

“三十年梦想终于实现”

“新舟”60助喀麦隆航空巴门达航线正式开通

本报讯 7月20日，喀麦隆航空公司（简称“喀航”）所属“新舟”60机队开通了从雅温得、杜阿拉飞往喀麦隆西部北大区首府巴门达的航线。开航仪式在巴门达机场隆重举行，喀交通部长、喀西北大区区长、喀民航局长、喀机场管理公司总经理、喀航董事长、总经理等参加了仪式。

巴门达森林茂盛，连接该城市与首都雅温得的公路全长三四百千米，由于部分路面和路基损毁严重，部分弯道可视度较差，属事故多发路段，靠路面交通往往需要七八个小时，而搭乘“新舟”60飞机仅需要50分钟左右的时间。

当天下午1时许，搭载喀政府要员的“新舟”60飞机先后降落在巴门达机场，顺利完成了具有里程碑意义的首航。

喀麦隆交通部长梅贝·恩高奥在仪式上发表了热情洋溢的致辞。他表示巴门达航线的开通是喀航践行复兴计划的重要一步，切实满足了西北大区民众的出行及商贸往来需求，成



为连接法语区和英语区的空中桥梁。喀麦隆西北大区区长在致辞中表示，巴门达机场已经时隔30年无商业航班往来，该航线的开通实现了巴门达人民长久以来的梦想。喀航总经理则表示，在喀麦隆政府、民航局以及中航国际的大力支持和帮助下，

喀航正在逐步改善自身的运营环境，飞机的出勤率和准点率得到了大幅提升，喀航将继续致力于为喀麦隆民众的便捷出行提供服务。据悉，喀航初期将安排每周三个航班飞往巴门达，后续将逐步增加航班数量。

喀航两架“新舟”60飞机是中

航国际于2015年交付喀麦隆的。2016年1月，两架机正式投入商业运营，执飞雅温得、杜阿拉往返航线。2016年10月，喀航使用“新舟”60飞机开通了巴富萨姆航线，形成了雅温得、杜阿拉、巴富萨姆三角航线运营，一直保持了较高的上座率。经过一年多的运营，“新舟”60飞机的可靠性及经济性得到了喀麦隆业内人士的广泛好评，逐渐扛起了喀航复兴的大旗。此次开通巴门达航线是喀航“新舟”60飞机运营规划的一部分，喀航有望在不久的将来进一步扩充“新舟”60机队规模，并使用该飞机作为主力机型进一步拓展喀麦隆国内航线，最终实现主要城市全覆盖。

自飞机交付以来，中航国际客服人员长期驻守喀麦隆，全力协助喀航保障两架“新舟”60飞机的安全持续运营，赢得了客户的美誉，同时为中国制造树立了良好的品牌形象。

（黄河）

黎明获全国优秀质量成果奖

本报讯（通讯员 刘倩菲 杜学胜）日前，中国航发黎明锻焊加工厂制筒单元QC小组的质量改进项目《提高点火线圈支架加工合格率》荣获2017年全国优秀质量成果奖。

黎明制筒单元QC小组成立于2013年，小组由技术人员、工人和检验的骨干成员组成。虽然这个小组成立时间不长，但是他们团结一心，始终致力于为工厂排忧解难、攻坚克难，精准解决生产现场的瓶颈问题，并取得了喜人的成绩。2014年至2015年两年时间里，这个小组的改进项目《提高隔热屏类零件孔加工合格率》和《提高焊丝标识合格率》

先后解决了工厂隔热屏类零件孔加工合格率的问题和焊丝标识问题。这两个项目分别荣获全国优秀质量成果奖。

今年，荣获国家级荣誉更加激发了小组成员的热情和干劲。他们戒骄戒躁，全身心地投入到各项质量改进活动中去。针对小组所在班组多次接到下游工序客户反馈的各项质量问题，他们通过对现场情况的调查及产生缺陷原因的分析，最终找出了影响产品合格率的主要因素，制定了详细的解决措施。经过有效的实施产品合格率有较大的提升。

