

一线传真

哈飞冲刺全年任务

本报讯(通讯员 张潇) 距年底仅有两个多月的时间,中航工业哈飞科研生产经营工作全线进入冲刺阶段。各生产车间、职能部门强化管理、抢抓任务,用实际行动冲刺全年任务目标。

“十一”假期后,哈飞干部职工迅速投入紧张的工作中,投入到四季度生产大干中。生产管理、工程技术、质量保证、供应保障等部门周密组织部署,明确目标、细化管理、减少停顿、提高效率,确保完成好全年任务。面对繁重的科研生产任务,公司董事长、党委书记聂小铭在干部例会上明令指出,绝不允许出现因个别单位影响公司任务完成的情况。

动员令发出后,各生产车间与职能部门竞相上演年终收官“重头戏”。

中航工业黎明优秀班组系列报道之五

创新室里的“先锋号”

本报通讯员 王若敏 杜学胜

走进中航工业黎明机匣加工厂“方军班”,写有“创新工作室”的牌匾赫然映入眼帘,这是2013年沈阳市授予这个班的殊荣。“方军班”曾获得“全国工人先锋号”称号。在诸多荣誉里,凝聚着他们的智慧和汗水;在攻坚克难的岗位上,体现出他们锐意进取的创新意识;在决战关键任务中,彰显出他们一往无前的先锋作用。

“方军班”是以班长方军名字命名的班组,现有成员12名,除3名新入厂员工外,其余9人都具有技师或高级技师资格。班组有2名中航工业首席技能专家,3名中航工业发动机二、三级专家。这个班承担着产品高温合金、钛合金等零件的数控铣精加工生产任务。

作为一班之长,方军带领班组成员勇挑重担、冲锋在前,出色地完成了各型号零件的生产任务。方军先后荣获沈阳市劳动模范、辽宁省五一劳动奖章、中航工业航空报国动力先锋先进个人、中央企业先进职工、中央企业劳动模范荣誉称号。

在“机匣无人干预加工”项目研制中,以型面复杂的钛合金对开机匣零件为载体,方军带领全班,凭借精益求精的态度和精湛的技艺,开发出西门子系统的高级程序指令,基本实现了高效、精密、全程序无人干预的100%倍率加工。“无人干预加工方法”实现了单人多机操作,提升了生产效率,降低了制造成本和人员的劳动强度。他们将“数控仿真加工技术”、“在线测量技术”、“刀具寿命监控技术”、“刀具切削时间统计技术”、“自动换刀技术”等融合到数控加工的无人干预项目中,为实现机匣柔性制造技术打下坚实的基础。

通过对完成20多项产品、30多道工序的统计,运用“无人干预加工方法”平均缩短单道工序加工时间3.5

“上下一心、决战四季度”的宣传动员,“抢批产、战备件,收官大决战”的劳动竞赛,“6·10”工作制的服务模式……层出不穷的大干活动激发了职工奋战一线的工作热情。领导干部扎根生产一线,党员骨干积极发挥模范带头作用。EC175型机距完成全年任务还存在一定差距,铆装车间积极献计献策,充分调动职工生产积极性,采取中机身工段倒班生产形式,将原来的生产周期减少了12天,为顺利完成既定任务争取了更多时间。直9、运12系列机、运12F及新机型号等型号的生产进度也在大干的劳动热潮中“你追我赶”。公司上下团结一心、排除万难,全力以赴地为完成生产任务和经营目标而拼搏。

班组每周召开一次例会,对上周的管理、培训、创新创优、精益改善工作进行小结,同时部署下一周各项工作目标和节点,提出具体工作要求。每月召开一次创新及精益改善例会,交流借鉴创新成果。技能专家每月至少上报一项创新及精益改善项目,其他成员每季度至少上报一项创新及精益改善项目。每季度班组开展一次“技术经验交流会”和“专家能手课堂”活动。

该班组大力开展创新创优、精益改善、提质增效降成本促发展。为积极开展创新增效工作,班组技能专家每月至少上报一项创新及精益改善项目,其他成员每季度至少上报一项创新及精益改善项目。班组大力配合工艺人员优化工艺流程,调整加工参数,提高生产效率,促进了科研生产任务的顺利完成。

