

一飞院开展纪检监察事项“签字背书”

本报讯(通讯员 王莉芳) 工作不认真、敷衍了事,不按要求及时核查“签字背书”,核查结果严重失实,发现问题不及时报告、纠正,隐瞒事实真相造成严重后果,弄虚作假、歪曲事实……日前,随着中航工业一飞院开展纪检监察事项“签字背书”,再出现以上情况的,“签字背书”的人员将受到相应责任追究。

任意识,健全监督机制。“签字背书”按照“一级抓一级、层层抓落实”的分级管理原则实施,院纪委、纪检审计法规部负责核查的纪检监察事项、以院党政名义上报的,由院党、政主要领导“签字背书”。以院纪委名义上报的纪检监察事项,由纪委书记、业务主管副院长“签字背书”。各党支部(总支)负责核查上报的纪检监察事项,由党支部书记、党总支书记、行政主要领导“签字背书”。“签字背书”人须对纪检监察事项的核查过程进行指导监督,并对核查结果负责。

导弹院召开2014年信息化融合工作会

本报讯 近日,中航工业导弹院召开2014年业务与信息化融合工作会,院领导、院业务与信息化融合项目管理委员会、项目管理办公室及项目团队主要成员参加了会议。会上,导弹院院长葛森首先宣读了《关于成立“十二五”业务与信息化融合项目团队的通知》,项目办主任师迎海汇报了2014年业务与信息化融合工作情况。随后,参会领导对“两化”融合工作及存在的问题进行了讨论,大家认为“两化”融合已成为国家及中航工业的发展战略,而企业架构则是“两化”融合的重要方法,业务部门和信息部门要紧密配合、积极互动,做好建和用的协同,形成有效共振。业务部门要转变观念,进行业务和流程的梳理,数据的收集和整

理,进行系统的应用;信息部门要收集业务需求,关注用户体验,建设、完善和升级信息系统,做好用户的使用培训。项目办要做好资源的统筹和项目的策划,计划部门要做好检查与考核,促进“两化”融合,提升业务绩效。导弹院党委书记徐东来强调在“两化”融合项目推进中要进一步明确和细化项目的目标和内容,梳理项目运行中制约“两化”融合的瓶颈问题,并对问题进行认真分析,以问题为导向积极开展工作。争取在“十二五”末,通过项目实施,在科研、生产和管理上取得成效,形成示范,进一步促进“两化”融合的深入。(要勇 方维雄)

中航工业“风力发电传动系统研制”基金项目通过验收

本报讯(通讯员 孙焯琪 周小敏) 10月16日,中航工业发动机在湖南株洲组织召开中航工业创新基金项目“风力发电传动系统研制”验收会。来自中航工业十几家成员单位的相关专家对项目进行了验收。专家组听取了该项目研制情况汇报,审阅了相关资料,现场观看了样机,一致同意该项目通过验收。专家组认为,该项目突破了柔性销轴行星传动均载技

术等多项风电传动关键技术,并建立了一个比较完整的风电传动系统研发技术体系,研制的2.05MW风力发电主增速箱及变桨和偏航减速器产品达到了预期研究目标和技术指标,项目研制成功。依托航空传动技术优势,“风力发电传动系统研制”项目于2010年立项,中航工业沈阳研究所为承担单位,中航工业中传、南方宇航为参研单位,共同研制出惠德2.05MW风电主增速箱和变桨、

偏航减速器样机4台套,并在风场装机验证成功。该项目培养了一个涵盖分析、设计、制造、试验等专业的技术核心团队。该团队攻克关键技术,高起点的成功研制出采用封闭差动加柔性销轴传动结构形式的风电传动系统,其重量、可靠度、效率等性能指标达到或超过国内外同类产品水平。据了解,该项目成果将应用于燃气轮机、轨道交通、工程机械和试验设备等传动领域。

航空之星 依靠创新提升效率 ——记中航工业特级技能专家李冰(之二)



2007年,中航工业试飞中心飞机登机梯工作效率较低,为此李冰查阅大量资料,进行大量的试验。李冰针对多种重点型号飞机前、后登机梯进行专门改造。飞机的前后登机梯为钢结构件,在实际使用中存在结构重、使用不便的问题,在飞机放飞过程中需要两个人才能将一个梯子搬走。通过多次揣摩和试验,在不改变梯子结构和强度的前提下对其进行了改进,在梯子的下部加装了两个轮子,使该种工作梯可以由一个人轻松地将其推走,有效节省了人力。同时他根据这种梯子的结构特点还可以将小工具箱、堵盖和着陆减速伞全部放在登机梯上,使登机梯具有了转运现场工具设备的功能,极大减轻了人员的工作强度。这一改造在不改变原登机梯性能的前提下,使原来飞行需要7、8人完成的工作现只需两人就能轻松完成,再也不用扛着50斤的大包跑近100米的路了,提高了科研试飞工作效率。作为技术能手,李冰先后完成了8项新型工具设备的发明制作,其中6项已经获得国家技术专利。

成飞经典故事系列报道之一:



每个航空城都是有故事的地方。1958年,一批怀揣着航空梦想的创业者们来到了中航工业成飞,在这里燃烧激情、奉献青春,伴随着祖国的航空事业一路成长。工作中,他们默默奉献,铁肩负重,转国防利剑;生活中,他们热心公益,播撒阳光,写多彩人生。成飞人,唱响一曲曲航空“好声音”,故事中的每一个精彩瞬间,既是成飞人的真实写照,更是每个航空人的缩影。我们相信,这些经典的故事将激励所有航空人的心弦,激励我们继续大步向前!

