

发挥优势 打造高端装备锻造产业集群

安大举行锻造产业园项目开工仪式

本报讯（通讯员 赵金芳）7月28日上午，航空工业安大隆重举行航空锻造产业园项目开工仪式。中航重机董事长姬苏春，航空工业安大董事长单振，安顺市西秀区区委副书记、区长陈天一参加仪式并讲话，安顺市委副秘书长、市长陈训华宣布航空锻造产业园开工。安大总经理魏志坚、罗尔斯·罗伊斯公司中国区供应商管理执行官方洪祥，以及安大、设计施工单位、市区相关部门领导和代表近300人参加了开工典礼。

安大航空锻造产业园开工典礼的举行，标志着安大航空锻造产业园项目全面启动。该项目在实施过程中得到了贵州省各级政府及航空工业各级领导的高度关注和大力支持。

单振在讲话中指出，安大航空锻造产业园项目是安大腾飞的新起点，该项目将围绕“小核心、大协作、专业化、开放型”的建设思路，以安大特种锻造技术创新平台为核心，发挥现有优势资源的带动作用，加速军民技术快速转化，推进转型升级、结构调整；通过招商引资完善精加工、园区物流配套中心、锻件检测等配套项目；园区规划紧扣效率、



成本、质量等提质增效核心，规划布局采用最优物流路径，工艺布局结合专业优势引入国际先进理念，设备选型突出智能化水平。

姬苏春表示，安大航空锻造产业园作为中航重机战略发展的重大支撑举措之一，中航重机自始至终高度重视，并率先列入了未来重点技改项目建设计划，从各方面给予支持。当前，随着产业园的开工建设，中航重机将进一步

为路径，以民用航空等领域为突破口，全力强化与地方军工企业的深度合作，努力打造军民融合新高地。为确保该项目安全、优质、快速实施，陈天一作了表态：加快项目进度，积极为项目的实施营造优越的施工环境；强化项目服务，竭尽人力为项目提供全方位服务；着力项目招商，全力以赴引进有实力、能力强的配套企业入驻园代表，助推安大发展壮大。

安大航空锻造产业园由现有生产区、252亩新区、150亩协作配套区构成，园区涉及10个子项目，总投资约30亿元；园区建设民用航空锻件生产线、闪光焊工艺形件生产线、全封闭等温锻造能力建设项目、航空中小模锻件智能化生产线、难变形材料异型环锻件极限尺寸制造能力等专业化制造平台；项目建设将紧密围绕市场趋势、产品技术要求、产品批量特点，引入政府、行业、社会各项资源，形成装备锻造产业集群，打造高端锻件智能化制造平台，建成军民融合示范园区。该产业园计划2019年建成，达产后预计形成50亿元园区整体规模。

好项目的协调服务工作，努力帮助安大解决项目建设中的实际困难和问题，为项目建设创造良好的条件，确保工程顺利进行。

宏伟航空器三个型号热气球获得型号合格证

本报讯（通讯员 刘灿华）日前，中国民航局向航空工业航空全资子公司襄阳宏伟航空器有限责任公司颁发RO7-3A、RO8-1、RO9-1三个型号热气球型号合格证。

民用航空器从研制成功到顺利交付客户一般需要取得三个重要的适航证件，分别是证明型号设计满足适航规章条款要求的型号合格证，证明批生产质量体系满足适航规章程序要求的生产许可证，以及证明单机实物构型符合型号设计要求的单机适航证。宏伟航空器成功取得RO7-3A、RO8-1、RO9-1三个型号热气球的合格证是一个重大里程碑，标志三个型号热气球的均符合中国民航规章

CCAR-31部《载人自由气球适航规定》的要求。

中国民航中南地区管理局适航审定处分别于2012年7月和2013年3月受理了宏伟航空器RO7-3A、RO8-1、RO9-1三个型号热气球型号合格证的申请，并成立了审定项目组。宏伟航空器针对CCAR-31部的每一个条款逐一制定了符合性方法，经与局方充分讨论沟通后确定了《符合性验证方法表》，完善了设计保证系统，完成了图样和工艺文件79份，技术报告及试验报告88份，完成了地面试验和飞行试验等共36项验证试验。审定项目组于2016年12月21日在襄阳召开了型号合格审定的最终审查

