

坚持“三个突出” 严守“红线意识” 全面落实企业安全生产主体责任

——中国航发直属单位“一把手”谈安全生产责任

中国航发动研所所长、党委副书记吴施志：

安全生产是安全与生产的统一，关系到研究所的生存与发展。要坚持“三个突出”，就要在落实责任、防范风险、强化意识等方面下功夫，抓实抓细安全生产工作，着力提升本质安全水平，为研究所科研生产提供安全有力的保障。

突出以上率下 层层落实责任

始终将责任落实作为抓好安全生产工作的第一要务，进一步推进“党政同责、一岗双责、齐抓共管、失职追责”的安全生产责任体系建设。

单位主要领导要带头分析安全生产形势，定期组织召开安委会会议和安全生产专题会，强化部署落实，完善工作机制，保障经费投入，加强督导检查。

按照“业务谁主管、安全谁负责”的要求，层层签订《安全生产责任书》，完善安全生产履责清单和检查清单，

进一步厘清、细化各类人员和工作的安全生产责任，形成安全生产责任覆盖各方面、各环节、各岗位的工作格局。

突出综合管控 严密防范风险

采取系统工程的管理方式，将落实危险源识别、风险评估、控制措施制定等安全生产责任作为业务工作推进的必要条件，使业务工作中涉及安全生产的事项在源头和过程受控，促进安全要求融入业务工作。

构建监督考核联动机制，将安全生产奖惩制度与绩效考核、表彰奖励、干部选用等相衔接，对责任落实到位的部门和职工给予正向激励，对落实不力的严格实行安全生产“一票否决”，严肃问责和曝光。

定期全面梳理安全生产责任问题，将责任问题视同事故，按照“四不放过”的原则，深挖问题根源，全

面落实整改，及时补充完善预防控制措施，引导职工自我对照、自我反思，推进安全生产责任落实由重问责向重防范转变。

突出常态教育 强化红线意识

根据航空发动机行业的实际和特点，强化安全生产宣传教育工作，传播安全生产理念、思路、措施和行为规范，宣传安全生产政策法规、安全科普常识、应急处置、自救互救方法等内容。

坚持贴近实战、注重实效原则，通过开展应急预案演练，提升员工的安全防范意识和应急处置能力。

注重开展好典型事故案例剖析工作，从思想认识、技术缺陷、管理漏洞等方面举一反三，引导干部职工从自身做起、从小事做起，凝聚安全发展共识，营造安全生产氛围，推动研究所健康安全生产。

中航国际赞比亚铜带国际机场项目举行开工典礼



赞比亚总统 Mr.Edgar Chagwa Lungu 与中国驻赞比亚大使杨晓明及中航国际分党组成员、副总经理刘军共同完成里程碑铺垫仪式。

本报讯（通讯员 顾禧）6月25日，由中航国际承建的赞比亚铜带国际机场项目开工典礼仪式在赞比亚铜带省恩多拉市举行。该项目的顺利开工，标志着中赞在交通基础设施领域合作取得重大进展。

赞比亚总统 Mr.Edgar Chagwa Lungu、赞比亚交通与通信部部长 Mr.Brian Mushimba、赞比亚铜带省省长 Mr. Bowman Lusambo、中国驻赞比亚大使杨晓明、中航国际分党组成员、副总经理刘军、中航国际成套公司副总王润兰等领导，以及赞比亚政府、机场公司共千余人出席了开工典礼。

赞比亚铜带国际机场项目是中国进出口银行批准的“两优贷款”项目。该机场建设项目包含一座新建的12000平方米现代化航站楼、一条3500米长的4E级新建跑道，以及酒店办公楼等机场相关附属设施。建成后年客流量将达到一百万人次，除了更好地提升赞比亚国内及国际民航运输能力，还将对赞比亚尤其铜带省周边的经济发展带来积极影响，更好地促进机场周边生产、技术、资本、贸易、人口的聚集，更快形成具备多功能的经济区域。

赞比亚总统在致辞中表示，项目的开工建设对赞比亚人民具有重

要意义。项目建成后，将有效缩短铜带省到其他地区以及赞比亚与周边邻国的交通时间，有利于促进赞比亚的经济发展，同时向当地群众提供大量的工作机会。

杨晓明在讲话中强调，赞比亚铜带国际机场项目的建成，不仅能够改善赞比亚国内的交通状况，还将促进赞比亚与周边国家经贸交流，帮助赞比亚吸引更多的外来投资与客货流量，为赞比亚以及铜带省的发展提供更广阔的空间。同时，中方企业也会承担一定的社会责任，为赞比亚当地人民提供更多的工作岗位。

刘军在发言中谈到，植根于赞比亚30年来，中航国际曾在这片土地上与赞比亚政府成功合作了多个国计民生的项目，双方结下了深厚友谊。作为项目的总承包方，中航国际承诺一定会以优良的品质按时完成项目建设，给赞比亚政府交上一份完美的答卷。

