

航空工业制造院智能制造装备中心成立

本报讯 日前,航空工业制造院智能制造装备中心正式成立。这是制造院贯彻落实集团公司决策部署的具体举措,也是院内部机制改革的一次有益探索,标志着制造院向高端装备产业化、实业化迈出了坚实步伐。

智能制造装备中心下辖六大业务部门,覆盖了机械设计、自动化集成控制、关键件加工与装配调试、装备智

能化等专业领域,包括数控机床、复合材料制备、焊接与增材制造、特种加工和飞机装配等工艺设备及其生产线,构建了完整的智能制造技术研究

统一技术质量管理,使中心在更大范围内拥有自主决策权和资源调度权。智能制造装备中心将在提升内部流程效率、加强市场营销与服务、加大技术研发投入等方面开展工作。

技术中心、智能制造装备中心、专用装备研发工程中心,构建产学研合作的技术研发模式,推动高端装备产业化发展,为航空制造技术发展和装备研制水平提升贡献力量。



http://weibo.com/cannevs
http://t.qq.com/cannevs

日前,航空工业南京机电与霍尼韦尔在南京召开项目合作讨论会议。在项目合作业务讨论中,南京机电总经理焦裕松介绍了南京机电民机产业组织架构、民机产业能力及现状。他指出,南京机电作为国内民用飞机空气管理系统、液压系统、燃油系统及第二动力系统的牵头单位,与美国霍尼韦尔在民用航空领域存在着巨大的合作空间和潜力。随后,双方围绕宽体飞机空气管理系统、APU业务、PC-12制冷包生产转移进行了坦诚的沟通,明确了双方后续的合作模式,并就相关业务的合作模式进行了深入探讨。(宋笑慰)

9月3日,2017年陕西航空工业职业技能大赛开幕式在航空工业庆安举行。此次职业技能大赛分为一类大赛选拔赛和二类大赛决赛两大类,一类大赛设钳工、维修电工和计算机程序设计员3个工种,二类大赛设外勤机械工和机械检查工2个工种,共有11家单位92名选手报名参加,庆安选派12名选手分别参加钳工和机械检查工的比赛。作为大赛协办单位之一,庆安负责大赛开幕式及钳工、计算机程序设计员、机械检查工比赛的全部组织工作。公司工会与人事处、培训中心共同制定了详尽的组织方案,为参赛选手提供了良好的比赛环境和优质的服务保障。(侯杰钦)

9月5-6日,航空工业一流办公室第四评价组到航空工业雷达所进行“三星级一流办公室”现场评价。评价组参观了产品展示及重点实验室,听取了雷达所创建“三星级一流办公室”的工作汇报,查阅了创建过程相关材料并进行了现场验证等。工作组对雷达所创建“三星级一流办公室”的各项工作的充分肯定并总结出多项亮点,同时对存在的问题提出了改进建议。通过现场评价,雷达所一流办公室工作水平得到较大提高,服务单位主价值链的能力得到了进一步提升,同时也明确了新的目标——向“四星级一流办公室”迈进。(杨世豪)



荆门漳河机场正式获颁通用机场使用许可证

荆门漳河通用机场跑道长1200米、宽45米,飞行区等级为3B,可满足运12及以下机型飞行。机场拥有停机坪10万平方米,可同时停放28架飞机;同时机场还配有综合楼4300平方米、机库14000余平方米、塔台航管楼1300平方米。在建设规模上,荆门漳河通用机场已成为国内最大的通用机场。据悉,7月14日,漳河通用机场

改扩建工程通过竣工验收,接着顺利通过机场使用许可证符合性检查。8月22日,漳河机场完成验证试飞,标志着各项保障设施设备、各类专业人员和突发事件的应急预案均已满足正式运营要求。

漳河机场位于湖北省唯一的国家水利风景区——漳河风景名胜区内,也是全国首个爱飞客航空小镇的主运营机场。

走创新路的“硬汉”团队

——记航空工业陕飞搅拌摩擦焊接攻坚团队

| 本报通讯员 张凤

两名专家、两名研究生再加上数名职工,一个由多部门精兵强将组成的攻坚团队就这么成立了。短短半年时间,他们熟练掌握设备,成功掌握搅拌摩擦焊接技术,以优良作风赢得众人肯定,这就是航空工业陕飞搅拌摩擦焊接攻坚团队——一支走创新路的“硬汉”团队。