该班组积极开展培训和技术技能交流。他们采取“以老带新、以新促精”的管理方法,提高新进员工的技术技能水平,提升整体竞争实力。“以老带新”是指每一名老员工一年内要将1~2名新员工培养成徒,使之可以独立操作加工设备,两年内可以加工关键零件、参与工段加工任务。“以新促精”是指在师傅带领下的新员工之间定期进行学习交流,传授学习心得,讨论操作方法,总结加工经验,以此来提高整个团队成员的技能水平。班组5名技能专家分别与其他成员组成师徒对子,以此带动新员工共同成长。短短一年多时间,3名新员工已全部能够独立加工关键零件,快速成长为生产骨干。

中航文化推介 2015 CCTV 社会与法频道媒体资源

本报讯 10月20日,中航文化“2015 CCTV 社会与法频道媒体资源推介会”在北京举行。来自中央电视台、社会与法频道以及上百家国内外知名企业、广告公司等合作伙伴单位的领导和嘉宾300余人出席了会议。

会议由中航文化主办。中航文化自2009年起连续5年独家代理央视社会与法频道广告资源。本次推介会展现了中航文化在这个平台上服务广大客户取得的品牌成绩,以及2015年社会与法频道的变化、新亮点。

中航文化总经理陈进以“立足公信、成就品牌”为主题致辞。他表示,中航文化从1995年成立至今已经走过了19个年头。今年,中航工业在文化创意领域展开了全面部署,中航文化作为集团创意先锋,也在迅速调整发展战略,

积极引入战略投资,组建文化创意中心,有序推进“厦门影视数码港”等一系列文化创意项目。十八届四中全会已经召开,专题讨论的问题就是“依法治国”。在这样的大背景下,中航文化所独家代理的央视社会与法频道,作为唯一的国家级法治专业频道,必将在落实“依法治国”、“以德治国”的治国方略和建立和谐社会的目标中肩负起更加重要的责任。2015年,中航文化将与央视、与社会与法频道展开更紧密的合作,推陈出新,更好地服务客户、服务社会、服务改革。央视市场研究股份有限公司副总裁田海提出,媒体发展进入了新阶段、新环境,新媒体冲击着传统媒体,但是电视媒体依然可以作为广告传播的主要平台,广告主传播需要正能量大平台作为支撑;大平台是具有大规模、大影响

力、正能量的核心媒体;数字时代,大平台是企业实现品牌提升的基础。

社会与法频道节目部主任杜守仁讲解了社会与法频道建设及2015年频道节目亮点。他说,社会与法频道作为国内唯一法治权威频道,具有硬实力——高收视、高满意度;大潜力——依法治国的重大机遇;影响力——高品质的专业节目等特点。社会与法频道节目包装组负责人王峰以《道德观察》、《一线》、《天网》、《庭审现场》、《忏悔录》等几档具有代表性的优秀栏目为例,分析了相关栏目在2015年的最新动态。

北京今世广告有限公司董事长崔涛、北京旭美恒盛广告有限公司董事长王琳作为与中航文化长期合作的客户代表先后发表感言,讲述多年来一直坚持

选择与中航文化携手合作的原因,对未来自来与中航文化合作充满信心,并对中航文化发展送上美好祝愿。

近几年来,社会与法频道不断改版创新,从频道风格到节目形式,从频道定位到价值提炼,发生了全新蜕变。同时,在我国法治环境日臻完善的大背景下,社会与法频道也愈加彰显出极具社会正能量和国家公信力的媒体身份,也成为央视大格局下独具特色的品牌推广平台。(石新蕾)

行业视点

中航文化股份有限公司
总经理:陈进 党委书记:计红胜
电话:010-65662288
网址:www.acul.com.cn



中航工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
董事长、总经理:宋承志 党委书记:张波
电话:0791-87668888 网址:www.hongdu.cn

宏远开源节流开启发展新模式

本报讯 今年以来,中航工业宏远以中航工业“改革管理年”活动为契机,通过外抓市场、内强管理,开源节流,坚定不移地推进市场化改革,努力适应市场竞争的大环境,逐步探索快速发展新模式。三季度以来,宏远公司市场化改革初现成效。截至10月份,全年订货较去年同期增长31.8%以上,高温合金、钛合金等6项重点金属累计节材190余万元,完成全年计划的95.5%。

面对激烈的市场竞争,宏远公司以市场为中心,通过一系列改革措施,建

立起以市场为导向的快速反应机制,努力适应市场竞争。公司新成立了项目管理部,通过项目牵引,加速推进新品研制力度,在市场开拓中站位领先,赢得先机;通过开展技术创新、机构调整、绩效考核、设备改造、精益生产、质量革命、客户管理等有效措施,在锻件质量和交付进度上下功夫,千方百计满足用户需求,树立宏远锻造品牌新形象,在全公司范围内形成了关注市场、关注客户的浓厚氛围。

