南京机电赴井冈山追寻红色足迹

本报通讯员 李远征

8月的井冈山细雨霖霖，林木葱茏。7月30日至8月4日，在中国人民解放军建军90周年这个特殊的纪念日里，航空工业南京机电党性教育培训班全体学员和部分优秀党务工作者、优秀党员先后来到井冈山这片革命的“圣地”，重温革命历史，坚定理想信念，在缅怀中加强党性修养，在学习中锤炼扎实作风，在精神的洗礼中寻根塑魂，凝聚为航空事业改革发展拼搏奋斗的精神力量。

重温革命历程 浸润井冈精神

开班仪式上，公司党委书记习仁国郑重寄语各位学员：希望各位大力弘扬和践行井冈山精神，贯彻落实习总书记赋予井冈山精神新的内涵，“坚定执着追理想，实事求是闯新路，艰苦奋斗攻难关，依靠群众求胜利”，高标准严要求，传承红色基因，激发奋进力量，咬紧目标不松劲，不断开拓进取，始终奋发有为，勇于攻破难关，保持昂扬斗志，依靠广大职工，不断创造南京机电改革发展新的辉煌。

“井冈山是革命的山、战斗的山，也是英雄的山、光荣的山！”来自井冈山干部管理学院的文尚卿、谢善广等各位老师图文并茂生动讲述了井冈山斗争的历史，深入解析了井冈山精神的内涵。踏在这方播撒革命火种的红色圣地上，学员们对井冈山精神有了更为深刻的理解。

“红米饭那个南瓜汤呦嘿罗嘿，挖野菜那个也当粮啰嘿罗嘿……”优秀党务工作者/优秀党员培训班的学员们在现场指导老师的带领下，分成两个小组进行了“唱响红色经典，永葆革命激情”红歌赛，《三大纪律八项注意》《映山红》《十送红军》等革命歌曲充分调动大家的参与热情，熟悉的旋律一下就把学员们的思绪拉回到了80多年前那段烽火连天的岁月。

坚定理想信念 激发昂扬斗志

茨坪北山，松柏叠翠。在这绵绵红土下，掩埋着井冈山革命斗争2年4个月时间里牺牲的四万八千余位英烈。

松涛低鸣，翠柏沉哀。参训学员在井冈山革命烈士陵园、小井红军烈士墓认真聆听催人泪下的革命故事，重温入党誓词，在肃穆的氛围中，感受革命志士大无畏的牺牲精神和爱国情怀，向井冈山英烈默哀。

在烈士陵园吊唁大厅的黑色大理石壁上，嵌刻着15744位井冈英烈的姓名。汉白玉无名纪念碑，是对3万多位无名烈士们的深切怀念。学员们深有感触地表示：第一次上井冈山，心灵有三大震撼。一是红军牺牲时年龄普遍很小。二是红军牺牲数量之巨，千千万万家庭支离破碎。三是深切感受到革命条件之艰苦，红军革命信仰之坚定。吾辈当思今日之生活来之不易，要传承精神，更好地在岗位上建功立业。

勇担“星火”之责 开创发展新篇

黄洋界上似乎还回荡着当年的隆隆炮声，八角楼的灯火还在辉映着“一根灯芯下的两本巨著”，挑粮小道上无数红军战士依旧还在栉风沐雨、负重前行……学员们穿上红军装，沿着当年的小道，追寻着革命先烈的足迹。

连日的阴雨没有浇灭大家的热情，“红米饭，南瓜汤，秋茄子，味好香，餐餐吃得精光。干稻草，软又黄，金丝被盖身上，暖暖和和入梦乡。”大家在雨水和泥泞的道路上，互相搀扶，共同前进，用意志和步伐丈量着信仰的里程，歌声中饱含着艰苦奋斗的乐观主义精神。