弘扬工匠精神

艰难路上的“主心骨”

——记航空工业南京机电液压系统民机总师杨上保

【本报通讯员 李远征 刘伟

功。】杨上保说。

“审核员”

十年磨一剑，百年蓝天梦。从2007年2月年国务院批准大型飞机研制重大科技专项正式立项，到2017年5月首飞，C919大飞机经历了整整十年的磨砺。

航空工业南京机电作为中国航空工业机电系统的牵头单位，自2008年起全面参与了C919大飞机在液压系统、燃油系统和空气管理系统这三大系统的型号论证、联合设计及研制等工作。液压系统民机总师杨上保对此更有着一番不同于他人的情愫。

“救火员”

作为民机专业总师，杨上保的职责是“组织设计团队开展研发工作，及时处理研发过程出现的技术问题；借鉴和总结民机研发流程，为南京机电的研发体系提供参考意见”。短短的四句话，看似很简单，真正落实到具体工作中，其中的艰辛只有民机人才能体会。

液压系统的研发设计工作包含需求分析、功能原理设计、可靠性分析、结构设计、疲劳应力分析、接口设计、重量设计、验证设计、验证设备设计，设计的每一个细节都可能影响评审不能通过、试验结果失效、产品研发反复。所以，液压项目设计团队的工程师们经常说的一句话就是：“杨总，帮我看这里行不行？”C919液压项目产品在初步设计阶段，主管设计师都是刚入职未两年的年轻人，拿不准或拿不定主意的时候经常这么喊一句。“说实话，开始听到这句话的时候很忐忑，民机产品设计遵循国际航空标准，很多标准我也没有看过或者详细了解应用过，但作为设计团队的带头人还得硬着头皮去处理，因为我担心我的信心缺乏或畏难退缩会影响这个年轻的团队去探索民机液压产品研发新领域的勇气和士气，所以每次被主管设计师‘传唤’时，我表面‘装’得很镇定，跟他们一起讨论、分析、学习标准、评估设计合理性，然后大胆地做出一个决定，这样行或者这样改一改，先让工作往下开展。但是‘忐忑’还在心中，私下会继续考虑这个问题，回顾参考以往的案例，仔细阅读理解使用标准，直到确认这个问题应该如何解决。民机研发设计我们是首次进行，很多时候我们团队都是在探索和‘忐忑’中前行，而且这种状态还会持续到项目鉴定成

功。杨上保说。民机液压产品的介质是磷酸酯液压油，这种介质与以往使用的液压红油完全不同，采用EPDM的密封件如果接触到红油会被腐蚀失效。但是民机液压产品装配是在同一个装配大厅由相同的人员实施。首批产品进入装配线时，液压项目设计团队非常担心，所以基本上是守在装配大厅，时刻监督装配过程。也许是一个阶段养成的工作习惯，到后来，没有设计团队在现场，民机产品都不敢装配了。再往后，无论是装配过程出现问题，还是试验过程出现问题需要分解产品，主管设计和装配人员经常说的一句话就是：“等杨总来看看，我们再开始吧。”

产品研发，设备先行，液压系统产品介质磷酸酯液压油在南京机电是一种全新的液压介质，所以产品的验证设备需要重新建设。液压产品的研发设计初期，由于主管设计师都很年轻，没有设备筹划的经验而且忙于产品设计，所以试验设备的筹划任务就自然而然地落到杨上保的肩上。为了投入最小规模的设备完成所有液压产品的验证试验和重要的鉴定试验，从理解产品规范和RTCA DO-160G到梳理试验项目和试验需求，到提出试验设备技术需求，杨上保始终和团队成员并肩战斗在一起。