致辞结束后，赞比亚总统及各方代表共同参观了机场设计图展及沙盘模型展示，并对现有的设计表示高度的赞赏和肯定。随后，赞比亚总统与杨晓明、刘军共同完成里程碑铺垫仪式及剪彩仪式。

中国航发东安董事长、党委书记贾大风：

安全生产，责任重于泰山。对于企业而言，安全生产是持续发展的基石、是基业长青的保障、是员工健康安全的基础。生产经营一旦脱离了安全轨道，就可能造成“100-1=0”的严重后果。新形势下，落实企业安全生产主体责任，就是要坚守“红线意识、底线思维”，在落实安全生产责任上用心、在排查隐患上用力、在整改安全问题上用力，确保企业长治久安。

敬畏底线 落实安全生产责任

习近平总书记强调，必须坚守发展绝不能以牺牲安全为代价这条不可

逾越的红线，提出“红线意识、底线思维”。具体到企业，底线思维就是常怀敬畏之心，居安思危，时刻以企业安全制度为遵循，原原本本地按标准、程序和流程落实安全生产责任，在思想上、意识上绷紧督促检查这根弦，确保安全生产责任落实到位。

坚定贯彻“业务谁主管、安全谁负责”的责任制，强化组织绩效考核，真正做到“党政同责、一岗双责、齐抓共管、失职追责”。

以如履薄冰的责任感、危机感，抓好日常安全警示教育 and 违章整治，形成全员“敬畏底线、安全生产”的

良好意识。

远离红线 保障企业本质安全

新《安全生产法》对企业及其主要负责人、安全生产管理机构和安全生产管理人员等安全职责、法律责任都作了十分明确和具体的规定。所以，安全生产是任何人、任何情况下都不能触碰的红线，谁触碰就要承担责任甚至依法依规受到追究。当前，我们正处在全面推进“两机”专项、加快实现航空发动机自主研制的时期，科研生产任务繁重、周期紧、压力大，新工艺、新技术、新材料、新设备广

泛应用，对安全生产提出了新的更苛刻的要求。

加大资金投入实施安全技术改造，对作业环境、设备设施等进行更新升级，对风险相对较高的安全生产隐患集中治理，通过技防消除安全隐患，实现本质安全。

经常性开展群众性隐患排查、治理，把隐患当作事故来对待，“以一万的努力杜绝万一的发生”。

加强职业安全健康培训，提高培训实效，使“要我安全”转变为“我要安全”，更好地履行“动力强军、科技报国”的使命。

以技艺打磨精品 用奋斗砥砺人生

——记中国航发黎阳数控机床调整手孙刚

| 本报通讯员 白晓云

工作26年来，孙刚在各类技能大赛中获得了20多项荣誉。作为中国航发黎阳结构件分厂的一名数控机床调整手，孙刚收获了“全国技术能手”“贵州省十大金牌工人”“贵州省劳动模范”等诸多荣誉称号，他在技术能力上的专业与优秀让他成为中国航发首席技能专家。而面对这些荣誉，他却说：“其实我就是个车工。”

敢想敢干 他的成功没有捷径

在黎阳产品种类繁多、批生产任务繁重、加工设备不断更新、技术骨干队伍不断老化的难题中，孙刚起到了中流砥柱的作用。

孙刚理论扎实、擅长实际操作，他的想法是要带动一批技能专家，打造一个强有力的技术团队，提高企业的市场竞争力。在某零件加工过程中，零件的刚性差，加工变形大，加工多次不合格。他发现问题后，立即召集人员分析零件的结构特点，拟定加工方法，编制工艺规程，自己制作专用工具，很快就解决了技术难题，并且完全合格，满足了装配要求。由于分厂原有数控机床在冷却结构上有很大的局限性，刀具的冷却不充分，导致刀具急剧磨损。他通过不断摸索，对机床结构改造，使切削液能够充分冷却，不仅提高了刀具切削效率，还提升了刀具使用寿命。

在干好自己的工作的同时，他经常与大家沟通交流，了解加工技术前沿动态，并不断学习研究，强化自己的业务水平。2014年孙刚将工作室组建

成一个实体班组，广泛动员分厂的能工巧匠参与到分厂技术难题攻坚当中。让专家能手上讲台、技术人员开机床，年轻员工梯队培养，加强技术实力，将工艺与操作工艺融为一体进行技术攻坚。2015年，贵州省总工会授予“孙刚工作室”为“劳模创新工作室”。

不断努力 在分厂形成“孙刚效应”

孙刚作为公司的技术榜样，他爱学习、攻坚克难的精神感染了很多，形成了“孙刚效应”。

初进厂时，作为中级工的孙刚开始不“安于现状”，每天只想学习、挑战、攻关、突破……有位老师傅看他干得辛苦，提醒他说：“人家技师都干不了，你别再浪费时间了。”可是孙刚不服气，坚信一定可以突破难关，功夫不负有心人，一个个问题最终得以解决。就这样，分厂开始把更难的任务交到他的手里。

