

航空工业长风轨道交通产品批量列装“复兴号”动车组

军用技术成果转化获市场成功

本报讯（通讯员 邹峰）日前，由航空工业长风自主研发生产的触摸一体化前壳总成成功应用于“复兴号”中国标准动车组。至此，长风公司累计向中车某公司交付200余套产品，为公司轨道交通装备走向国际市场奠定了坚实基础。

据了解，原配套轨道交通列车的

产品由国外某公司设计制造，随着国家对标准列车国产化率要求的提高和中国标准动车组“走出去”战略的实施，中车公司加快国产化替代产品寻源。长风公司获悉相关情况，立即组织公司轨道交通装备事业部技术骨干开展该型产品研发。研制过程中，轨道交通装备事业部制定项目计划、评审

总体方案、详细产品设计、进行样品生产、按期系统联调、定期相互交流，研发人员积极学习、吸收世界先进设计理念，依托数字化、信息化技术设计平台，应用新材料、新技术和新工艺，成功将触摸一体化前壳总成项目替代了原进口产品，目前该产品已批量列装中国标准动车组。

近年来，长风公司将军民融合作为发展壮大的重要途径，不断抓住有利机遇，积极推动军用技术和航空技术融入民用领域，催生新技术、孵化新产品，坚定不移推进改革发展，亮点频现的“动作”营造出前所未有的“创新浓度”。

中航光电：将打造精品进行到底

| 本报通讯员 牛家乐

质量是企业生存和发展的根本，没有质量就没有市场，没有质量就没有效益，没有质量就没有发展。

中航光电人信奉的是——质量是责任、良心、人品。

习近平总书记指出，中国已从速度型增长转为质量型增长，从以速度为本转为以质量为本。

没有质量的企业是没有未来的企业。为打造质量效益型企业，中航光电积极运用六西格玛、平衡计分卡、6S管理等所有先进的管理工具，并从思想、制度、流程、素养、责任入手，以国际先进企业管理为标杆，加速企业变革、转型、发展。

中航光电还持续推进生产过程的自动化、信息化，在机械化的基础上综合利用微电子技术、计算机技术和自动化控制技术，实现对生产过程的监测和控制，从而达到产品质量和生产效率的提高。自动化、信息化贯穿产品设计和开发、生产工艺流程、物料管理、检验等各个环节，把抽象的质量问题可视化、量化，进而迅速找到问题根源并及时解决。

在自动化方面，中航光电深圳分公司仅2016年就引进自动化设备60余台套；通过装备自动研磨机、散件组装机等减少对员工技能水平的依赖；将生

产线流水布局方式由中式流水线改成自动悬挂线、倍速链流水线；配合工步细化工作拆分原工序动作，简化对员工的技能要求，以适应沿海地区人员流动大的现状，减少对产品质量的影响。在信息化方面，积极参与华为推行ASN合并标签，成为华为首批试点单位，经过半年的调试运行，于2016年底顺利全面切换，在推行过程中公司内部通过数据库打印系统、实时扫描系统、ERP库存关联系统等实现了标签打印防呆、防错。

光纤产品一直对洁净度有着高要求。为解决产品端面脏污问题，深圳分公司质量工程师李鹏杰通过采取对端面脏污迁移控制、防尘帽来料洁净度提升、工作环境改善、清洁方法优化等措施，改善了华为高洁净度大T产品端面存在的脏污问题，以高质量的产品满足客户需求。

经过深圳分公司全体员工的努力，光纤连接器产品在华为质量评价中获得了3A1B的好成绩，在华为线缆结构件及配套件供应商中脱颖而出，荣获“三化一稳定严进严出”质量专项奖，为公司发展带来了巨大的经济效益。

有质量才有效益。在国内，中航光电可靠的连接器产品不仅成功应用于“神舟一号”到“神舟十一号”的多型号飞船，以及“天宫”系列空间实验室等，还为“复兴号”动车组的旅客信息

系统和车载列控系统配套了多型号线缆组件，此外还广泛应用于运20、“辽宁舰”、“蛟龙号”深海载人潜水器等。

在国外，中航光电连接器产品已经在德国实现稳定销售，并逐步在欧洲市场站稳了脚跟，在欧洲拿下约三成E-Bike连接器市场。

2016年，中航光电“56Gbps高速连接器项目”成功中标“2016年工业强基工程”，成为国际上第二家、国内首家拥有56Gbps高速连接器的高速互连解决方案供应商；首次入围“中国电子信息百强企业”；首次跻身“中国电子元件百强企业第十名”。