会议。

宏伟航空器是国内首家同时取得三个型号热气球型号合格证的企业，涵盖了市场需求量最大的七级、八级、九级三个级别，产品实现系列化，进一步增强了公司的市场竞争力。同时，三个型号合格证的取得，完善了适航管理体系，锻炼和培养了适航管理人才，促进了我国热气球适航体系的发展与进步。

据悉，宏伟航空器将立即启动生产许可证的审定工作，完善生产组织和提高质量管理水平和综合管理水平，保证公司能够持续稳定地生产出质量可靠、满足适航状态的产品。



航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-8768888 网址：www.hongdu.cn

7月18-24日，航空工业导弹院和中国科学院大学（国科大）在北京联合举办“军改背景下军品‘四观’能力提升培训班”。此次培训以树立正确的战略观、业绩观、客户观和质量观为主线，以军改政策和军改后装备研制管理新要求为主要内容，通过学习跨行业创新型标杆企业、开展军方专家和科技名家讲座等形式，了解军改新政策和装备研制新要求，探索科技前沿，从宏观的角度系统思考和把握航空武器装备的发展。（马彦宇）

在中国人民解放军建军90周年纪念日到来之际，航空工业试飞中心组织开展了相关慰问活动。7月28日上午，试飞中心党委书记宋跃进、专务林志辉带领机关领导一行，前往空军某试飞局、驻中心武警中队进行走访慰问。在慰问座谈会上，宋跃进亲切地询问了大家的工作和生活情况，并代表中心党委向高温下仍然坚守岗位的广大官兵致以节日的问候和崇高的敬意，感谢他们为航空试飞事业发展做出的积极贡献。（张文俊）

9月14-17日，第四届天津国际直升机博览会将在天津直升机有限责任公司举行。直博会由天津市人民政府、中国航空工业集团公司和中国人民解放军总参谋部陆航部共同主办，将集中展示当今世界先进航空技术成果，促进国际直升机产业的合作和发展。作为举办地，为确保直博会顺利进行，近日，天直公司开展了火灾事故应急演练，董事长廖高茂现场指挥。本次演练提高了直博会保障人员的消防安全意识，保证应急队伍具备突发事件的联动应变能力，达到了预警效果，天直将以演练取得的成绩和经验为指引，巩固成绩、弥补不足，为即将到来的直博会顺利开展贡献力量、保驾护航。（王伟晶）

2017年是航空工业深化改革发展的关键之年，为充分激发广大职工的劳动热情和创造活力，把职工的智慧力量集中到改革发展的上来，公司于8月8日组织开展安全生产劳动竞赛和三季度市场开发劳动竞赛。劳动竞赛坚持“安全第一、预防为主、综合治理”和“保市场份额不丢、开发新市场不保”的原则，全面落实安全生产法律法规等相关要求，紧紧围绕活动主题，加强安全风险预控管理，切实提高提升整体安全管理水平，实现2017年全年安全生产无事故，有效配合公司改革改制和确保市场持续稳定增长的目标。（洪梅）

筑梦光电所 报国先锋行

预研路上的旭日朝晖

——记航空工业光电所劳动模范潘旭辉

【本报通讯员 李方亮 强冠杰

身材中等，笑容憨厚，说话条理清晰，给人一种踏实可靠的感觉，这就是航空工业光电所劳动模范潘旭辉。入所的第十个年头，他站在了光电所劳动模范领奖台上。这十年是苦辣相间的航空科研之路，更是一条拼搏奋斗的劳模之路。

2006年参加工作的潘旭辉先后在多个重点光电产品型号中担任主任设计师，并承担着光电所“十三五”预研等多项新产品、新技术的研发。他曾荣获集团公司和河南省国防科工局多项科技奖项，但他知道，投身预研就必须不断地创新、再创新，做一颗旭日，朝晖才能洒满险峰。

三个月，三十余项目

“十三五”开局伊始，我国各军兵种结合装备能力发展需求集中提出了一批预研项目，而项目申报情况直接关系到光电所未来产品和技术的占比。同时军口预研管理改革也使得项目申报更加激烈，这给光电所项目组带来了前所未有的挑战与压力。

