

一线传真

动科获16亿元水电项目合同

本报讯 日前，中航工业动科与理塘县河源水电开发有限公司在成都签署了确如多水电项目采购施工总承包合同。动科公司总经理杨春雷和河源公司总经理杨斌代表双方在合同书上签字。

该项目位于四川省甘孜州理塘县无量河流域，计划建成装机容量约160兆瓦，合同金额总计16亿元，工期27个月，预计2016年底实现并网发电，投产后每年可向电网输送

6.73亿度电，将有效带动当地经济发展，提高当地人民的生活水平。该合同的成功签署，标志着动科公司成功进入水力发电领域，开创了公司“供能、余能、节能”三能齐辉的新局面。

据初步估计，无量河流域水资源梯级利用总装机容量在600兆瓦以上，全部开发完成需要大约6~8年。有关水电项目将成为动科下一个重要的业务领域。（马丽）

东安生产班组精益改善显成效

本报讯（通讯员 魏娇娇）为进一步调动生产一线各班组精益改善的积极性，发挥优秀精益改善成果的示范作用，自今年6月起，中航工业东安在各生产类班组中开展了班组现场精益改善成果征集工作。目前，各精益改善项目初显成效，此项活动将持续至年底。

据了解，在此次班组现场精益改善成果征集工作中，公司重点征集各班组采用可视化、6S管理、错误预防等方法，在优化布局、改进操作、改进工装工具、降低定额、合理调配人员等方面成效突出的成果。根据上报成果的创新性、改善效果和推广性，公司每月评选出部分优秀成果，给予

相应的奖励，并编发生产班组优秀现场精益改善成果通报，供其他单位学习借鉴。

目前，征集到的精益改善成果分别根据各班组的工作实际，改进了部分产品的加工方法及防护措施等。通过改善方法的逐步实施，使生产效率和质量在一定程度上得到了提高，生产成本不断降低，基层生产班组的各项工作越来越顺畅。

参与精益改善活动的职工们表示，此项成果征集活动进一步激发了广大职工参与精益改善活动的积极性，促使各班组形成人人关注精益改善、人人参与精益改善的良好氛围。

中航工业黎阳典型人物系列报道之十四

沙场点兵砺雄风

——记黎阳公司劳模工作站的那些人

本报通讯员 李雪梅

在黎阳，有这样一些人，他们不仅是本职岗位上的行家里手，更是“传帮带”的无私奉献者。中小钢件分厂的孙刚、盘轴分厂的肖应刚、燃烧部件分厂的赵勇，就是这些劳模中的佼佼者。

享受政府特殊津贴的牛人

孙刚是贵州省十大金牌工人、中航工业首席技能专家，享受国务院政府特殊津贴，曾获得贵州省“五一劳动奖章”、贵州省国防科技工业系统“创新能手”等荣誉，是车削加工技术方面的牛人。而他总是谦逊地说，自己只是一名黎阳中小钢件分厂的普通工人。

在个人得失面前，孙刚从不计较，对工段分配的任务，他总是将容易加工且工时高的零件让给他人加工，自己主动承担急活、难活和新机零件。当同事在零件加工中遇到疑难问题时，他总是提供合适的刀具，协助他人调整机床，起到了主心骨作用。近年来，黎阳的批生产和新机研制任务繁多，中小钢件分厂承担的各种新机试制任务超千项，而孙刚所在班组完成的新品任务又占了近一半。仅2012年，他几乎没有节假日，妻子为了支持他的工作，主动承担了繁重的家务。也就是在这一年，“孙刚大师工作室”在贵航技师学校挂牌成立。

对车削加工技术的不断探索，是孙刚孜孜不倦追求的目标。由于新机研制零件总是结构复杂、精度要求高、生产节拍快，给加工带来了许多难题。但对于孙刚来说，无论零件加工难度有多大，他都能够想办法保质保量完成。同事们说：“难加工的零件，只要经过他的手，肯定能够加工出来，而且是100%的合格。”

