航空工业电源部署管理创新与信息化建设工作

本报讯 8月26日，航空工业电源召开管理创新与信息化建设工作会，全面总结管理创新与信息化建设工作，展示成果案例，梳理工作中存在的问题。

2015年6月以来，电源公司组织实施了MBSE基于模型的系统工程推进工作、DFSS六西格玛设计推进工作；借助国家“航空电力系统研发平台建设”技改项目获得了由国家投资建设产品数据管理（PDM）系统的契机；制订了电源公司IBSC工作推进计划，成立了IBSC工作推进组织机构；自2012年以来坚持开展成本改善工作，开展的成本改善项目共计295项。“十二五”期间，电源公司圆满完成了各项经营管理任务，有效促进了竞争实力的提升。

电源公司AOS试点推广工作于2014年拉开序幕。3年多来，AOS管理工作在与精益六西格玛所的合作中稳步推进：完成了现行计划管控体系流程梳理描述；结合典型产品，完成了计划管理体系现状梳理；对现行计划体系信息流传递路径和各单位计划执行情况进行了统计分析和诊断，完成了诊断报告。会上，机械制造厂作基于AOS精益单元的实施案例展示，生产部作基于AOS的生产计划管控实施案例展示，集中展示了电源公司AOS工作推进情况。

会议总结指出，经过近几年工作的推进，电源公司形成了MBSE系统工程、DFSS六西格玛设计推进的基本环境、氛围；初步培养了一批MBSE、DFSS应用的专家和技术人员；首次成系统的实现了需求完备性和准确性捕获、分析与定义；初步实现了系统从需求分析、分析功能逻辑建模到性能模型的联合仿真；初步了解了基于MBSE系统工程的从需求定义与捕获、功能分析、系统建模、模型传递及联合仿真的正向设计流程和方法；首次在实际项目中应用了正向设计方法；初步了解并使用了DFSS六西格玛设计中的I、C、D、O、V精细化设计流程。

电源公司信息化建设取得了多项成绩，包括建立了设计、工艺协同平台，实现了设计与分厂的数据协同、异地审签；统一文档审批流程，统一项目和文档模板；完成了278个产品设计BOM的搭建；完成了106个设计产品正式上线，20个工艺产品正式上线；建立了400余项产品的顶层BOM。

电源公司表示，将继续推进基于模型系统工程、信息化建设、质量综合提升、提质增效等重点工作，全方位地系统推进管理创新，逐步构建架构，创新管理体系，提升运营质量，开创电源公司发展新局面。（黄婉珍）

微新闻

http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-87668888 网址：www.hongdu.cn

8月29日，**航空工业郑飞**经过前期方案评审，标准件库、元器件库项目实施团队正式成立，旨在落实航空工业统一代码在郑飞IT应用系统中的贯彻应用，实现信息编码的统一管理，以及满足PDM/MES/ERP等核心信息系统建设及高效共享与集成的需要，深入推进两化融合。标准件和元器件是公司的重要基础信息资源。目前，郑飞正上线的ERP系统，将以信息系统建设为契机，统一梳理和优化现有编码标准体系，整理规范基础代码数据，形成统一基础代码数据库，为各信息系统提供数据支持，实现各业务系统互联互通，资源共享。通过统一的标准件库、元器件库的建立，支撑设计的选用；落实集团公司要求，深入贯彻标准件、元器件集团统一代码在设计环节中贯彻应用，形成行业标杆；优化公司现有编码标准体系，并结合信息化建设需要完善相关信息编码标准；建立健全代码管理制度，梳理代码在产品全生命周期中的贯彻应用，进而实现代码在公司内统一数据源管理的目标。（蔡璐）

8月21日，**航空工业特种所**邀请上海海事大学范润华教授参加射频超材料专题技术讲座。范润华详细阐述了可应用于射频领域的非阵列结构超材料的研究思路、作用机理、发展方向、制备技术、性能表征和应用前景等。会后，与会技术人员就超材料领域共同关注的内容进行了深入交流，探讨了未来合作方向，对后续研究有较好的促进作用。（司源）

8月25日，**航空工业向阳**工会、党群工作部、团委联合举行“书香浸润向阳、立志航空报国”朗读分享会。来自各单位的21名读书爱好者纷纷登台朗读。既有品味郭沫若、徐志摩、余光中、周国平的经典，也有朗读航空工业司歌、怀念罗阳的航空情怀，还有朗读原创作品，表达对向阳的热爱，回顾保定革命历程，感受革命老前辈的激情岁月。通过此次朗读分享会，激发了员工提升修养热情，传承航空报国基因，深耕航空报国土壤，点燃了航空报国的激情。（李红格）