通过本次学习，学员们深切感受到了老一辈革命家的丰功伟绩和革命奉献精神，极大地丰富了大家的精神文化生活，使全体参与学习的同志真切地感受到了革命先烈们抛头颅、洒热血的英雄气概，经历了一次彻底的心灵涤荡，深切体验到了今天生活的来之不易。

这是一次有“温度”的培训，一次有“广度”的学习，一次有“深度”的思考。当革命陷入低潮，前途未卜时，毛泽东在这里写下《星星之火，可以燎原》的不朽名篇，为中国革命指明方向。今天，南京机电的学员们必将在这里担起“星火”之责，夯实基层组织，建强党员队伍，发扬“敢闯新路”的井冈山创业精神，在“引领航空机电新发展，成为国际化卓越强者”的新征程中，勇挑重担，不忘初心，继续前进，谱写出新时代的辉煌篇章！

洪都QC小组荣获全国优秀质量管理小组成果

本报讯 近日，由航空工业洪都推荐，经中国质协、航空质协及航空质协湘鄂赣地区分会组织评审审定，洪都公司“工装工具制造厂型架自动化技术攻关QC小组”荣获2017年全国优秀质量管理小组成果。

据悉，此次评选由中国航空工业质量管理协会湘鄂赣地区分会组织开展，共有来自分会10个成员单位的46份成果参加评选。此次共评选出全国质量管理小组成果2个、中国航空工业质量管理小组成果16个、中国航空工业质量管理协会湘鄂赣地区分会优秀质量管理小组成果28个。

近年来，洪都公司深入开展群众性质量改进活动，认真做好项目课题选择和QC小组成立工作，充分发挥员工参与质量改进的主观能动性，鼓励员工积极参与QC小组活动，全面推进质量管理工作。洪都公司QC小组活动课题所涉及的题材广泛，内容丰富，紧密围绕型号研制、生产过程中的薄弱环节和急待解决的问题，结合本单位质量工作实际进行选题，对推进产品质量提高、工艺技术改进、新品研制、提高企业经济效益发挥了重要作用。

（许伟）

管理提升

中航光电以技术创新铸发展之魂

本报通讯员 高扬

中航光电坐落于中原地区有千年帝都、牡丹花城之称的洛阳。厂在景中，景在绿中，笔直的厂区大道整洁如洗，林立的厂房内马达轰鸣，一派生机勃勃、蒸蒸日上的景象。

中航光电从不到600万元建厂投资，配套等级低、品种单一，到2016年实现销售收入58.5亿元，从国内数以千计的连接器企业中脱颖而出，成为中国规模最大、进入全球供应链的军工企业，公司2016年市值已突破300亿元。一路走来，中航光电始终把技术创新放在第一位，技术创新已成企业发展之魂，成为企业走向优秀的强大动力。

连接技术的领航者

不断推陈出新，用优秀的产品开拓市场，为客户创造更多的价值创造，才能赢得市场的青睐。中航光电坚持自主知识产权研发理念，以建立“创造为核心、保护有机制、运用有突破、管理有流程”的知识产权工作体系为目标，从初步建立专利体系布局、协调提升专利数量质量、拓展专利技术衍生运用、完善知识产权流程管理及优化知识产权人才梯队等方面着手，牢牢抓住知识产权管理的“体系、制度、人才”三个重点，走出了一条由技术创新催生知识产权，再由知识产权推动技术创新的成功之路。

“十二五”以来，公司累计申请专利1200余项，其中申请发明专利917项。目前公司拥有的有效专利近700项，超过一半以上为发明专利，先后被航空工业评为专利申请最佳贡献单位、知识产权先进单位，公司2016年在河南省企业发明专利授权量排名中位列第一，在有效发明专利拥有量排名中位列第二。