民机产品的试验有两个“符合”，首先是试验过程符合试验大纲，然后是试验记录能够充分证明试验试验过程有效。这两个“符合”说起来简单，做起来却很难。当首飞安全试验被客户检查判定无效后，液压项目团队的试验人员行动就变得非常谨慎，无论是设备故障还是试验正式开始前，还是那句话：“请杨总过来看看再定吧。”

对于民机产业而言，人才的积累是最关键的。自从接手C919项目以来，杨上保就是这样挑着重担带领着研发团队的年轻成员一步一个脚印的前进着、成长着。虽然这个过程很艰难，但杨上保却自信满满地表示：“相信不久的将来，航空工业南京机电这支年轻的民机研发团队会快速地成长起来。我有信心！”

拟申请注销登记公告

中国航空工业人才交流中心、中国航空工业集团公司劳动就业指导中心拟向事业单位登记管理机关申请注销登记，现已成立清算组。请债权人自2017年7月22日起90日内向本清算组申报债权。

特此公告。

宁波火箭航天机械有限公司

- ▶ 航空发动机、燃机、飞机用特氟龙软管、金属软管组件。管路连接件、结构件、紧固件。
- ▶ 非标设备定制：气动、液压试验器的设计、生产和工程安装。

全国销售热线：400 159 0011

公司网址：Http://www.nbxj.com

以价值观的“最大公约数”凝聚企业发展正能量

航空工业昌飞获“全国企业文化优秀成果”

本报讯（通讯员 万首明 陈迪波）7月22-23日，2017年全国企业文化年会在北京召开。本次年会以“弘扬优秀文化，引领创新发展”为主题，进一步深入探索新时期我国企业文化建设的方向和要求。会上，航空工业昌飞申报的“以价值观的‘最大公约数’凝聚企业发展正能量”企业文化成果荣获2016-2017年度“全国企业文化优秀成果”奖。

近年来，昌飞为促进航空工业集团企业文化深植导入，通过构建以“宗旨信仰、思想理念、行为准则”为底线、

品牌形象”为主要内容的“四位一体”企业文化建设体系，充分发挥企业文化铸魂、立道、塑形功效，积极培育价值共识，实现价值引领，通过价值观高度趋同凝聚发展“最大公约数”，促进全体员工普遍由“要我干”向“我要干”、“要干好”转变，为企业战略目标实现提供强有力的思想保证和文化支撑。

在企业文化建设实践中，昌飞通过“管理”与“培育”双向发力，坚持管理改变习惯、习惯形成素养、素养提升道德、道德约束思想、思想决

定行动、行动打造环境、环境孕育文化、文化促进管理，周而复始、不断迭代，最终形成企业文化的运行逻辑。

昌飞公司循循做好企业文化体系的顶层策划，企业文化理念的总结提炼、宣传推广、教育培养，通过严格的管理来形成习惯素养，引导员工自我学习感悟，做好企业文化的量化考核等方面的工作，逐步实现了企业与员工价值观的高度趋同，促进了企业文化与科研生产经营管理工作的共鸣共舞共发展。

弘扬航空报国精神 扎实提升装备质量

郑飞召开2017年上半年质量工作会

本报讯（通讯员 曹静静）“大力弘扬航空报国精神，围绕提升装备质量和满足顾客需求，坚持质量至上，脚踏实地、精益求精，进一步提升装备制造能力；坚持问题导向，立足当前，解决紧迫问题，着眼长远，完善质量管理体系，保证质量管理各项举措常态化高效运行，全面完成科研生产任务，为装备制造提供可靠的质量保证。”这是航空工业郑飞在日前召开的2017年上半年质量工作会上提出的要求。