或许很多人并不了解搅拌摩擦焊接技术。钳焊厂厂长、搅拌摩擦焊团队组长李宝科这么解释道:“这项技术属于绿色制造技术,其技术特点是固相连接、母材不熔化、工艺参数少,同时焊接质量稳定,不产生凝固裂纹和气孔等缺陷,不产生烟雾、弧光及有害气体,且强度能达到母材的90%。这项技术的熟练掌握并应用于生产,是我们公司在焊接技术上的一次突破。”

从技术学习到实践应用,搅拌摩擦焊接攻坚团队经历了组建、工艺试片研制,直至正式生产。一次次试制中,大家很快就熟练掌握了设备的程序编

制以及操作方法。然而,一项新设备、新技术从试验到正式应用需承担极大风险,尤其是该技术使零件装夹以及焊接工序都发生了改变,这给工艺技术以及操作人员带来了巨大挑战。

适时,正逢年底。最后一架待交飞机的斜地板搅拌摩擦焊接工作仍在继续。一条结构复杂、误差要小于0.1毫米的焊缝成了“拦路虎”,因焊接所处地板位置零件形状多变,稍不注意就会导致价值几十万元的零件报废。面对这条最难攻克焊缝,他们小心翼翼分析研究,决定从简单的左、右地板组件开始切入,先研究搅拌摩擦焊接技术,再通过创新实现焊接。李宝科说:“这样的任务,原先需要在几台设备上作业,而我们希望做得更好一点,想要在一台设备上完成。”于是,从组件研制、零件超差、零件处理焊接、缺陷分析处理以及制定补焊方案,到最后补焊实施、检测合格等,通过对搅拌头刀柄多次修整、多点对中、在零件上多次试验模拟,攻关小组最终全面掌握了搅拌摩擦焊接技术,能够熟练使用与其相配套的工

装,最终顺利完成焊缝焊接,且一次通过特检。这是截至目前首台在航空企业里成功应用的设备,同时也意味着搅拌摩擦焊接技术首次由科研院所向企业转移,实现了该技术的工程化应用。

搅拌摩擦焊接时,断针问题的出现也曾一度让攻坚队员们很“上火”。面对难关,专家黄卫带领组员立刻展开研究:如何取下断针、如何修复……从通过分析一根焊针能够焊接的最远距离,研究焊针断针前的状态,到探索如何技巧性地取出断针,再到改进取针工具,大家想尽办法,网购各种微铣刀、粘胶工具,随后分析焊针材料特性,判断焊针材质,最终确定取针位置。历经屡次试验,最终获得成功;而这支团队也因该项技术获得了成果性专利。

谈起搅拌摩擦焊接技术的进展,李宝科说大家始终在学习。“虽然目前取得了一点成绩,但还有很多空白领域尚待探索。今后,我们会一步一个脚印踏踏实实开展技术研究和创新,不断探索、努力前进。”

助力行业新媒体融合发展

中国航空报社新媒体培训班开班

本报讯(记者 王兰)9月5-8日,中国航空报社新媒体培训班(一期)在哈尔滨正式开班,为航空行业文宣工作者量身打造了一套专业、有针对性的课程培训。

航空工业新闻办主任计红胜做了题为《适应新形势,拥抱全媒体》的开班讲话。他表示,建设新媒体、融媒体是适应当前形势发展的需要,从党和国家层面到集团公司层面,都强调新媒体和融媒体的重要性。他整体介绍了集团公司新闻媒体工作现状,认为要从理念创新、产品创新、内容创新、形式创新、语言创新、机制创新这6个方面进行媒体工作的创新,要求各直属单位、各成员单位聚焦主业、形成合力、注重创新,充分运用好航空报社这个媒介平台,快速提升全集团媒体的影响力和传播力,努力实现传播价值的最大化。

航空工业气院党委书记李晨、中国航空报社社长刘弘毅出席培训班并致辞。

培训现场发布了由中国航空报社与清博大数据联合推出的“航空行业微信矩阵2017年上半年分析报告”,公布了航空工业和中国航发官方微博公号2017年上半年的多个亮点,对两个集团微信矩阵运营能力