行业产品的引领者

产品创新事关企业发展的核心动力。中航光电坚持“中高端、集成化、提供连接技术解决方案”的产品发展战略，已自主研发各类连接器300多个系列，可提供25万余种的光电连接器产品和线缆总成服务，先后获得国家创造发明奖、全国科学大会奖、国家重点新品奖、航空科技进步奖等。公司研制的A950圆形连接器，撼动了从上世纪70年代到如今国内外几乎所有用户作为首选产品的美军标38999标准，有效解决了国外知名企业一直也没有很好解决的国际性难题，被誉为“对整个行业带来革命性变革”。

坚持技术同根、产品同源理念，加速产品结构调整，不断完善产品技术体系，持续推进产品升级换代和结构调整，公司产品从光、电互连拓展到提供光、电、流体互连三大业务方向，所研发的射频背板技术进入国际最前沿；第六代高速背板连接器代表了国内最高水平；突破智能自动布纤技术，掌握大路数光纤柔性板制造工艺，填补国内空白。“十二五”以来，公司荣获117项市级以上科技奖励、省部级以上奖励102项和市级奖励15项。

行业标准制定者

标准是企业技术进步的重要体现。多年来，中航光电始终以“市场观、客户观”为导向，不断加大对标准的研究和经费投入，参与制定的行业标准越来越多，内容越来越广。随着企业在国内影响力的不断提高，中航光电加入了各类标准化委员会，积极主导或参与各类标准化委员会的相关工作，在中国电子元件行业协会、中国电子元件行业协会电接插元件分会、军用电子元器件标准化技术委员会、SAC/TC166“全国电子设备用机电元件标准化技术委员会”、SAC/TC190/SC1“射频连接器标准化技术委员会”和SAC/TC435“全国航空器标准化技术委员会”等多个标准化委员会中担任理事长、副理事长、秘书长、副主任委员等重要职务。

“十二五”以来，中航光电共制定各类标准近300项，其中国际标准3项、国家军用标准135项、行业标准19项、航空工业标准133项，成为国内连接器标准的主要制定者，国际连接器标准的重要参与者。

坚持不懈的研发投入、自始至终的高度重视，中航光电以优良的产品使用性能和品牌价值深受广大客户信赖，走上了与世界连接器先进企业同台竞技舞台，与华为等国内外知名高科技企业和泰科等连接器巨头建立了良好的战略合作伙伴关系和共赢关系，逐步迈向行业国际一流企业。

终日乾乾，与时偕行。对中航光电人来说，创新的步伐从不敢停歇。

肩负“航空报国、强军富民”使命的中航光电，将继续加强在技术创新和研发上的高投入力度，突破中高端和集成化产品技术瓶颈，加快集成化产品（解决方案）的技术推广，保持公司在国内连接器行业的领导者地位，在迈向全球行业前列的道路上铿锵前行！

V微新闻

http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-87668888 网址：www.hongdu.cn

近日，由**航空工业精密所**承担的132项目台体与支撑分系统在北京组织召开了详细设计评审会，来自航天五院、航空工业制造所等单位的相关专家和代表参加了会议。评审专家听取了项目台体与支撑分系统详细设计评审报告，并就各部件和连接螺栓的抗冲击仿真计算、支撑杆动力学及模态分析、安全防护系统设计、焊接工艺要求及现场安装等方面提出意见和建议。专家认为台体与支撑分系统设计经过一定的分析计算、提出的改进建议满足大型转台的技术要求。下一步项目组将根据专家意提出的意见进一步完善设计及工艺文件，开始加工制造。（裴晓宇）

日前，为期5天的**航空工业沈飞**第五次劳模宣传周圆满结束。活动期间，公司工会举行了劳模创新工作室总结命名仪式；各单位工会主席、劳模创新工作室领衔人和高级能人才代表参观了王金财、王刚、方文墨、孙飞劳模创新工作室建设和创新成果；组织了66名劳动模范、“五一劳动奖章”获得者、巾帼标兵、十佳青年代表参加群英林养护；组织50名劳动模范等各类先进人物参加公司升旗仪式。宣传周系列活动的开展，对弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神起到了强力助推作用，并将进一步激发全公司干部职工以更饱满的工作热情为完成全年科研生产经营任务作出新的贡献。（于仁泽）

