系统是构建我国空天地一体化测试网络的重要组成部分，该系统兼容 iNET 标准，实现了基于以太网的智能化网络架构，适用于军、民用各型飞机飞行试验，可用于测试飞行试验中模拟信号、数字信号、总线信号的同步采集、传输和记录。机载图像视频采集记录设备采用全数字化网络架构，突破了音视频精确同步、机载视频实时处理计算等关键技术，实现了机上各类视频图像的采集、压缩、记录及传输功能，多项技术指标处于国内外领先地位，形成了航空飞行试验视频测试产品体系的全覆盖。机载分布式采集系统采用具有自主知识产权的 SDX 总线构成分布式系统架构，采用总线型网络，适用于应变、温度、振动信号的采集，解决了机上空间小、布线困难的问题，改装灵活方便。机载光纤通道数据采集记录系统采用多种高速总线混合式架构，实现了高带宽光纤数据的 100% 采集记录和配置参数的高速提取、分发等功能，具有性能稳定、可靠等特点，在保障型号试飞应用中起到重要作用。GPS/北斗组合定位授时设备可获取被测对象的空间位置、速度及时间基准，北斗短报文通信设备可进行机载与地面的数据交互，并成功列装用户。遥测系列设备采用先进技术，解决了航空试飞面临的遥测频谱资源紧张等问题，对确保新机试飞安全、提高试飞效率有重要意义。

展会现场，多家单位代表驻足试飞中心展区了解产品相关情况，表达合作意向。“十三五”期间，试飞中心将持续加强测试技术成果转化，落实军民深度融合发展战略。

第二届中国航空创新创业大赛全国总决赛将于9月举行

本报讯（记者 欧洋 沈建）近日，本报记者从主办方之一中国航空学会获悉，第二届中国航空创新创业大赛复赛已于 8 月 29 日在湖北黄冈圆满落幕，本次大赛全国总决赛将于 9 月 20 日在北京举行。大赛由中国科学技术协会指导，中国航空学会、商务部投资促进事务局、航空企业科协技术创新联盟、中国科协军民融合学会联合体主办，北京航空航天学会、国翊创新科技（北京）有限公司、中航联创科技有限公司承办。

中国航空创新创业大赛自 2016 年由中国航空学会联合商务部投资促进局发起，每年一届。本届大赛以“军民融合发展，共创航空未来”为主题，旨在汇聚国内最具潜力的航空产业项目、挖掘顶尖创新创业人才、发现重大突破性技术创业明星企业，提供航空全产业链创新创业的交流合作平台，促进我国航空产业双创工作发展。

大赛自发布以来，受到业界广泛关注，曹春晓、冯培德、杨凤田、向巧、陈志杰、甘晓华等院士及杨国庆、魏钢等航空领域著名专家出任大赛主席团成员，并有 30 余位航空顶级专家、30 余位著名投资人担任导师团成员。大赛共收到近百家单位提交的 191 个参赛项目，申报单位涵盖航空工业、科研院所、高等院校及相关民营企业。

经过初选和复赛，航空工业上电所 VR 战术飞行模拟器、航空工业哈飞 AC312 双发轻型多用途（高原）民用直升机、中国商飞北京民用飞机技术研究中心的“灵雀”缩比飞行验证机等 10 个项目从 191 个参赛项目中脱颖而出，进入全国总决赛。

据介绍，决赛当天将有 400 位航空创新创业者出席，50 多家投资机构参与。全国双创周组委会将本次大赛全国总决赛列为 2017 年全国双创活动周北京会场重点活动之一。

“新舟”700前轮转弯控制阀进入详细设计阶段

本报讯 日前，航空工业南京机电、英国傲创公司以及航空工业西飞在南京召开“新舟”700 前轮转弯系统转弯控制阀项目 PDR 退出会议，南京机电产品转弯控制阀成功退出 PDR 初步设计阶段。这是“新舟”700 前轮转弯控制阀项目的重要转折点，标志着“新舟”700 前轮转弯控制阀开始进入全面的详细设计阶段。

会上，南京机电向傲创公司通报了“新舟”700 前轮转弯系统转弯控制阀项目 PDR 阶段的文件交付、PDR 行动项关闭情况以及在详细设计阶段 CDR 的计划安排，深入讨论了前轮转弯系统集成试验的责任分工和减摆阻尼分析问题。（石小龙）