孙刚通过努力获得的荣誉，工人们看在眼里也记在心里，慢慢地，整个工作站形成了良好的学习氛围。在孙刚看来，学习的方式也是多种多样的：“其实在休息时和同事们聊天也是一种学习，也许你有某一方面不太了解，而另一个人比较清楚，能说几句话点拨一下，这也是一种学习。”正是这种始终如一的工作热忱和自学精神，使他始终处于该技术行业的领先水平，并将自己掌握的技术应用到生产实际中，为企业解决实际困难，取得多项创新性技术成果。

他把工作当作生命的一部分，并愿意为之付出自己的全部精力。在他看来，工作的辛苦、家人的抱怨、旁人的不理解都算不得什么，攻克一个个难关才是最好的肯定。

敢于挑战 成为黎阳青年典范

在机加车间机器不间断的轰鸣声中，穿着浅蓝色工作服的孙刚从一排排数控机床的过道中走过来，脸上带着谦虚的

用匠心守护初心

——记中国航发成发钣金分厂焊接高级技师左治建

| 本报通讯员 邓洁明

焊丝一丝一缕，从双手中传送，在焊枪下飞舞成花；匠心一朝一夕，在岁月中锤炼，在岗位上幻化为魂。

航空发动机是结构极为复杂的高精尖产品，被誉为“工业皇冠上的明珠”，其每一个精密零部件都堪称制造者的杰作。在中国航发成发，39岁的左治建就是这样一位善于精心打磨杰作的焊接技能专家。

匠心·热爱

左治建是成发钣金分厂的焊接高级技师。自1999年进厂以来，他对焊接工作的热爱就始终未变。在电阻焊的岗位上，他苦练焊接方法和技巧，利用业余时间自我充电，提高理论水平，逐步掌握了手工氩弧焊、二氧化碳焊、气焊和电焊等高难度焊接工艺。正所谓“熟能生巧，技巧越工”。多年的勤学苦练，让左治建的技艺水平不断提升，由一名普通的焊接技师成长为一名技术全面的焊接专家。

质量之根，源于匠心。在注重技艺提升的同时，他还重视质量、善于创新，解决了公司诸多科研生产难题。左治建常说，要干就只求最好，绝不能将就。每天干活前，他总是把工艺图纸、焊接参数卡、流水卡片、设备点检表等都准备到位。哪怕是干得再熟的零件，也要把所有表单全部仔细阅读一遍再开始工作。这种近乎苛刻的严谨，对于在焊接岗位上干了18年的左治建来说，就是他对待产品质量的态度，更是他铸造匠心的方式。因为技术过硬，左治建连续多次获评公司劳动模范，更被授予“四川省劳动模范”“四川省有突出贡献的优秀专家”等荣誉称号。

匠心·创新

左治建深知，只有不断创新，才能推动企业的生产制造水平不断向前发展。近几年，他每季度都至少有一



件件艺术品。2016年，成发一钛合金喷管零件因直径大、结构特殊，无法使用机器焊接，而手工焊接过程中会频繁发生变形、尺寸超差，对操作者的要求非常高。左治建主动请缨要拿下这个难题。他戴上防护面罩，一边观察熔池的高度与宽度，一边保持双手的平稳与协调，一手送焊丝一手握焊枪，整个焊接过程行云流水般伸展开来，在零件上留下了漂亮的焊缝。弧光炙烤皮肤，汗水湿透衣衫，凭着扎实的基本功，他焊接的第一个喷管零件就达到了合格标准。所有的执念、重复和一丝不苟，都以匠心为源，释放出了耀眼的光芒。

即使已经拥有了高超的焊接技艺，左治建仍然觉得自己的事业不完整，他选择用技艺的传承守护匠心。他坚信，一个人能力强不算强，要整个团队强才是真正的强。工作18年来，他手把手带出的徒弟不下20个，他们中的不少人已经成长为公司焊接队伍中的佼佼者。在日常工作中，他将自己摸索出的机械手氩弧焊焊接、自动焊机焊接操作等技能毫无保留地传授给其他焊工，还多次组织开展了“钛合金焊接变形的防止措施”“同行业焊接方法及技术水平”等技术交流活动。

他把他的焊接经验整理成论文，并编写出授课材料，与其他人交流分享，用自己的力量提升了公司焊接队伍的整体水平。

春风拂面的清晨，他开启了一天的忙碌；骄阳肆意的午后，他挥洒着无数汗水；风雨交加的白日，他受命奔赴现场救急；星斗漫天的深夜，他依然手握钟爱的焊枪。左治建这位航空发动机企业中的焊接艺术家，不负光阴，时时刻刻专注于技艺、热爱传承。他用心雕琢着一个精美的零部件，用匠心守护“动力强军、科技报国”的初心，矢志不渝。

匠心·传承

器物若有魂魄，必是匠人手工精深。有温度的手艺始终不能被取代。随着时间的沉淀，左治建的技艺与经验悠然融合，在闪烁的弧光中成就了