进行了分析。根据两家集团下属企业对航空工业新媒体的贡献度以及自身表现水平进行排行,用大数据分析了各企业的微信指数、发布规律习惯等,帮助企业剖析自身问题,了解自身需求,找准方向利用新媒体手段进行企业品牌建设与内容传播。

针对航空文宣工作的行业性和特殊性,培训班特别邀请了人民日报社研究部主任、高级编辑崔士鑫、北京大学新媒体研究院副教授徐金灿、国资委新闻中心“国资小新”主编张灏然,资深媒体人、“大众公会”创始人黄章晋,霍尼韦尔航空航天集团亚太区企业传播总监徐迎兵,以及航空报社副社长谢林轩等,为航空工业和中国航发旗下68家单位的90名学员从概念到实践,从趋势到行业,进行系统培训和操作探讨,让学员深度了解集团层面的新媒体思路,国资系统的新闻宣传创新路径,中央主流媒体的方向和尺度,网络大V的科学传播规律,品牌新媒体传播的理论体系,航空外企的经验借鉴,以及航空新媒体的行业实践和思考。学员们表示,此次培训内容紧凑、形式新颖、干货满满,收获巨大。

机电系统宣贯航空工业“1122”党建工作体系

本报讯(通讯员 宋庆安 裴志义)9月5日,航空工业机电系统组织召开航空工业“1122”党建工作体系培训视频会议。来自机电系统总部以及所属27家成员单位的相关人员300余人分别在主、分会场参加培训。

会上,机电系统党建部部长胡煜从集团公司对“1122”党建工作体系的推进要求、“1122”党建工作体系重点内容解读、机电系统党建工作推进手册的运用三个方面对全体参会人员进行了培训。

机电系统分党组成员、纪检组组长韩晓阳出席会议并提出具体工作要求。他表示,机电系统各单位要迅速统一思想,坚决贯彻执行体系要求;从严从实抓基层打基

础,整体谋划、系统推进体系实施;坚持融入基础工作、融入作风形象、融入中心任务“三个融入”,通过全面考核推动任务从严实、企业创新发展。

结合下半年企业经营任务完成,韩晓阳指出,机电系统分党组按照集团公司“1122”党建工作体系要求,融合基层企业党建工作、生产经营重点难点问题、“瘦身健体”提质增效、“三定”、“三供一业”分离移交等工作,细化制定了《机电系统2017年党建工作推进手册》。未来将按照“一企一册”的形式,把推进手册重点工作,作为落实航空工业“1122”党建工作体系的具体抓手,有力促进机电系统党建工作和中心工作的深度融合。

航空工业一飞院专项巡察工作正式启动

本报讯 近日,航空工业一飞院党委启动2017年专项巡察工作。按照集团公司及中航飞机的相关要求,巡察工作聚焦一飞院党建和科研生产经营管理,在党建工作、财经纪律执行情况两个领域展开,坚持问题导向,通过发现问题、形成震慑,找出“症结”、整改促进,以达到规范管理、依规治院的目的。

巡察过程中,巡察组通过召开专题会、个别谈话、查阅资料、走访调研、问卷调查等形式开展工作,并将相关政策、规章制度宣传贯彻到基层。同时,对被巡察单位在党建及财经纪律执行中的典型经验做法进行推广。

党建工作专项巡察主要围绕研究院党决策部署落实,党建、思想政治工作及文化建设推进,党风廉政建设主体责任和监督责任落实,党的纪律、规矩执行情况,“三重一大”决策制度建立及执行情况,选人用人工作等方面进行。从政治要求上,重点检查党的建设是实还是虚,是否存在党内政治生活不严肃、组织生活不健全、民主决策制度不

落实等问题。在巡察对象上,紧盯“三个重点”,关注重点人、重点事和重点问题,注重发现政治上不讲规矩、作风上不知敬畏、廉政上不知收敛、责任上不愿担当的问题,通过抓住“关键少数”、典型案例和共性问题形成有力震慑。