导弹院气象观测仪器配套“雪龙号”等重大工程

本报讯（通讯员 白连东 晏勇）日前，在航空工业导弹院凯迈环测公司，一台台白色能见度仪下线，发往全国各高速公路气象观测站建设现场。至此，凯迈环测产品成功配套“雪龙号”科考船等重大工程，挺进东海、南海等海域气象观测一线，并成为公路交通气象观测领域销售“一哥”。

凯迈环测是专业研制环境监测产品的高新技术企业，其产品包括微型气象传感器、“云、能、天”气象观测系统、多功能综合气象站三大系列产品，广泛应用于气象、交通、海洋、机场、港口、环保等领域。

作为我国首批开展气象观测仪器研发的企业之一，凯迈环测推动军民融合发展，应用导弹红外及激光探测等先进技术，使产品性能行业领先。

目前，凯迈环测能见度仪测量范围为 0.01~70 千米，可以在零下 45℃到 50℃的恶劣环境中稳定运转，并具有较强的耐盐雾、耐高湿性能，满足了“雪龙号”科考船在全球各海域的航行需求，并圆满完成了在各种极端恶劣环境下的气象观测任务。在公路交通领域，凯迈环测产品应用于“京津冀交通一体化安全气象保障服务工程”等国家重点工程，为高速公路交通管理决策提供了科学依据。

航空工业陕飞决战全年任务目标

本报讯 9 月 4 日，航空工业陕飞召开冲刺年度任务目标动员会，全面吹响决战年度任务目标的冲锋号。

今年 1~8 月，针对极其繁重的科研生产经营等各项任务，航空工业陕飞梳理各项工作重点，层层分解任务目标，组织和带领全体干部职工合力攻坚。然而，受各种内外部因素影响，部分飞机生产节点及进度仍显滞后。

面对严峻的科研、生产形势，公司要求全体干部职工发扬“激情进取，挑战极限”精神，牢固树立坚决全面完成年度任务目标的信心和决心；各下属单位要对照年度目标和总经理令的具体工作内容，进一步梳理任务，分解细化，做到策划完整，措施有效，责任落实，管控到位，任务完成；各保障团队要进一步强化现场意识，以部装、总装、试飞现场为核心，切实提高服务水平，及时处理现场出现的各类技术、质量问题，全力推进各项工作有序开展；各级领导干部要做到思想和行动高度统一，履职尽责担当不懈怠，强化执行、积极主动协同不扯皮，带领全体职工投身到完成全年任务的大干中，保障全年任务目标顺利完成。（刘建平）

中航物流 AVIC LOGISTICS
中航国际物流有限公司
航空工业集中采购与集成服务平台

中航物流作为航空工业物资配套保障主渠道，承载着保军配套、集中采购、物资调剂、新器材试制和电子元器件管理等多项职能，始终致力于为航空工业科研生产单位提供设计、采购、运输、仓储、检验、加工、配送、信息、金融等全供应链集成服务，持续为客户增值增效。

成为行业领先的供应链集成服务商

公司网址：http://www.avic-logistics.com.cn

宁波星箭航天机械有限公司

- 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
- 非标设备定制：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线：400 159 0011 公司网址：Http://www.nbxj.com

微新闻

http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-87668888 网址：www.hongdu.cn

9 月 7 日，**航空工业新航豫新公司**在 SGMW（上汽通用五菱汽车股份有限公司）第二届供应商能力提升 & 绩效持续改进发表赛中，荣获 Q+ 绩效改进奖。SGMW Q+ 是上汽通用五菱帮助供应商持续改进、提升管理能力、提高关键技术的管理体系。新航豫新深入推进 Q+ 管理工具，以精益管理为中心，围绕生产经营难点重点工作，确立课题，成立推行小组，全力攻关。通过对 Q+ 管理工具的逐步实践推进与深化，新航豫新管理能力获得了系统提升、质量绩效得到持续改善，在全国精益管理发表大赛、航空工业中南片区管理创新成果评比等活动中崭露头角。（于欣）

日前，**航空工业成都所**强度部党支部与**航空工业强度所**全机静力 / 疲劳强度室党支部开展了一次“携手型号研制，共铸国防利剑”主题的友好党支部共建活动，通过探索共建模式，以共建促党建，以党建促型号发展。成都所党委副书记李学锋表示，两单位之间友谊源远流长，希望未来继续围绕型号工作，发挥党员先锋模范作用，在技术上多交流，将“同志 + 兄弟”的感情继续传承。强度所党委副书记、副所长王世廉讲述了强度所在多型号任务中与成都所建立的深厚友谊。双方支部签订了共建协议。（董江 周游）