三滴油

1998年初春的一天,距离歼10飞机原定首飞时间只有十几个小时了,一切工作都在紧张而有条不紊地进行着。“那是什么?”正在紧张工作的年轻机师张凤贵突然发现,在发动机试车喷口转换的瞬间,漏下了不易被人察觉的三滴油。这三滴油掉在哪里,再看又没有了。常规漏油应该是不停地滴漏,是不是自己眼花了?张凤贵揉了揉眼睛,不对,分明看得一清二楚。容不得半点迟疑,他立即报告领导。情况紧急,大队迅速组织力量开始验证。验证的结果证实了张凤贵的怀疑,大家惊呆了!漏油现象若及时发现,一旦飞机上天,后果不堪设想。一想到这,大家不由得都冒了一身冷汗。因为漏油的存在,歼10飞机首飞不能按照计划进行。排故工作立即展开。时间一分一秒地流逝,汗珠一点一滴地滑落。从下午到黄昏、从黄昏到深夜,张凤贵和同事们一起

报网互动

CAN NEWS 视频中心
大家好 这里是由中国航空报社为您带来的《CAN航空》
最全、最新的全球航空资讯;
最清新、最好看的独家视点
一切尽在《CAN航空》
欢迎大家登录中国航空新闻网,第一时间收看!

一、国际军事快讯

挪威将再采购6架F-35战斗机
E-2D形成初始作战能力 或部署“罗斯福”号航母
驻日美军2架新型运输机“鱼鹰”参加防灾演习

二、国内新闻

林左鸣出席中意商业论坛并代表中方企业演讲
意大利当地时间10月14日晚,在中国总理李克强访问意大利期间,中航工业董事长林左鸣出席了在意大利巴尔贝里尼宫举行的中意商业论坛,代表中方企业演讲。李克强与意大利总理伦齐来到论坛与两国企业家见面并发表重要讲话。

三、民航资讯

顾惠忠会见IMA总裁杰弗里·汤姆森
国防科工局副局长张建华到洪都公司指导L15飞机外架验收工作
AVERSAN公司总裁THADDEUS一行到访南京机电
C919大型客机首架机头大部段运抵高飞浦东基地
我国首款电动飞机完成试飞 可用于培训旅游
日本MRJ型支线客机下线 可载70至90人

CAN视频组联系电话:(010)64068900 更多资讯请关注中国航空新闻网
中航工业庆安集团有限公司 电话:029-84635114 传真:029-84261604
董事长、总经理:丁凯 党委书记:靳武强 网址:www.qingan.com

中航工业黎阳典型人物系列报道之十五

在中航工业黎阳有一个赫赫有名的班组——“梁颖班组”,先后荣获全国工人先锋号、“中央企业学习型红旗班组”、贵州省“五一劳动奖状”、贵州省国防科技工业系统“学习型班组标兵”等多项荣誉。这个班组是以全国机械工业劳动模范梁颖名字命名的班组,一直以来,该班组通过强化学习,争做知识型员工,建立班组核心,打造优秀团队,开展民主管理,构建和谐班组,提升了班组建设水平,在公司各项科研生产任务中屡创佳绩,打造出了一支富有特色的“高效、和谐”班组。

凝聚团队力量 打造精工产品

“梁颖班组”承担着燃烧部件分厂1000多个件号的生产任务,同时还承担着大量的科研试制任务。班组现有员工21人,全班平均年龄30岁。近年来,分厂的新机研制任务繁重,一些精铸零件材料贵、加工难度大、质量不易控制。面对繁重的生产任务,在班长的带领下,他们对生产中比学赶超活动进行创新,把这项活动从过去的单纯的拼体力、熬时间,改变为比学习、赛智力,从而通过合理化建议、技术创新等形式解决了许多过去一直影响产品质量和生产进度的难题,并在逐步实现一个人能干到全班组成员都能干的局面。在加工某型零件深孔环形底槽时,由于零件内孔深,刀具强度不够,加工时刀具很容易损坏。面对困难,他们没有退缩。班组成员群策群力,查找资料,认真研究,汇总出了改制一把深孔钻头刀具先粗车后精车的加工方案,最终圆满解决了加工难题。还有一次,为解决钛合金作动筒的加工质量问题,大家纷纷提出合理化建议进行攻关,使加工合格率从80%提高到99.9%,减少了废品率,降低了生产成本,获得公司“防差错”二等奖,取得了可观的经济效益。该班组每年提出的合理化建议、技术革新都在20条以上,多次获得公司

中航工业黎阳典型人物系列报道之十五

争创一流的先锋班 ——记全国工人先锋号班组“梁颖班组”