尽管在技术上是如此的优秀，但他从不保留，总是全心全意地将技术与经验传授予人。为了使方便加工的工人尽快上手，大家共同拼抢生产任务，他重点教会他们数控加工中切削参数和进刀量的控制，通过手把手传授，这些年轻人很快就可以独立进行零件加工了。分厂领导说，像孙刚这样的劳模工作站越多越好。

数控加工技术的创新者

盘轴分厂“肖应刚工作室”是一个有知识有经验有激情有潜力的团队。分厂数控组组长、公司首席技能专家肖应刚带领7名重点院校大学毕业生学习数控铣、数控车，毫无保留地传授知识，使他们都能独立完成工作；刀具管理专家齐显忠严格把关刀具质量，保障生产顺利进行；技师们兼顾技术和经验，使产品基本无超差无报废；工人们大胆尝试，将许多工序放到数控设备上加工，迅速提高了效率。

肖应刚虽人到中年，但对新技术的学习和创新激情丝毫不亚于年轻

人。他总是说：“现在工厂发展得非常快，对我们员工的综合素质和业务能力的要求会越来越高，如果不学习，就Out了。”肖应刚多年来坚持学习机械数控加工知识并学以致用，当生产现场出现加工技术问题时，他总是积极找原因、想办法解决难题。2014年，盘轴分厂新进设备21台，五轴加工中心实现了从无到有。肖应刚从新设备到厂的那天开始，就一直忙着调试机床、试制零件，并将加工技巧传授给同事，进行了大量的技术创新工作。有些高精度零件的加工是分厂长期难以突破的技术瓶颈，以前只能靠有经验的老师傅多次钻、铰和手工修磨，加工时间长且精度难以保证。肖应刚苦心钻研，想出了在五轴机床上将加工程序和测量程序整合在一起的方法。如此操作下来，数控一次装夹加工比人工多次装夹加工质量更稳定、加工更快速。原先一个零件，在老设备上1天干不完，现在只需要1个多小时，效率提升了400%以上。更为突出的是，这一技术创新不是只解决一个零件加工问题，而是一系列盘类零件的榫槽周边孔都可以通过此方法进行高质量、高精度地加工。如今，在盘轴分厂，数控设备普及率已达到90%以上，而“肖应刚工作室”更是承担了大部分的新机任务。

善于动脑的技术骨干

贵州省“五一劳动奖章”获得者赵勇是燃烧部件分厂总管及喷嘴试验加工区副区长，也是“赵勇工作站”的带头人。“70后”的他进厂25年来，始终将“荣誉的背后是艰苦的努力和辛勤的汗水”作为座右铭，勤学苦练，多次在黎阳公司各类劳动竞赛中获得“优秀青年突击队队员”称号，连续3年被评为“明星工人”。

“他是一个善于动脑的技术骨干。”同事们这样评价赵勇。在某型机攻关任务中，要加工出合金薄壁件，工艺要求复杂，加工难度大。赵勇主动请缨，在零件的装夹方式、机床转速等技术参数都没有参考的情况下，通过与工艺人员密切配合，仔细研究加工方案，最终圆满完成了任务。

“我们对他是既爱又怕”，车间领导说，爱的是他有思路，不仅自己是把好手，带出的几名徒弟也都成为生产骨干；怕的是他一钻进技术加工中，就不爱惜身体，经常熬通宵，不攻克难关不罢休。

“工作站的成立，是一个荣誉的开始，又是一个奋斗的征程。”赵勇自己这样说道。某燃油喷嘴项目在行业内被认为是“硬骨头”，赵勇表示，要带领团队关注这项加工技术的前沿发展趋势，掌握独家技术，提升加工效率，固化加工工艺，让更多的年轻人掌握“绝活”，打造一个优中选优的劳模工作站，为黎阳创品牌，为航空工业创品牌。