近日，**航空工业导弹院**举办“十三五”规划宣贯暨作风素养主题教育培训。培训介绍了院“十三五”发展规划编制情况，从发展环境分析、发展战略与目标、发展重点、保障措施四个方面详细宣贯“十三五”发展规划，提出狠抓核心专业预研和科研条件建设，推进型号项目管理和系统工程应用，开展生产过程优化和专业能力整合，改进关键过程能力和质量管理体系，做实用户需求转化和军品市场营销，深化运行机制改革和经营管理创新，提升人力资源素质和人才使用效能，改善价值创造能力和筹资融资渠道，落实全面从严治党和企业文化建设等保障措施。（白连东 晏勇）

日前，**航空工业金城**印发 2017 版“十三五”发展规划，明确坚持“制造为本、一体两翼、相关多元”发展思路，通过智能制造和智慧服务的协同发展，到 2020 年实现百亿目标，向服务型制造企业转型升级。“十三五”期间，金城以先进制造业为体，服务业和贸易业为两翼，以“智造·生活”为使命，以“发展先进制造，服务现代生活”为愿景，结合军民融合国家战略，明确自身定位和优势，发挥专业化特长，瞄准供应链管理方向，加强技术发展，坚持创新驱动，强化战略聚焦，加快技术升级和产品迭代，发挥金城快速商品化核心能力，在改革改制中深化市场化进程，实现提质增效健康发展。（陈鹤）

航空工业西飞开展“质量月”活动

为推动全员质量意识提高和质量管理水平提升，日前，航空工业西飞开展了“推动质量工程技术应用，促进工程技术质量提升”主题“质量月”活动。西飞机翼装配厂开展了“质量管理十铁律”警示教育、“我身边的质量案例暴露警示”和岗位质量管理制度自查整改等一系列活动，针对各型号、各工段的典型质量问题，进行“回头看，再反省”，确保产品实物质量的提升和全年生产任务的完成。 冯新胜 **摄影报道**

激情成飞 · 星光闪耀

在飞机上“跳舞”的人

——记航空工业首席技能专家、成飞公司首席技师苟德森

本报通讯员 黄蕊

不计其数的优化举措，大大小小百余项技术攻关……苟德森一大半的生命时光，都是在飞机上跳着“踢踏舞”。不管是多急快的节奏，多复杂的“舞步”，他都能从容不迫地应对，铿锵的“舞步”在高大的厂房中掷地有声，撞击出了他航空报国的满腔热忱。

闻鸡起“舞”：大师炼成记

从航空工业特级技能专家到公司首席技师，从“中航十大杰出青年”到公司“荣誉劳模”，从成都市技术能手到全国技术能手……每一项荣誉都是一个闪光点、一个加油站，记录着一代大师的成长轨迹与光荣梦想，也承载着他对航空事业的热爱与执着。

1994 年，满怀着一腔热血与激情，21 岁的苟德森踏入了航空工业成飞的大门，成为了一名飞机铆装钳工。20 多年来，他一直奋战在科研一线，先后参与了多种机型的试制、批量生产，扮演了一次又一次的“开荒者”，也练就了炉火纯青的技术。

精湛的技艺并不是一蹴而就，必须经过千锤百炼的打磨。飞机装配依赖于纯手工操作，对于初入职场的苟德森来说，这是一条全新且布满荆棘的道路。回忆当年，苟德森觉得自己只是遵从内心的指示。“我暗自和每一颗小小的铆钉较劲，力求每一次的墩头成型极尽完美。”在那些不为人知的岁月里，他利用业余时间，将废弃的铝块收集起来制作各种工艺品，以这种方式练习打铆钉。

1995 年，公司面临新的机遇与挑战，歼 10 系列开始步入企业制造链。全新的图纸，不曾涉足的领域，没有现成的技术可借鉴，一切从零开始，困难超乎想象。凭着自身的毅力和不服输的性格，苟德森的识图能力进步神速，短短几天时间，歼 10 油箱段的图纸已了然于胸。前期的实践练习加上如今的理论指导，让他在这块领域里如鱼得水、游刃有余。