8月8日，**航空工业宝成**召开上半年技术、技能专家考核评议情况反馈座谈会，会议从综合素质、专业能力、工作业绩、团队建设及带徒传艺四个方面客观分析了目前公司专家队伍的现状、存在的不足和改进措施。会议要求，专家和专家所在单位要深刻认识到专家在公司发展中的重要作用，以更高的标准和要求、以问题为导向，查找自身存在的不足和问题，要在“钻、攻、传”上下功夫，切实解决单位各项科研生产难题。本次座谈会以客观分析专家队伍的现状和存在的问题为基础，以专家工作室的建立为契机，旨在进一步凝聚队伍，充分发挥专家的作用，促进公司科研生产任务的完成。（冯宏涛）

8月8日下午，结合安徽省委、合肥市委在“讲政治、重规矩、作表率”活动中开展专题警示教育的要求，**航空工业江航**党委组织党委领导班子成员、中层以上干部及部门助理前往安徽省党风廉政教育基地开展警示教育活动。参观过程中，公司党员干部详细了解了党的反腐倡廉历史进程、时代楷模榜样、警示案例，深刻意识到如何用实际行动践行党的根本宗旨，如何诠释共产党员为民务实清廉的价值追求，如何将全面从严治党向深处拓展。（花业婷）

8月6日，航空工业航宇全资子公司襄阳宏伟航空器有限责任公司研制的5只热气球通过了交付客户前的全面检测。作为国内首家同时取得中国民航局颁发的RQ7-3A、RQ8-1、RQ9-1三个型号热气球型号合格证的企业，此次检测是宏伟航空器取得这三个型号合格证后的首次规范化检测。规范化检测是对仅依据型号合格证或批准的生产检验系统生产的热气球，参照《民用航空器及其相关产品适航审定程序》相关规定，对航空器交付时的技术状态进行检查，确认其符合经批准的型号设计，并处于安全可用状态。规范化检测合格后，热气球所有人或占有人方可向中国民用航空局适航司申请领取相应类别的标准适航证。

王虎 摄影报道

本报通讯员 李凡

7月11日，航空工业西飞民机交付幸福航空的第24架“新舟”60飞机于上午9时27分从西安阎良机场起飞，9时55分顺利抵达幸福航空西安咸阳机场维修基地。在周期短、任务重的形势下，民机公司飞机交付团队日夜奋战、紧密协作，在飞机达交付状态后，仅用3天就完成了所有交付程序。“闪电交付”的背后，离不开全体员工日积月累的经验储备，更离不开每一位民机人厚积薄发的民机精神。

炎炎夏日，“幸福”来得太突然

7月1日凌晨3时，幸福航空总工程师刘向明带领的幸福航空接机组抵达阎良，与其一同到来的还有一项“近期要完成‘新舟’60飞机1203架机交付转场幸福航空”的紧急任务。

得到这个振奋人心的消息后，民机公司飞机交付团队全体人员喜悦的同时也倍感压力，因为这意味着“新舟”60飞机1203架机要在短短11天内完成更改贯彻、维修检飞、适航取证、交付转场等一系列工作，对交付团队来说，这可谓是一场前所未有的挑战。

7月1日一大早，民机公司客户服务中心飞机交付室第一时间组织集成交付中心、工程技术中心、质量适航部等单位，紧急召开用户接机协调会，当场成立了飞机交付IPT团队，并迅速制定了详细而周密、精确到分钟的交付计划，力争做到每日安排极尽饱满，每项计划完全可行，所有准备万无一失。

会议一结束，各单位立即抽调精兵强将投入到紧张繁忙的交付工作当中。团队人员夜以继日，奋战在飞机交付最前线，顶着40摄氏度高温，加班加点，统筹协作。各单位之间的合作对接，在团队共同努力下达到了空前的“无缝”最佳状态。全体成员团结一心，切实保证飞机达到客户要求状态，竭尽全力践行对用户的交付承诺。