“霹雳杯”航空工业好新闻评选揭晓

编者按：由航空记协、中国航空报社主办，中航工业导弹院协办并冠名的“霹雳杯”航空工业好新闻评选活动日前在洛阳落下帷幕，来自航空工业界的专家评委共评出30篇获奖作品。

其中，中航投资控股股份有限公司方颖撰写的《50亿的“信任”募集》等5篇作品获得一等奖，中航工业昌飞崔连君撰写的《AC311云南首航、我国首家飞机AS中心落成》等10篇作品获得二等奖，中航工业航材院刘

媛媛撰写的《打造航空透明件研究与制造的东方基地——记中航工业航材院光学透明材料与结构研究室主任颜悦》等15篇作品获得三等奖。

本次评选活动共有中航工业67家单位投稿，投稿163篇，入围作品67篇。本报目前正在将这些优秀作品汇编成册，年底将会将该优秀作品集出版，并发送至作者本人和各单位宣传部门。

以下是获奖作品名单：

序号	单位	作者	标题	体裁	奖项
1	中航投资控股股份有限公司	方颖	50亿的“信任”募集	通讯	一
2	中航工业西飞	张宝丽	“100-1=0”的践行者——记2013年公司十大杰出青年、总装厂大飞机生产线特设一组班长王湛	通讯	一
3	中航工业导弹院	李白薇 晏勇	守望蔚蓝 恪尽忠诚	通讯	一
4	中航工业沈飞	游啸	情驻群英林 凝望战鹰飞——罗阳塑像落成记	通讯	一
5	中航工业黎明	彭一鸣 张凌 李成忠 刘丹	航空报国的“最美职工”	通讯	一
6	中航工业昌飞	崔连君	AC311 云南首航 我国首家飞机AS中心落成	消息	二
7	中航工业金城	马宁 计方胜	金城车队出征首届中国越野拉力赛	通讯	二
8	中航工业航宇	邓唯	坚韧不拔的“铁娘子”——记中航工业航宇2013年劳动模范、制造二事业部航宇车间三班班长杨宏	通讯	二
9	中航工业黎阳	谢斌 李强	惊心72小时	通讯	二
10	中航工业东安	张立红	航空报国离我们有多远	评论	二
11	中航工业成都所	杨柳 李海岩 张祖德	平凡的人给我最多感动——探访航电部任务系统综合试验室有感	通讯	二
12	中航工业洪都	许珊 钟文	记洪都青年职工群体：青春是用来奋斗的	通讯	二
13	中航工业计量所	程倩 张璇璇	风采女博士 闪耀计量所	通讯	二
14	中航工业哈飞	高群	英雄不流泪	通讯	二
15	中航工业千山	周勇	“飞鲨展翅”辽宁舰——歼15舰载机首次着舰试飞保障侧记	通讯	二
16	中航工业航材院	刘媛媛	打造航空透明件研究与制造的东方基地——记中航工业航材院光学透明材料与结构研究室主任颜悦	通讯	三
17	中航工业计算所	顾勇	靠科技创新摘取机载网络“皇冠”	消息	三
18	中航工业一飞院	白俊丽 王莉芳 刘宇辉	做一件半事的痴心豪情——记唐长红院士	通讯	三
19	中航工业宝成	王丽梅	装配线上的领头雁——记中航工业宝成传感器事业部导电环装配组	通讯	三
20	航空总医院	董蕊 黄夏秋 田琨	北京有个门诊不输液医院	通讯	三
21	中航工业沈阳所	李晚滨	深植敬业文化 促进健康发展——沈阳所扎实开展以敬业为主题的集团文化教育活动	评论	三
22	中航工业光电	白青秀	爱琢磨的老何	消息	三
23	中航工业自控所	黄青	林左鸣看望国际IPC手工焊接大赛亚军得主赵红燕	消息	三
24	中航工业通飞	徐坤坤	通飞西锐公司加速起飞	通讯	三
25	中航工业特飞所	王海翔	金雕3飞艇参加山西省首次测绘系统应急演练	消息	三
26	中航工业陕飞	李磊 董晨琳	陕飞公司“文化进班组”——中航工业陕飞公司“文化进班组”活动侧记	通讯	三
27	中航工业上电所	王森	论航空精神	评论	三
28	中航工业华北公司	包玲玲	中航工业华北公司开机仪式顺利举行	消息	三
29	中航工业西航	马宽新	西航“首问制”解决机关“门难进”问题	消息	三
30	中航工业建发	贺荣站	规划建设公司项目获土木工程詹天佑奖	消息	三