8月25日，**航空工业新航**举行“金榜题名、梦想启航”员工关爱行动仪式，为总部直属单位即将步入大学校门的员工子女赠送礼物。公司董事长、党委书记高海军等领导出席仪式并为41名学子赠送了象征梦想之旅开启的旅行箱和书包。高海军希望大家多学习做人的道理，要向父母学、在社会上学，在其他领域学，树立正确的人生观和价值观，广学博学，成为能为国家建设做出贡献的人才。活动仪式后，学子们参观了新航产品陈列厅和各自父母的工作岗位，认知航空文化，感受父母的辛劳和光荣。2017年，新航共有134名员工子女考入大学。（李传涛）

中国航发贵阳所成立突击队

扎实推进“党建铸心 型号攻坚”主题活动

文电波 摄

本报讯 为贯彻落实中国航发党组党建“铸心”工程工作部署，中国航发贵阳所党委8月25日成立了整机试验攻坚突击队。

在贵阳所整机试验台，所党委副书记、纪委书记王新明为新成立的整机试验攻坚突击队授旗。整机试验部长带领全体试验攻坚突击队队员在党旗下庄严宣誓：坚决完成党组织交给的光荣任务，保质、保量、安全、高效完成全年的试验任务，为十九大胜利召开献礼！

党建“铸心”工程是集团党组从贯彻党中央决策部署的战略高度出发，着眼行业发展全局，用系统化思维和工程化方法谋划全集团党建工作的重要举措。贵阳所“党建铸心、型号攻坚”主题实践活动，是对集团党组党建“铸心”工程的细化和深化，是由“型号攻坚、思想引领”、“型号攻坚、组织保证”、“型号攻坚、作风熔炼”、“型号攻坚、温暖一线”、“型号攻坚、青年争先”、“型号攻坚、厂所结合”等六部分内容组成，旨在加强党的建设，强化党建工作与中心工作深度融合，聚焦科研生产主战场，发挥突击队先锋作用，为推进全所型号研制任务落地而努力拼搏。

整机试验攻坚突击队的全体职工表示，将大力发扬“严慎细实、精益求精”的工作作风，发挥党员的先锋模范作用，为全年试验任务圆满完成、走好发动机研制的“新长征”之路再次冲锋。

（文电波）

航空工业千山召开技术创新发展论坛

本报讯 8月25日，航空工业千山召开技术创新发展论坛。论坛围绕“技术和产品创新”主题，回顾近年航空电子技术发展趋势，研讨公司未来产品和技术发展规划，提出公司应对机遇与挑战所应该思考的深层次问题。

论坛回顾了千山公司“十二五”技术发展工作，明确了“十三五”技术和产品发展目标与思路，从未来飞机平台发展需求出发，提出了建立2大核心技术专业、拓展1项新专业技术领域、发展7类重点产品型谱的技术发展战略。千山公司将持续完善军用飞参系列标准规范，提升设计仿真、物理仿真和研发信息化能力，提升特种试验验证能力，提升数据智能分析处理与挖掘应用能力等保障措施。

公司总经理王朝阳作了“航空电子系统发展综述及对千山思考”的主题发言，从航电总体设计的角度，重新审视了公司的技术产品定位，结合平台发展需求，分别从技术与产品创新、研发能力建设、研发管理、创新文化建设等方面就千山公司如何应对未来发展提出了建议。

（鄢建军 夏曦）

平凡岗位做贡献

用心“敲打” 勇攀登

——记航空工业西飞“蓝天之星”、蒙皮成形厂高级型材工石攀

本报通讯员 陈敏

“敲榔头有讲究，要求是一锤下去一个圆点。刚学的人掌握不好，敲得全是月牙印。”说起钣金型材加工，石攀娓娓道来。

“石攀话语不多，爱琢磨事，真学实练，在型材操作上有独到的见解。”蒙皮生产党支部书记赵刚和同事们夸赞他：“他不局限于师傅怎么教就怎么干，而是经常去思索，通过科学方法提高加工效率。”

在陕西省富平县农村长大的石攀，毕业于航空工业西飞技校钣金专业，在西飞干了13年钣金型材工。他踏实钻研，善于在学中干、干中学，始终保持一股子闯劲。他说，尽管自己在型材工技术比武中两次获得第一名，但自己真正的目的不是在比武中拿名次、争第一，而是永远追求工作的极致。只要用心和努力，每个人都可以成为真正的高手。