可亲可敬，行动展示榜样力量

身为客户服务中心副主任的李冠卿，在1203架机交付期间，以身作则、率先垂范，不停地组织协调厂内、厂外，用户以及试飞中心共同解决各类问题，经常加班到深夜，忙着列计划、盯进度、促实施，推动各项工作有条不紊开展。由于实在放心不下交付工作，他一周都没顾上与家中不足1岁的孩子见面。

李冠卿每天奔波于各个业务部门之间，对各种疑难问题坚决不放过，将影响交付节点的重大问题及时上报，寻求解决方案，盯紧节点目标，重视过程管控，确保问题圆满迅速得到解决，真正做到了心系用户、扎根单位，不惧困难、冲锋在前。他也一直默默践行着“交付工作无小事，没有最好，只有更好”的职业原则，带领交付团队以勤恳的态度和饱满的热情奋战在交付最前线。

“飞机交付工作就是我的生命，值！”

“忘我奉献在一线，吃苦耐劳永不变”是赵旭的座右铭，谦逊勤奋的品格和扎实牢靠的功底让他迅速成长为一名年仅33岁的“交付专家”。此次飞机交付期间，他经常一个人在闷热的机舱或是接机办公室内，匆匆对付几口饭就又开始忙碌起来，每天都加班到凌晨才回家，短暂休息后，又急忙赶往交付现场。

除了合理组织、统筹规划、力促飞机达到交付状态之外，标准适航检查、协调转场时间、机组成员安排、各项服务保障等每项工作都是难以想象的繁琐，任何一项出现差错都有可能影响到全局安排。赵旭带领4名交付组成员用行动诠释着何谓拼搏奉献、勇于担当。在40摄氏度高温下连轴转地工作了三天后，他累倒了，躺在医院的病床上还通过电话指导工作。如果突然有个紧急任务，他拔掉针头就飞奔进厂，组织召开会议研究应对方案。他说：“飞机交付工作就是我的生命，值！”

疾风劲草，最快交付创纪录

7月10日下午，在飞机交付团队全体人员共同努力下，飞机实物、软件资料和“三随”的验收检查顺利结束，标准适航检、持续适航检、电台执照办理及取证，飞机机号喷涂、转场计划申报等用户接机验收及取证工作也全部完成。

11日上午，满载着民机梦的幸福方舟顺利抵达咸阳机场幸福航空维修基地。至此，全球最大的“新舟”60运营商——幸福航空的“新舟”60飞机数量达到了24架，为提升幸福航空“新舟”飞机航线运营能力打下了坚实基础。

疾风知劲草，烈火炼真金。11天的飞机交付攻坚战，西飞民机交付团队不负众望出色地完成了飞机交付任务，不仅刷新了“新舟”系列飞机交付历史新纪录，更展现出了交付团队全体人员良好的精神风貌和扎实的工作作风，体现了民机人“以市场为导向，以实现客户价值为宗旨”的敬业精神，在向用户递交一份完美答卷、为乘客开启新的“幸福”之旅的同时，大大提升了“新舟”系列飞机的品牌价值和影响力。

宁波星箭航天机械有限公司
➤ **航空发动机、燃机、飞机用**特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
➤ **非标设备定制**：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。
全国销售热线：400 159 0011 公司网址：Http://www.nbxj.com

中航物流 AVIC LOGISTICS
中航国际物流有限公司
航空工业集中采购与集成服务平台
中航物流作为航空工业物资配套保障主渠道，承载着保军配套、集中采购、物资调剂、新器材试制和电子元器件管理等多项职能，始终致力于为航空工业科研生产单位提供设计、采购、运输、仓储、检验、加工、配送、信息、金融等全供应链集成服务，持续为客户增值增效。
成为行业领先的供应链集成服务商
公司网址：http://www.avic-logistics.com.cn