面对首次参与竞标的陆军、火箭军等新技术方向和领域，潘旭辉善打“提前仗”。他提前了解用户需求，与项目团队一起讨论研究内容，论证指标体系，经多轮迭代及时形成汇报方案。除了“提前仗”，他所面对的更多是“急行军”。很多项目从指南下发到申报答辩时间非常短，他只能与时间赛跑。2016年8-11月，正是项目申报最紧张最关键的时期，大量的项目申报集中涌来，时间紧、任务重、人员更紧张，他只能告诫自己：沉住气，稳扎稳打，科学组织，精益求精，取得胜利。他组织调度室内人员，并协调兄弟部门技术力量一起封闭攻关。攻关期间，同事这样说：“他不是单位加班就是在出差的途中，经常是一下火车就直接到单位赶紧编写下一个项目的申报材料。”

那一年，三个月内，潘旭辉组织参与了30余项“十三五”项目申报。这是光电所人的速度与效率，是众多航空人的责任和担当。最终，光电所在“十三五”项目申报中成绩斐然，在空军、海军、火箭军等各个领域均



取得突破，成功申报项目10余项，为光电所产品的未来占比提供了有力支持。

一个创新，一种态度

“要想在预研领域立足，拼的就是新技术的积累和创新，要的是不断地学习和探索！”面对竞争日趋激烈的光电产品领域，潘旭辉这样说道。某型产品竞标，面对激烈的市场竞争和技术指标大幅提升的要求以及多家实力单位参与，作为项目主任设计师，潘旭辉带领项目团队与主机厂深入沟通，充分了解用户需求，紧盯核心技术问题，通过不间断地头脑风暴，查阅和消化大量国内外资料，新的方案在头脑中渐渐成形。他们采取的是不放过每一条可能的技术途径，先后拿出了五种不同的构型方案。面对五种方案，他们深思熟虑后决定突破传统路线，大胆尝试创新构型。两个月的封闭攻关，他们顺利完成了详细设计产出图，一年内又完成了地面测试样机，在新技术探索和应用中一举占得先机。

“大胆创新，小心求证”说的就是潘旭辉的工作态度。近年来，潘旭辉带领团队积极借鉴国内外产品的先进设计理念，突破了系列技术难点，攻克了多项关键技术。同时，他还瞄准国内多型战机的实际需求，组织开展多型新产品研制工作，为未来新一代光电产品研制进行技术储备和探索。

一个人，一个群体

“一个人成为劳模不算什么，让更多的人成为劳模，成为一个劳模群体，那才是真功夫。”谈起劳模这份荣誉，潘旭辉希望他的团队能涌现出更多的劳模。

身为预研人，潘旭辉知道身后必须要有一群预研人才能成功，所以他特别注意培养年轻人。对于新员工，他总是倾囊相授，把自己多年的系统研制经验深入浅出地讲出来，使新员工快速融入项目工作中。在同事眼里，潘旭辉亦师亦友，每次开会讨论，有他在，大家更是没有任何拘束，畅所欲言，争论中往往迸发出创新的火花。

身为预研人，潘旭辉有自己的眼光与格局，他更关注长远利益和锻造团队的核心能力。在多个新项目申报并行论证时，他考虑周全、高效统筹，根据各人特点，分工协作，发挥各人所长。如今，他的团队战斗力越来越强。

无限风光在险峰。如果说航空科研是一座需要航空人永远攀登的高峰，那么预研领域就是一座充满艰难险阻的险峰，容不得任何犹豫和后退。有航空人驻足的地方，他们的道路注定如此：永远要攻克一个又一个难关，攀登一个又一个险峰，迎接一轮又一轮的旭日朝晖，追逐一个又一个梦想……

上半年科研工作成绩不俗 下半年计划部署全面到位 一飞院掀起向年度目标冲击热潮

本报讯（通讯员 吴玉国）经过广大干部职工的拼搏奋战，航空工业一飞院上半年各型号、各重大项目均取得良好成绩。面对下半年更加繁重的科研型号任务，一飞院详细梳理分析上半年各科研项目进展情况和下半年的任务风险，以召开科研项目中期评估会的方式全面部署下半年工作，明确应对措施。

今年，一飞院多型号高度交叉并行，节点任务密集，仅在中期评估会上汇报的重大科研项目就多达十个；面对设计、试验、试飞、生产、成品研制高度交叉，资源调配高度紧张，协调关系错综复杂的严峻局面，一飞院人直面挑战，始终以科研型号任务为第一要务，从顶层强化科研活动的组织力度，以科学严密的管理规范各项工作；同时充分发挥各级党组织的作用，通过思想引导、组织动员和“两学一做”学习教育等党建活动，激发干部职工的斗志；各级领导干部深入一线，靠前指挥；各重大项目负责人与院里签订责任书；各单位聚焦主线，落实措施，全力推进各项科研工作。