“一名钣金型材工手中的榔头，没有经过成千上万次敲打磨练和对着力点的实践，怎能加工出高质量的产品。”石攀深以为然。为了熟能生巧，他不放过任何质量缺陷。每天，拿着各式榔头“铛铛铛”精准敲击型材零件，已成为他的一种工作习惯。对不同的零件用多大的力，瞄准哪个着力点，全凭平日积累的经验。石攀深知，每次通过手工加工的型材零件，经过成形、淬火、校形、划线、铣切、切割和锉修等工序后还远没有达到极致的要求，为确保敲打Z型、U型、L型等多型铝型材零件达到工艺要求，需要在模胎上给零件划线和成形方面下功夫，在实操中还必须缓缓地转动、细细地敲击，使零件一点点成形，一批批形状各异的合格零件最后才能合格交付。

石攀介绍说：“钣金型材零件的加工精度体现在两个方面，一是零件和模具的贴合度，二是零件的表面光洁度。贴合性好，表面光洁度高，才是好零件。”

2015年，石攀作为入党积极分子，处处以一名合格党员的标准要求自己，不计个人得失，一切听从党的指挥。当时，有一批“新舟”60登机门的大弧度框料零件加工任务交到石攀手上，20件部件全部需要手工加工，他没有因工时低、加工技术难度大而退缩，而是迎难而上完成了任务，向党组织交了一份满意的答卷。

今年年初，国航厂8件波音747超长双曲度框料急需交付。“任务不等人啊！”工长向石攀交代，必须在36小时内完成任务，否则将影响公司外协产品的交付周期。一件部件加工需要4个小时，8件部件必须要夜以继日连轴转才能完成。此时，担当与责任、党员的承诺以及党组织对自己的信任涌上心头，他暗下决心：必须坚决完成任务，为新成立的蒙皮成形厂争光。工作现场，他的榔头不停地挥舞着，落下又举起，胳臂累得抬不起来了咬咬牙又挺了过去。经过艰苦努力，他终于在规定时间内保质保量完成了零件的加工任务。

厂房里，职工们经常见到一个用榔头在工作平台上认真敲敲打打、拿着锉刀仔细修修刮刮型材零件，在300多平方米现场走来走去，用一双慧眼选用配套模具的身影。10年来，石攀敲打加工的多种型材表面平整度均控制在0.2毫米以内，他的手工敲打技术可以和机械加工设备媲美。

一项5米长的型材零件在150摄氏度高温模具中挤压成形后无法正常移位取出。为了解决这一问题，石攀仔细对比零件图纸和模具结构尺寸，发现模具下空腔尺寸有误。他及时找到工艺反映问题，使影响安全、进度和质量的难题得以顺利解决。

石攀的工具箱里，不仅有铝、木榔头和橡皮榔头，还有钢锯、锉以及砂纸等手工工具、辅助用品等。石攀使用这些“家当”工作得心应手，产品质量过硬，零件一次交检合格率始终保持100%。

石攀说，随着公司MES工控机的使用，带来了便捷的信息工作平台，只有不断汲取新知识，主动迎接挑战，加倍努力学习，才能攀登上型材加工的技术高峰。

中国航空学会首届多电飞机论坛举办

本报讯 8月18~20日，以“多电飞机”为主题的中国航空学会航空电气工程专业委员会2017年学术年会暨首届多电飞机论坛在西安举行。

本届论坛由中国航空学会主办，航空电力系统航空科技重点实验室与西北工业大学联合承办。此次论坛旨在为全国航空电气系统领域同行搭建加强学术交流、增强创新意识、开拓国际视野、提升科研能力的良好平台。未来还将继续深化产、学、研、用的发展模式，并致力于推动国内企业、高校和科研院所在多电飞机技术方面的合作交流。

此次论坛邀请了中国航空学会机电、环境与人体工程学会主席焦宗夏教授、航空工业机电系统股份有限公司副总经理兼航空电力系统航空科技重点实验室主任李开省、南京航空航天大学阮新波教授、西北工业大学林辉教授、张晓斌教授等7位国内专家及3位优秀论文作者分别围绕论坛主题进行了深入而精彩的学术分享。来自航空工业、北京航空航天大学、西北工业大学、南京航空航天大学的航空学会委员及其他专家、学者共130余人参加了论坛。（李姝贤）