这些成绩的取得，是中航光电产品质量得到广泛认可的证明，更是公司稳步迈进全球领先的互连方案提供商行列的强力见证。

“天下大事必作于细，古今成功皆在于实。”在中航光电董事长郭泽义眼中，严谨的工作作风、认真务实的态度和善于较真的工作精神正是中航光电人的写照。

打造精品是每位员工的义务和责任。“专业、可靠、高端”是中航光电人对产品的追求，在走向国际一流的道路中，中航光电将持续为防务及高端制造业提供高可靠性的产品和最优互连解决方案。

激情成飞·星光闪耀

知行合一担日月 铁血丹心铸航空

——记航空工业成飞2016年“激情成飞”获得者袁镜

| 本报通讯员 郑学展 刘浩

长期从事“枭龙”、歼10等多种机型研制和30多年的机务工作实践，让他用双脚踩实战鹰放飞的地基、用双手筑建战鹰翱翔的双翼。他热爱航空事业，做事讲科学、敢革新，是研制队伍中的航向标。他就是航空工业成飞试飞站副站长袁镜。

知先行先 百战不殆

袁镜1988年部队复员到成飞试飞站，现在的满头银发是他“撑天一根担日月，拔地千笋写春秋”的航空报国情怀与气节的最好见证。

他先后参与歼7Ⅲ、歼7ⅢA、歼7E、“枭龙”等研制工作，从组长到副站长，一路走来，凡是有新机型出现，他都会主动请缨。面对产品研制的更新迭代，全新设计理念的应用对工艺和机务维护保障技能不断提出新要求，袁镜抢先学习、抢先介入、抢先与设计人员进行沟通，这是他走向新胜利的“法宝”。在过去的30多年里，袁镜习惯与设计人员交朋友，从每一次型号理论改装到生产现场故障处理，他都主动参加，脑子里随时都保持着高速运转，每次遇到问题，在大家一筹莫展的时候，他总能提出自己独到的解决思路。

近年来，随着航空工业快速发展，改进型和新品紧密锣密鼓地推进，袁镜不分昼夜，总是能第一时间出现在各个科研现场的关键时刻。会场、现场，两点一线成了他生活的全部。机库、停机坪、试车场、起飞线，每一个飞机停放的地方都留下了他深深的足印。他真正做到了小事不过点、大事不过夜，发现问题及时处，确保了各个现场的研制工作有条不紊地进行。

袁镜常常对大家说：“飞机是有灵性的，你爱护它，它就会给你带来惊喜。”

千磨万击 无比坚韧

“绝不松劲！绝不妥协！绝不后退！”

现场会议室，飞机即将滑行，但还没能达到最佳滑行状态。袁镜用力将拳头擂在桌子上，情绪略显激动，第一次以严厉的口吻对着朝夕相处、摸爬滚打多年的战友发了火。“养兵千日，用兵一时，绝不能因为我们而延迟滑行任务！”眼里布满血丝的他，望着这群连续奋战无数个日夜都没有好好休息的兄弟们，稍稍放缓了语气，但在原则问题上，他依然斩钉截铁，绝不退让！

这是袁镜工作场景中的一个画面。袁镜是四川人，却有着北方人的个头和脾气，特别是每当下达任务之时，他总是铿锵有力、掷地有声，带着一股英武之气，透着一份坚毅和自信。

2003年他担任机务大队长时，二大队刚组建3个月就迎来“枭龙”01架。在他的带领下，仅用22天就一次成功完成发动机试车，并完成各项地面专项试验，排除困难确保外场试验检查工序，不到4个月便实现了安全首飞。

袁镜不断地征服每一次挑战，困难面前他从不屈服，腼腆的微笑是他取得成绩时特有的标志。

登山观海 激情如初

“登山则情满于山，观海则意溢于海。”

2016年，他带领团队上高原，克服机场海拔高、氧气少、气候条件多变等困难，合作、奉献、忘我，不到半个月就提前完成高原科研试飞任务；在海边，他克服台风侵袭，抵挡烈日骄阳，敬业、严谨、精准，飞机在珠海的上空呼啸而过，完成航展的精彩亮相；沙漠中，他克服零下20摄氏度的严寒，实现飞机的交付工作。

袁镜还组织机务人员毫无保留地向客户进行业务教学，展示过硬的业务能力水平，有力推进机务大队的信息化建设，指导负责的项目单位申报年度管理课题6项、管理创新和技术创新15项、6S管理创新项目申报8项、QC申报5项、工装工具改进50多项，激发了试飞站科研团队创新的激情与活力。