经过广大干部职工的连续奋战，上半年各型号、各项目均取得不俗的成绩；大运飞机科研试飞等均取得阶段性成果；MA700项目完成

预发展阶段的全部工作，转入工程研制阶段，不仅发出了首批结构图样，还全面完成中后机身强度试验，为下一步的减重等工作奠定了良好基础“飞豹”系列飞机外场保障工作成绩明显，在研预研项目也都突破了一系列技术难关，为下一步工作打下了良好基础。

尽管上半年成绩不错，但下半年面临的问题和风险仍然不少，为此，一飞院对所有科研项目进行了全面评估，针对梳理出的困难和风险点制定了一系列应对措施，并对科研管理工作进行了反思，从错峰安排各型号项目、加大现场保障力度、加强多项目通盘谋划以及大力推进MBSE（基于模型的系统工程）等多个方面提出了改进科研管理的措施，以确保年度科研任务全面完成。

评估会后，全院各基层单位纷纷贯彻会议精神，并结合本单位承担的任务，详细部署下半年工作，制定切实可行的工作计划，分解任务，落实责任；全院干部职工积极行动，按照一飞院和本单位的工作部署，加班加点，团结奋进，坚决完成下半年各项任务，实现年度工作目标。

南京机电四项民机专项科研项目任务书通过工信部评审

本报讯 7月21日，工信部产业发展促进中心在南京组织会议，针对航空工业南京机电承担的《民机冲压空气涡轮（RAT）设计及验证关键技术研究》《民机小功率机载蒸发循环制冷系统技术研究》《民用飞机高品质舱室环境设计技术与评价体系研究》《民机液压系统状态监测与预测技术研究》四个项目进行评审。会议对项目实施情况进行了检查，对各项目研究任务书和专题任务书进行了评议。四个项目均顺利通过研究任务书评审。

在“航空机载系统与设备专业组”“十二五”规划中，工信部明确提出了培养系统供应商和核心设备供应商的规划目标，形成系统供应商及其系统交付能力，形成设备供应商及其设备交付能力。2009年以来共确立了56项航空设备与系统预研项目，其中机电类项目23项，分为系统、子系统和设备，分层开展研究。

南京机电作为工信部认可的民机液压、燃油、环控系统的研发单位，共牵头责任单位承担10个项目，并

作为参研单位参与3个项目，研究内容涵盖民机机电综合、液压、燃油、环控、辅助动力等系统。

以上四个项目是南京机电在2014和2015年分别承担的民机专项科研项目，其中《民机冲压空气涡轮（RAT）设计及验证关键技术研究》对民机RAT总体设计技术、叶片气动外形设计、气动载荷仿真与结构强度计算等内容进行了研究，铺平了南京机电成为MA700的RAT系统承包商的道路。《民机小功率机载蒸发循环制冷系统技术研究》项目对机载蒸发循环通用设计规范、适航符合性验证技术以及样机的研究和研制，极大提高了南京机电对蒸发循环制冷系统的设计能力和验证能力。《民用飞机高品质舱室环境设计技术与评价体系研究》和《民机液压系统状态监测与预测技术研究》的研究工作，开拓了南京机电在环控和液压系统的研究领域与方向，为南京机电在“十三五”争取民机科研项目奠定了坚实基础。（余圣祯）

拟申请注销登记公告

中国航空工业人才交流中心、中国航空工业集团公司劳动就业指导中心拟向事业单位登记管理机关申请注销登记，现已成立清算组。请债权人自2017年7月22日起90日内向本清算组申报债权。

特此公告。

宁波火箭航天机械有限公司

- 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
- 非标设备定制：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线：400 159 0011 公司网址：Http://www.nbxj.com

贵阳白云中航紧固件有限公司
GUIYANG BAIYUN AIRCRAFT FASTENER CO., LTD.

专业化：专注于航空、航天标准件的研制、生产和服务。
多品种：产品种类繁多，重点推出高温合金、钛合金紧固件，不锈钢开口销，管路连接件。
e时代：依托大数据进行生产备货。百度搜索“白云中航库存网”，我们为您建库存。

电话：市场（1）0851-84485769 市场（2）0851-84416979
电商：0851-84414659
地址：贵州省贵阳市白云区云环东路铝及铝加工基地