宏远公司以质量龙头、以成本为

核心,努力强化内部管理。通过开展“节材降耗、提质增效”系列活动,实施精益生产,减少材料消耗定额。技术系统运用大型数值仿真技术抓设计源头,不断优化工艺技术;生产系统抓好过程控制,实现精密锻造,降低材料消耗定额。同时,公司通过探索电商采购平台,实施错峰就谷生产等方式,节约采购和用能成本,全面降低成本费用率,为改善企业经营、市场开拓做好有力的支撑。(王博)

中航工业黎阳典型人物系列报道之十六

志在蓝天写春秋

——记黎阳公司总工程师肖波

欧阳华 李雪梅

天道酬勤、业道酬精。肖波于1986年从南京航空航天大学毕业,来到黎阳公司贵发所任设计员。勤奋好学的他很快胜任并喜欢上所从事的工作。航空发动机知识的博大精深和更远的理想,促使他工作几年后又进入北京航空航天大学攻读硕士学位,毕业后毅然选择回到贵发所。他先后担任主管设计员、主任设计师、设计部部长、总设计师助理、总设计师等职务。2004年,肖波在多年工作的基础上,循研发之科学规律,提出某型发动机研制方案,得到了专家们的一致好评,成为中国一航首位经过竞聘上岗的发动机总设计师。2004年12月,肖波被中航工业党组任命为黎阳公司总工程师,时年38岁,是黎阳历年来最年轻的总工程师。

肖波至今已身在航空战线奋斗了近30年。他主持或参与完成了多种型号航空发动机研制任务,完成了多项技术攻关和科学研究,多次立功受奖。特别是2005年因贡献突出,肖波荣获第三届“中央企业十大杰出青年”称号,2006年获得第九届全国青年科技奖。

作为黎阳公司总工程师,肖波勇于开拓创新,坚持走“厂所结合、科技先行、使用发展、渐进改型”的创新道路,以用户需求为牵引,以消化吸收为基础,以产学研合作和自主创新为手段,稳扎稳打,带领团队攻克了多项关键技术,为型号成功研制、产品可靠使用做出了重大贡献。

某系列发动机II级涡轮叶片断裂故障是黎阳公司自成立以来遇到的重大

挫折,影响巨大,也使黎阳公司付出了沉重代价。可以说,这一故障能否及时解决攸关黎阳公司的生死存亡。在这危急时刻,肖波带领他的技术团队奔赴故障现场,不畏艰苦、攻坚克难,从源头查起,不放过丝毫疑问。他们遍访专家咨询探讨,认真分析研究,提出科学合理切合实际的排故技术方案,并认真组织整改落实,最终问题得到妥善解决。这一故障的成功排除,将黎阳公司从危机中解救出来,为黎阳公司日后的持续快速发展打下了坚实的基础。

在军事科技发展日新月异的今天,新型航空发动机的研制对我国军事科技实力的提升有着重要意义。为了研制新一代航空发动机,为我国先进飞机提供一流的“心脏”,2001年,黎阳公司开始某新型发动机研制工作。重担落在肖波肩上。在担任总设计师期间,他认真研究国外同类产品情况,结合客观实际,组织团队研究探讨,兼收并蓄,很快完成验证机工程设计。之后,他身先士卒,不分寒暑,深入遍布祖国大江南北的试制试验现场,研究解决种种技术瓶颈和考核中出现的问题。该型发动机很快实现整机性能达标,接着又完成了持久寿命摸底试车、高空台试验和飞行台试验等工作,2010年顺利实现首飞。项目团队因此荣获中航工业一等奖和“狼团队”奖以及创新基金金奖。在此基础上,肖波和同事们提前策划,实施增推型、外贸型等发展计划,目前系列发展渐成体系,即将迎来硕果累累的金秋。

创新不止,奋斗无悔。目前,肖

波正积极投身于某型小推力发动机研制。他和伙伴们发扬前期型号研制成功的经验,快马加鞭,短时间内实现了首台发动机台架试车。至此,公司航空中小推力发动机研制基地的轮廓愈加清晰。