财经纪律执行情况专项巡察从一飞院各单位贯彻落实中央八项规定精神、反对“四风”情况,合同管理、横向协作、科研外协等财经纪律执行方面入手,重点检查是否存在对中央决策部署搞“上有政策、下有对策”,“有令不行,有禁不止”,是否存在“四风”问题“出新”“变异”,院级规章制度是否有效运行,管控力度是否科学有效。

目前,一飞院专项巡察工作组已经正式进驻被巡察单位,正按照巡察工作方案有条不紊地开展巡察。下一步,一飞院将结合本次专项巡察工作经验,丰富巡察载体,创新巡察形式,将巡察工作常态化,切实发挥好巡察党内监督的震慑作用。(王洋)

唯有匠心 方能独具

——记“振兴杯”全国青年职业技能大赛冠军、中国航发黎明职工李想

| 本报通讯员 杜学胜 高志亮



位能手”“沈阳市技术标兵”“沈阳市技术能手”“公司十大杰出青年”等称号,曾连续两年在黎明职工职业技能运动会上获得钳工第一名。

“想下棋,找高手”

今年34岁的李想,是黎明工装制造厂夹具工部钳工、高级技师、公司三级技术能手,主要从事各类工装的钳工装配工作。

李想所在的这个厂,涌现过3位全国劳模、多位大国工匠。俗话说:“想下棋,找高手。”为进一步提高自己的技能,李想一有时间就来到公司首席技能专家孙家宇工作台前请教,并拜孙家宇为师。白天,他跟在师傅身边看加工难度大的工装装配;晚上回家,对照书本上的内容研究消化白天学到的技能。功到自然成。经过日积月累的努力钻研,如今李想已成长为工厂的技能先锋、工匠新秀。

台前十分钟,台后十年功

在技能赛场上,他奋勇争先获荣誉;在生产现场中,他攻坚克难保交付。李想在打铁零件时,双腿又开成

弓形,身体前倾,双手握紧锉刀两端,稳稳地压住零件,向前用力推动……

李想说,就这一个基本动作,他练了15年,挥动锉刀成千上万次。这个过程必须全神贯注,手上的锉刀不能有一点抖动,不然零件表面就不平整,不是前后低中间鼓,就是偏向一面。这是练手头上的功夫和感觉。

李想的锉削绝技是,使用锉刀锉削平面后,用百分表、刀刀尺测量加工表面,对基准面的平行度及垂直度可达到0.01mm以内,加工表面本身平面度可达到0.005mm以内。

他的过人之处还有钻孔加工。普通钻床加工孔径尺寸及位置度保证0.02mm。使用高度尺、划线样冲打点后,用普通钻床进行钻孔,加工后保证孔中心至工件基准面尺寸误差在0.02mm以内,两孔孔距误差0.02mm以内,成功率超过70%。

打铁还需自身硬

有了过硬的技能才能担当重任。近年来,他不断解决型号研制、技术革新及新设备引进、使用、维护中的技术难题。

一次,工厂急需对产品截面测具进行排故检测。该工装结构复杂,型面要求精度极高,连经验丰富的老师傅都表示这项任务不可能完成。面对加工难题,李想深思熟虑后进行了多次试验,与三坐标检验员合作,最终找出了误差原因。随后,他和工艺人员一起研究工艺,消除瓶颈,固化了相关工艺,改善后该工装提高效率近10%。

在钛合金机匣化学铣加工课题的攻关中,在没有此项技术和经验可供参考的情况下,李想经过50多次的反复试验,最终解决了焊接变形、表面覆涂等难题,成功完成了该套工装的研制,保证了课题的顺利进行。其出色表现,受到了公司通报嘉奖。

刻苦钻研,勇于创新的他,每月完成工时均在500小时以上,为工厂顺利完成全年任务做出了突出贡献。2016年,他装配交付工装百余项,加工的工装无超差交付纪录,开创了夹具工部制造工装速度最快、质量最好的纪录。

这颗冉冉升起的新星,正加倍努力在岗位上,为保交付、保质量、保攻坚,贡献新的力量。

宁波火箭航天机械有限公司

- ▶ 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
- ▶ 非标设备定制:气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线:400 159 0011

公司网址:Http://www.nbxj.com