无论身上有多少附加的头衔和光环，工作的成功才能给予他最大的快乐。苟德森把激情与汗水真诚地倾注到工作中，正是这份毫无保留的付出，使他的铆接技术有着百分百的质量保障，外观上也完美无缺。从最初的差强人意到如今独当一面的大师，这背后的艰辛困苦，或许只有他自己知道。

“舞”动奇迹：大师创新记

面对久久未能攻破的生产瓶颈，苟德森永远是那副越挫越勇的姿态，越是有挑战性的棘手问题，越能激发他骨子里不服输的个性。

“枭龙”进气道唇口的加工钻孔，一直是困扰行业多年的问题。这些唇口厚度均为 30mm 以上的楔形件，外形尺寸带有弧度，加工中既要保证唇口外表面连接件的尺寸，又要保证与唇口内表面连接零件的设计尺寸，这块难啃的“硬骨头”是许多操作工人的噩梦，往往身经百战的技师都无法胜任。为了解决这一问题，苟德森开始涉猎大量文献资料，开展专业研究拓展，誓将这块“心病”根除。

如何在保证孔径准确性的同时保证各部位零件的边距，苟德森在调查了各类机型的唇口件，并进行大量分析计算、现场比对试验后，花了整整两年时间，设计出了一款万能柔性制孔器。这一破天荒的设计，大胆创新又具有操作性，让每个操作者不论技能高低，都不会再出现孔径超差等现象，完美实现了一件工装全方位定位，简直不可思议。

不可思议的故事还不止一桩一件。

众所周知，口盖密封硫化是一项耗力费时、极易出现故障的苦差事。苟德森接触此项工作后，一直在探索一种省时高效的新方法，如何让打胶一次成型，杜绝多余胶渗入托板螺母，让他每天冥思苦想。为尽早解决这一病灶，他查阅资料，向相关领域专家请教，甚至利用休息时间上网看视频、找灵感。功夫不负有心人，经过反复摸索，他设计出了一套螺栓，完美解决了口盖硫化时的一系列问题，为公司大大节约了生产成本。

春去春回廿三载，八千里路云和月。23 年的岁月里，苟德森敢想他人之不敢，为他人之不及。问及他的秘诀，他总是笑着说道：“我这人喜欢在挑战中寻找刺激，不管遇到多大的阻碍，我从不退缩，且阻碍越大动力愈足。”

鼓“舞”人心：大师救火记

苟德森善于总结与提炼，在他那里有一本“宝典”，详细记录了工作几十年来，遇到各种问题的处理措施以及学到的经验知识，再次遇见同样的问题时，应对方法也就顺手拈来。因此，他顺理成章地成了厂里的“救火员”，哪里有困难搞不定，哪里就有大师的身影。

这不，工艺员陈晓龙十万火急地跑来找苟大师，边跑边道：“苟师傅，出事了！钻头断在飞机里取不出来了。”

苟德森一听，立马提着他的“急救箱”火速赶往现场。只见众人围在飞机周围，一筹莫展，专家们纷纷上阵“会诊”，问题也未得到解决。苟德森经过仔细研判，发现钻头断掉的部分深深嵌入了孔径内部，无法动弹，要取出来很困难，稍有不慎不但解决不了问题，还会造成二次故障。

陈晓龙回忆起当时的情景赞叹不已：“没有旁人协助，苟师傅躺在下面 3 个小时，用一根带有螺纹的划针一点点掏出来。”物尽其用，让小小的划针变身解决问题的法宝，沉淀了多年的智慧与学识。

用划针、螺栓、销棒“救火”的事件不胜枚举，不断刷新着人们对工具的认知，也让我们看到了什么是真正的大师。

一花独放不是春，百花齐放春满园。去年，“成都市苟德森技师工作室”在万众瞩目下建立，秉承“精于工、匠于心、品于行”的工匠精神，苟德森毫无保留地把自己掌握的操作技术、经验知识传授给年轻人，同时承担了集团、公司各级高技能人才培养授课工作，先后培训员工达 200 余人次，传帮带学员 11 人，其中许多早已成长为企业的骨干力量，成为技师、高级技师，在各种技能大赛中名列前茅。

苟德森用敬业与专注、责任与担当跳出了最动人的“舞步”。余生，他还将继续在飞机上“跳舞”，用这种姿态去感染更多的人！