成飞威特电喷今年第10000套组合式单体泵下线

本报讯 近日，中航工业成飞威特电喷公司2014年第10000套组合式单体泵下线，标志着公司在提高生产产能进程上迈出了坚实的一步，实现了预定产能的第一个突破。

2015年，国四排放法规将正式实施，国家环保和车辆排放政策的明朗化将促使国四电控产品需求量大增。面对即将到来的国四排放法规和即将回暖的国四市场，威特电喷提升产能作为公司2014年的一项重要工作，在现有设备不变的情况下，通过产能提升来确保今明两年的生产任务。他们

在生产车间采取轮班全天候工作的方式，对遇到的问题进行实时交流讨论，优化生产流程；通过精益可视化看板，将问题反映到主责部门，并要求在规定时间内得到妥善解决。通过精益管理模式的运行，威特电喷从9月起生产产能达到日产量150套，并预计在10月达到200套，到年底前实现每天产量300套。

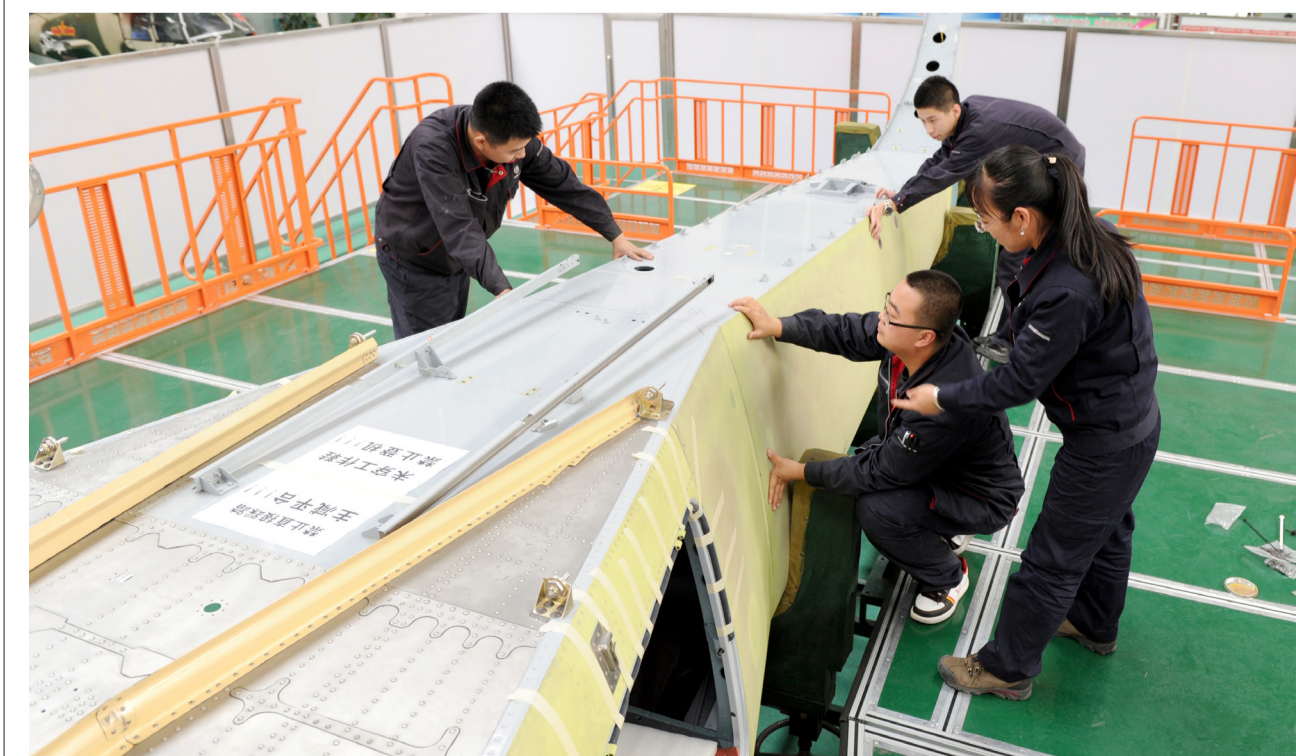
在提升产能的同时，威特电喷还积极配合发动机厂完成国四排放公告，目前为止已获发动机公告15个，底盘公告69个、整车公告约750个，