“生活就像海洋，只有意志坚强的人，才能到达彼岸。”袁镜先后荣获成飞优秀共产党员、先进生产工作者和集团公司二、三等奖以及航空报国优秀贡献奖等荣誉。

面对荣誉，袁镜心境如初：“我喜爱航空、喜欢与飞机打交道，作为机务职工，我敬畏自己的岗位。”

航空工业宝胜四连获 线缆行业最具竞争力企业十强

本报讯（通讯员 冯名星）日前，2017年中国电线电缆行业大会在上海召开，揭晓了《中国线缆行业最具竞争力企业10强》榜单。航空工业宝胜连续第四年荣获“中国线缆行业最具竞争力企业”称号，与2016年相比前进了一个名次，位列排行榜第二名。

本次评选活动由中国电器工业协会电线电缆分会和线缆信息研究院组成的中国线缆企业竞争力研究项目小组共同完成。小组秉承公平、公正、公开评选原则，严格核实上市企业年报、企业报告，全面分析数据并实地走访近90家线缆企业，对体现企业规模、效益的9大硬性指标以及技术创新、产品质量、品牌

形象、企业家管理水平、行业贡献5大项软性指标进行精准计算，得出这一评价排名结果，其权威性受到行业广泛认可。

据悉，宝胜拥有国家级企业技术中心、博士后科研工作站、院士工作站等众多创新平台，取得了一大批创新成果；先后在广东、上海、山东、四川、宁夏和扬州等地完成了战略布点，推广“数字化工厂”建设，在提质升级和创新转型上迈出了实质性步伐，进一步巩固了行业地位。今后，宝胜将加快推进“国际化、高端化、产业化、信息化、服务化”五化战略，不断提升发展质量、水平和层次，为全国电线电缆行业健康发展做出更大贡献。

航空工业宝成乘务员手持话筒获CTSOA适航证书

本报讯 日前，航空工业宝成D/TJT-18乘务员手持话筒通过民用航空西北地区管理局适航审定处的适航符合性审查，获得《技术标准规定项目批准书项目单》（CTSOA）证书。

据悉，该证书是宝成为中国商飞ARJ21型机配套获得的首张CTSOA证书，为该项目的市场开发提供了强有力的技术支撑，也为宝成其他产品配套中国商飞C919客机奠定了良好基础。（王辉 李红红）

航空工业计量所开展航空科普活动



在9月1日开学前夕，航空工业计量所为全所职工子弟送上了一份特殊的“开学礼”，105名职工子弟在父母的率领下，走进计量所参加“大手牵小手·走进计量所”航空科普亲子活动。

本次活动精心设置了“趣味科普”、“飞机DIY”、“温馨时刻”、“所区参观”四个环节。活动开场后，科普小讲师王思峰带领小朋友们参观了所展厅，通过讲解和家长补充，孩子们初步了解了航空计量知识、计量所发展历程以及业务范围。趣味科普课上做小实验、互动问答等环节点燃了小朋友们对航空和计量知识的好奇心和求知欲，将活动推向高潮。

在“飞机DIY”环节中，父母与孩子一起动手组装歼15飞机模型。工作人员用相机记录了每个家庭参与活动的温馨时刻，并将照片送给大家留作纪念。活动的最后，全员分三组参观了长度、热学、力学等研究室的实验室。

本次活动以丰富多彩的形式、趣味生动的讲解，为计量所职工子弟科普航空计量知识、丰富知识储备，使孩子们近距离了解父母为之奋斗青春、挥洒汗水的航空事业，在他们幼小的心灵里埋下一颗航空报国、铸量天地的种子。同时，也激发了职工们“以所为家、以所为荣”的归属感和自豪感，为计量所发展凝聚人心、汇聚力量。

张瑛瑛 摄影报道

宁波火箭航天机械有限公司

- ▶ 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
- ▶ 非标设备定制：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线：400 159 0011

公司网址：Http://www.nbxj.com

贵阳白云中航紧固件有限公司

GUIYANG BAIYUN AIRCRAFT FASTENER CO., LTD.

- 专业化：专注于航空、航天标准件的研制、生产和服务。
- 多品种：产品种类繁多，重点推出高温合金、钛合金紧固件，不锈钢开口销，管路连接件。
- e时代：依托大数据进行生产备货。百度搜索“白云中航库存网”，我们为您建库存。

电话：市场（1）0851-84485769 市场（2）0851-84416979

电商：0851-84414659

地址：贵州省贵阳市白云区环东路铝及铝加工基地