作为总工程师,肖波十分重视技术体系和专家队伍建设。在肖波的推动下,黎阳公司已经建立起了叶片院士工作站和博士后科研工作站,建立了装配试车工程研究中心、涡轮叶片制造技术研究中心、锻造叶片制造技术研究中心、钣金燃烧部件制造技术研究中心,并与院校合作成立先进制造技术研究中心和相关联合实验室,企业创新体系日趋完善,创新活力逐渐显现。为了满足科技发展需求,肖波十分重视专家队伍建设,积极拓宽技术人员职业发展通道。他结合上级要求,制定了技术人员的三个发展层级,即初级职位层级(员级)、中级职位层级(师级)和高级职位层级(专家级),并积极探索对技术人员进行量化考核。

由于在航空发动机研制领域所拥有的技术优势和取得的成绩,肖波担任了中国航空学会理事、中国机械工程学会理事、中国力学学会高级会员、清华大学航天航空学院顾问、北京航空航天大学国家试点学院首届吴大观英才班导师、贵州省机械工程学会员等。他还经常参加各种学术交流活动,发表自己在技术方面的见解,为实现新世纪航空工业跨越式发展、为军工技术向民用领域发展不断贡献力量。

近日,中航工业南方研制的某航空发动机清洗机通过评审。该项目通过对外场客户的充分调研,在原有发动机清洗机基础上对其工作中德压力、流量及接口形式进行了改进。该产品的流量具有两档可调的特点,能够满足外场大部分机种的清洗要求。评审组通过对鉴定试验大纲报告中的试验内容和试验方法进行充分论证,最终一致同意该项目通过评审,标志着南方公司的清洗机外场设备朝着通用化、统一化又迈进了一大步。(王雄鹰)

近日,2014年度河北省科学技术奖自然科学类、技术发明类、科学技术进步奖总评审揭晓,中航工业惠腾申报的“近海型风电机组大型叶片的研制及产业化”项目荣获河北省科技进步奖三等奖。全省共245个项目角逐本年度省科学技术进步奖,最终一等奖15项,二等奖50项,三等奖180项,惠腾公司申报项目位列68名,获三等奖。该项目是惠腾公司承担的“十二五”国家科技支撑计划课题,研究成果推广应用后成为国内风电设备市场的主流产品,填补了国内空白,取得了显著的经济和社会效益。(刘滢)

为更好更快完成年度经营指标,中航工业庆安于10月起开展了以“解瓶颈提效率,攻坚克难誓保任务完”为目标的专项劳动竞赛。在公司级,竞赛以影响年度指标及主机交付关键难点的任务为内容,以实现公司科研生产经营目标为重点,由牵头单位组建专项攻关团队,各单位依据生产计划安排、结合重点、难点、关键任务及薄弱环节自行组织攻关活动。为保障科研生产任务的顺利推进,发挥整体协同推进效应,在相关职能支持和服务部门开展“协同支持”竞赛活动。公司还结合自身实际,组织开展节能减排竞赛、军民融合竞赛等。竞赛活动将有力推动生产经营目标全面实现。(左辰琛)

CEC 中国振华电子集团有限公司
中国振华电子集团有限公司
本公司是国内军民两用电子元器件综合配套能力最强的产业集团,产品涵盖电阻、电容、电感、机电控制元件、半导体器件、集成电路等,质量等级覆盖:工业级、七专、七专加严、国军标、宇航级等

真情不变 服务永远

地址:贵州省贵阳市新天大道北段268号 邮编:550018
电话:0851-6305233 传真:0851-6301354

中国·珠海 China·Zhuhai
2014年11月10日 Nov.10, 2014

第七届中国国际 航空航天

高峰论坛

The 7th China International Aviation & Aerospace Forum

主办单位: 国家国防科技工业局

协办单位:

中国航空工业集团公司 中国商用飞机有限责任公司 中国航天科技集团公司
中国航天科工集团公司 中国航空学会 中国宇航学会 珠海市人民政府

承办单位:

国家国防科技工业局新闻宣传中心 中国航空报社 中国航天报社

国际协办单位:

国际航空研究理事会
亚太空间合作组织

航空分论坛发言单位(部分):

中国民航局发动机适航审定中心
国际航空研究理事会
中国东方航空集团公司
美国联合技术公司
陕西省西咸新区管委会

赞助及参会事宜请咨询: 于 萱 | 86-10-64072910 yuxuan@cannews.com.cn
徐一新 | 86-10-64072910 xuyixin@cannews.com.cn