预计年底可达到1300个，远远领先于国内同行。今年5月起，威特电喷开始批量销售满足国四排放要求的电控产品，目前已实现整车装车8000多台。（梅梅 万瑞）

行业视点

中航文化股份有限公司
总经理：陈进 党委书记：计红胜
电话：010-65662288
网址：www.acul.com.cn

哈飞完成首架直15尾梁对接



日前，首架直15（AC352）直升机在中航工业哈飞实现尾梁对接，这是该架机在交付总装车间后完成的第一大部件组装，标志着哈飞向直15（AC352）首飞目标又迈进了一步。 尤志强 摄影报道

微新闻
http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

中航工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
董事长、总经理：宋承志 党委书记：张波
电话：0791-87668888 网址：www.hongdu.cn

10月9日，总参陆航部军代局对中航工业长风陆航航空部附件维修站认证进行现场审查。审查重点检查了长风公司对陆航航空部附件维修相关规章和要求的落实和执行、维修资质保持和申请续审的26个项目维修能力等方面的内容，走访了科研生产和修理现场。审查组认为，长风公司维修资质持续保持有效，具有陆航航空部附件维修资质和申请项目修理能力，希望长风公司对审查过程中发现的基本合格项和改进建议项及时进行整改落实。（杜志晶 邹晖）

10月10日，中航工业南京机电党委对本单位门诊部医生曹凡进行专题表彰，并奖励1000元，以表彰他前不久在晨练时不顾个人安危奋力跳入河中救起一名轻生女子的英勇行为。曹凡医生在他人危难之时毫不犹豫出手相救，并在救起他人之后不留姓名、默默离开，用自己的实际行动谱写了一曲见义勇为的赞歌。南京机电党委号召单位全体职工学习曹凡临危不惧、不计名利的见义勇为精神，大力弘扬正能量。（李远征）

为了实行生活用水、生产用水“两水”计量分离，推进计量精益化，中航工业南方在公司主供水管道上安装标准流量计和阀门，将生产、生活区域用水用最新的水表分开计量。这是公司在对近几年的用水量和水费回收率数据进行对比分析，改进抄表、核算等管理流程的基础上实施的精益改造项目。此举有利于查明漏水点区域，彻底解决水流量考核体系中责任不清的问题，提升了公司的动能管理水平。（裴蕾）

中航物流 AVIC LOGISTICS
中航国际物流有限公司
中航工业集中采购与集成服务平台

中航物流——中航工业集团公司指定的集中采购专业平台，依托多年发展构建的军工行业最齐全的供应保障网络，为中航工业科研生产单位提供航油、钛材、铝材、特钢、锻件、建筑机电等战略物资采购服务。

采购专业化 服务区域化

北京总部：北京市东城区东直门南大街10号中航大厦 邮政编码：100027
上海总部：上海市杨浦区铁岭路32号同叶大厦12-13F 邮政编码：200092
网址：www.avic-logistics.com.cn 集采服务热线：4006770677