7月24日，郑飞召开2017年上半年质量工作会，深入分析当前质量形势，明确后续工作重点及改进措施，践行强军首责，以坚定的决心和信心

克服困难、解决问题，提升制造质量，为部队提供精品装备和优质服务。

会上作了题为《问题导向，标本兼治，全面提升质量效益》的工作报告。基于对数据的翔实分析，报告从郑飞质量管理体系、过程管控、质量活动、外协管理、问题处理、服务保障和质量目标等七个方面回顾了上半年质量工作，从实物超差、质量信息、质量问题等方面分析了当前形势，明确在下半年要继续坚持系统管理，落实质量责任；坚持问题导向，解决生产瓶颈；坚持综合提升，提高质量效益；坚持全员参与，厚植质量文化；坚持完善体系，构建长效机制；坚持聚焦用户，

服务保障到位。

会议强调，质量工作是一个系统工程，从设计源头到交付保障，要牢固树立“质量是设计出来的”、“质量是制造出来的”理念，把军工人优秀的质量意识、质量品德传承下去，提高技术水平、积累工程经验、优化工艺流程、严肃制度执行、加强过程控制、狠抓问题除根、弘扬诚信交付、军厂携手管控，全面提升设计能力、验证能力、工艺能力、质量保证能力，为部队提供好用、管用、能用的装备，为国防做贡献。

激情成飞·星光闪耀

奋斗的青春最美丽

——记航空工业成飞2017年度“激情成飞”获奖者朱梦龄

【本报通讯员 李莹 张小洪

有人说：青春是一轮朝阳，充满温暖和希望；有人说：青春是一张面孔，充满热情和活力。航空工业成飞2017年度“激情成飞”人物获得者朱梦龄说：青春是一条路，一条充满荆棘和鲜花的路，它让我一路收获风景和勇气。

朱梦龄，一名青春靓丽的女翻译，入职成飞不到一年就被派往巴基斯坦，在“枭龙”合作生产项目中承担试飞站翻译工作。出国前，朱梦龄对巴基斯坦的工作状况和生活环境也做了相关的了解，对工作环境的艰苦有一定的心理准备。但真正到了那里，她才真实地体验到异国工作生活环境与国内巨大差异。项目地处偏僻，白天外部气温高达50℃，夏季供电资源不足导致频繁断电，生活区夜晚停电的情况下室内温度可达38℃之高，让人无法入眠；手机信号差，通信不便，蚊虫肆虐；饮食上，绿叶蔬菜稀少，肉类单一，建线初期每半年才有一次国内物资的输送，各种生活物资都比较紧缺。为确保所有项目人员的人身安全，巴方对中方实行了较高级别的安保措施，同时也给中方人员带来了行动上的不便。但是朱梦龄却凭借着一股初

劲儿，硬是坚持了下来，在那里一待就是两年时间。回想起那段时光朱梦龄感慨万千：“在巴基斯坦的工作压力虽然很大，但我觉得很充实。对亲人的思念才最让人备受煎熬。但是一想到项目业务与外方的沟通协调，服务现场的双方对接，还有整个团队的工作、生活都需要我，这份责任感与日俱增，悄悄收敛了内心情感的波动。”

朱梦龄被派往巴基斯坦时正值项目启动初期，“枭龙”飞机首架总装下线试飞的关键节点，是当时中巴双方高层和所有员工关注的焦点，是一项具有历史性意义的事件。初到岗位的朱梦龄勤奋好学，经常向资深的翻译同事请教学习翻译技巧，向飞机系统各专业的老师请教相关的航空专业知识，在很短的时间内熟悉了生产现场的环境，掌握了本岗位所需的基本专业知识。下线后的首架“枭龙”来到试飞站后，为确保成功高效地完成首飞任务，试飞组的所有工作人员每天都全情投入。作为翻译，朱梦龄每天早上6时就进入工作状态，中午经常因一些不能中断的飞机系统检查工作而不能按时吃饭，加班加点更是常事。同时，建线初期，中方除了完成试飞以外的工作，还要肩负带教巴方人员的特殊