第33届全国直升机年会在直升机所举办

本报讯 8月24~25日，第33届全国直升机年会在航空工业直升机所召开。本届年会主题是“直升机新技术研究与发展”。

本届年会由中国航空学会直升机分会主办、直升机所承办。会议期间，与会代表们进行了广泛深入的交流和研讨，内容覆盖了直升机适航与设计、空气动力学、飞行力学与控制、系统与结构及动力学、材料与制造、使用及维修等领域。来自陆海空三军、民航、相关航空院校、厂所、民营企业、学术期刊等27家单位共126名代表参加会议。

南京航空航天大学韩东教授、南昌航空大学贾杰教授、航空工业昌飞旋翼厂厂长涂建平、直升机所副总师徐尤松、直升机所平台总师郭俊贤、综合所朱晓飞等分别作了精彩的报告及宣讲。

此次年会共收到论文398篇，其中324篇收入年会论文集。其中直升机所共投稿76篇，是上届年会论文数量的3倍，录用并收入论文集70篇。会上宣布了本届年会24篇优秀论文名单，直升机所共有9篇论文被评为优秀论文。据悉，南京航空航天大学将作为下一届年会承办单位，会议主题定为“直升机无人化、智能化、多样化技术研究”。（李春至）

航空工业计算所创新“五小活动”促进企业发展

本报讯 8月24日，在航空工业计算所工会召开的2017年度职工五小创新活动表彰和工作部署会上，计算所针对如何进一步做好“五小”活动开展了大讨论，提出了今年“五小”活动的三个创新点。这已是计算所工会开展职工“五小”创新活动的第7个年头。

计算所突破职工“五小”创新活动的范围。首次将技术创新增加到“五小”创新活动的范围，丰富职工“五小”创新活动的内涵。技术创新是指开发新技术，或者将已有的技术进行应用创新，应用在科研生产中，解决了科研生产难点、关键点，具有一定推广价值的新方法、新技术、新工具。

计算所确定了衡量“五小”成果唯一标准。计算所工会经过认真研究讨论，认为衡量职工“五小”创新成果的标准有且只有两条，一是成果的创新性，二是成果的推广应用性，既解决了成果创新性不足的问题，又解决了成果生命力不足的问题。

计算所确立了三个工作流程，确保高质量成果脱颖而出。立项初审阶段，计算所工会一改原来单打独斗的局面，鼓励各方面联合申报，如研究室与生产一线、软件室和硬件室之间进行联合申报，充分发挥合力作用，重大创新项目给予工会专项资金支持。公示展示阶段，计算所工会将会在所微信平台上逐一展示职工的创新成果，并组织投票，成果好不好，让职工自己说了算。表彰命名阶段，通过职工投票，专家评审，计算所工会将组织召开职工“五小”创新成果表彰大会，通过现场授奖表彰，以职工的名字命名优秀成果等工作，让创新明星响起来，提升职工荣誉感，扩大成果影响力，推动成果的推广使用。

（王亚强 程川阳）

万里公司通过数字档案馆评审

本报讯 8月22日，航空工业档案馆对航空工业万里数字档案馆进行了验收。专家组根据数字档案馆评定标准，对公司数字档案馆的文件管理、档案整编、档案管理、动态管理、档案网站、多媒体、专题库、技改档案、网上检索利用平台、业务流程审批、系统维护、OA归档接口等功能模块进行了考评论证。经评议，万里公司数字档案馆综合评分82分，达到航空工业二级数字档案馆标准。

万里公司数字档案馆的建立是档案管理工作向信息化迈出的关键一步。通过数字档案馆的建设，公司实现了档案管理工作无纸化办公，为后续逐步开展电子档案在线利用服务奠定了基础，使档案管理工作真正实现了高效、快捷。（胡万斌）

中航物流 AVIC LOGISTICS
中航国际物流有限公司
航空工业集中采购与集成服务平台

中航物流作为航空工业物资配套保障主渠道，承载着保军配套、集中采购、物资调剂、新器材试制和电子元器件管理等多项职能，始终致力于为航空工业科研生产单位提供设计、采购、运输、仓储、检验、加工、配送、信息、金融等全供应链集成服务，持续为客户增值增效。

成为行业领先的供应链集成服务商

公司网址：http://www.avic-logistics.com.cn

宁波星箭航天机械有限公司

➤ 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
➤ 非标设备定制：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线：400 159 0011 公司网址：Http://www.nbxj.com