本报通讯员 黄瑾

奖励,使影响产品质量和生产进度的难题得到解决,班组的创新能力和工人的潜质得到了极大的发挥。

强化班组学习 争做知识型员工

为了在班组内创造良好的学习氛围,他们以“创建学习型班组,争做知识型员工”活动作为班组建设、基础管理的重心,并结合自身特点提出了班组愿景及个人愿景,并通过愿景目标来凝聚职工,使每个人都清楚自己的目标定位,以此来激发每一个员工的积极性。班长经常利用班前会传达分厂、车间作业会的有关精神,让全体组员都知道各项任务的节点是什么、企业面临怎样的形势,提高了完成任务的主动性和积极性。

除了书本学习以外,他们还结合班组特点学习车工技能,请老师傅在班前会上传授经验。对工作中常遇到的问题,容易造成质量事故的隐患在每周的班前会上与大家交流、学习。对有能力的年轻人,班组给他们让他们干难度大、技术要求高的关键零件,快速提高技能水平。现在班组所有才进厂、三年的青年员工都已经是车间班组的顶梁柱。几年来,班组培养输送到数控加工中心的人才有

13人,已成为车间高技术人才的培养基地,为车间完成所批生产任务和众多新品试制任务做出了巨大的贡献。

创新班组管理 提高工作效率

在“梁颖班组”,即使班长离开十天半个月,班组一样可以正常开展工作。因为骨干成员组成的核心组会维持好整个生产的运行,即使出现问题,无需班长出面他们就能解决。“核心组”指的是班组依靠骨干实行民主管理的核心,是班长抓好班组工作的参谋和主力军。“民主大员、质量大员、技安大员”各司其职,全体组员各就其位。核心组的工作重点是研究班组需要解决的重要问题,分析情况,提出解决对策,以及研究制定班组重要工作计划等。班组核心组每月开一次,总结上月任务、质量、各项基础管理工作的情况,并对本月的生产任务做出明确的安排;讨论上月工人的奖惩,征求大家对班组的意见。该班组长、岗、责全部理顺,形成良性循环,生产高效有序进行。

推行看板目视化管理是“梁颖班组”的另一特色。“生产现场管理信息看板”从大方向、大形势到分厂急件,月重点节点,月任务完成考核通报,每天完成的工作生产现场问题,以及合理化建议展示等一应俱全,让职工心里有数,按看板任务分配有条不紊地进行生产。与此同时,职工在生产中遇到的问题、总结的经验、提出的合理化建议,在看板进行汇总,加强了班组之间、工友之间的学习互动和经验交流,同时实现了

对现场的及时监控,将安全隐患、发现的问题消除于萌芽状态。

该班组坚持把精益制造理念融入到班组管理中,以精益思想指导生产,以人为本,强化管理,提高工作效率。目前该班组的工时、生产任务完成情况、安全质量考评、在制品清点等多项管理工作全部在电脑中完成,改变了过去用手工填写的历史。班组还探索实施了Proce生产管理软件,这套软件可以科学地指导生产,系统地编排200多个工序的生产进度,只要输入节点时间,整个过程自动编排。班组利用先进的计算机管理手段对班组各项基础管理工作进行科学化、精细化管理,使班组各项管理工作水平上了一个新的台阶。

全员参与管理 构建和谐班组

开展民主管理,构建和谐班组,是该班的又一项尝试。班组的大事都要通过民主讨论来决定,在制定班组各项考核制度、质量考核方案等较为棘手的问题时,班组各成员站在公正的立场上充分发表意见,使班组的规章制度尽可能体现公平合理。每个职工都参与和监督班组的再分配,班组的各项经济指标落实、分解到个人,建立健全班组及个人的各种原始台账,真正做到人人头上有指标,全员参与管理,并定期公布班组每月的各项经济指标完成情况,制定整改措施,真正实现经济民主化、管理民主化,形成了“我参与、我制定、我遵守”的可喜氛围。这一做法有力促进了班组的和谐、团结,增强了班组的团队精神和战斗力。凭着超越自我,争创一流的奋斗目标,“梁颖班组”在完成生产任务、攻克技术难关、保证产品质量等各个方面一直走在前列。“我不做谁来做,现在不做何时再做”的班组格言,激励着班组成员向着更高的目标不断攀登。

中国·珠海 China·Zhuhai
2014年11月10日 Nov.10, 2014
第七届中国国际
航空航天高峰论坛
The 7th China International Aviation & Aerospace Forum
主办单位: 国家国防科技工业局
协办单位: 中国航空工业集团公司 中国商用飞机有限责任公司 中国航天科技集团公司 中国航天科工集团公司 中国航空学会 中国宇航学会 珠海市人民政府
国际协办单位: 国际航空研究理事会 亚太空间合作组织
航空分论坛发言单位(部分): 中国民航局发动机适航审定中心 国际航空研究理事会 中国东方航空集团公司 美国联合技术公司 陕西省西咸新区管委会
赞助及参会事宜请咨询: 于 萱 | 86-10-64072910 yuxuan@cannews.com.cn 徐一新 | 86-10-64072910 xuyixin@cannews.com.cn