工作，由于培训专业多，翻译人手少，所以每个翻译负责多个专业，白天不停地口译带教，说到声音嘶哑，晚上加班回来还要继续翻译装配大纲到深夜。高强度的工作状态，加上对于酷热的工作环境的不适应以及饮食的不规律，朱梦龄小小年纪就落下了严重的胃病。在她和所有项目组同事的共同努力下，中巴“枭龙”合作生产项目中的首架“枭龙”飞机成功实现了首飞。当被誉为巴基斯坦“荣耀与自豪”的JF-17飞机划破长空，翱翔蓝天之时，朱梦龄激动不已，她觉得所有付出的心血和汗水都闪烁着吉光羽翼，作为一名航空翻译，她感到无比光荣和自豪。

朱梦龄在两年的驻外工作中没有创造感动天地的事迹，也没有抒发过激情的豪言壮语，但是同事们和领导对她竖起了大拇指，大伙评价她“巾帼不让须眉”“中国城的灵秀之花”。

人们都赞美青春，形容她如同珍藏在一生册页中的花瓣，有永不能忘的双眸和令人心动的微笑。朱梦龄，这位年轻的翻译，在花样年华用“敬业和坚守”对“青春”作了更有力量诠释：青春的花朵在经历坎坷磨砺后会熠熠生辉，青春的旅程在不断搏击后才能书写华美乐章。



http://weibo.com/cannews

http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司

电话：0791-8768888 网址：www.hongdu.cn

2017年以来，航空工业津电在航空产品订货量大幅增加的情况下，聚焦核心主业，积极组织生产，全力提升产能，以工作结果为导向，以满足客户需求为目标，在全体员工共同努力下，截至7月26日，津电航空军品单月产值达到8306万元，再创历史新高，1-7月产值已达4.2亿元，较上年同期增长22%。（赵鑫）

7月25日，由航空工业千山主编的《机载防护记录器抗坠毁幸存试验要求》和《机载快取记录器通用规范》两项标准顺利通过海装航空局标准审查组的审查。审查组认为两项标准综合了国内外研制机载防护记录器和机载快取记录器的先进经验，所编制的标准内容全面、结构合理、可操作性强，符合国家相关法律法规的规定，对推进飞参产品研制具有重要意义。该两项军标标准的编制与发布能够为国内机载快取记录器及机载防护记录器的生产、试验、鉴定提供准确统一的考核指标和试验方法，规范飞参产品的研制，有利于提高武器装备质量和我军装备战斗力。（熊青）

近日，航空工业特种所召开了“中国制造2025环境下的雷达军制造技术发展研讨会”。会议明确了雷达军数字化制造现状及发展、特种所数字化制造与中国制造2025的关系等。与会人员围绕雷达军制造技术发展建言献策，从不同的角度提出了意见和建议。所长张明习对中国制造2025从数字化制造向智能制造并最终达到智能制造进行了生动讲解，号召全体员工合力提升特种所制造水平，促进特种所向“工程+技术”所转型。（匡海华）

日前，航空工业沈飞与沈阳供电公司举行签约仪式，国家电网辽宁省电力有限公司副总经理兼沈阳供电公司总经理辛国良、沈飞公司董事长、党委书记郭殿满签署了《航空工业沈飞、沈阳供电公司战略合作框架协议》。仪式上，郭殿满向沈阳供电公司对沈飞公司“三供一业”供电分离移交工作提供的大力支持表示感谢，期待通过后续工作的实施，使沈飞公司“三供一业”供电分离移交工作成为辽宁省乃至东北地区的典范。（于仁泽）

日前，新时代认证中心专家组对航空工业精密所研制的TXDF-b天线倒伏装置、TXDF-3b天线倒伏装置控制盒进行了产品扩项专项审核。审核专家组认为，精密所拥有适宜的生产设施和完备的检测设备，能够保障相关产品质量，并且通过自身管理评审、内部审核以及纠正和预防措施的实施，建立了自我完善和自我改进的机制，具有实施质量方针、质量目标和自我改进的能力，同意保持并扩大精密所的注册资格。（毕超）